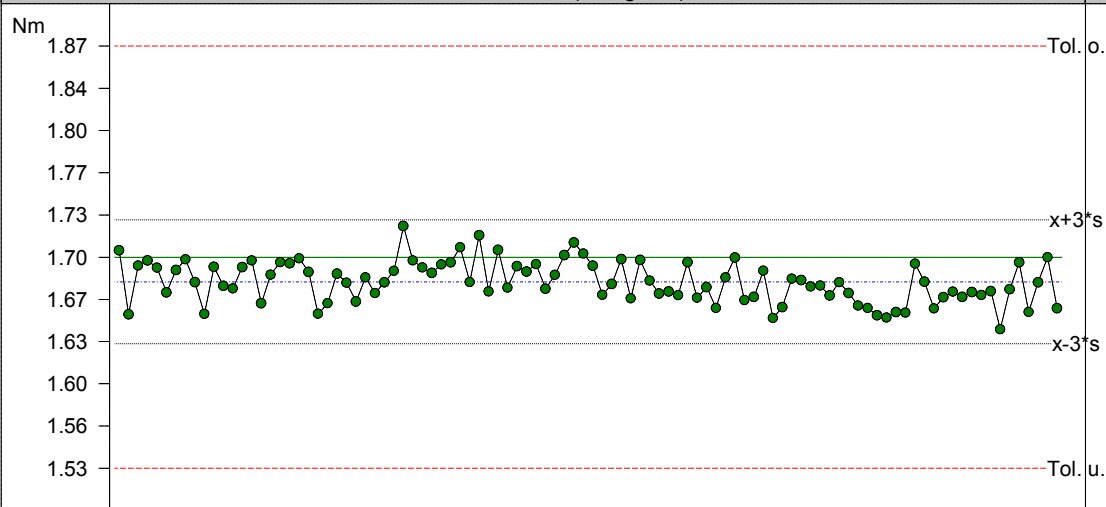
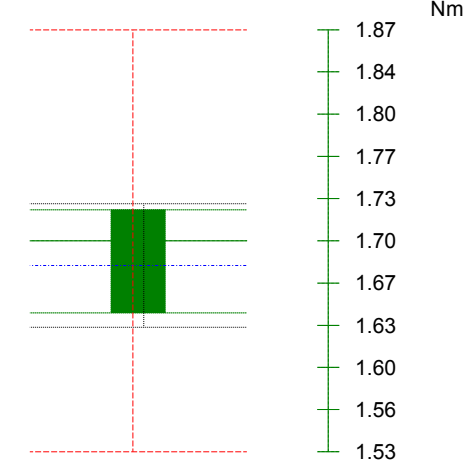


Einzelwertkarte (Prüfgerät)

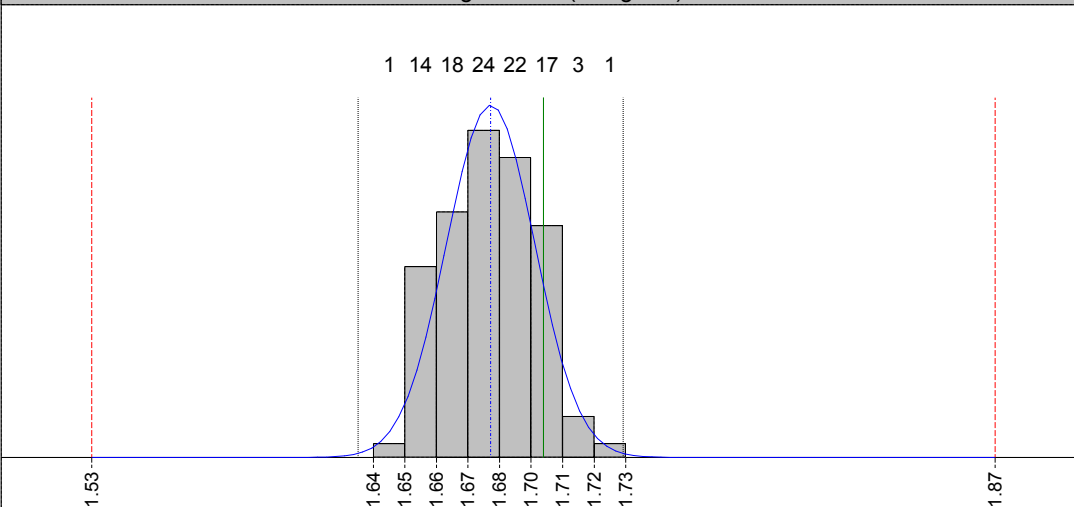


statistische Kenndaten (Prüfgerät)

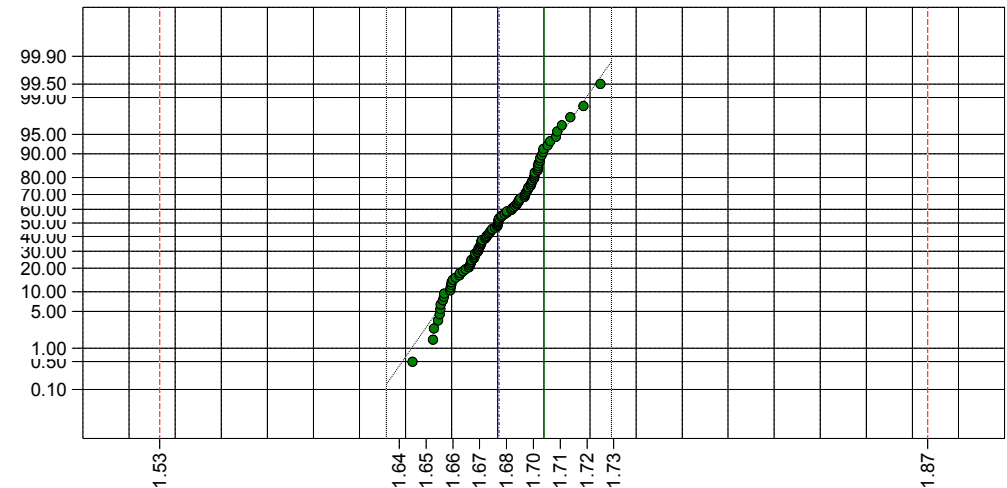
Cm: 3.41 (≥ 1.67)
 Cmk: 3.01 (≥ 1.67)
 Tol. u.: 1.53
 Tol. o.: 1.87
 Sollwert: 1.70
 Maximum: 1.73
 Minimum: 1.64
 x-Quer: 1.68
 s: 0.02
 x + 3s: 1.73
 x - 3s: 1.63
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 360
 Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 734



Häufigkeitsbild (Prüfgerät)



Wahrscheinlichkeitsnetz (Prüfgerät)



Einzelwerte:	01. 1.71 (341.50)	02. 1.65 (311.75)	03. 1.69 (328.25)	04. 1.70 (347.50)	05. 1.69 (342.50)	06. 1.67 (321.75)	07. 1.69 (348.50)	08. 1.70 (343.25)	09. 1.68 (322.50)	10. 1.65 (343.50)
	11. 1.69 (324.75)	12. 1.68 (326.50)	13. 1.67 (348.75)	14. 1.69 (339.25)	15. 1.70 (313.50)	16. 1.66 (321.50)	17. 1.69 (322.00)	18. 1.70 (318.25)	19. 1.69 (337.50)	20. 1.70 (356.50)
	21. 1.69 (334.25)	22. 1.65 (322.00)	23. 1.66 (351.25)	24. 1.69 (351.00)	25. 1.68 (332.75)	26. 1.66 (319.00)	27. 1.68 (319.50)	28. 1.67 (325.75)	29. 1.68 (360.00)	30. 1.69 (348.75)
	31. 1.73 (344.00)	32. 1.70 (343.25)	33. 1.69 (337.25)	34. 1.69 (325.50)	35. 1.69 (365.00)	36. 1.70 (324.75)	37. 1.71 (323.75)	38. 1.68 (330.00)	39. 1.72 (363.25)	40. 1.67 (328.50)
	41. 1.71 (355.00)	42. 1.68 (355.00)	43. 1.69 (360.25)	44. 1.69 (346.75)	45. 1.69 (326.75)	46. 1.67 (349.75)	47. 1.69 (365.50)	48. 1.70 (338.00)	49. 1.71 (360.00)	50. 1.70 (352.75)
	51. 1.69 (362.75)	52. 1.67 (333.25)	53. 1.68 (344.50)	54. 1.70 (322.50)	55. 1.67 (328.00)	56. 1.70 (346.50)	57. 1.68 (330.25)	58. 1.67 (347.50)	59. 1.67 (334.00)	60. 1.67 (350.50)
	61. 1.70 (337.00)	62. 1.67 (354.50)	63. 1.68 (365.25)	64. 1.66 (324.50)	65. 1.68 (351.75)	66. 1.70 (354.75)	67. 1.67 (330.75)	68. 1.67 (337.75)	69. 1.69 (358.50)	70. 1.65 (325.00)
	71. 1.66 (319.50)	72. 1.68 (344.25)	73. 1.68 (354.00)	74. 1.68 (315.50)	75. 1.68 (337.00)	76. 1.67 (311.50)	77. 1.68 (321.25)	78. 1.67 (354.25)	79. 1.66 (347.75)	80. 1.66 (328.00)
	81. 1.65 (358.00)	82. 1.65 (310.50)	83. 1.66 (325.50)	84. 1.66 (331.25)	85. 1.69 (314.25)	86. 1.68 (335.25)	87. 1.66 (330.25)	88. 1.67 (352.25)	89. 1.67 (331.25)	90. 1.67 (327.25)
	91. 1.67 (330.50)	92. 1.67 (322.50)	93. 1.67 (317.00)	94. 1.64 (322.25)	95. 1.67 (353.00)	96. 1.70 (362.00)	97. 1.66 (329.50)	98. 1.68 (337.50)	99. 1.70 (338.75)	100. 1.66 (341.00)

1 - 502 000 096 - 0.50-2.00 Nm - 3 602 D94 400 - Bosch - Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2015 auf 3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1 - Prüfgerät

 Einheit: Nm
 Normalverteilung

 Anzahl Messwerte: 100
 Messgrenzen

Mittelwert (x-quer): 1.68 Standardabweichung: 0.02

Sollwert

 Cm: 3.41
 Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.01

6s (x ± 3 s) i.O.

Kurvengrafik

Drehm.

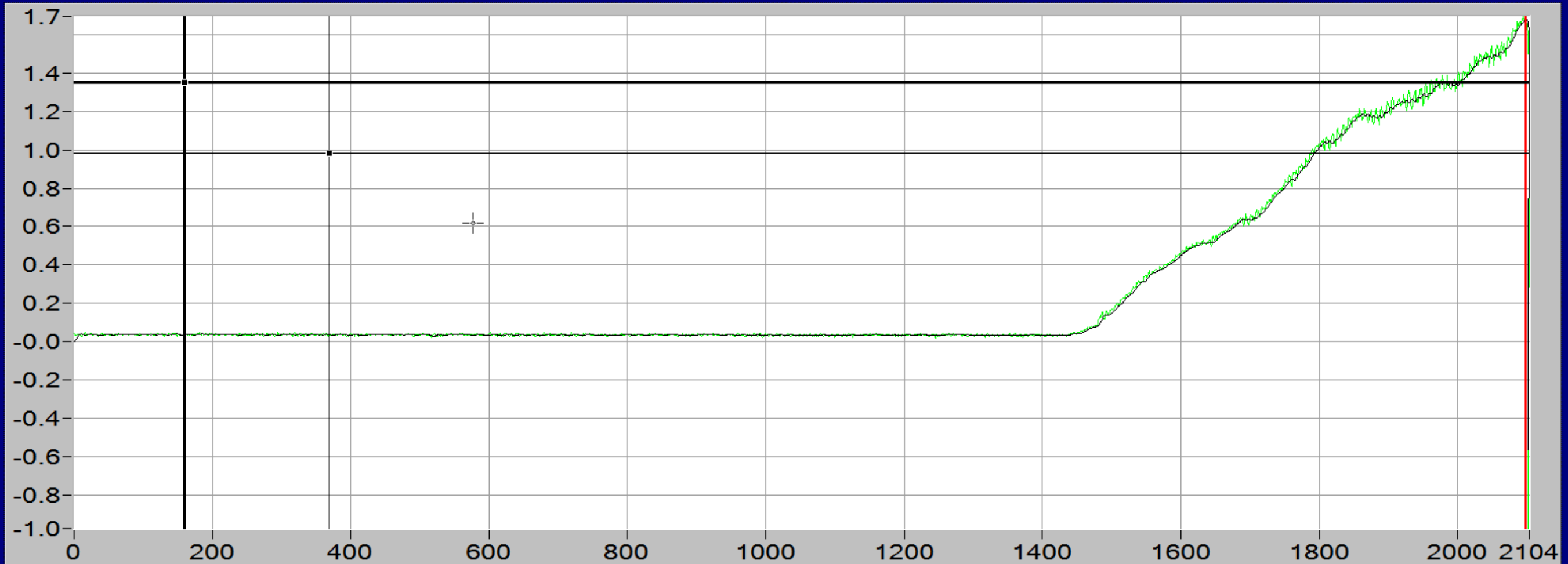
1.68

Winkel

333

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 576.811, Nm: 0.62

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

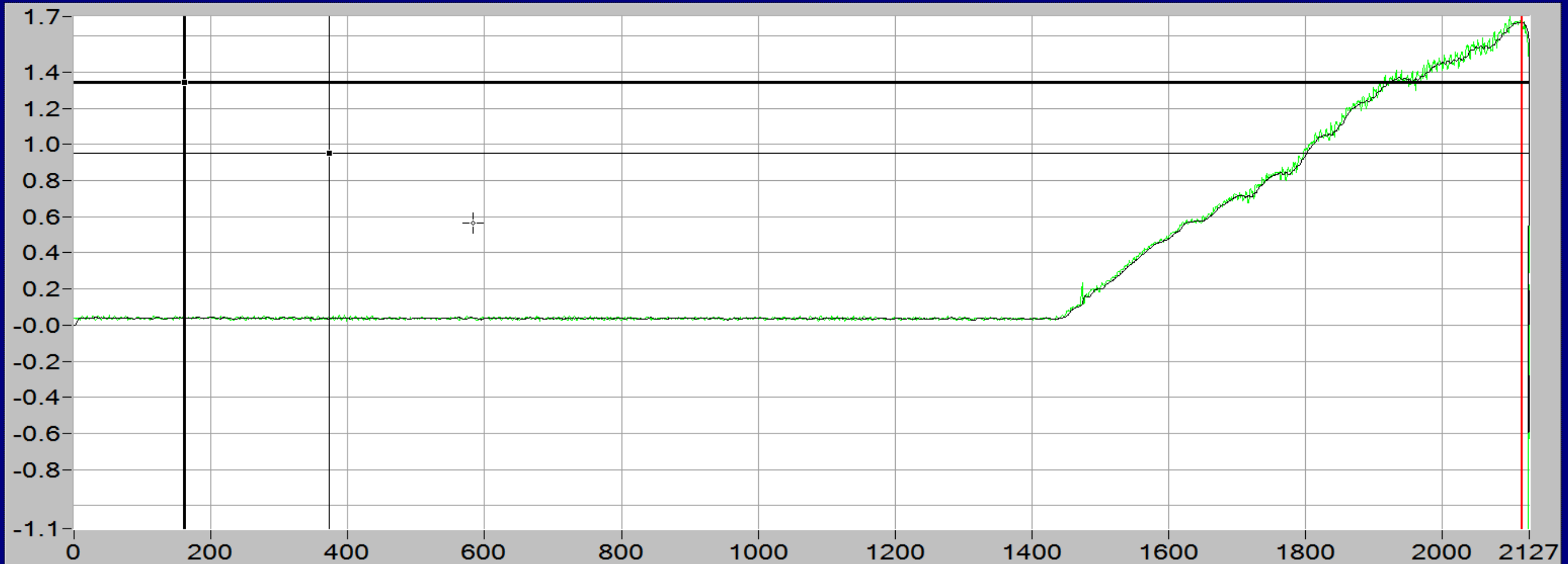
1.68

Winkel

337

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 583.117, Nm: 0.57

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

View Lim Iso
☐ On/Off

Filter

Drucken

Ende