

Einzelwerte:	1. 10.02	6. 10.10	11. 9.99	16. 10.12	21. 10.07	26. 10.05	31. 10.11	36. 9.98	41. 10.05	46. 10.15	51. 10.20	56. 9.99	61. 10.04	66. 10.11	71. 10.04	76. 10.08	81. 10.15	86. 10.03	91. 9.96	96. 9.94
	2. 10.07	7. 10.01	12. 10.09	17. 10.14	22. 10.08	27. 10.03	32. 10.14	37. 10.07	42. 10.00	47. 10.08	52. 10.13	57. 10.01	62. 10.11	67. 10.10	72. 10.05	77. 10.00	82. 10.10	87. 10.10	92. 9.96	97. 10.06
	3. 10.20	8. 10.18	13. 10.01	18. 10.09	23. 10.13	28. 10.03	33. 10.15	38. 9.93	43. 10.16	48. 10.06	53. 10.14	58. 10.12	63. 10.01	68. 10.05	73. 10.01	78. 9.93	83. 10.10	88. 10.20	93. 10.06	98. 10.00
	4. 10.12	9. 10.06	14. 10.08	19. 10.03	24. 10.00	29. 10.06	34. 10.07	39. 10.04	44. 10.15	49. 10.07	54. 10.06	59. 10.02	64. 10.01	69. 10.04	74. 9.93	79. 10.04	84. 9.96	89. 10.04	94. 10.15	99. 10.07
	5. 10.12	10. 10.07	15. 10.10	20. 10.00	25. 10.02	30. 10.07	35. 9.96	40. 10.05	45. 10.20	50. 10.08	55. 10.12	60. 10.01	65. 10.05	70. 10.07	75. 10.06	80. 9.99	85. 9.99	90. 9.98	95. 10.06	100. 10.15

P 382 000 005 - - 1.20-10.00 Nm - 6.30 -0 607 453 439 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 26.02.2003 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 10.06			Standardabweichung: 0.06			Cm: 5.21			Cmk: 4.89			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

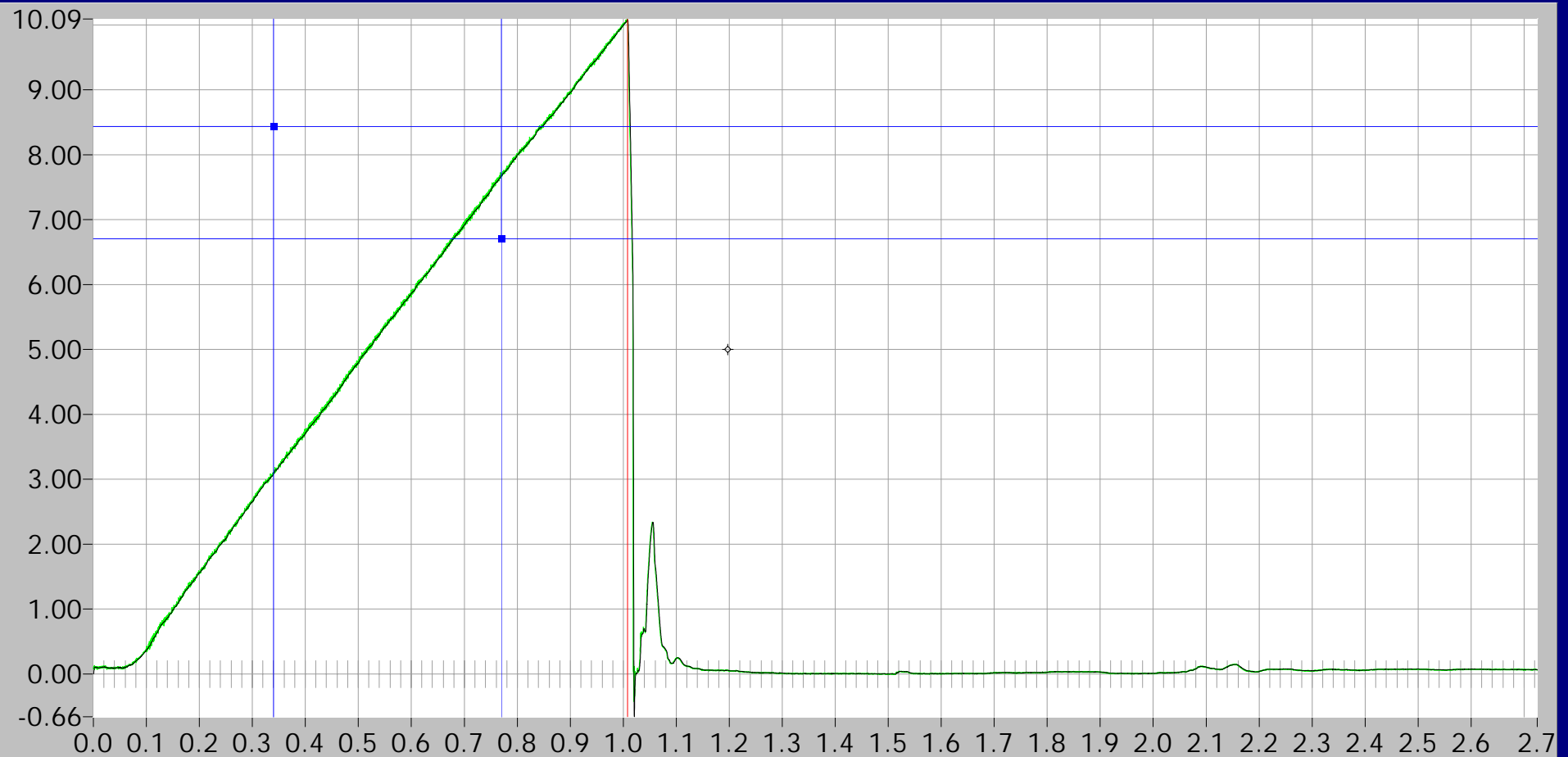
# Kurvengrafik

Drehm.

10.08

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 1.197, Nm: 5.00

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

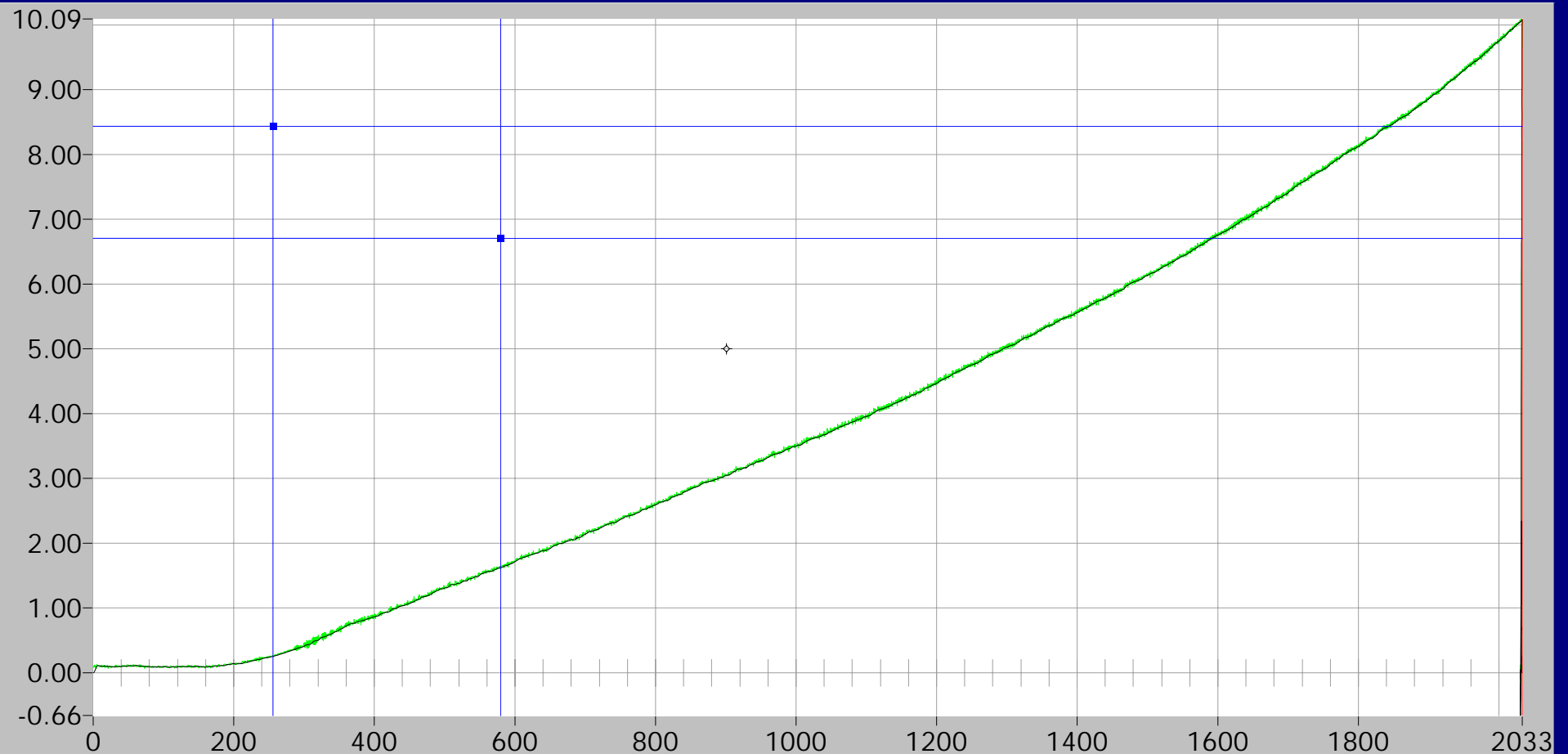
10.08

Winkel

729

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 901.095, Nm: 5.00

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende