



Firma

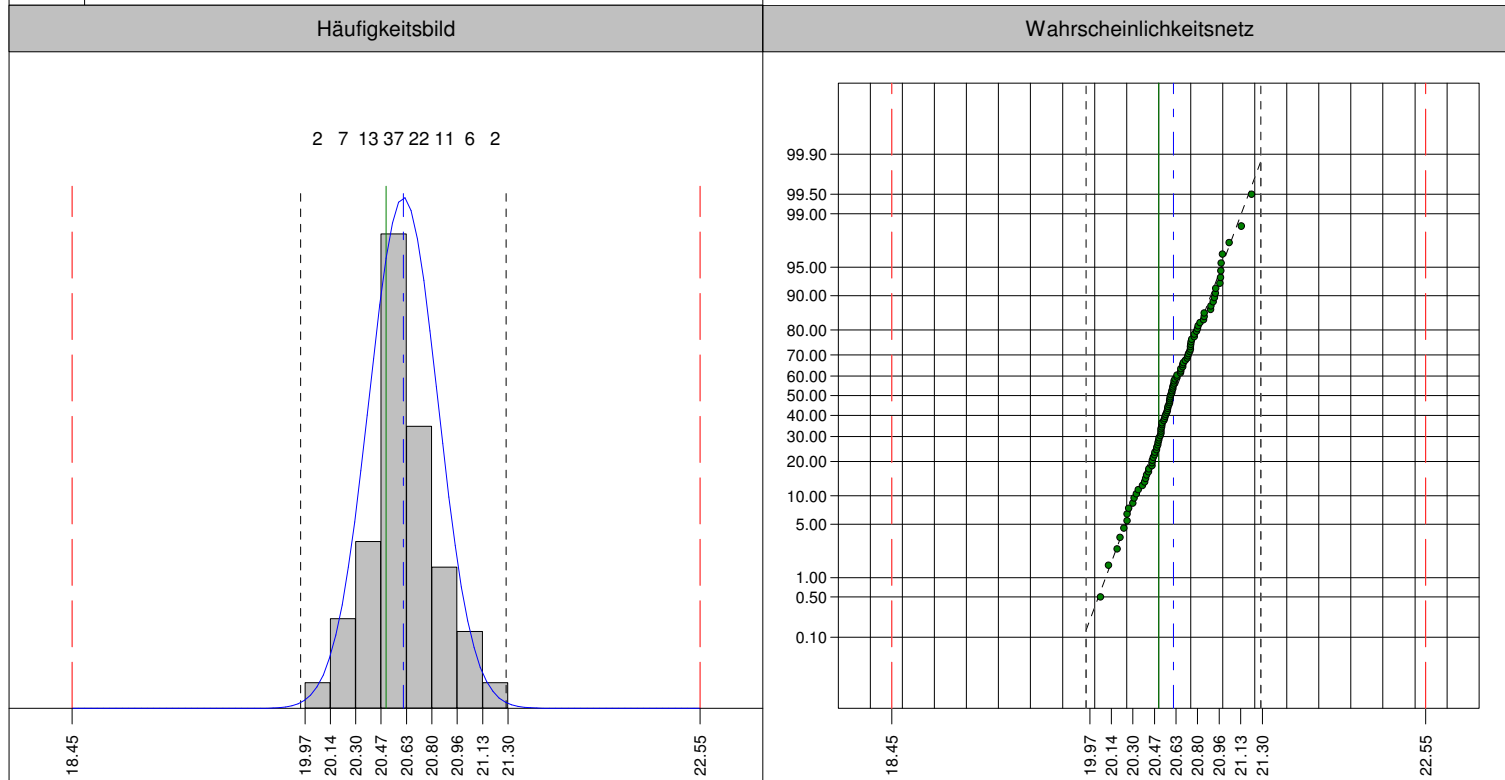
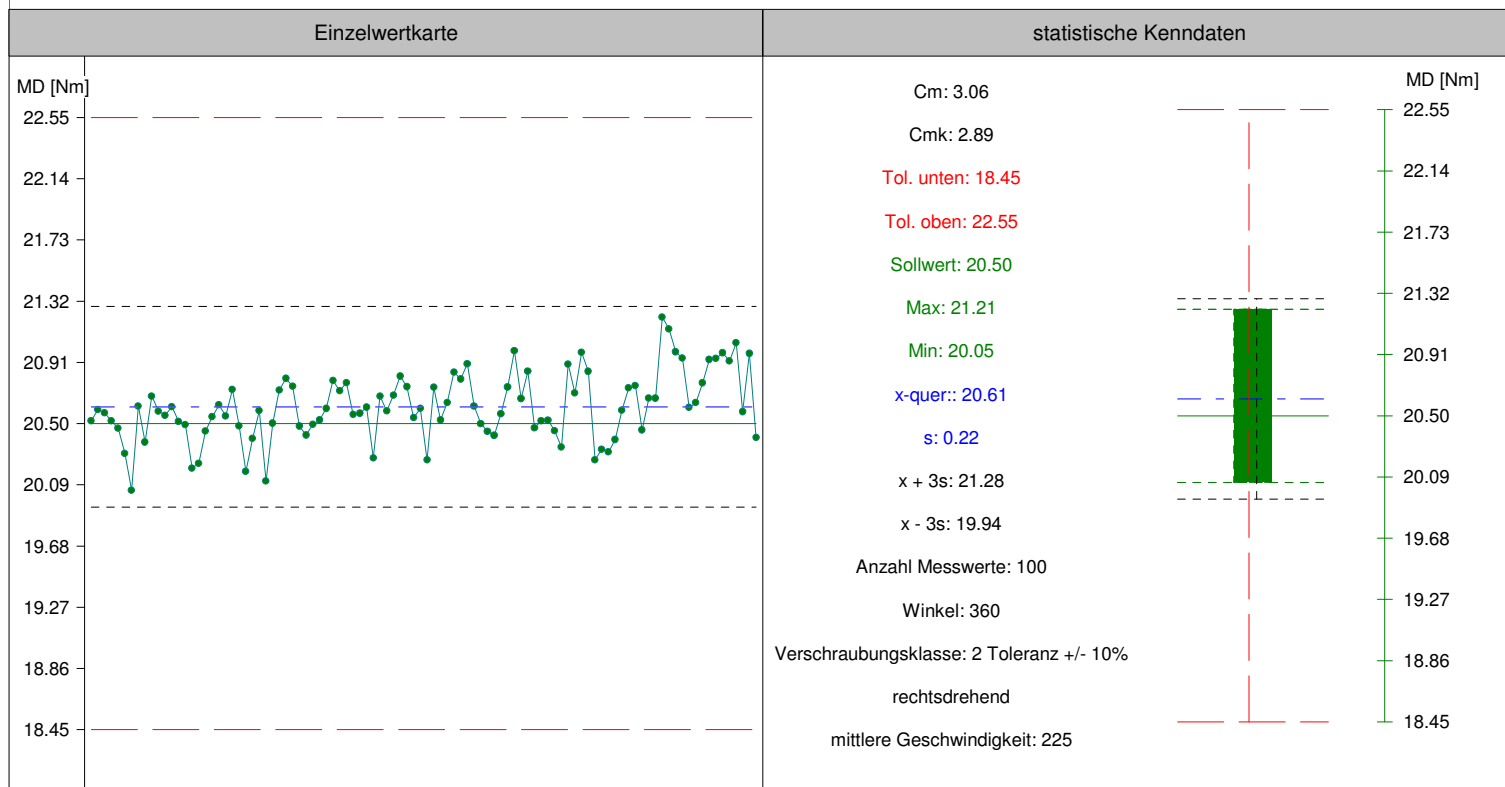
Sanwald

02.03.2009 08:31:51

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 20.52	02. 20.59	03. 20.57	04. 20.52	05. 20.47	06. 20.30	07. 20.05	08. 20.62	09. 20.38	10. 20.68
	11. 20.58	12. 20.56	13. 20.61	14. 20.51	15. 20.49	16. 20.20	17. 20.23	18. 20.45	19. 20.55	20. 20.62
	21. 20.55	22. 20.73	23. 20.48	24. 20.18	25. 20.40	26. 20.59	27. 20.11	28. 20.50	29. 20.72	30. 20.80
	31. 20.75	32. 20.48	33. 20.42	34. 20.49	35. 20.52	36. 20.60	37. 20.79	38. 20.72	39. 20.77	40. 20.56
	41. 20.57	42. 20.61	43. 20.27	44. 20.68	45. 20.58	46. 20.69	47. 20.82	48. 20.75	49. 20.54	50. 20.60
	51. 20.26	52. 20.74	53. 20.52	54. 20.64	55. 20.84	56. 20.80	57. 20.90	58. 20.62	59. 20.50	60. 20.45
	61. 20.42	62. 20.57	63. 20.74	64. 20.99	65. 20.67	66. 20.85	67. 20.47	68. 20.52	69. 20.52	70. 20.45
	71. 20.34	72. 20.90	73. 20.70	74. 20.98	75. 20.85	76. 20.26	77. 20.33	78. 20.31	79. 20.39	80. 20.59
	81. 20.74	82. 20.75	83. 20.46	84. 20.67	85. 20.67	86. 21.21	87. 21.13	88. 20.98	89. 20.94	90. 20.61
	91. 20.64	92. 20.77	93. 20.93	94. 20.94	95. 20.97	96. 20.92	97. 21.04	98. 20.58	99. 20.97	100. 20.41

- EC 891 000 020 - 10.00-50.00 Nm - 0.00 -0 602 492 613 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.02.2009 auf BLM3860 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): 20.61Standardabweichung: 0.22 Cm: 3.06

Cmk: 2.89 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

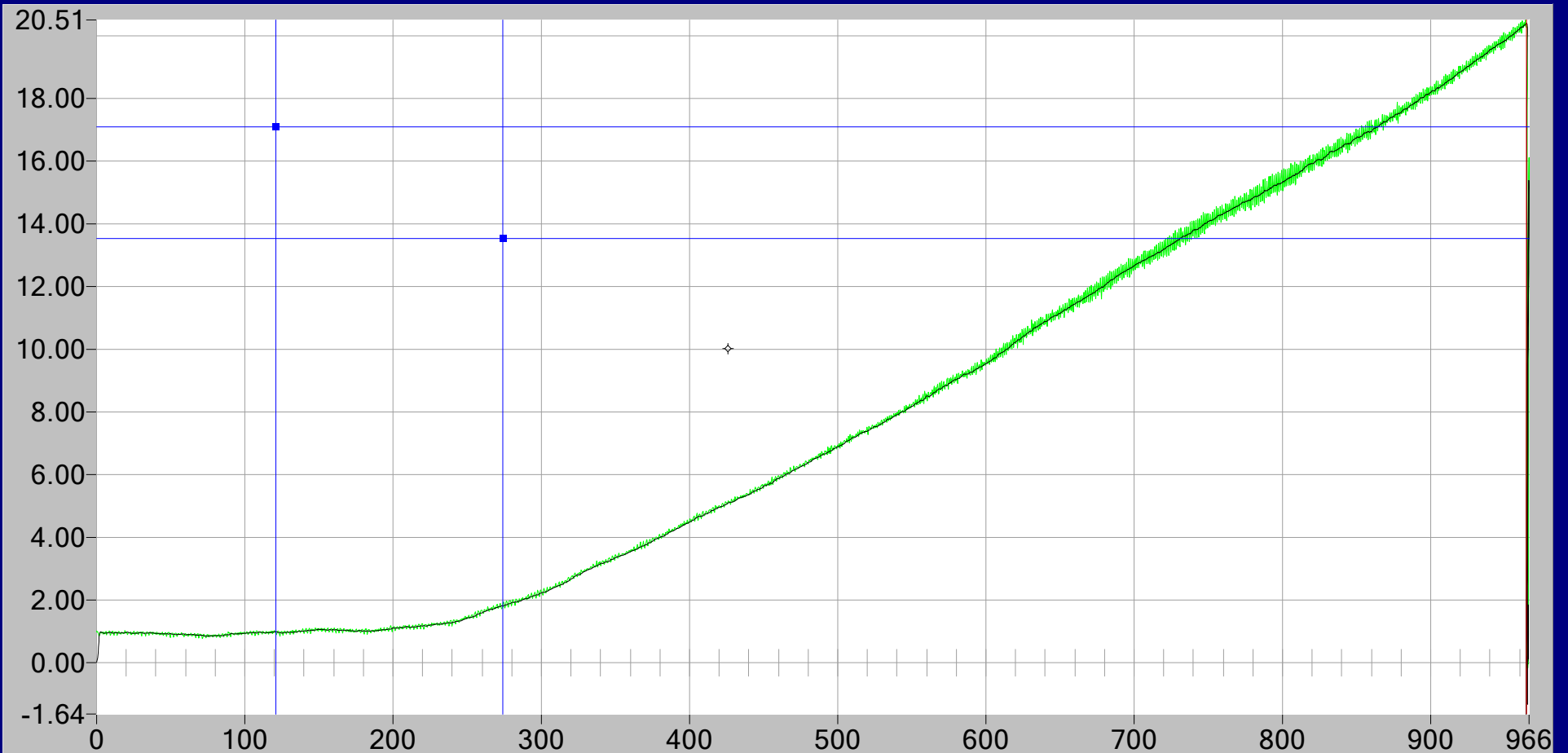
20.40

Winkel

344

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 425.933, Nm: 10.02

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

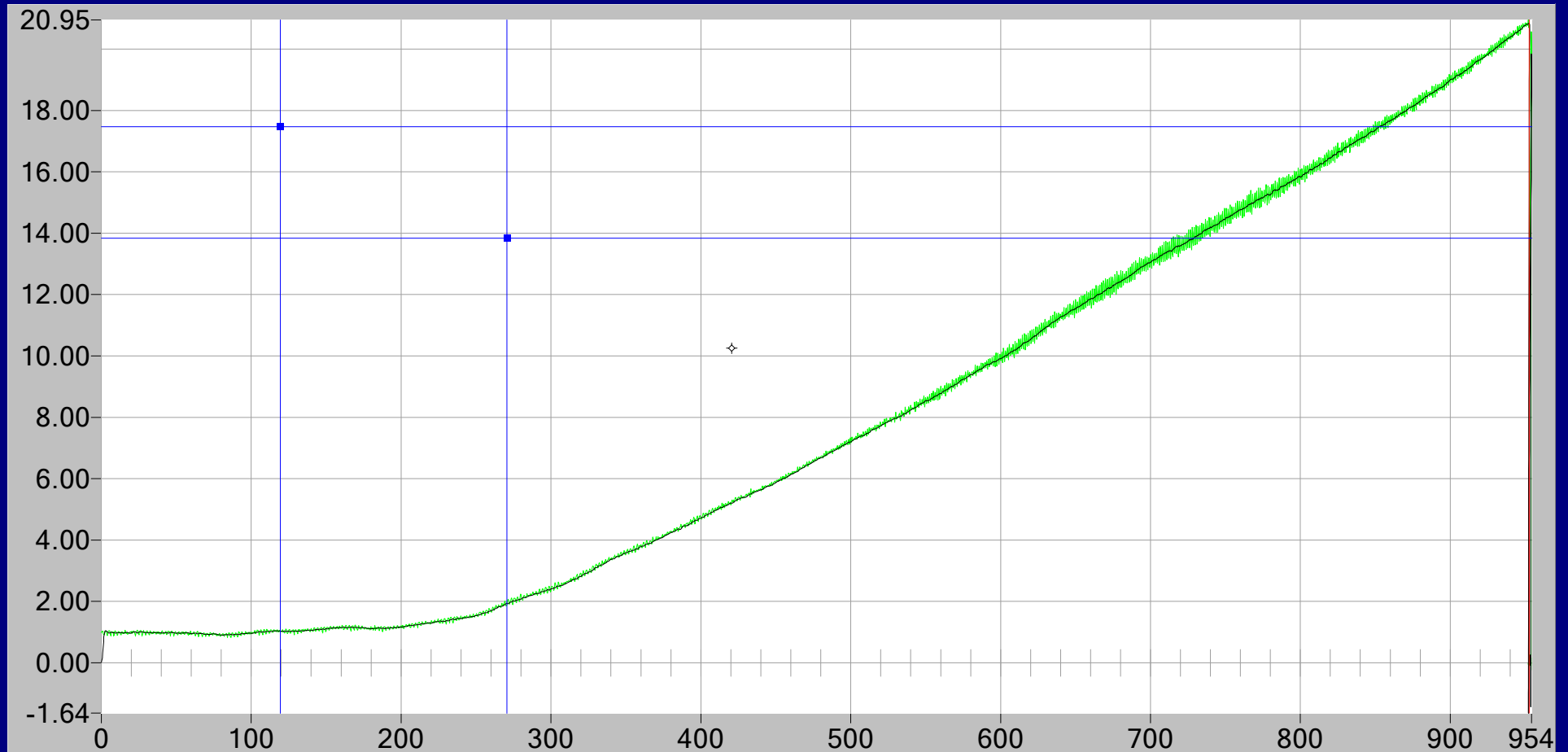
20.85

Winkel

341

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 420.589, Nm: 10.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende