



Firma

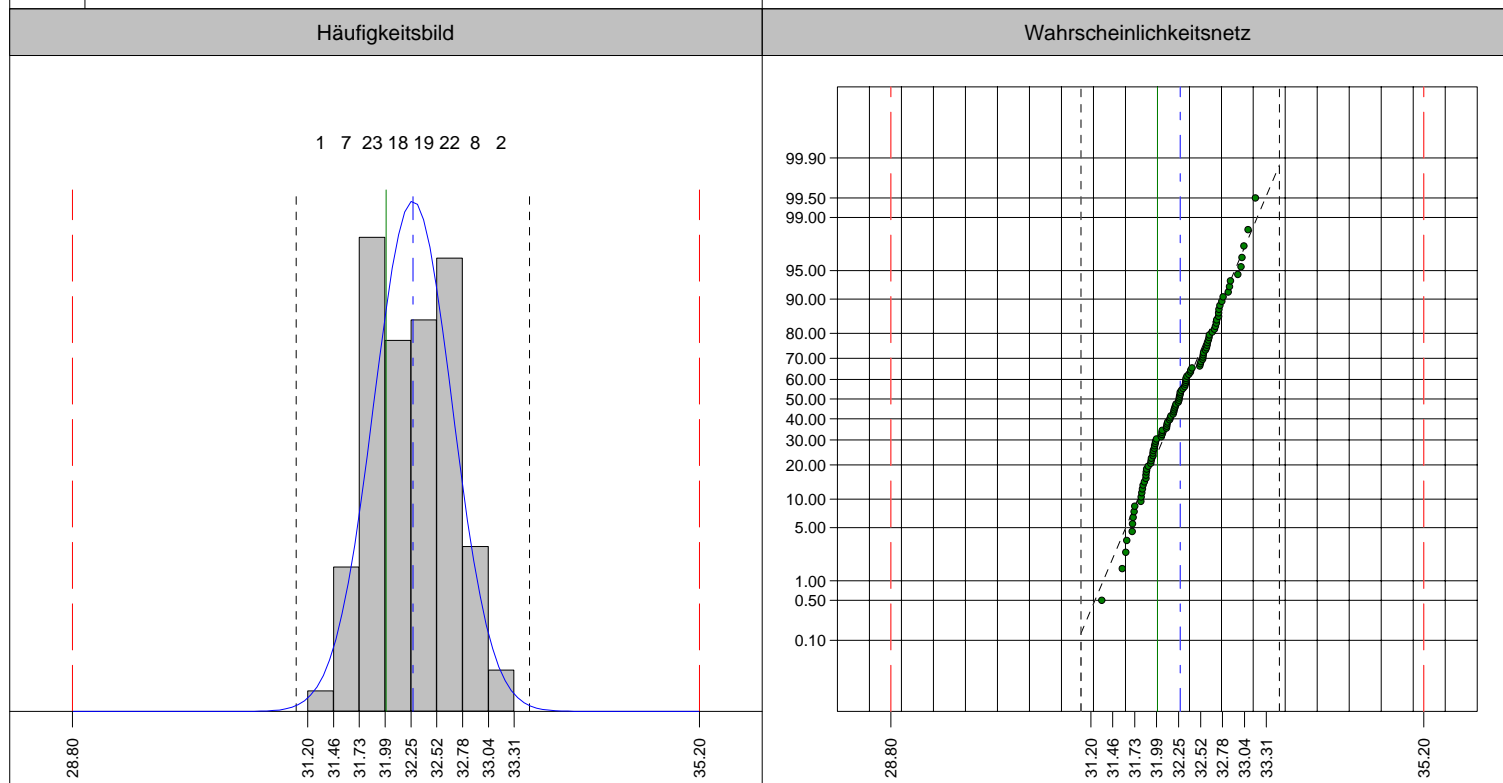
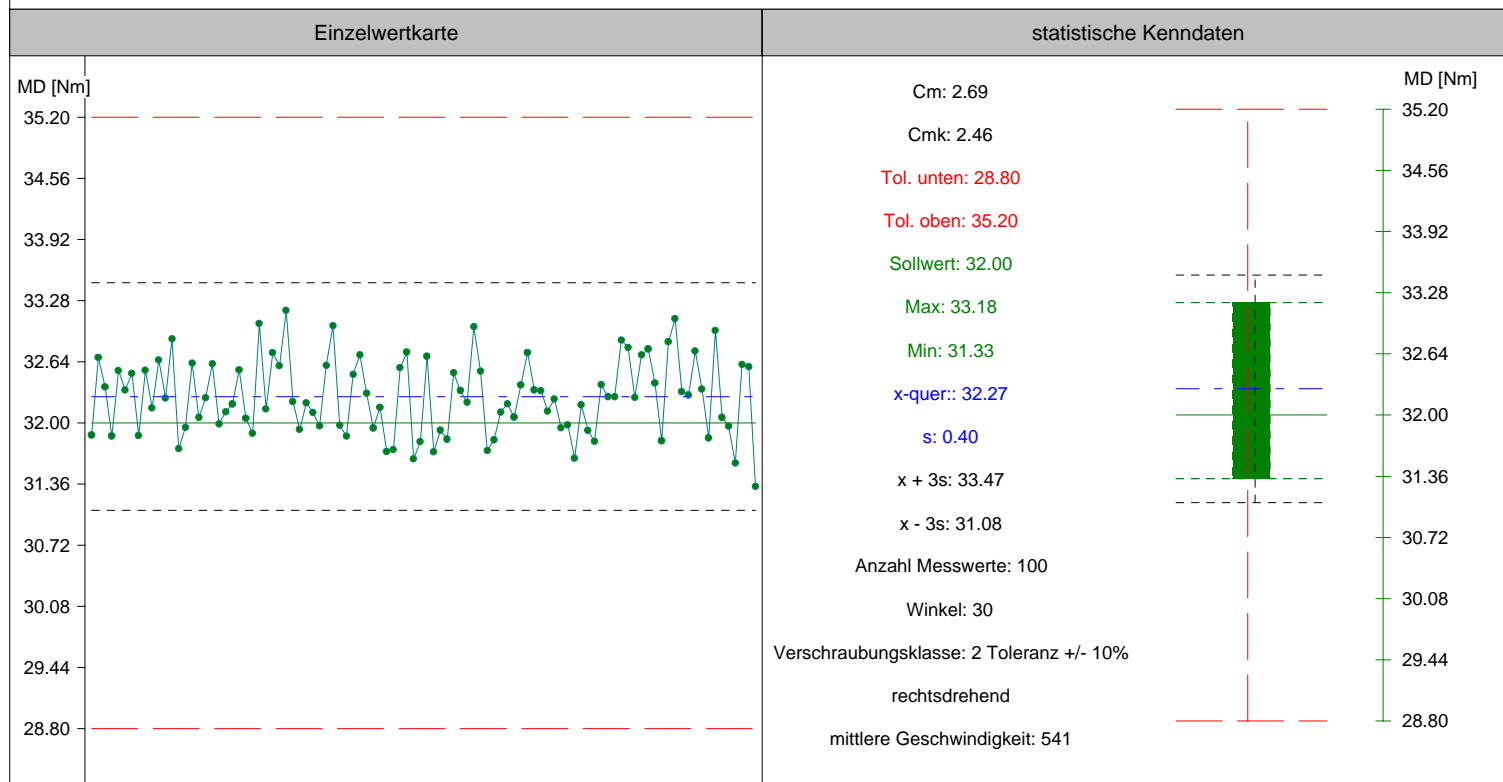
Karpf

17.01.2007 11:32:35

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 31.87	02. 32.69	03. 32.38	04. 31.86	05. 32.55	06. 32.34	07. 32.52	08. 31.87	09. 32.55	10. 32.16
	11. 32.66	12. 32.26	13. 32.88	14. 31.73	15. 31.95	16. 32.63	17. 32.06	18. 32.26	19. 32.62	20. 31.99
	21. 32.12	22. 32.20	23. 32.56	24. 32.05	25. 31.89	26. 33.04	27. 32.15	28. 32.73	29. 32.60	30. 33.18
	31. 32.22	32. 31.93	33. 32.21	34. 32.11	35. 31.97	36. 32.60	37. 33.02	38. 31.97	39. 31.86	40. 32.51
	41. 32.71	42. 32.31	43. 31.95	44. 32.16	45. 31.70	46. 31.72	47. 32.58	48. 32.74	49. 31.62	50. 31.80
	51. 32.70	52. 31.70	53. 31.92	54. 31.83	55. 32.52	56. 32.34	57. 32.22	58. 33.01	59. 32.54	60. 31.71
	61. 31.82	62. 32.11	63. 32.20	64. 32.06	65. 32.40	66. 32.74	67. 32.34	68. 32.34	69. 32.12	70. 32.25
	71. 31.95	72. 31.98	73. 31.63	74. 32.19	75. 31.92	76. 31.81	77. 32.40	78. 32.27	79. 32.27	80. 32.87
	81. 32.79	82. 32.27	83. 32.71	84. 32.77	85. 32.42	86. 31.81	87. 32.85	88. 33.09	89. 32.33	90. 32.29
	91. 32.75	92. 32.35	93. 31.84	94. 32.97	95. 32.06	96. 31.96	97. 31.58	98. 32.61	99. 32.59	100. 31.33

- P 691 000 020.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.40 Cm: 2.69

Cmk: 2.46 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

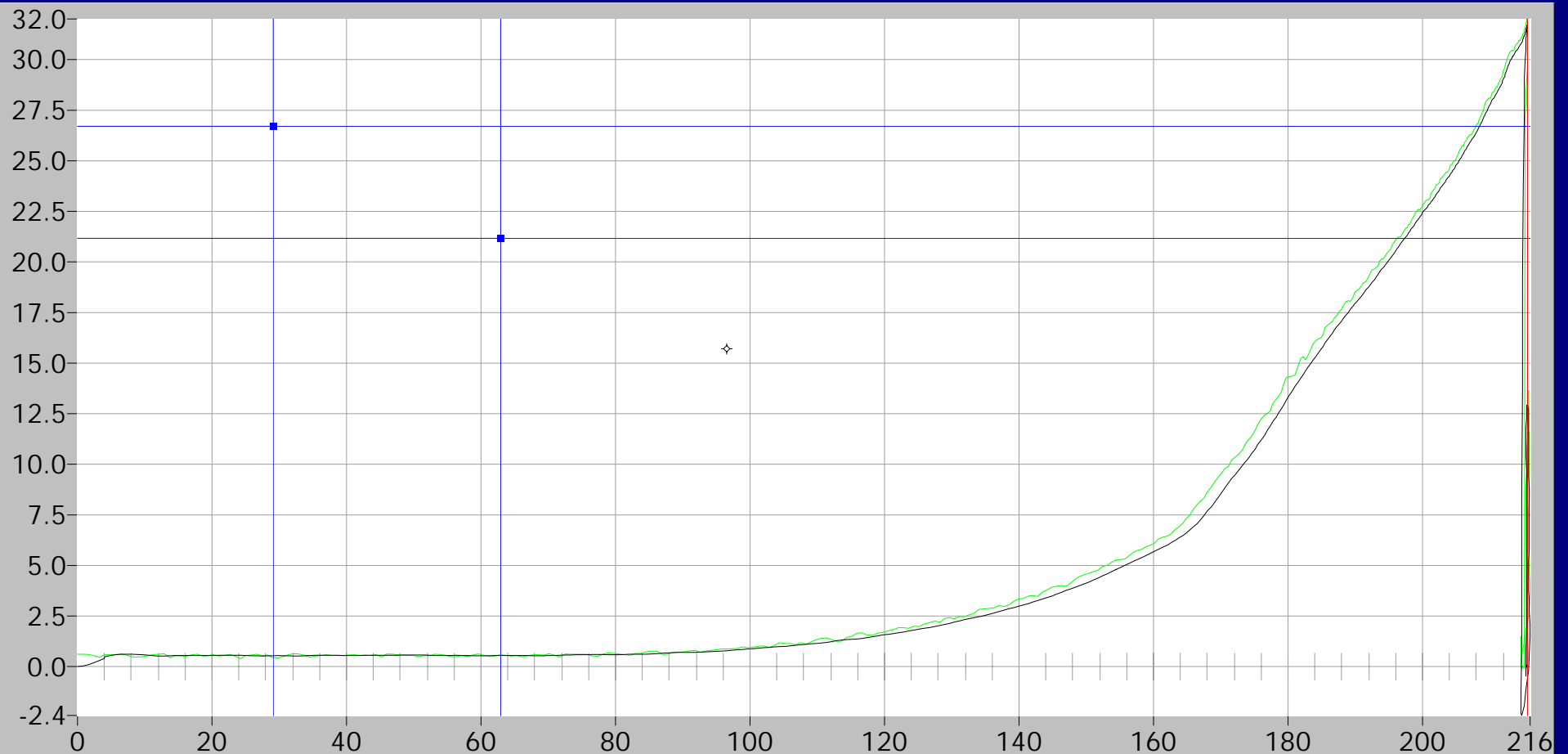
31.89

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 96.526, Nm: 15.71

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

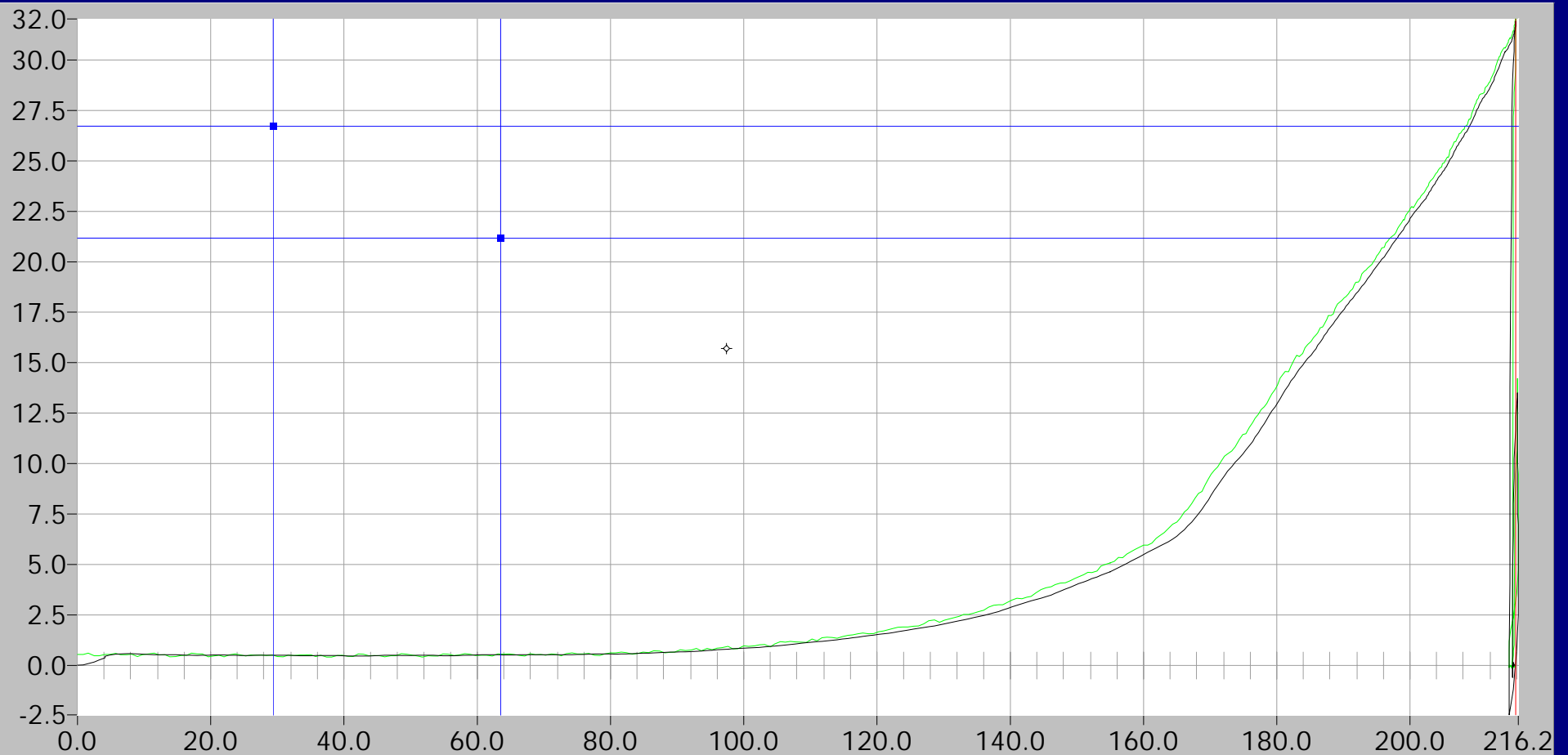
31.92

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 97.384, Nm: 15.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende