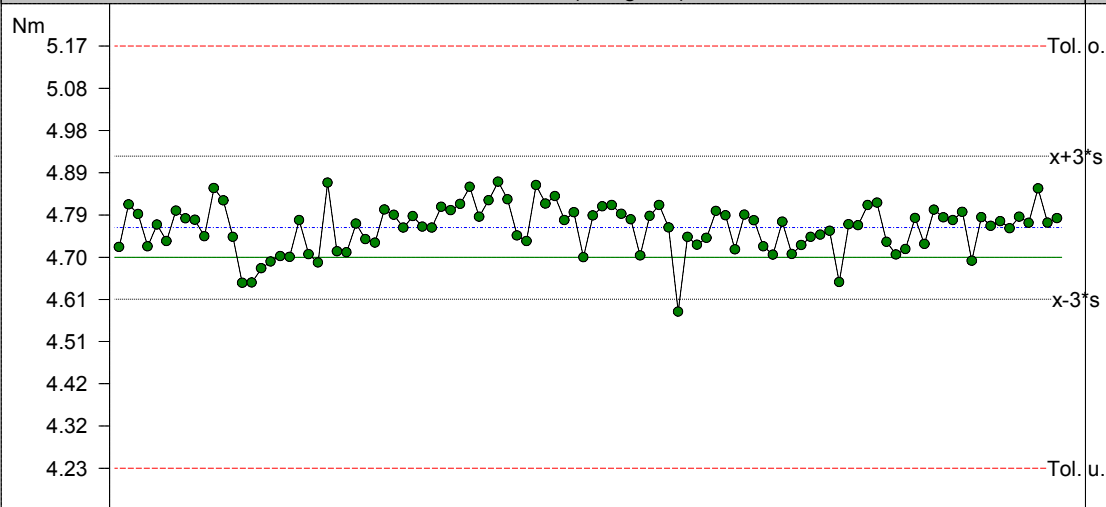
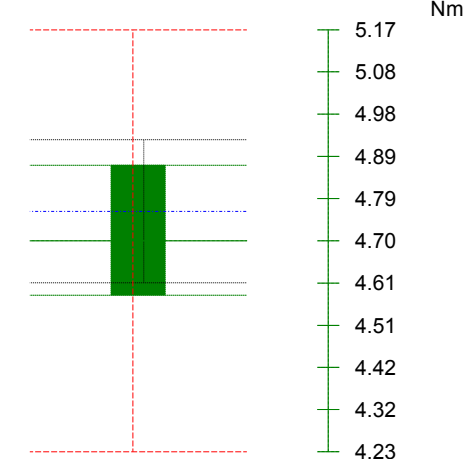


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

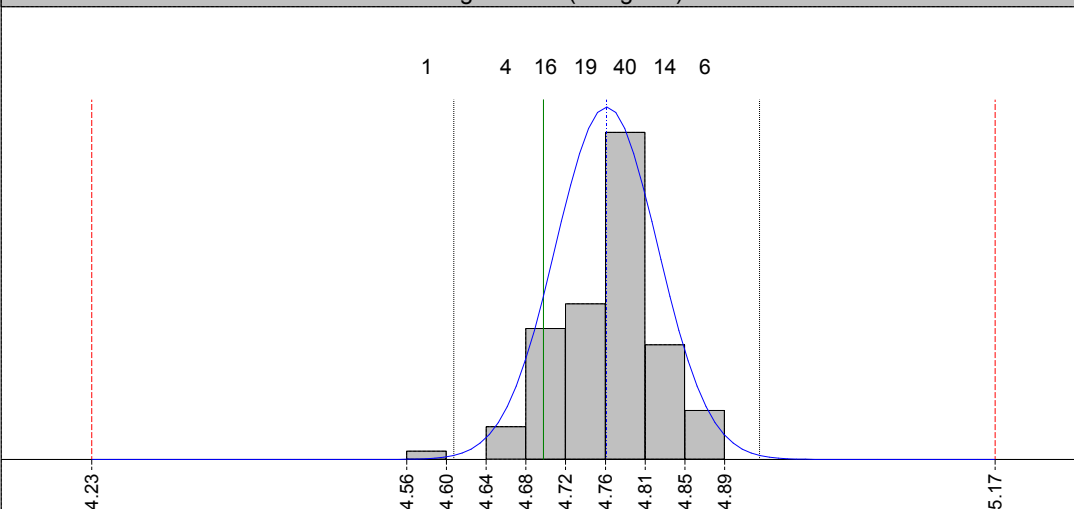


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

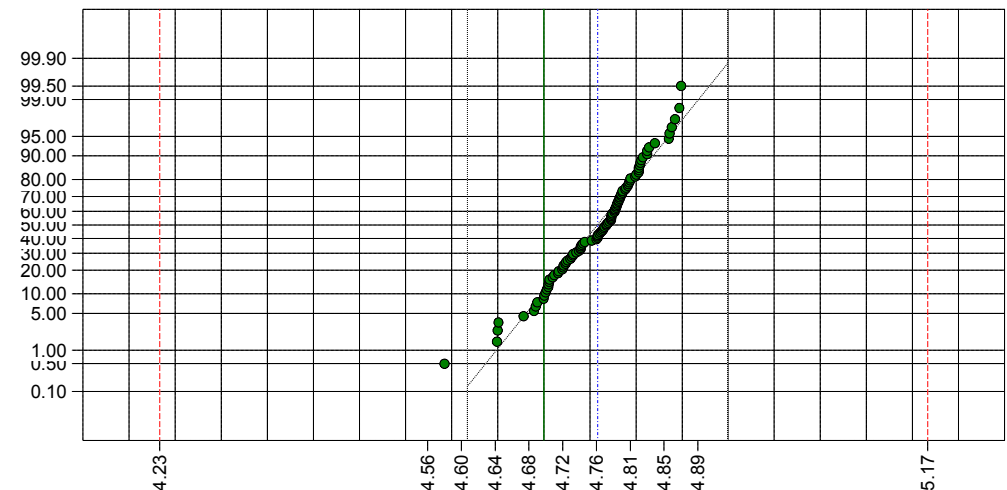
Cm: 2.95 (≥ 1.67)
 Cmk: 2.54 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 4.23
 Tol. o.: 5.17
 Sollwert: 4.70
 Maximum: 4.87
 Minimum: 4.58
 x-Quer: 4.77
 s: 0.05
 x + 3s: 4.92
 x - 3s: 4.61
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 835



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)


 Einzel-
werte:

01. 4.72 (32.75)	02. 4.82 (32.25)	03. 4.80 (34.25)	04. 4.72 (30.88)	05. 4.77 (33.00)	06. 4.74 (32.75)	07. 4.80 (32.13)	08. 4.79 (32.38)	09. 4.78 (34.00)	10. 4.75 (31.63)
11. 4.85 (32.63)	12. 4.83 (31.63)	13. 4.75 (31.00)	14. 4.64 (31.50)	15. 4.64 (32.25)	16. 4.68 (31.88)	17. 4.69 (33.00)	18. 4.70 (33.25)	19. 4.70 (30.75)	20. 4.78 (32.63)
21. 4.71 (33.50)	22. 4.69 (30.38)	23. 4.87 (35.38)	24. 4.71 (32.13)	25. 4.71 (31.25)	26. 4.77 (35.88)	27. 4.74 (32.63)	28. 4.73 (31.38)	29. 4.81 (33.25)	30. 4.79 (33.13)
31. 4.77 (31.75)	32. 4.79 (34.88)	33. 4.77 (31.50)	34. 4.77 (33.00)	35. 4.81 (34.00)	36. 4.80 (35.13)	37. 4.82 (33.00)	38. 4.86 (35.13)	39. 4.79 (34.63)	40. 4.83 (32.75)
41. 4.87 (34.38)	42. 4.83 (33.25)	43. 4.75 (31.50)	44. 4.74 (32.00)	45. 4.86 (34.38)	46. 4.82 (34.63)	47. 4.84 (34.38)	48. 4.78 (33.00)	49. 4.80 (34.25)	50. 4.70 (32.75)
51. 4.79 (32.88)	52. 4.81 (33.63)	53. 4.82 (35.25)	54. 4.80 (34.13)	55. 4.78 (32.88)	56. 4.70 (32.38)	57. 4.79 (32.00)	58. 4.82 (33.75)	59. 4.77 (32.38)	60. 4.58 (31.00)
61. 4.74 (33.88)	62. 4.73 (31.25)	63. 4.74 (33.25)	64. 4.80 (32.38)	65. 4.79 (32.38)	66. 4.72 (32.63)	67. 4.79 (32.75)	68. 4.78 (32.25)	69. 4.72 (30.75)	70. 4.71 (31.38)
71. 4.78 (31.63)	72. 4.71 (30.88)	73. 4.73 (30.25)	74. 4.75 (32.63)	75. 4.75 (31.75)	76. 4.76 (33.13)	77. 4.64 (31.88)	78. 4.77 (33.25)	79. 4.77 (32.00)	80. 4.82 (33.13)
81. 4.82 (33.75)	82. 4.73 (32.25)	83. 4.71 (31.50)	84. 4.72 (32.25)	85. 4.79 (34.38)	86. 4.73 (31.88)	87. 4.81 (33.00)	88. 4.79 (32.75)	89. 4.78 (32.13)	90. 4.80 (32.38)
91. 4.69 (31.00)	92. 4.79 (35.13)	93. 4.77 (32.88)	94. 4.78 (32.63)	95. 4.76 (32.88)	96. 4.79 (31.88)	97. 4.78 (33.38)	98. 4.85 (35.25)	99. 4.78 (32.13)	100. 4.79 (31.63)

1 - 404 000 001 - 2.00-11.00 Nm - 3 602 D94 407 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 13.05.2014 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 log. Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 4.77 Standardabweichung: 0.05

Sollwert

Cm: 2.95

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.54

6s (x ± 3 s)

i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

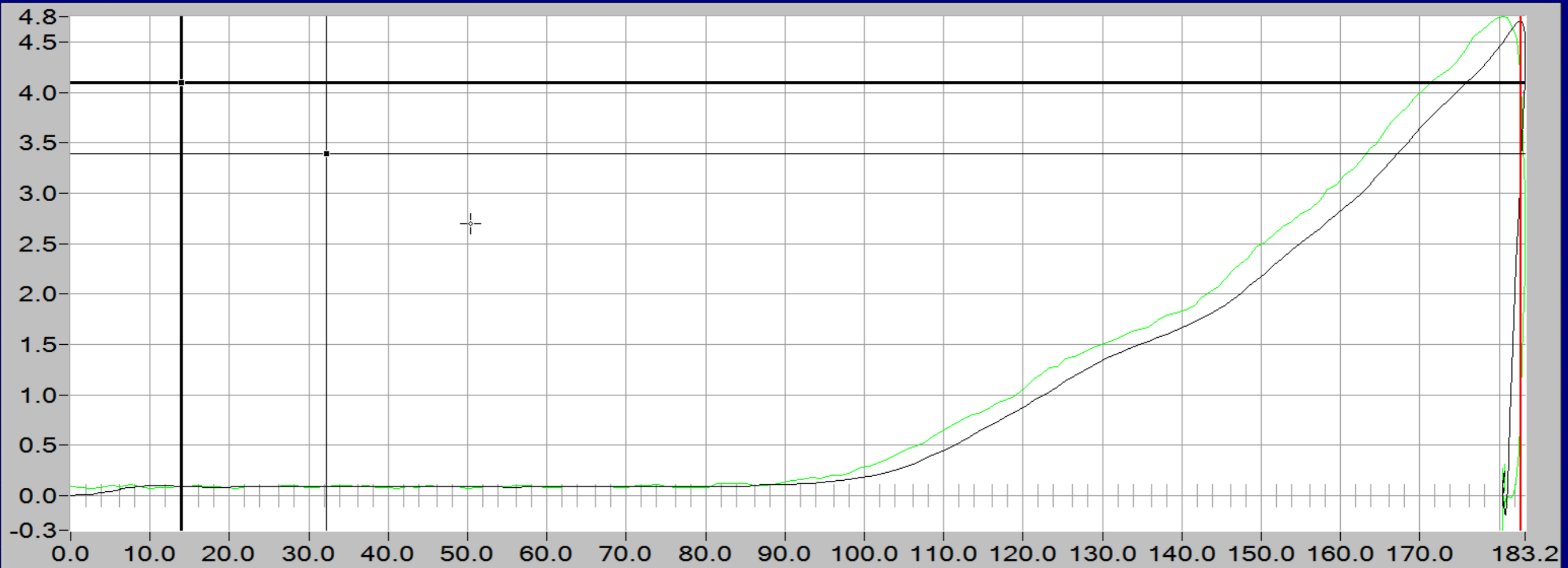
4.71

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 50.384, Nm: 2.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

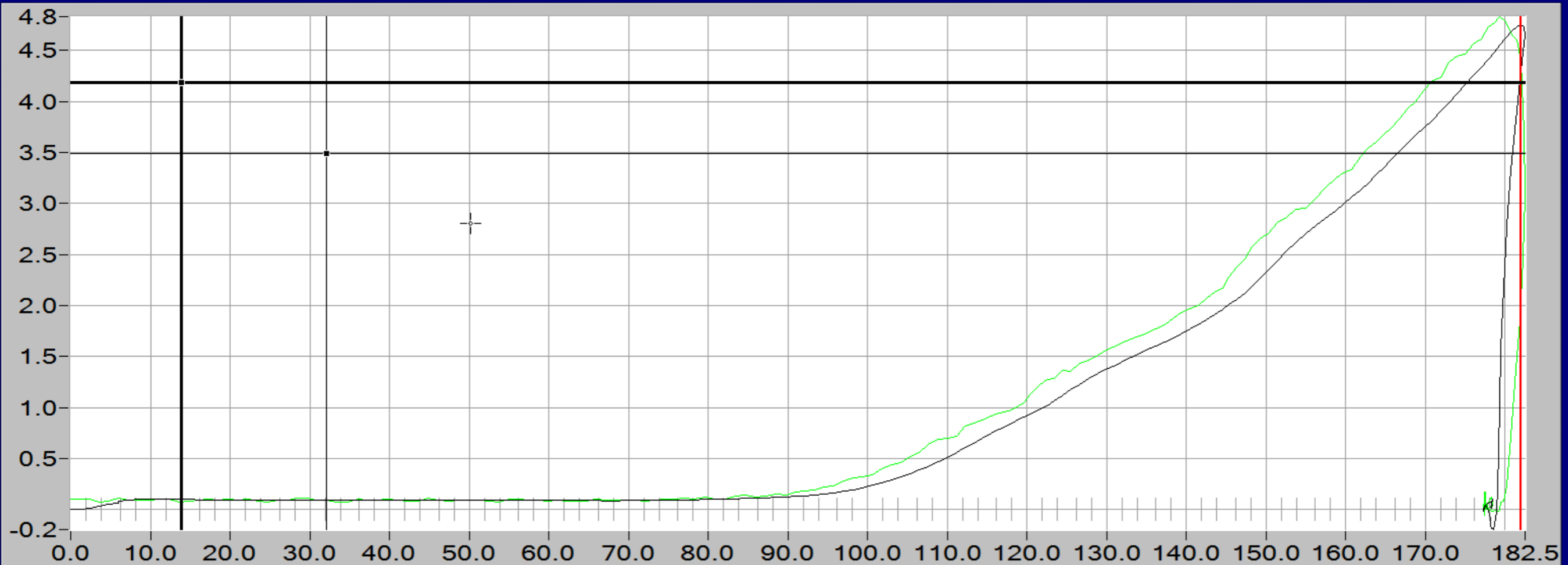
4.75

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 50.178, Nm: 2.80

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende