

Einzelwerte:	1. 10.19	6. 10.11	11. 10.11	16. 10.08	21. 10.08	26. 10.04	31. 10.09	36. 10.10	41. 10.04	46. 10.09	51. 10.06	56. 10.07	61. 10.22	66. 10.03	71. 10.08	76. 9.99	81. 10.07	86. 9.86	91. 9.89	96. 9.97
	2. 10.07	7. 10.13	12. 10.07	17. 10.07	22. 10.01	27. 10.09	32. 10.08	37. 10.01	42. 10.14	47. 10.05	52. 10.00	57. 10.07	62. 10.03	67. 10.11	72. 10.11	77. 10.06	82. 9.97	87. 9.76	92. 9.92	97. 9.96
	3. 10.06	8. 10.05	13. 10.18	18. 10.18	23. 10.00	28. 10.06	33. 9.99	38. 9.97	43. 10.05	48. 10.03	53. 9.98	58. 10.11	63. 10.03	68. 10.07	73. 10.03	78. 10.02	83. 9.82	88. 9.96	93. 9.88	98. 9.98
	4. 10.11	9. 10.11	14. 10.09	19. 10.12	24. 10.05	29. 10.14	34. 9.99	39. 10.00	44. 9.98	49. 10.12	54. 10.13	59. 10.11	64. 10.07	69. 10.01	74. 10.00	79. 10.08	84. 9.81	89. 9.96	94. 9.89	99. 9.99
	5. 10.02	10. 10.05	15. 10.03	20. 10.03	25. 10.13	30. 10.17	35. 10.06	40. 10.06	45. 10.09	50. 10.04	55. 10.08	60. 10.15	65. 10.03	70. 10.05	75. 10.07	80. 10.11	85. 10.15	90. 9.91	95. 10.03	100. 10.06

P 382 000 020 - - 1.20-10.00 Nm - 6.30 -0 607 453 439 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 26.02.2003 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2																				
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100				Mittelwert (x-quer): 10.04				Standardabweichung: 0.08				Cm: 4.10				Cmk: 3.92			
Normalverteilung	Toleranz				Sollwert				Mittelwert (x-quer):				6s (x ± 3 s)				i. O.			

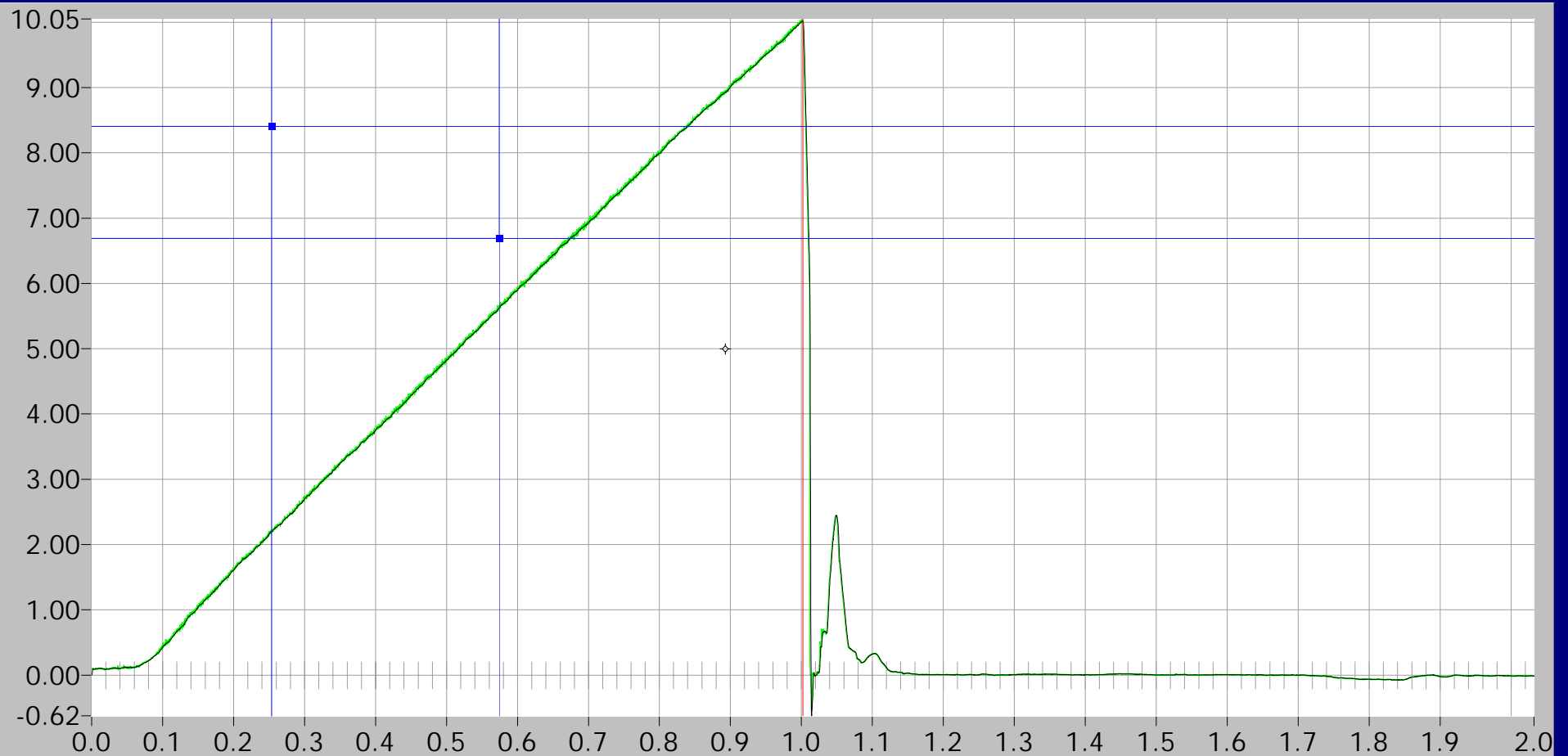
Kurvengrafik

Drehm.

10.02

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.893, Nm: 5.00

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

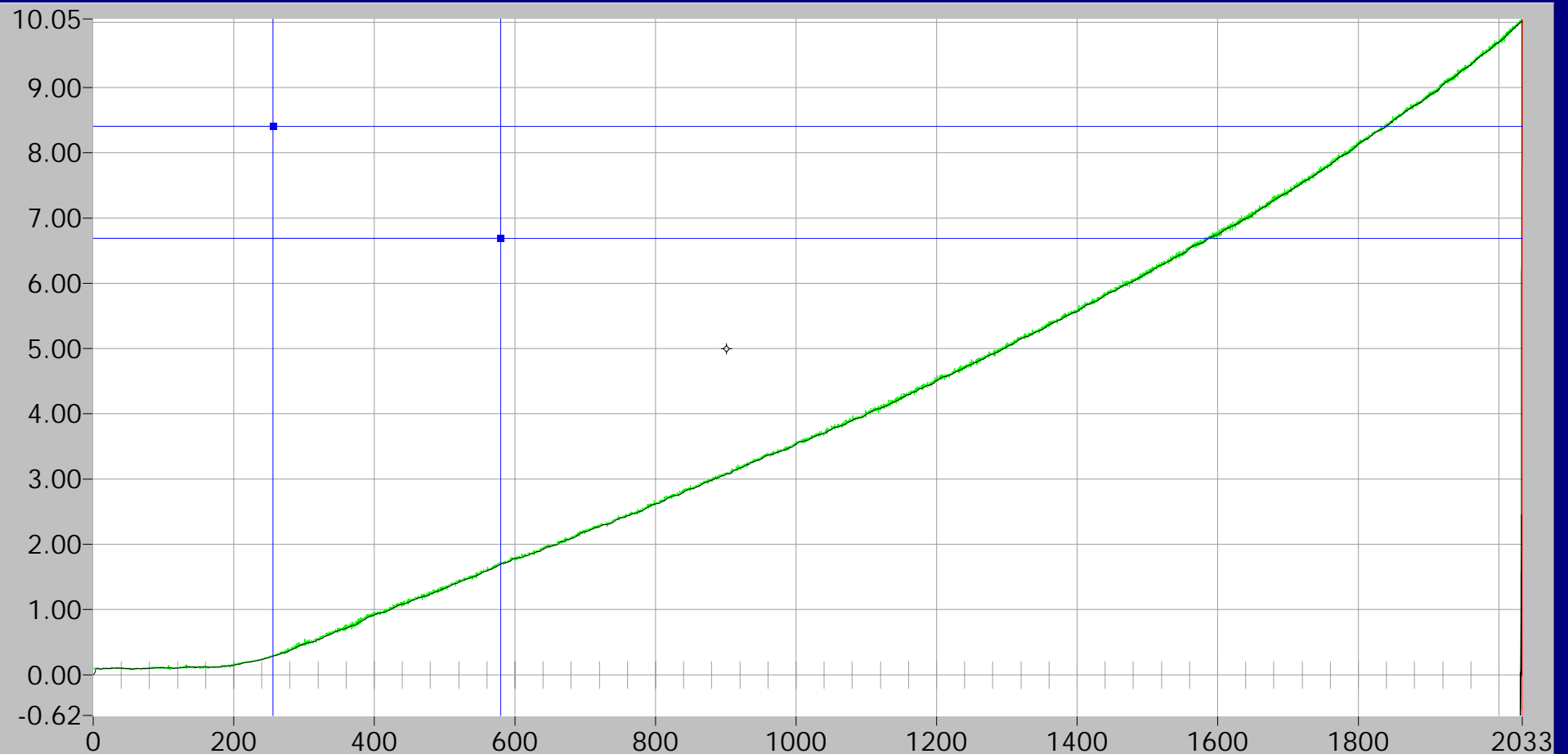
10.02

Winkel

734

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 901.151, Nm: 5.00

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende