

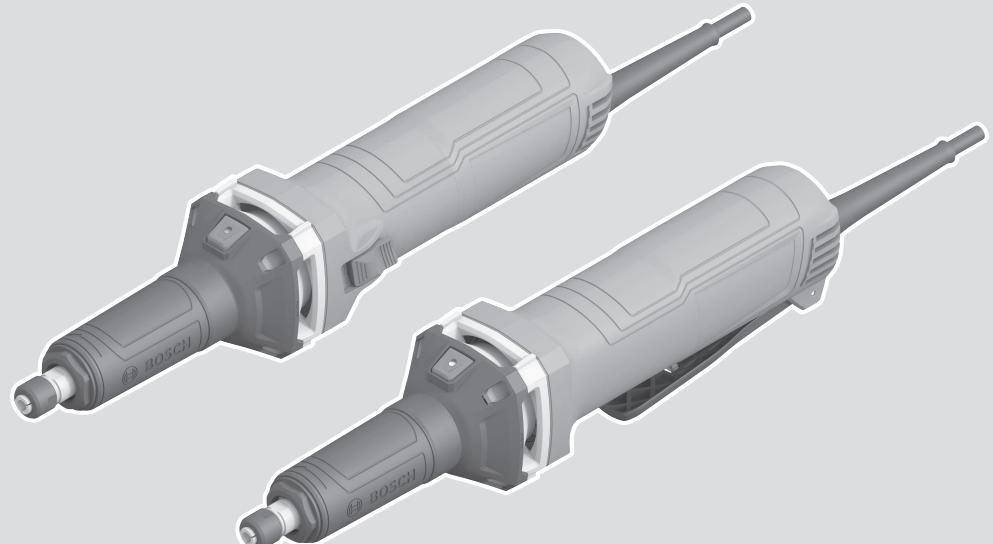


BOSCH

GGS Professional

HEAVY
DUTY

30 LS | 30 LPS



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

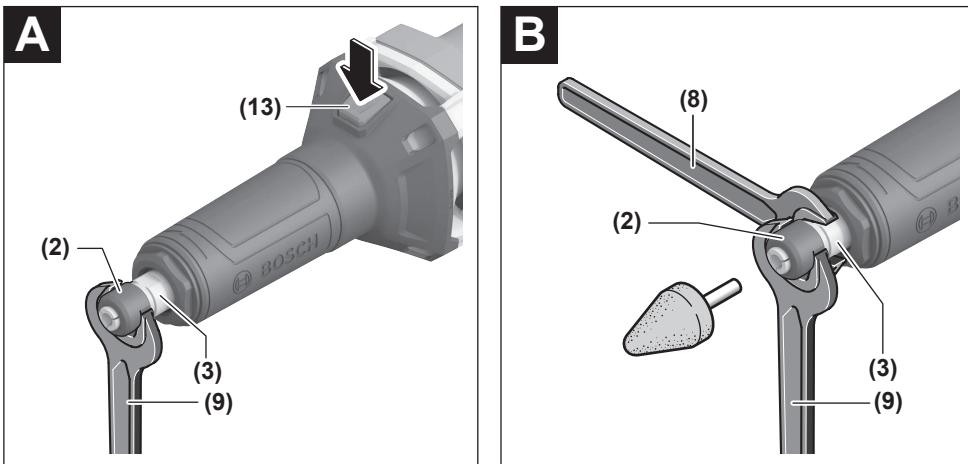
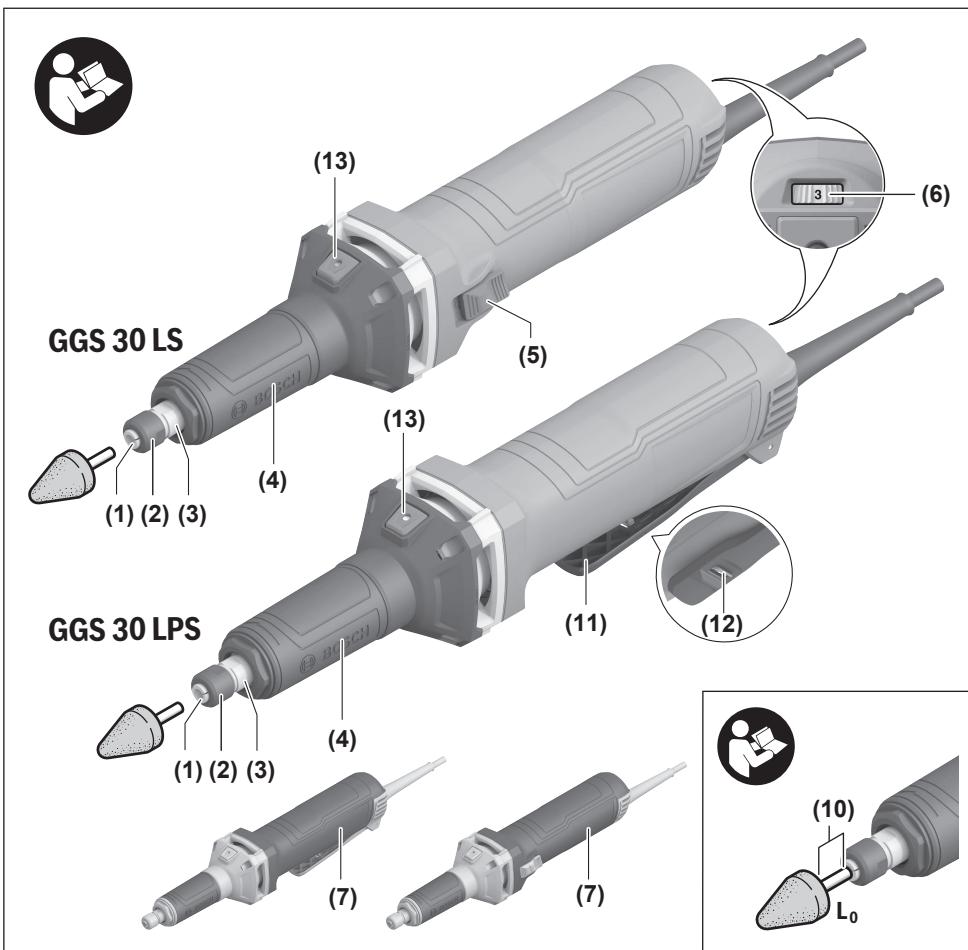
1 609 92A 9LW (2024.06) 0 / 11



1 609 92A 9LW

zh 正本使用说明书





中文

安全规章

电动工具通用安全警告

⚠ 警告！

阅读所有警告和所有说明！不遵

照以下警告和说明会导致电

击、着火和 / 或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语“电动工具”指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ **保持工作场地清洁和明亮。**混乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。**电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ **让儿童和旁观者离开后操作电动工具。**注意力不集中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ **电动工具插头必须与插座相配。**绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少电击危险。
- ▶ **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接地会增加电击危险。
- ▶ **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击危险。
- ▶ **不得滥用电线。**绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。**使电线远离热源、油、锐边或运动部件。**受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- ▶ **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接软线。**适合户外使用的软线将减少电击危险。
- ▶ **如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应使用剩余电流动作保护器（RCD）。**使用RCD可减小电击危险。

人身安全

- ▶ **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。**当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ **使用个人防护装置。**始终佩戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ **防止意外起动。**确保开关在连接电源和/或电池盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
- ▶ **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ **手不要伸展得太长。**时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
- ▶ **着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。**宽松衣服、服饰或长发可能会卷入运动部件中。
- ▶ **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。**使用这些装置可减少尘屑引起的危险。

电动工具使用和注意事项

- ▶ **不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。**选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ **如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。**不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。**这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
- ▶ **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。**电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
- ▶ **保养电动工具。**检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
- ▶ **保持切削刀具锋利和清洁。**保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ **按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。**将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。

维修

- ▶ **将你的电动工具送交专业维修人员，使用同样的备件进行修理。**这样将确保所维修的电动工具的安全性。

针对直磨机的安全规章

- 砂磨、钢丝砂光或抛光操作的通用安全警告**
- ▶ **该电动工具是用于实现砂轮机、钢丝刷或抛光机功能的。**阅读随该电动工具提供的所有安全警告、说明、图解和规定。不了解以下所列所有说明将导致电击、着火和/或严重伤害。
- ▶ **不推荐用该电动工具进行诸如砂光或切割等操作。**电动工具不按指定的功能去操作，可能会发生危险和引起人身伤害。
- ▶ **不使用非工具制造商推荐和专门设计的附件。**否则该附件可能被装到你的电动工具上，而它不能保证安全操作。
- ▶ **附件的额定速度必须至少等于电动工具上标出的最大速度。**附件以比其额定速度大的速度运转会发生爆裂和飞溅。
- ▶ **附件的外径和厚度必须在电动工具额定能力范围内。**不正确的附件尺寸不能得到充分防护或控制。

- ▶ 砂轮、法兰盘、靠背垫或任何其他附件的轴孔尺寸必须适合于安装到电动工具的主轴上。带轴孔的、与电动工具安装件不配的附件将会失稳、过度振动并会引起失控。
- ▶ 不要使用损坏的附件。在每次使用前要检查附件，例如砂轮是否有碎片和裂缝，靠背垫是否有裂缝，撕裂或过度磨损，钢丝刷是否松动或金属丝是否断裂。如果电动工具或附件跌落了，检查是否有损坏或安装没有损坏的附件。检查和安装附件后，让自己和旁观者的位置远离旋转附件的平面，并以电动工具最大空载速度运行1分钟。损坏的附件通常在该试验时会碎裂。
- ▶ 戴上防护用品。根据适用情况，使用面罩，安全护目镜或安全眼镜。适用时，戴上防尘面具，听力保护器，手套和能挡小磨料或工件碎片的工作围裙。眼防护罩必须挡住各种操作产生的飞屑。防尘面具或口罩必须能够过滤操作产生的颗粒。长期暴露在高强度噪音中会引起失聪。
- ▶ 让旁观者与工作区域保持一安全距离。任何进入工作区域的人必须戴上防护用品。工件或破损附件的碎片可能会飞出并引起紧靠着操作区域的旁观者的伤害。切割附件触及带电导线会使电动工具外露的金属零件带电，并使操作者触电。
- ▶ 当在切割附件有可能切割到暗线或自身电线的场所进行操作时，只能通过绝缘握持面来握住电动工具。切割附件碰到一根带电导线可能会使电动工具外露的金属零件带电并使操作者发生电击危险。
- ▶ 使软线远离旋转的附件。如果控制不当，软线可能被切断或缠绕，并使得你的手或手臂可能被卷入旋转附件中。
- ▶ 直到附件完全停止运动才放下电动工具。并且不得使用任何外力迫使金刚石切割片停转。旋转的附件可能会抓住表面并拉动电动工具而让你失去对工具的控制。
- ▶ 当携带电动工具时不要开动它。意外地触及旋转附件可能会缠绕你的衣服而使附件伤害身体。
- ▶ 经常清理电动工具的通风口。电动机风扇会将灰尘吸进机壳，过多的金属粉末沉积会导致电气危险。
- ▶ 不要在易燃材料附近操作电动工具。火星可能会点燃这些材料。
- ▶ 不要使用需用冷却液的附件。用水或其他冷却液可能导致电腐蚀或电击。

反弹和相关警告

反弹是因卡住或缠绕住的旋转砂轮，靠背垫，钢丝刷或其他附件而产生的突然反作用力。卡住或缠绕会引起旋转附件的迅速堵转，随之使失控的电动工具在卡住点产生与附件旋转方向相反的运动。例如，如果砂轮被工件缠绕或卡住了，伸入卡住点的砂轮边缘可能会进入材料表面而引起砂轮爬出或反弹。砂轮可能飞向或飞离操作者，这取决于砂轮在卡住点的运动方向。在此条件下砂轮也可能碎裂。反弹是电动工具误用和/或不正确操作工序或条件的结果。可以通过采取以下给出的适当预防措施得以避免。

- ▶ 保持紧握电动工具，使你的身体和手臂处于正确状态以抵抗反弹力。如有辅助手柄，则要一直使用，以便最大限度控制住起动时的反弹力或反力矩。采取合适的预防措施，操作者就可以控制反力矩或反弹力。
- ▶ 绝不能将手靠近旋转附件。附件可能会反弹碰到手。
- ▶ 不要站在发生反弹时电动工具可能移动到的地方。反弹将在缠绕点驱使工具逆砂轮运动方向运动。
- ▶ 当在尖角、锐边等处作业时要特别小心。避免附件的弹跳和缠绕。尖角，锐边和弹跳具有缠绕旋转附件的趋势并引起反弹的失控。
- ▶ 不要附装上锯链、木雕刀片或带齿锯片。这些锯片会产生频繁的反弹和失控。

对打磨操作的专用安全警告

- ▶ 只使用所推荐的砂轮型号和为选用砂轮专门设计的护罩。不是为电动工具设计的砂轮不能充分得到防护，是不安全的。
- ▶ 安装弯曲的砂轮时，砂轮的研磨面不可以突出于防护罩缘之外。防护罩无法遮蔽因为安装不当而突出于防护罩缘之外的砂轮。
- ▶ 砂轮只用作推荐的用途。例如：不要用切割砂轮的侧面进行磨削。施加到砂轮侧面的力可能会使其碎裂。
- ▶ 始终为所选砂轮选用未损坏的，有恰当规格和形状的砂轮法兰盘。合适的砂轮法兰盘支承砂轮可以减小砂轮破裂的可能性。切割砂轮的法兰盘可以不同于砂轮法兰盘。
- ▶ 不要使用从大规格电动工具上用剩的磨损砂轮。用于大规格电动工具上的砂轮不适于较小规格工具的高速工况并可能会爆裂。

抛光操作的专用安全警告

- ▶ 不允许抛光帽或附带绳索有任何松动部分而随意旋转，收拢或调整松动的附带绳索。松动而旋转的附带绳索会将手指缠住或在工件上卡住。

钢丝刷操作的专用安全警告

- ▶ 要意识到即使正常操作时钢丝线也会从刷子甩出。不要对钢丝刷施加过大的负荷而使得钢丝线承受过应力。钢丝线可能会轻易刺入薄的衣服和/或皮肤内。
- ▶ 如果建议钢丝刷使用护罩，则不允许该护罩对钢丝轮或钢丝刷有任何干扰。钢丝轮或钢丝刷在工作负荷和离心力作用下直径会变大。

其他安全规章

请佩戴护目镜。



- ▶ 使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。凿穿水管不仅会造成严重的财物损失，也可能导致触电。

- ▶ 如果电源突然中断，例如停电或不小心拔出插头，马上解除起停开关的锁定并把它设定在关闭的位置。这样可以避免机器突然起动。
- ▶ 在砂轮冷却之前，切勿持握砂轮。工作时砂轮会变得非常炙热。
- ▶ 固定好工件。使用固定装置或老虎钳固定工件，会比用手持握工件更牢固。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。
请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

安装了金刚砂砂轮后，可以使用本电动工具研磨金属和磨削金属上的毛边。也可以在本机器上安装磨削砂带来进行研磨。

本电动工具也适合在金属上进行刷磨和抛光。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 夹钳
- (2) 夹紧螺母
- (3) 研磨主轴
- (4) 主轴颈（绝缘握柄）
- (5) 起停开关（GGS 30 LS）
- (6) 转速预选调节轮
- (7) 手柄（绝缘握柄）
- (8) 放在研磨主轴上的开口扳手^{a)}
- (9) 放在夹紧螺母上的开口扳手^{a)}
- (10) 柄部净长L₀
- (11) 起停开关（GGS 30 LPS）
- (12) 起停开关的开机锁（GGS 30 LPS）
- (13) 主轴锁

a) 该附件并不包含在基本的供货范围内。

技术参数

直磨机	GGS 30 LS	GGS 30 LPS
物品代码	3 601 BB5 0..	3 601 BB5 2..
额定输入功率	瓦	750
输出功率	瓦	400
额定转速	转/分钟	33000
转速设定范围	转/分钟	7000-33000
最大夹钳直径	毫米	8
扳手安装位置		
- 夹紧螺母	毫米	17
- 研磨主轴	毫米	15
主轴颈直径	毫米	43
最大砂轮直径	毫米	50
最大柄部净长L ₀	毫米	10
最大接头柄长度	毫米	35
恒定电子装置	●	●
转速预选	●	●
回弹断开	●	●
重启保护	●	●
缓速起动	●	●
重量 ^{a)}	公斤	1.7
保护等级	回/II	回/II

A) 不含电源线和电源插头的重量

所有参数适用于230伏的额定电压[U]，对于其他不同的电压和国际规格，数据有可能不同。

数值可能因不同产品而异，并且受到应用和环境条件影响。更多信息请参见www.bosch-professional.com/wac。

安装

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

用一个开口扳手并借助主轴锁定件安装磨具 (参见插图A)

- ▶ 请只使用匹配的未损坏的开口扳手 (参见“技术参数”)。
- 清洁研磨主轴(3)和所有待安装的零件。
- 按压主轴锁定件(13)并用手转动夹紧螺母(2)，直至其卡住。
- 按住主轴锁定件，将夹紧螺母(2)用开口扳手(9)逆时针旋出。
- 将砂轮的夹紧面插入夹钳(1)直到极限位置。
- 按压主轴锁定件(13)，用开口扳手(9)在扳手面上顺时针转动来牢牢地夹紧工具刀头。研磨体必须能够顺畅而均匀地旋转。不要继续使用已经变形的研磨体，而是要马上更换。
- ▶ 只要还未安装研磨体，就绝不可拧紧夹钳和夹紧螺母。否则会损坏夹钳。
- ▶ 请只使用柄径合适的磨头。如果磨头的柄径与电动工具的工具夹头不一致 (参见“技术数据”)，则无法正确固定住磨头，而且会损坏夹钳。
- ▶ 切削附件必须至少夹紧10毫米。利用柄部净长 L_0 ，可以从切削附件制造商的数据中计算出切削附件的最大允许转速。该转速不得低于电动工具的最大转速。

用两个开口扳手安装磨具 (参见插图B)

- ▶ 请只使用匹配的未损坏的开口扳手 (参见“技术参数”)。
- 清洁研磨主轴(3)和所有待安装的零件。
- 用开口扳手(8)在扳手面上固定住研磨主轴(3)。用开口扳手(9)在扳手面上逆时针转动，松开夹紧螺母(2)。
- 将研磨体的夹紧面插入夹钳(1)直到极限位置。
- 用开口扳手(8)固定住研磨主轴(3)，然后用开口扳手(9)在扳手面上通过顺时针转动而夹紧安装件。
- 研磨体必须能够顺畅而均匀地旋转。不要继续使用已经变形的研磨体，而是要马上更换。
- ▶ 只要还未安装研磨体，就绝不可拧紧夹钳和夹紧螺母。否则会损坏夹钳。
- ▶ 请只使用柄径合适的磨头。如果磨头的柄径与电动工具的工具夹头不一致 (参见“技术数据”)，则无法正确固定住磨头，而且会损坏夹钳。
- ▶ 切削附件必须至少夹紧10毫米。利用柄部净长 L_0 ，可以从切削附件制造商的数据中计算出切削附件的最大允许转速。该转速不得低于电动工具的最大转速。

吸锯尘/吸锯屑

含铅的颜料以及某些木材、矿物和金属的加工废尘有害健康。机器操作者或者工地附近的人如果接触、吸入这些废尘，可能会有过敏反应或者感染呼吸道疾病。

某些尘埃 (例如加工橡木或山毛榉的废尘) 可能致癌，特别是和处理木材的添加剂 (例如木材的防腐

剂等) 结合之后。只有经过专业训练的人才能够加工含石棉的物料。

- 工作场所要保持空气流通。
 - 最好佩戴P2滤网等级的口罩。
- 请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。
- ▶ 避免让工作场所堆积过多的尘垢。尘埃容易被点燃。

运行

投入使用

- ▶ 注意电源电压！电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。
- ▶ 每次使用前先检查夹钳 (1) 和夹紧螺母(2)有无可见损坏。

接通/关闭

GGS 30 LS

如要运行电动工具，请将电源开关(5)向前推。如要锁定电源开关(5)，请向前按下电源开关(5)直至卡止。

如要关闭电动工具，请松开电源开关(5)，或当电源开关卡止时短促向后按下电源开关(5)，然后松开。

接通/关闭

GGS 30 LPS

使用电动工具时，先向后推动开机锁(12)，接着按压起停开关(11)并按住。

如要关闭电动工具，请松开起停开关(11)。

恒定电子装置

不论机器处在负载或空载状态，恒定电子装置都能够稳定转速，确保一致的工作效率。

转速预选

利用转速预选调节轮(6)也可以在运行过程中预选所需的转速。

需要的转速取决于工件的材料和安装件的直径。务必遵循安装件的最大许可转速。

针对最大转速所允许的最大附件直径为40毫米。

如果使用直径为50毫米的附件，请确保转速不超过30000转/分钟。

调节轮的位置	空载转速 (转/分钟)
1	7000
2	9500
3	15000
4	19000
5	25000
6	33000

回弹断开



当电动工具突然回弹时 (比如铣削时卡住)，将以电子方式中断电机供电。

如需再次使用, 请将起停开关(5)/(11)置于已关闭的位置, 然后重新接通电动工具。

重启保护

重启保护功能可以避免电动工具在供电中断之后突然失控地重新启动。

如需再次使用, 请将起停开关(5)/(11)置于已关闭的位置, 然后重新接通电动工具。

提示: 关闭后快速再接通时可能会触发重启保护功能, 电动工具即使是在按下起停开关(5)/(11)的情况下也不会启动。请将起停开关(5)/(11)置于已关闭的位置, 然后重新接通电动工具。

均调起动

电子控制的均调起动功能可以限制开机时的扭矩, 并延长马达的使用寿命。

工作提示

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 妥善保管磨具, 防止撞击。
- ▶ 勿让电动工具因为过载而停止转动。
- ▶ 强烈过载之后必须让电动工具在无载的状况下运转数分钟, 这样能够帮助电动工具冷却。
- ▶ 工作时砂轮会变得非常热。在其冷却之前, 请勿抓握。

轻轻施压并且均匀地左右移动研磨体, 以便获得最佳的工作效果。用力按压会降低电动工具的工作能力并导致研磨体迅速磨损。

维修和服务

维护和清洁

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁, 以确保工作效率和工作安全。
- ▶ 在某些极端使用环境下, 如果可能的话一定要使用吸尘器。经常吹除通气孔中的污垢, 并且要使用故障电流保护开关 (PRCD)。加工金属时可

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr ⁶⁺)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳的金属部分	○	○	○	○	○	○
外壳的非金属部分	○	○	○	○	○	○
机械传动机构	X	○	○	○	○	○
电机组件	X	○	○	○	○	○
控制组件	X	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr ⁺⁶)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
配件	O	O	O	O	O	O
连接件	X	O	O	O	O	O
电源线①	O	O	O	O	O	O
电池系统②	X	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T11364的规定编制。

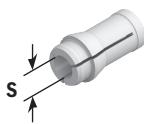
O: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

X: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。且目前业界没有成熟的替代方案，符合欧盟RoHS指令环保要求。

① 适用于采用电源线连接供电的产品。

② 适用于采用充电电池供电的产品。

产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。



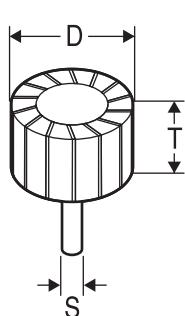
S	
3 mm	2 608 570 082
1/8"	2 608 570 083
6 mm	2 608 570 084
1/4"	2 608 570 085
8 mm	2 608 570 086



M15 2 608 570 141 (19 mm)



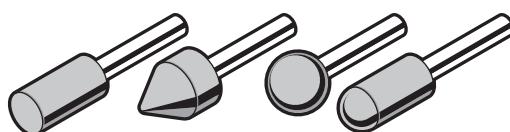
1 607 929 000



S	D	T	min^{-1}	
6 mm	15 mm	30 mm	36 000	2 608 620 035



blue:Metal
top



Licenses

Copyright © 2020, Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip")

All rights reserved.

This software is developed by Microchip Technology Inc. and its subsidiaries ("Microchip").

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistributions of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- Microchip's name may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY MICROCHIP "AS IS" AND ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL MICROCHIP BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING BUT NOT LIMITED TO PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION) HOWSOEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

Warranty Disclaimer

This product contains Open Source Software components which underly Open Source Software Licenses. Please note that Open Source Licenses contain disclaimer clauses. The text of the Open Source Licenses that apply are included in this manual under "Licenses".