



Firma

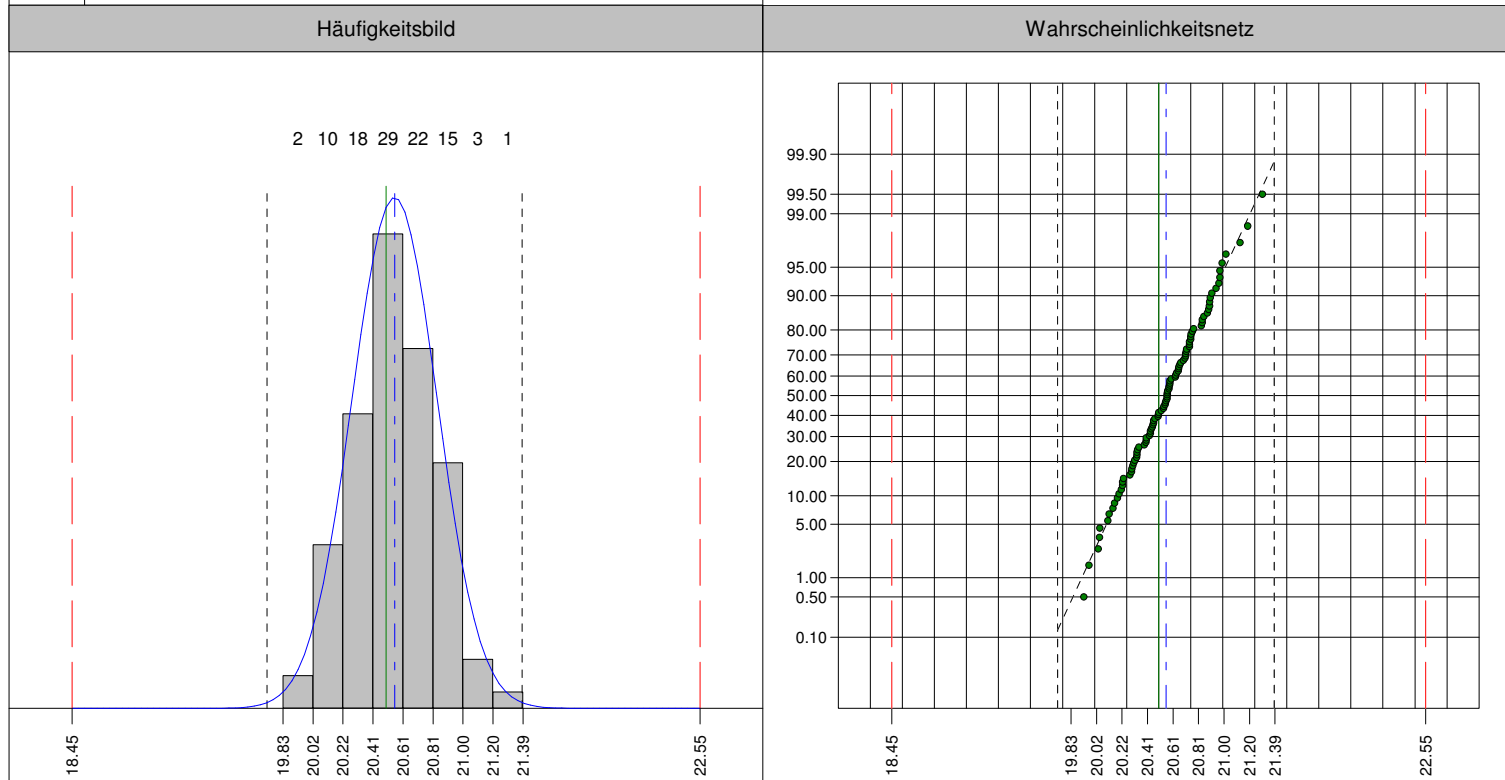
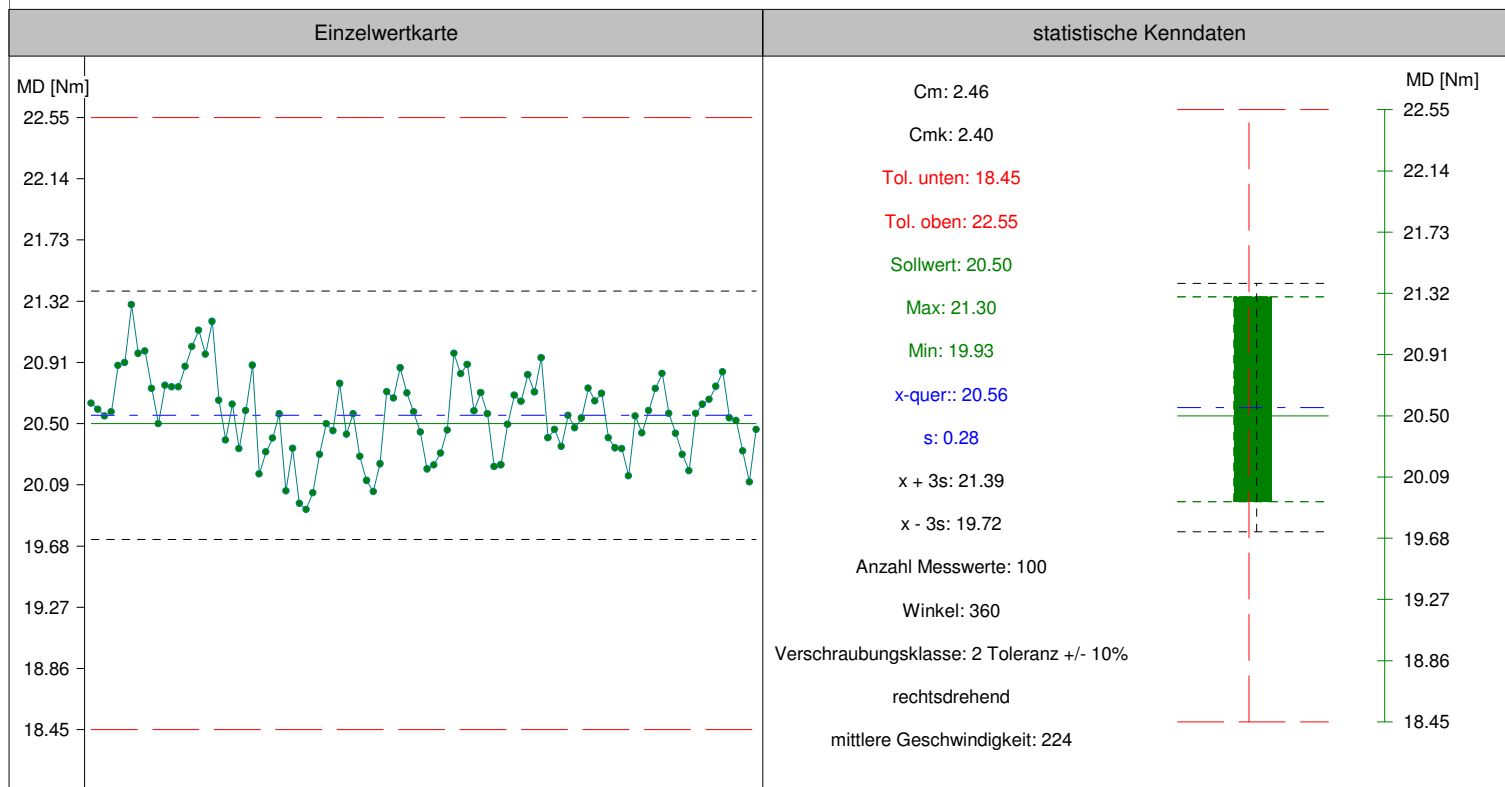
Sanwald

02.03.2009 08:40:48

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 20.64	02. 20.60	03. 20.55	04. 20.58	05. 20.89	06. 20.91	07. 21.30	08. 20.97	09. 20.99	10. 20.74
	11. 20.50	12. 20.76	13. 20.75	14. 20.75	15. 20.88	16. 21.02	17. 21.13	18. 20.96	19. 21.18	20. 20.66
	21. 20.39	22. 20.63	23. 20.33	24. 20.59	25. 20.89	26. 20.16	27. 20.31	28. 20.40	29. 20.56	30. 20.05
	31. 20.33	32. 19.97	33. 19.93	34. 20.04	35. 20.29	36. 20.50	37. 20.45	38. 20.77	39. 20.43	40. 20.57
	41. 20.28	42. 20.12	43. 20.04	44. 20.23	45. 20.71	46. 20.67	47. 20.87	48. 20.71	49. 20.58	50. 20.44
	51. 20.20	52. 20.22	53. 20.30	54. 20.46	55. 20.97	56. 20.83	57. 20.90	58. 20.58	59. 20.71	60. 20.57
	61. 20.21	62. 20.22	63. 20.50	64. 20.69	65. 20.65	66. 20.83	67. 20.71	68. 20.94	69. 20.41	70. 20.46
	71. 20.35	72. 20.56	73. 20.47	74. 20.54	75. 20.74	76. 20.65	77. 20.70	78. 20.40	79. 20.34	80. 20.33
	81. 20.15	82. 20.55	83. 20.44	84. 20.59	85. 20.74	86. 20.84	87. 20.57	88. 20.44	89. 20.29	90. 20.18
	91. 20.57	92. 20.63	93. 20.66	94. 20.75	95. 20.85	96. 20.54	97. 20.52	98. 20.32	99. 20.11	100. 20.46

- EC 891 000 019 - 10.00-50.00 Nm - 0.00 -0 602 492 613 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 18.02.2009 auf BLM3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): 20.56Standardabweichung: 0.28 Cm: 2.46

Cmk: 2.40 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

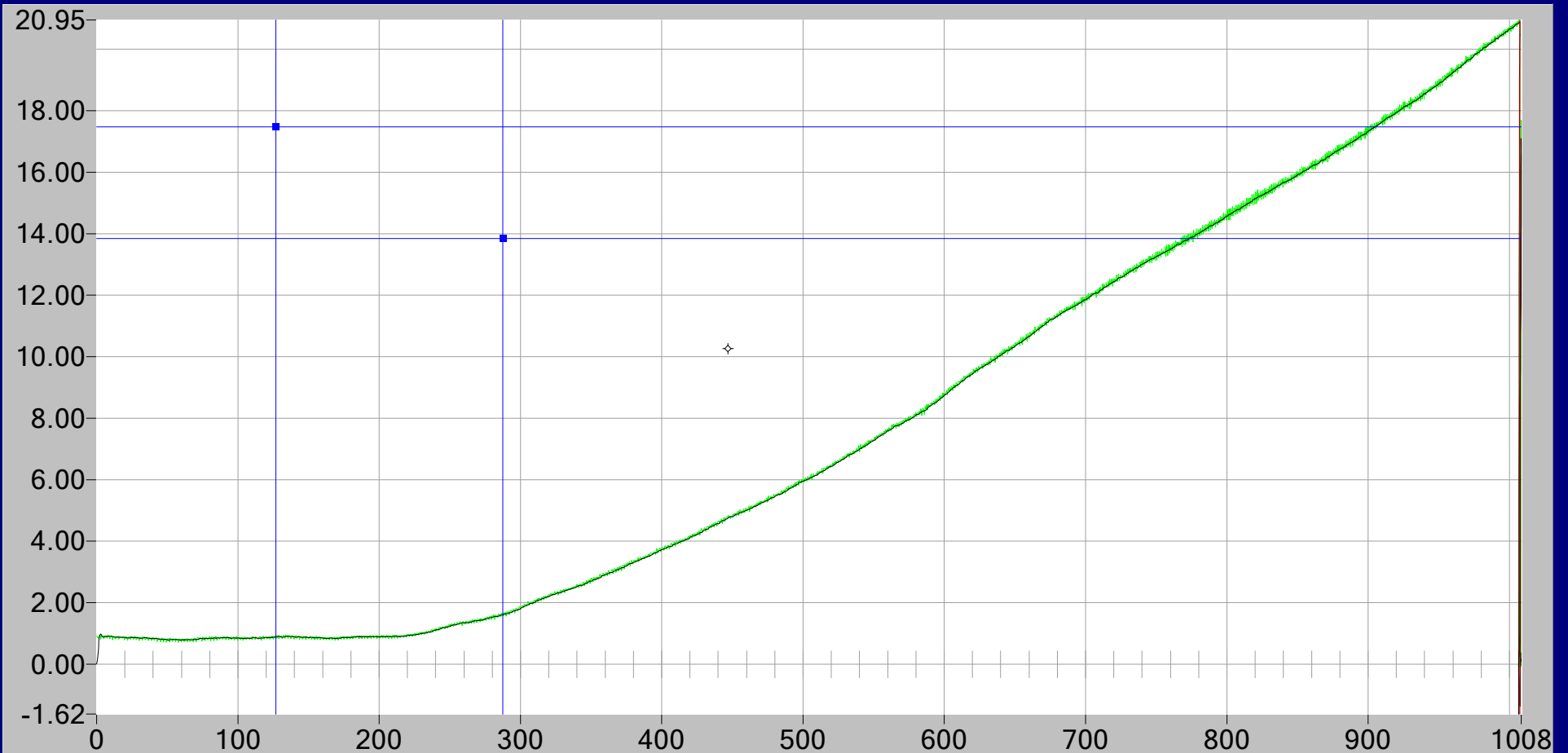
20.89

Winkel

361

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 446.919, Nm: 10.26

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

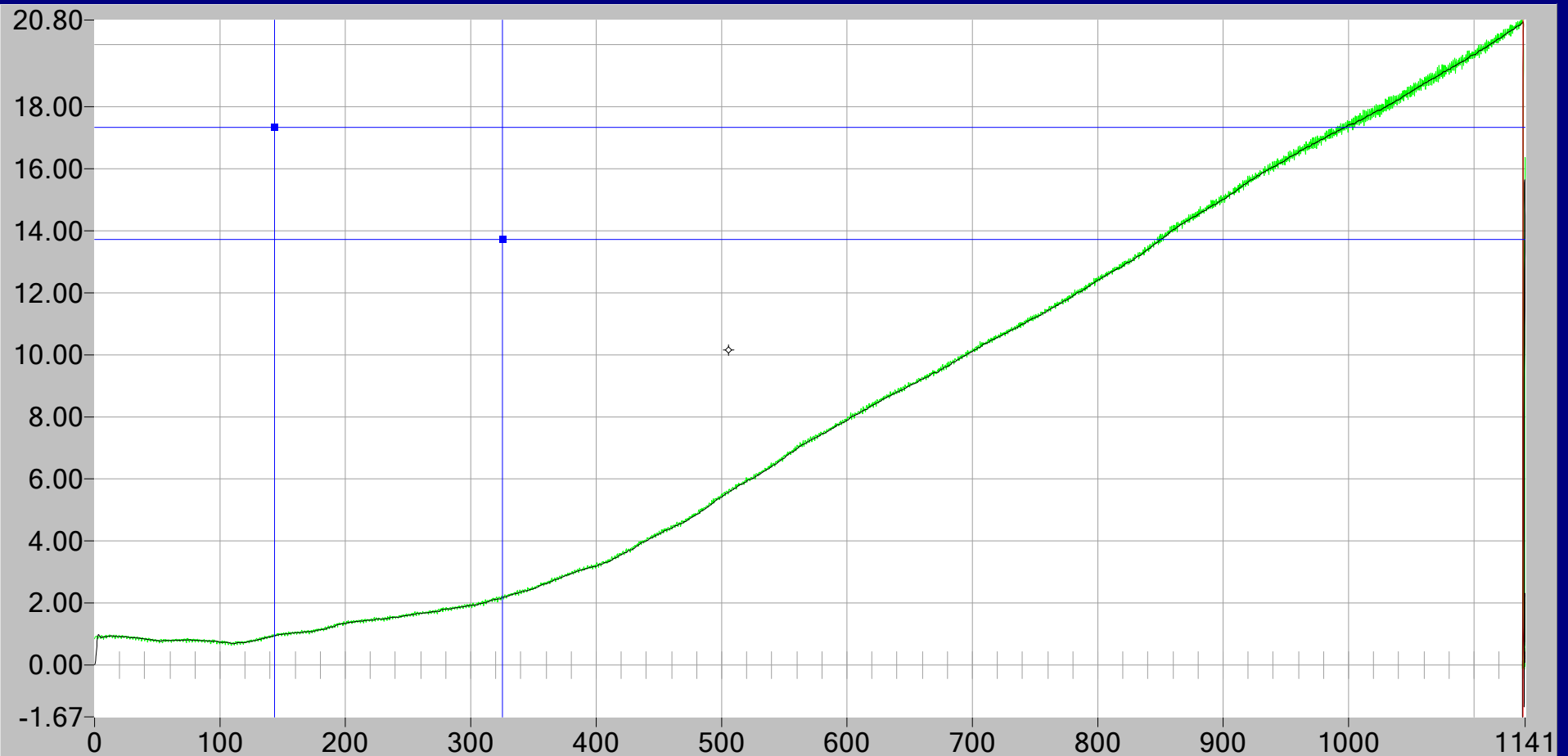
20.74

Winkel

433

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 505.589, Nm: 10.16

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende