



Firma

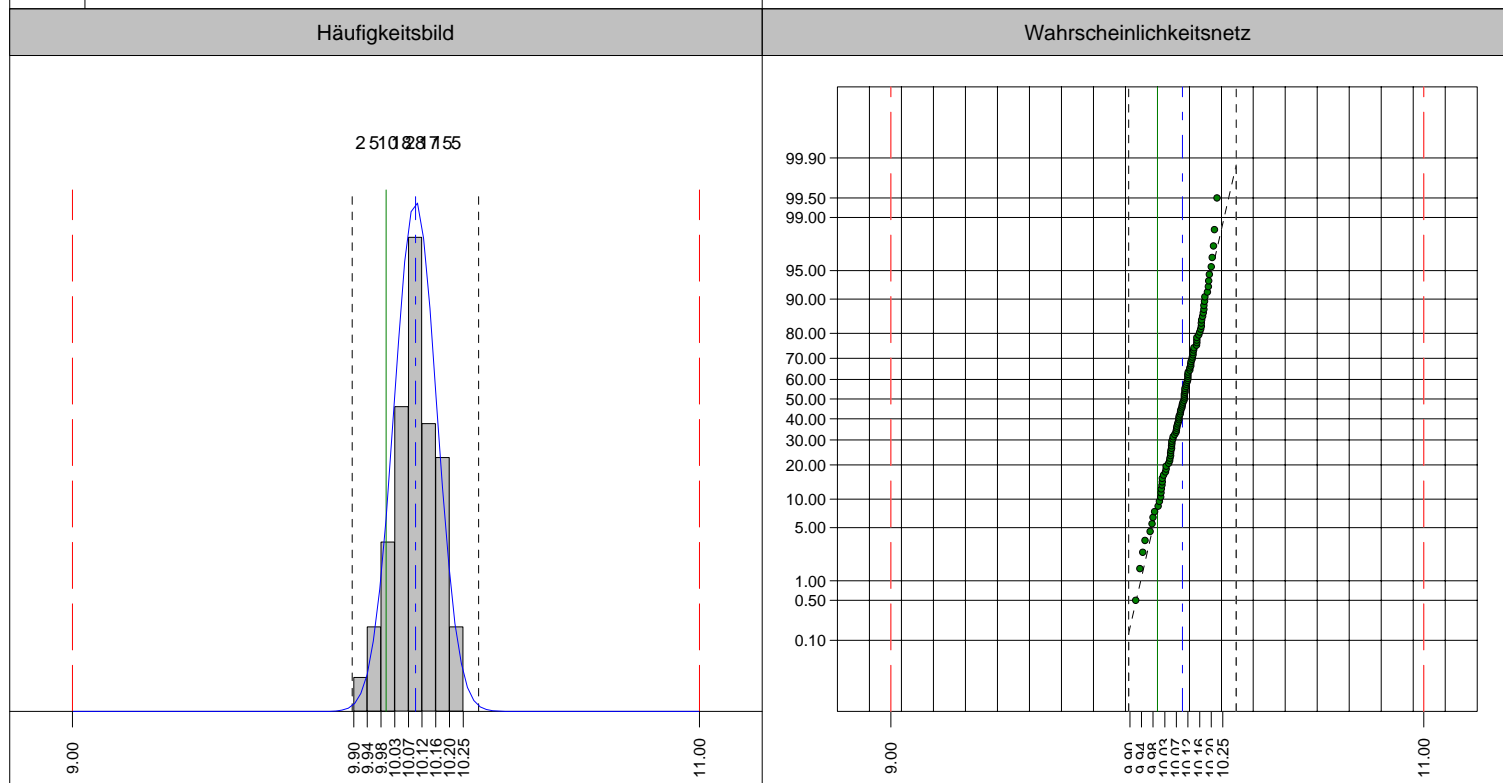
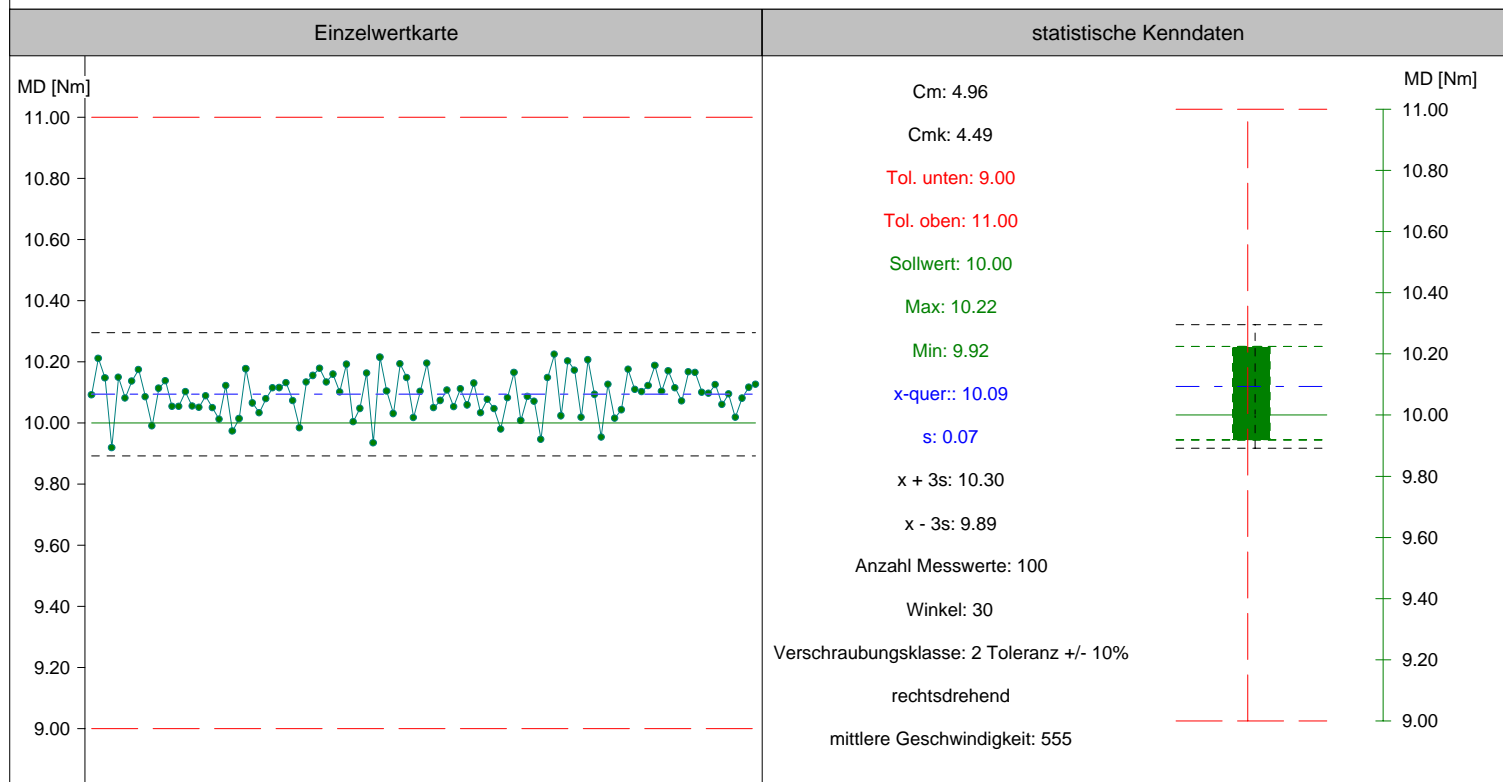
Karpf

15.01.2007 14:10:55

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 10.09	02. 10.21	03. 10.15	04. 9.92	05. 10.15	06. 10.08	07. 10.14	08. 10.17	09. 10.09	10. 9.99
	11. 10.11	12. 10.14	13. 10.05	14. 10.05	15. 10.10	16. 10.05	17. 10.05	18. 10.09	19. 10.05	20. 10.01
	21. 10.12	22. 9.97	23. 10.01	24. 10.18	25. 10.06	26. 10.03	27. 10.08	28. 10.11	29. 10.12	30. 10.13
	31. 10.07	32. 9.98	33. 10.13	34. 10.15	35. 10.18	36. 10.13	37. 10.16	38. 10.10	39. 10.19	40. 10.00
	41. 10.05	42. 10.16	43. 9.93	44. 10.21	45. 10.10	46. 10.03	47. 10.19	48. 10.15	49. 10.02	50. 10.10
	51. 10.19	52. 10.05	53. 10.07	54. 10.11	55. 10.05	56. 10.11	57. 10.06	58. 10.13	59. 10.03	60. 10.08
	61. 10.05	62. 9.98	63. 10.08	64. 10.17	65. 10.01	66. 10.09	67. 10.07	68. 9.95	69. 10.15	70. 10.22
	71. 10.02	72. 10.20	73. 10.17	74. 10.02	75. 10.21	76. 10.09	77. 9.95	78. 10.13	79. 10.01	80. 10.04
	81. 10.18	82. 10.11	83. 10.10	84. 10.12	85. 10.19	86. 10.10	87. 10.17	88. 10.11	89. 10.07	90. 10.17
	91. 10.16	92. 10.10	93. 10.10	94. 10.13	95. 10.06	96. 10.09	97. 10.02	98. 10.08	99. 10.12	100. 10.13

- P 691 000 023.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603\_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 12.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.07 Cm: 4.96

Cmk: 4.49 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

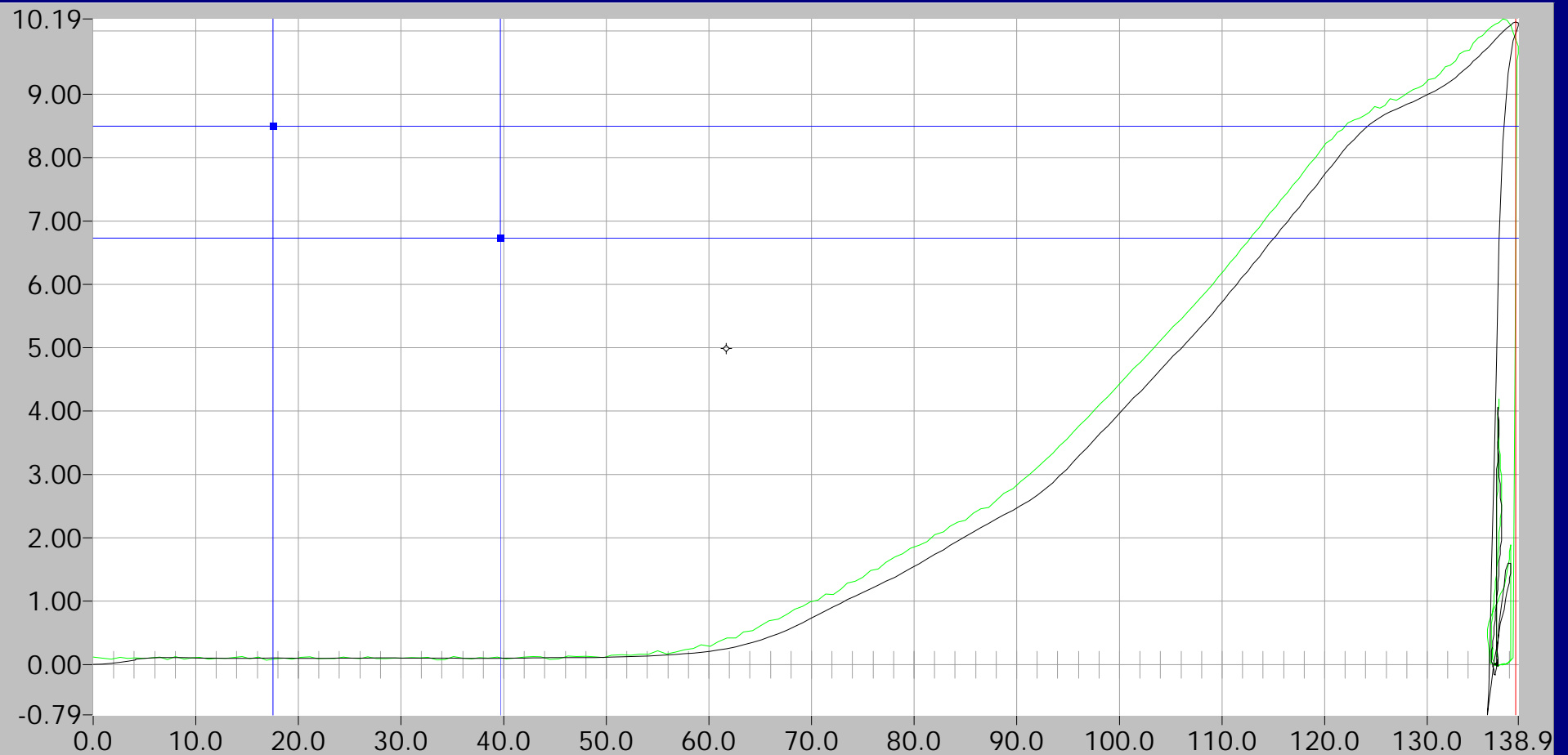
10.14

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 61.688, Nm: 4.99

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

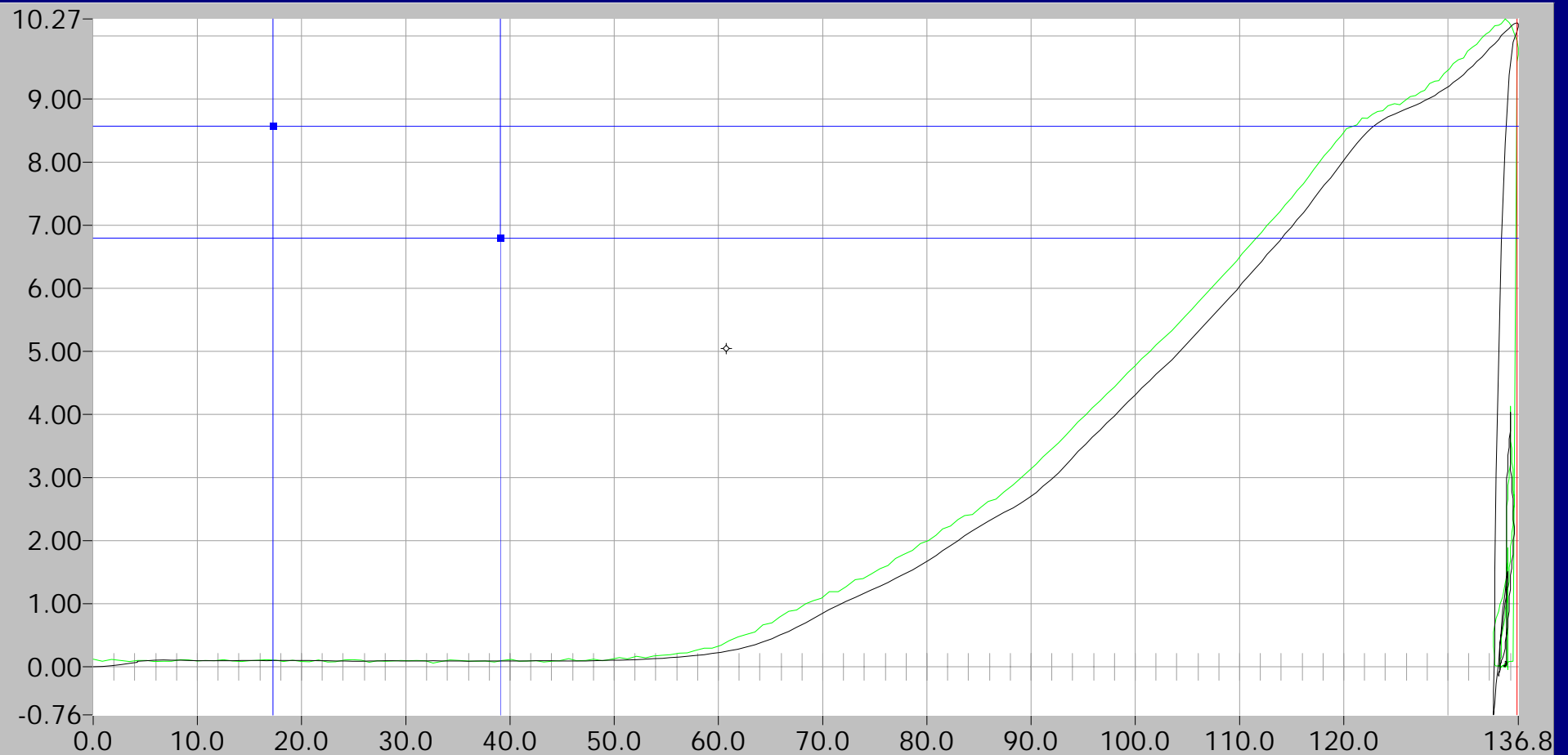
10.21

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 60.744, Nm: 5.05

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende