



Firma

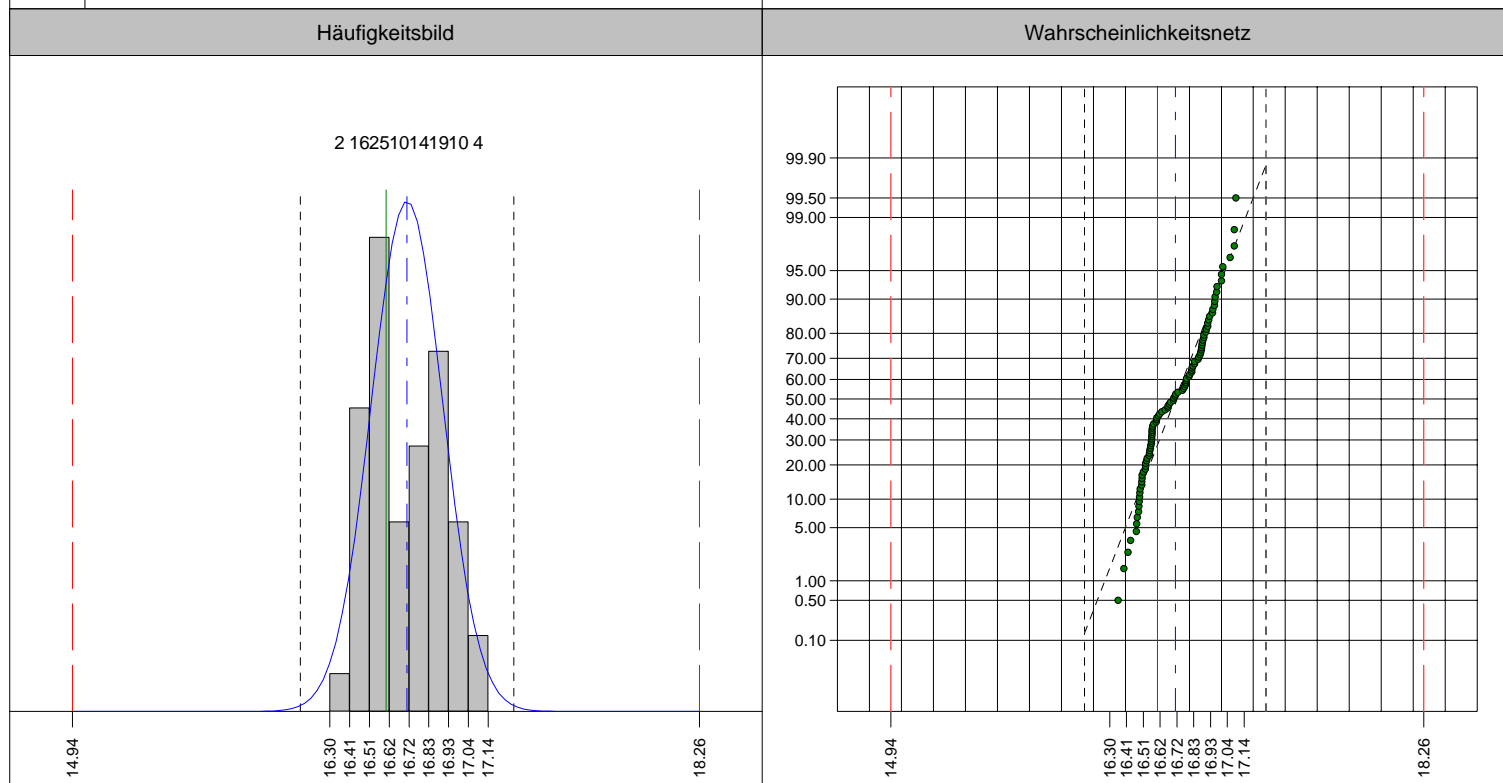
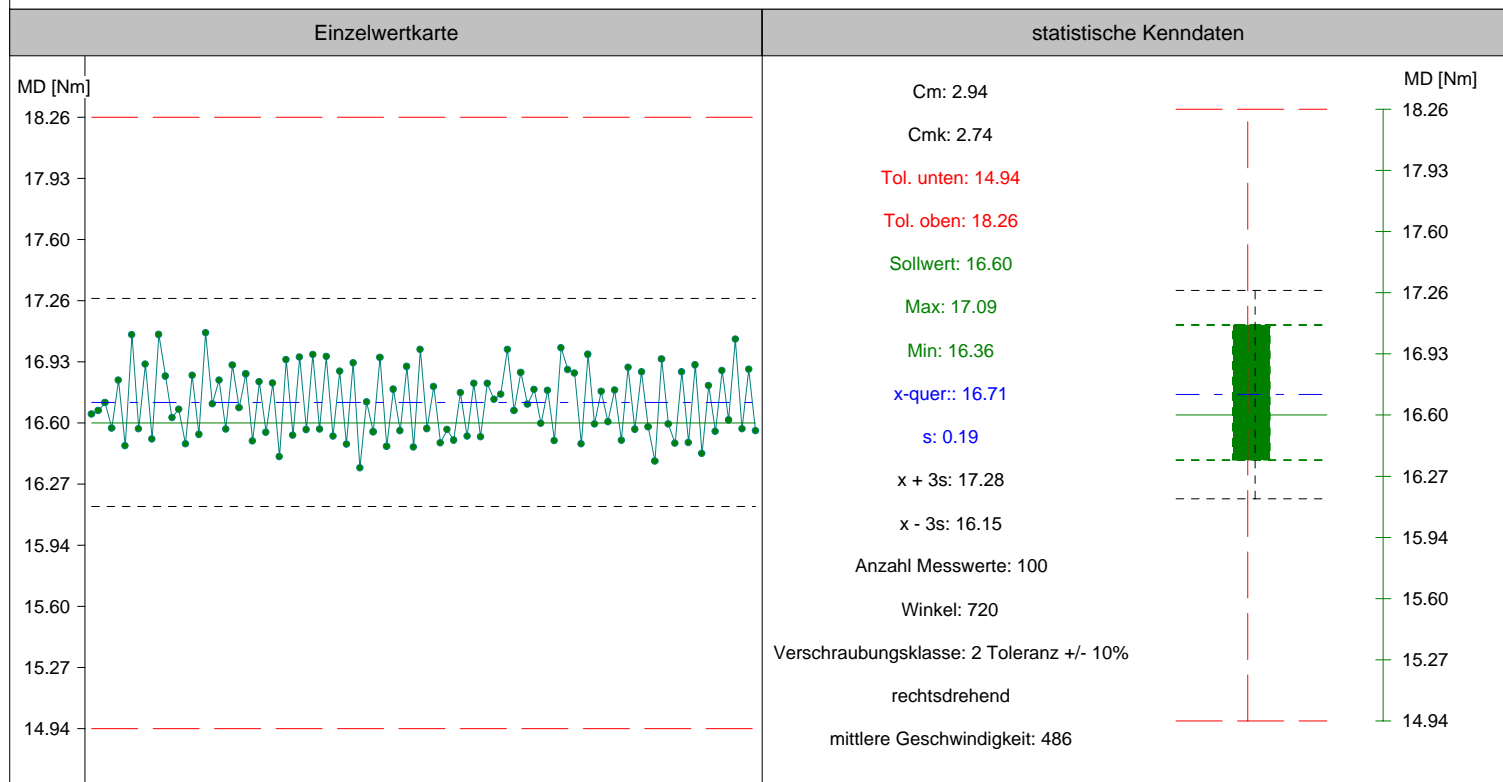
Karpf

15.01.2007 11:41:33

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 16.65	02. 16.67	03. 16.71	04. 16.57	05. 16.83	06. 16.47	07. 17.08	08. 16.57	09. 16.92	10. 16.51
	11. 17.08	12. 16.85	13. 16.63	14. 16.67	15. 16.49	16. 16.86	17. 16.54	18. 17.09	19. 16.70	20. 16.83
	21. 16.57	22. 16.91	23. 16.68	24. 16.87	25. 16.50	26. 16.82	27. 16.55	28. 16.82	29. 16.42	30. 16.94
	31. 16.53	32. 16.96	33. 16.56	34. 16.97	35. 16.57	36. 16.96	37. 16.53	38. 16.88	39. 16.48	40. 16.93
	41. 16.36	42. 16.71	43. 16.55	44. 16.96	45. 16.47	46. 16.78	47. 16.56	48. 16.91	49. 16.47	50. 17.00
	51. 16.57	52. 16.80	53. 16.49	54. 16.56	55. 16.51	56. 16.76	57. 16.53	58. 16.81	59. 16.52	60. 16.81
	61. 16.73	62. 16.76	63. 17.00	64. 16.67	65. 16.87	66. 16.70	67. 16.78	68. 16.60	69. 16.78	70. 16.50
	71. 17.01	72. 16.89	73. 16.87	74. 16.49	75. 16.97	76. 16.59	77. 16.77	78. 16.61	79. 16.78	80. 16.51
	81. 16.90	82. 16.56	83. 16.88	84. 16.58	85. 16.39	86. 16.95	87. 16.59	88. 16.49	89. 16.88	90. 16.49
	91. 16.91	92. 16.43	93. 16.80	94. 16.55	95. 16.88	96. 16.62	97. 17.05	98. 16.57	99. 16.89	100. 16.56

- P 691 000 016 - 10.00-38.00 Nm - 6.30 -0 607 452 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 11.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.19 Cm: 2.94

Cmk: 2.74 i. O.

keine Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

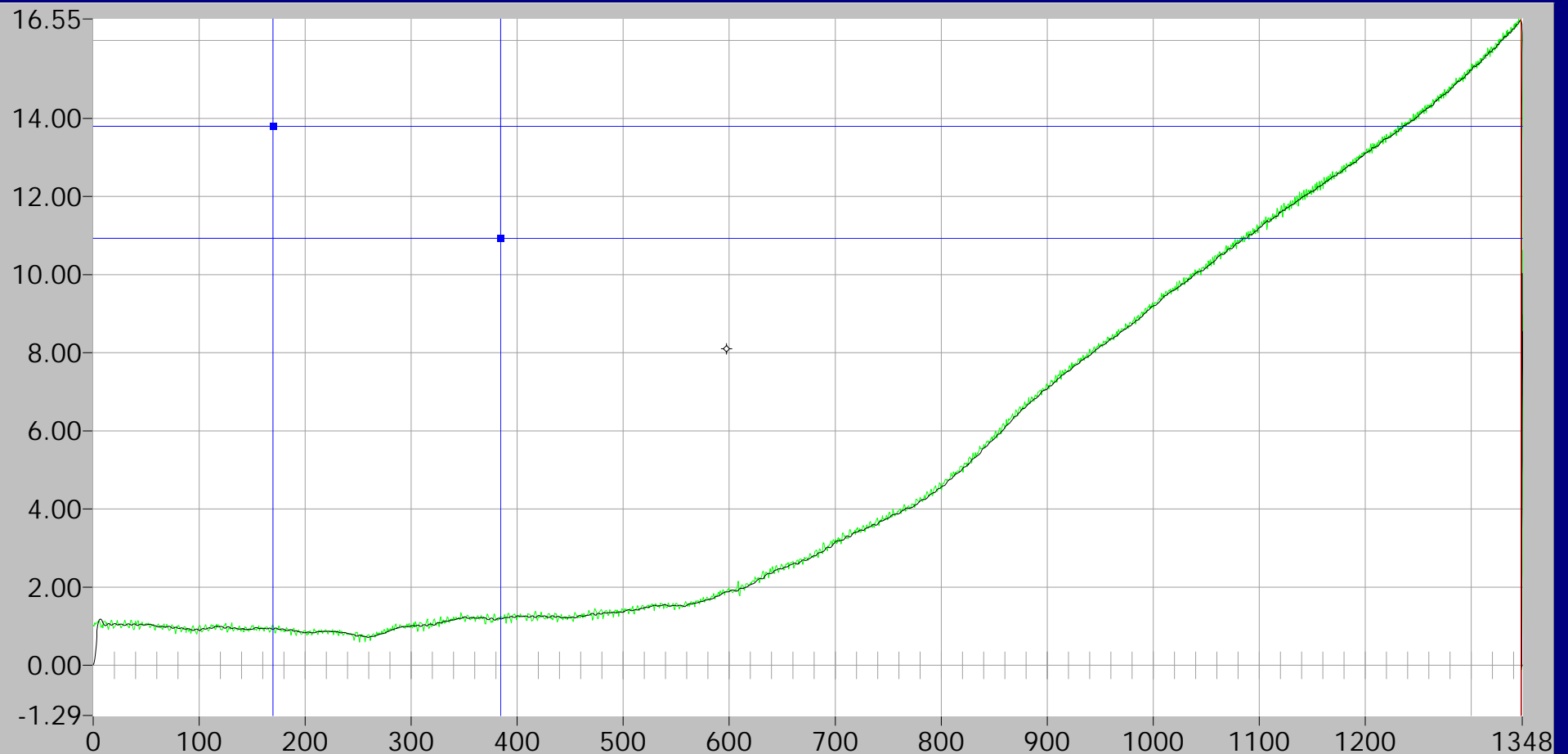
16.50

Winkel

710

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 597.499, Nm: 8.10

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

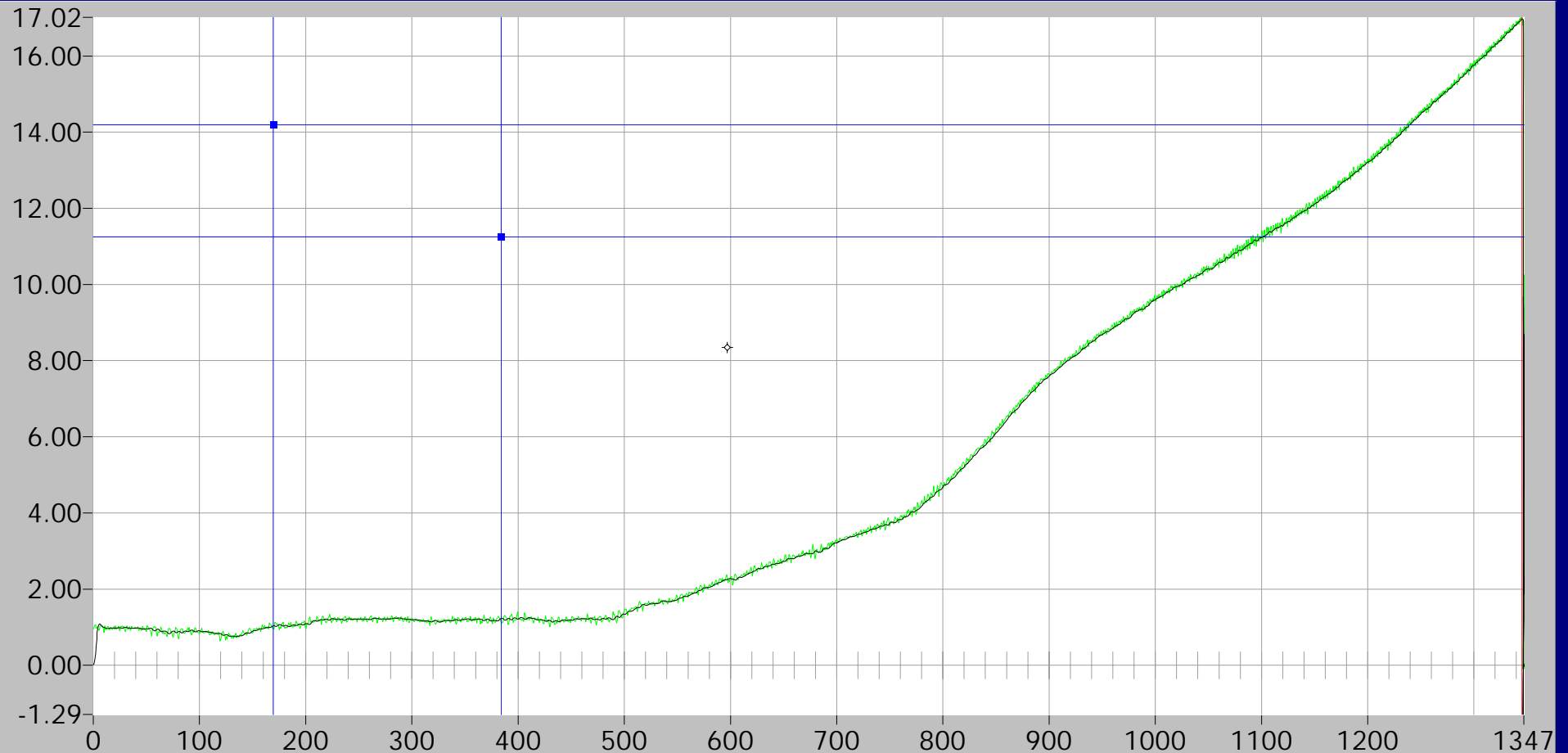
16.97

Winkel

751

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 597.000, Nm: 8.35

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende