

Einzelwerte:	1. 5.03	6. 5.01	11. 5.02	16. 4.96	21. 4.98	26. 4.97	31. 5.03	36. 4.98	41. 4.92	46. 4.93	51. 4.89	56. 4.95	61. 4.98	66. 5.01	71. 4.93	76. 4.93	81. 4.99	86. 5.03	91. 4.96	96. 4.97
	2. 4.98	7. 4.99	12. 4.94	17. 4.98	22. 4.91	27. 5.01	32. 4.97	37. 4.98	42. 4.98	47. 4.91	52. 4.96	57. 4.95	62. 4.99	67. 4.98	72. 5.01	77. 4.99	82. 4.99	87. 4.94	92. 5.00	97. 4.98
	3. 5.02	8. 4.99	13. 4.92	18. 4.98	23. 4.94	28. 4.98	33. 5.05	38. 4.99	43. 5.01	48. 4.91	53. 4.96	58. 5.00	63. 4.88	68. 4.99	73. 4.96	78. 5.00	83. 5.01	88. 5.02	93. 4.96	98. 5.01
	4. 4.95	9. 4.99	14. 4.99	19. 4.90	24. 5.00	29. 4.99	34. 5.01	39. 4.99	44. 4.93	49. 4.97	54. 4.96	59. 4.96	64. 4.93	69. 4.96	74. 5.00	79. 4.93	84. 4.91	89. 4.97	94. 5.03	99. 4.99
	5. 5.05	10. 4.96	15. 4.97	20. 5.03	25. 5.02	30. 4.93	35. 4.97	40. 4.99	45. 5.06	50. 5.10	55. 4.97	60. 4.98	65. 4.92	70. 4.97	75. 4.92	80. 4.97	85. 4.95	90. 4.98	95. 4.99	100. 5.04

68 - P 382 000 003 - 1.20-5.00 Nm - 6.30 -0 607 453 440 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 05.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 4.98			Standardabweichung: 0.04			Cm: 4.25			Cmk: 4.05			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

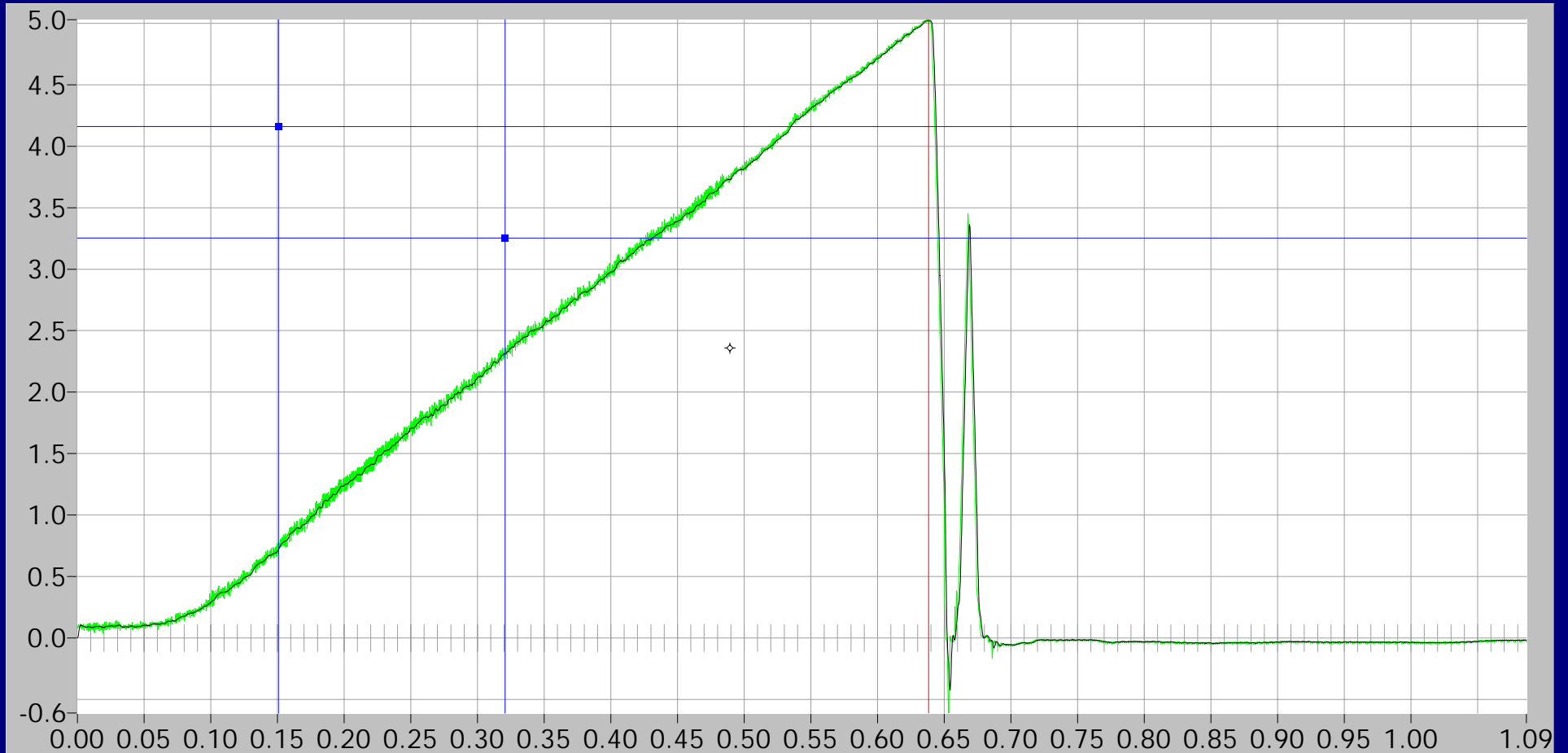
# Kurvengrafik

Drehm.

5.02

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.489, Nm: 2.36

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

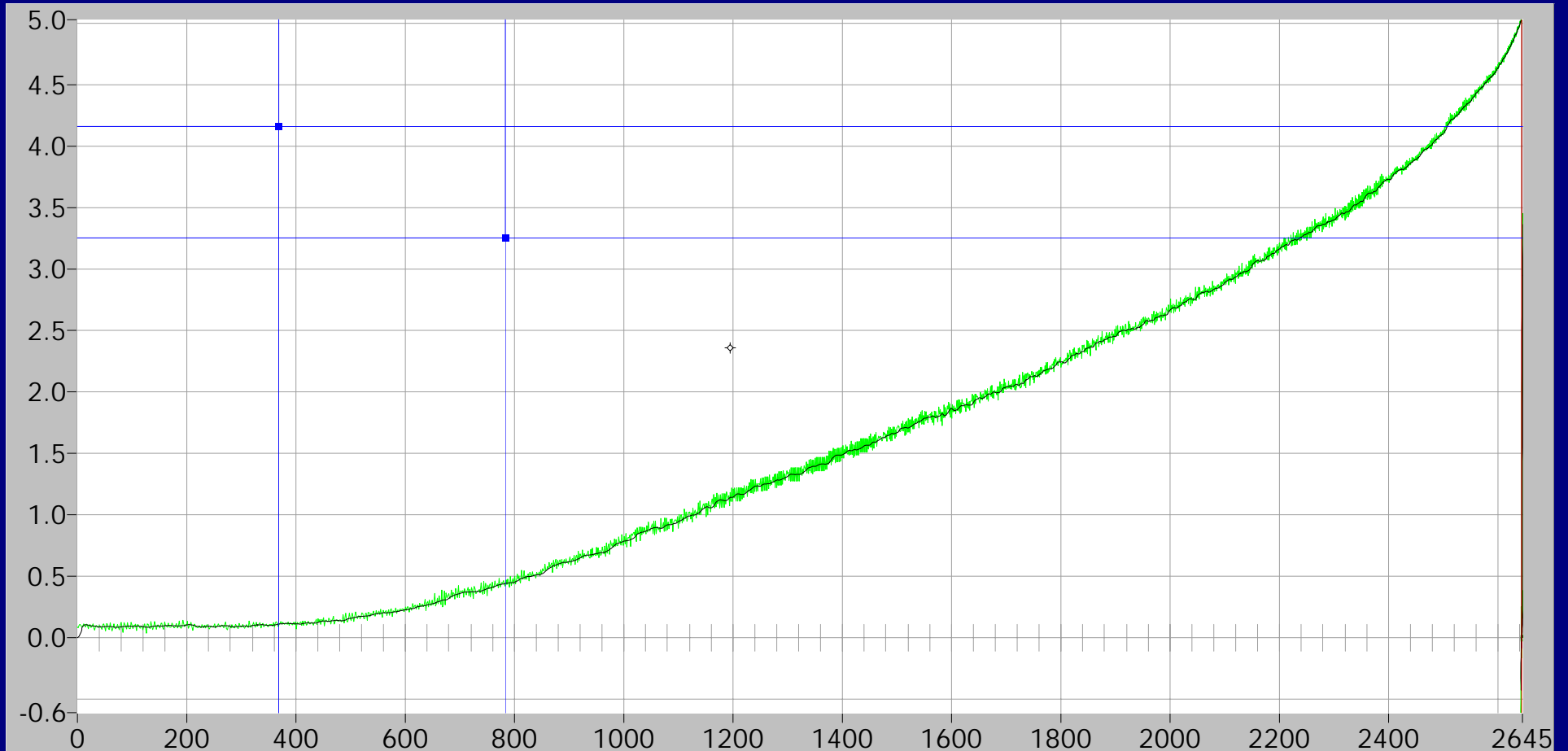
5.02

Winkel

714

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1194.834, Nm: 2.36

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende