



Firma

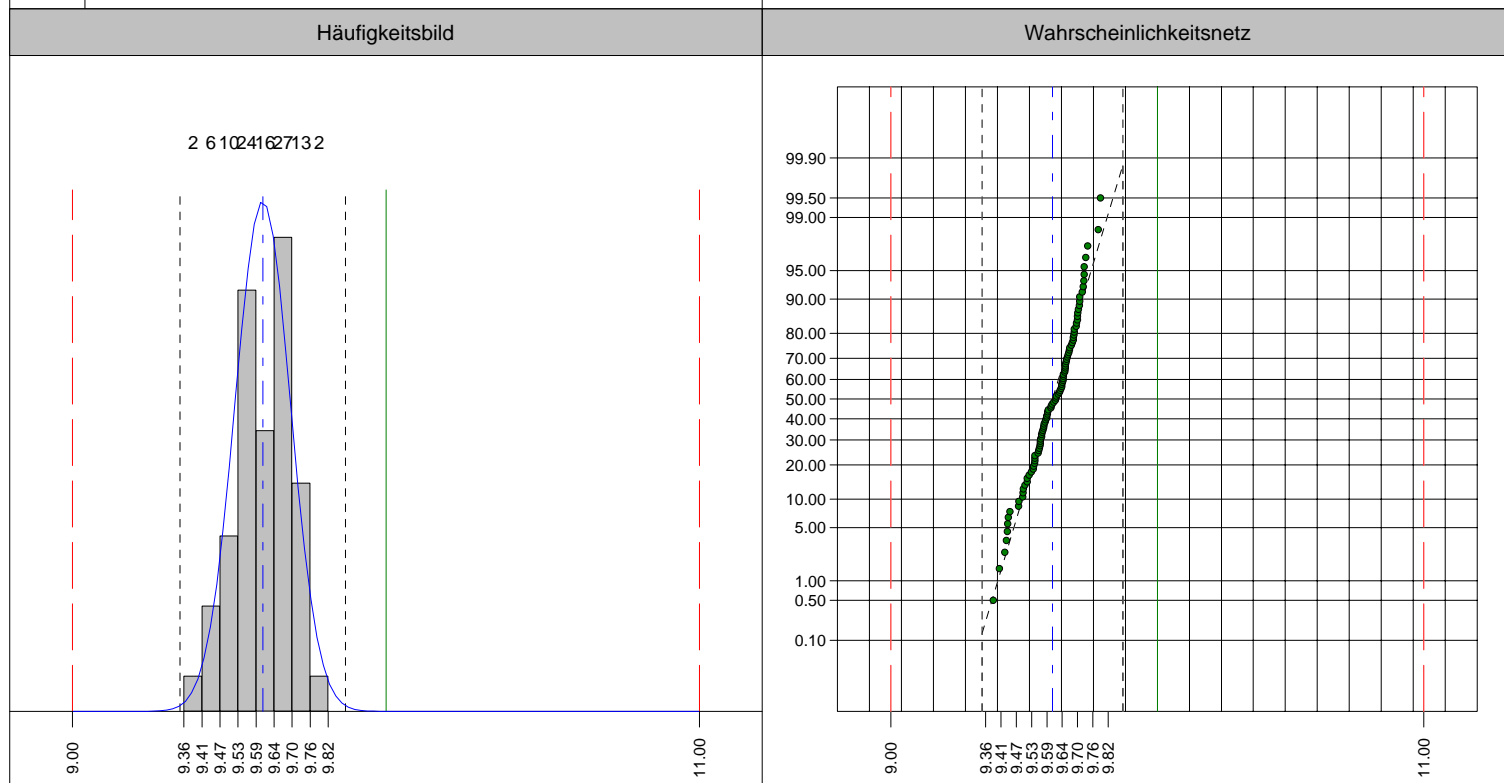
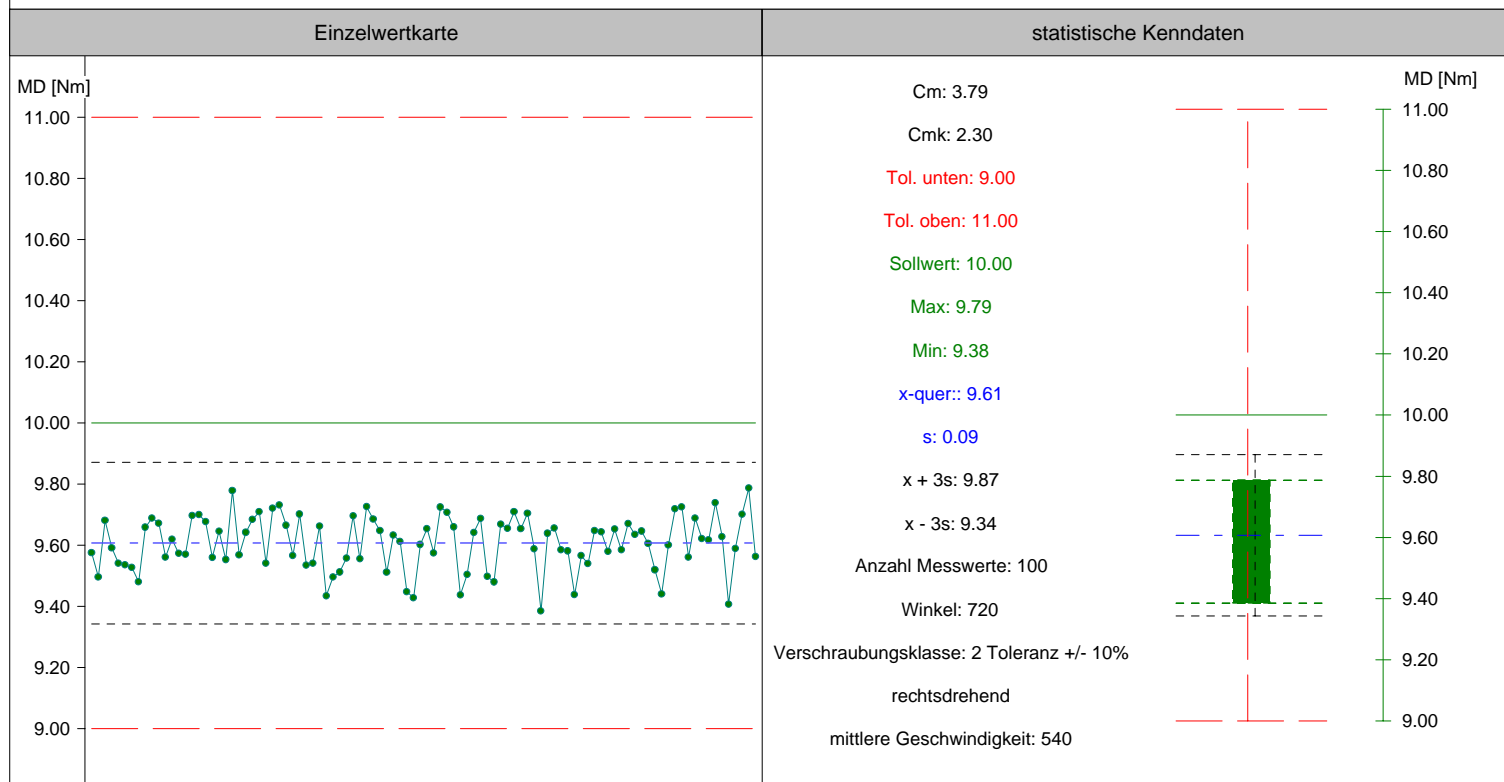
Karpf

17.01.2007 10:27:45

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 9.57	02. 9.50	03. 9.68	04. 9.59	05. 9.54	06. 9.54	07. 9.53	08. 9.48	09. 9.66	10. 9.69
	11. 9.67	12. 9.56	13. 9.62	14. 9.57	15. 9.57	16. 9.70	17. 9.70	18. 9.68	19. 9.56	20. 9.65
	21. 9.55	22. 9.78	23. 9.57	24. 9.64	25. 9.68	26. 9.71	27. 9.54	28. 9.72	29. 9.73	30. 9.66
	31. 9.57	32. 9.70	33. 9.53	34. 9.54	35. 9.66	36. 9.43	37. 9.50	38. 9.51	39. 9.56	40. 9.70
	41. 9.56	42. 9.73	43. 9.69	44. 9.65	45. 9.51	46. 9.63	47. 9.61	48. 9.45	49. 9.43	50. 9.60
	51. 9.65	52. 9.57	53. 9.72	54. 9.71	55. 9.66	56. 9.44	57. 9.50	58. 9.64	59. 9.69	60. 9.50
	61. 9.48	62. 9.67	63. 9.65	64. 9.71	65. 9.65	66. 9.70	67. 9.59	68. 9.38	69. 9.64	70. 9.66
	71. 9.58	72. 9.58	73. 9.44	74. 9.57	75. 9.54	76. 9.65	77. 9.64	78. 9.58	79. 9.65	80. 9.58
	81. 9.67	82. 9.64	83. 9.65	84. 9.61	85. 9.52	86. 9.44	87. 9.60	88. 9.72	89. 9.73	90. 9.56
	91. 9.69	92. 9.62	93. 9.62	94. 9.74	95. 9.63	96. 9.41	97. 9.59	98. 9.70	99. 9.79	100. 9.56

- P 691 000 020.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.09 Cm: 3.79

Cmk: 2.30 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

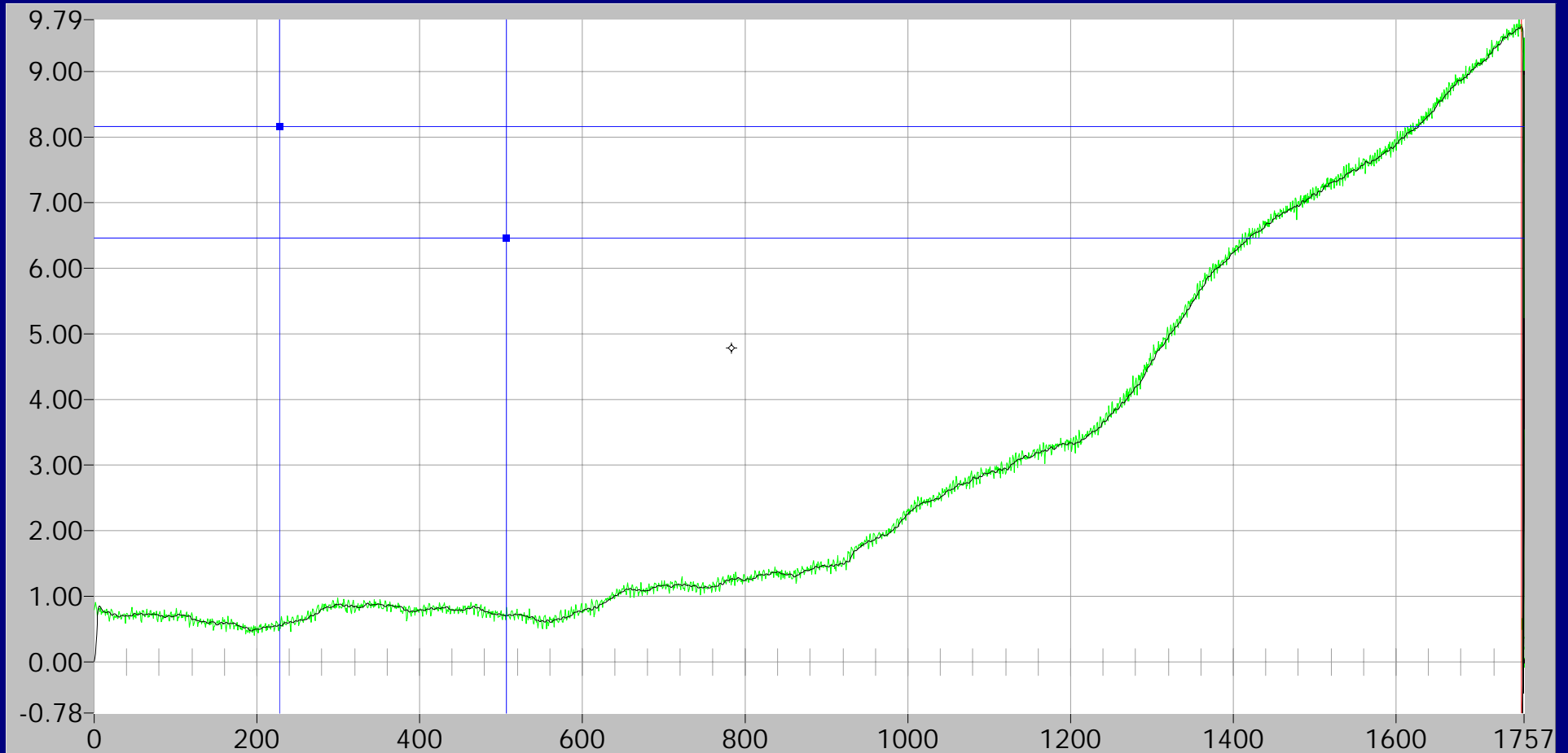
9.68

Winkel

673

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 783.165, Nm: 4.78

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

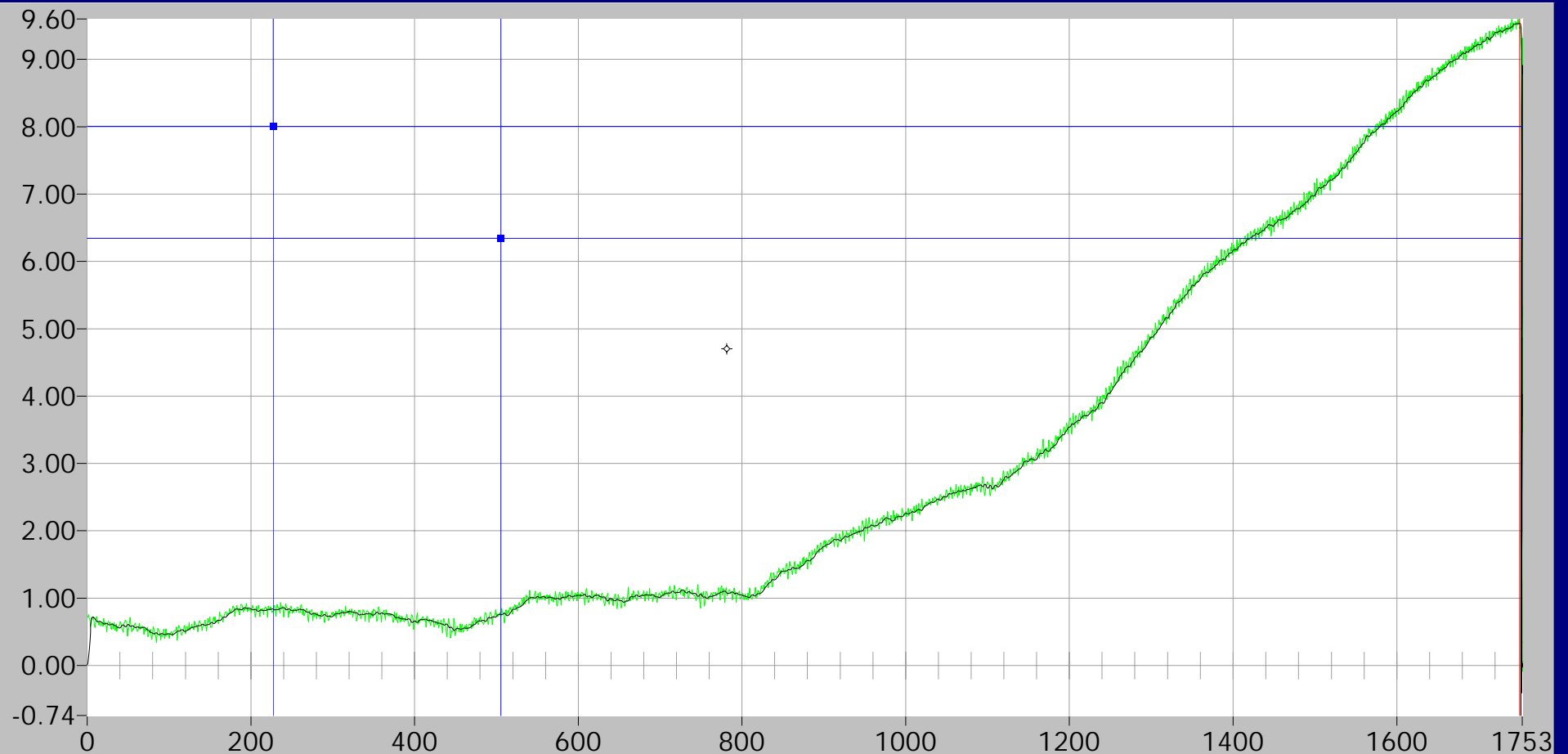
9.54

Winkel

696

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 781.382, Nm: 4.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende