



Firma

MFU vom 05.08.2003

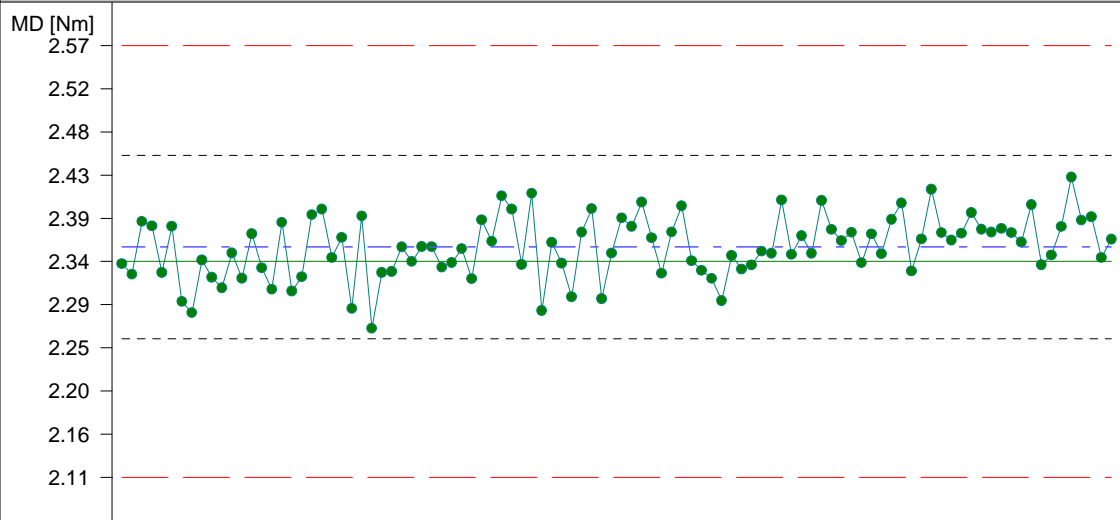
QST

05.08.2003

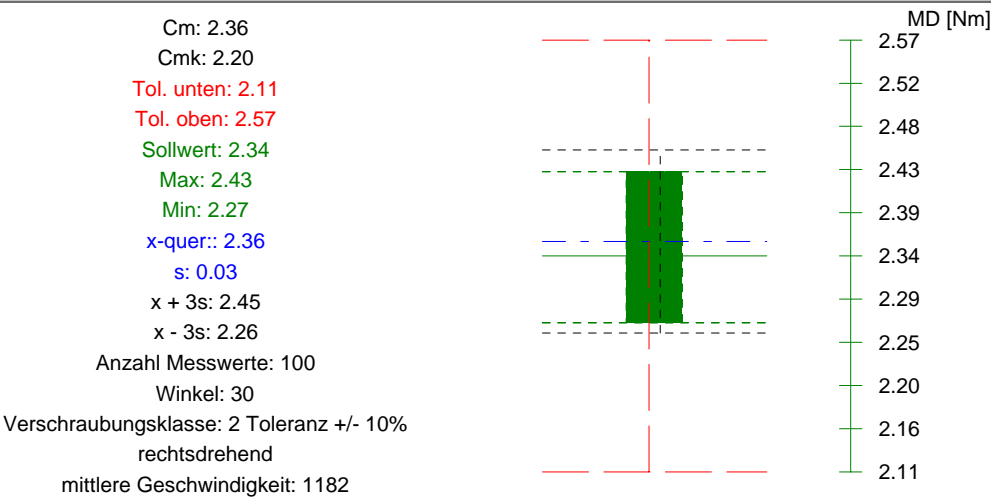
12:21:57

Seite 1/1

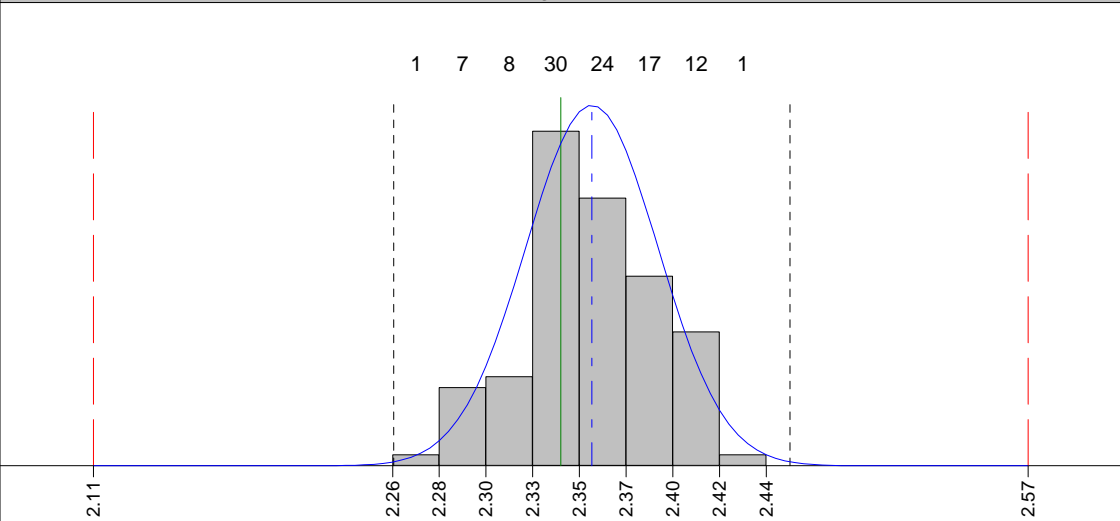
Einzelwertkarte



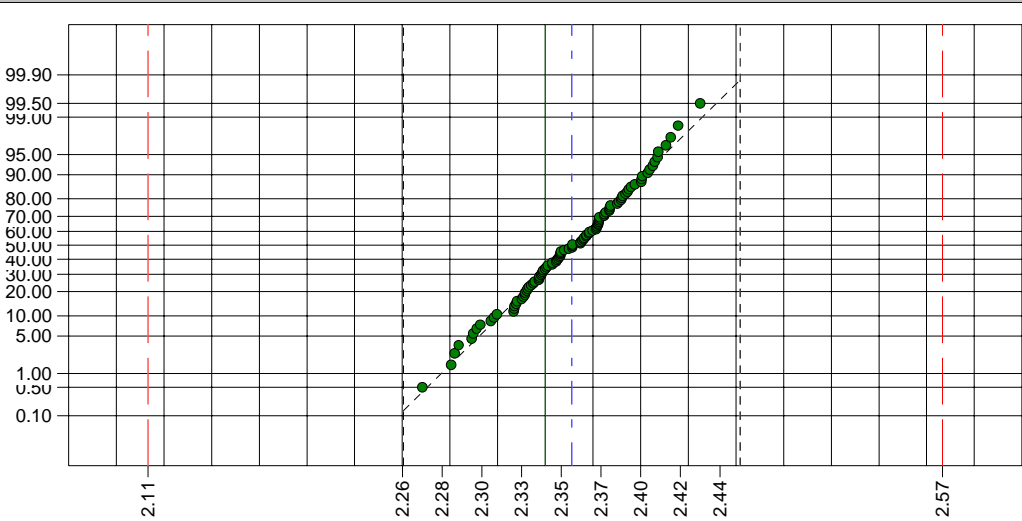
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.34	6. 2.38	11. 2.31	16. 2.31	21. 2.40	26. 2.27	31. 2.36	36. 2.32	41. 2.34	46. 2.30	51. 2.39	56. 2.37	61. 2.30	66. 2.35	71. 2.40	76. 2.37	81. 2.36	86. 2.39	91. 2.36	96. 2.43
	2. 2.33	7. 2.30	12. 2.35	17. 2.38	22. 2.34	27. 2.33	32. 2.36	37. 2.38	42. 2.41	47. 2.37	52. 2.38	57. 2.40	62. 2.35	67. 2.41	72. 2.37	77. 2.35	82. 2.42	87. 2.37	92. 2.40	97. 2.38
	3. 2.38	8. 2.29	13. 2.32	18. 2.31	23. 2.37	28. 2.33	33. 2.33	38. 2.36	43. 2.29	48. 2.40	53. 2.40	58. 2.34	63. 2.33	68. 2.35	73. 2.36	78. 2.38	83. 2.37	88. 2.37	93. 2.34	98. 2.39
	4. 2.38	9. 2.34	14. 2.37	19. 2.32	24. 2.29	29. 2.36	34. 2.34	39. 2.41	44. 2.36	49. 2.30	54. 2.37	59. 2.33	64. 2.34	69. 2.37	74. 2.37	79. 2.40	84. 2.36	89. 2.38	94. 2.35	99. 2.34
	5. 2.33	10. 2.32	15. 2.33	20. 2.39	25. 2.39	30. 2.34	35. 2.35	40. 2.40	45. 2.34	50. 2.35	55. 2.33	60. 2.32	65. 2.35	70. 2.35	75. 2.34	80. 2.33	85. 2.37	90. 2.37	95. 2.38	100. 2.36

68 - P 382 000 003 - 1.20-5.00 Nm - 6.30 -0 607 453 440 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 05.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 2.36
Standardabweichung: 0.03
Sollwert

Cm: 2.36
Cmk: 2.20
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

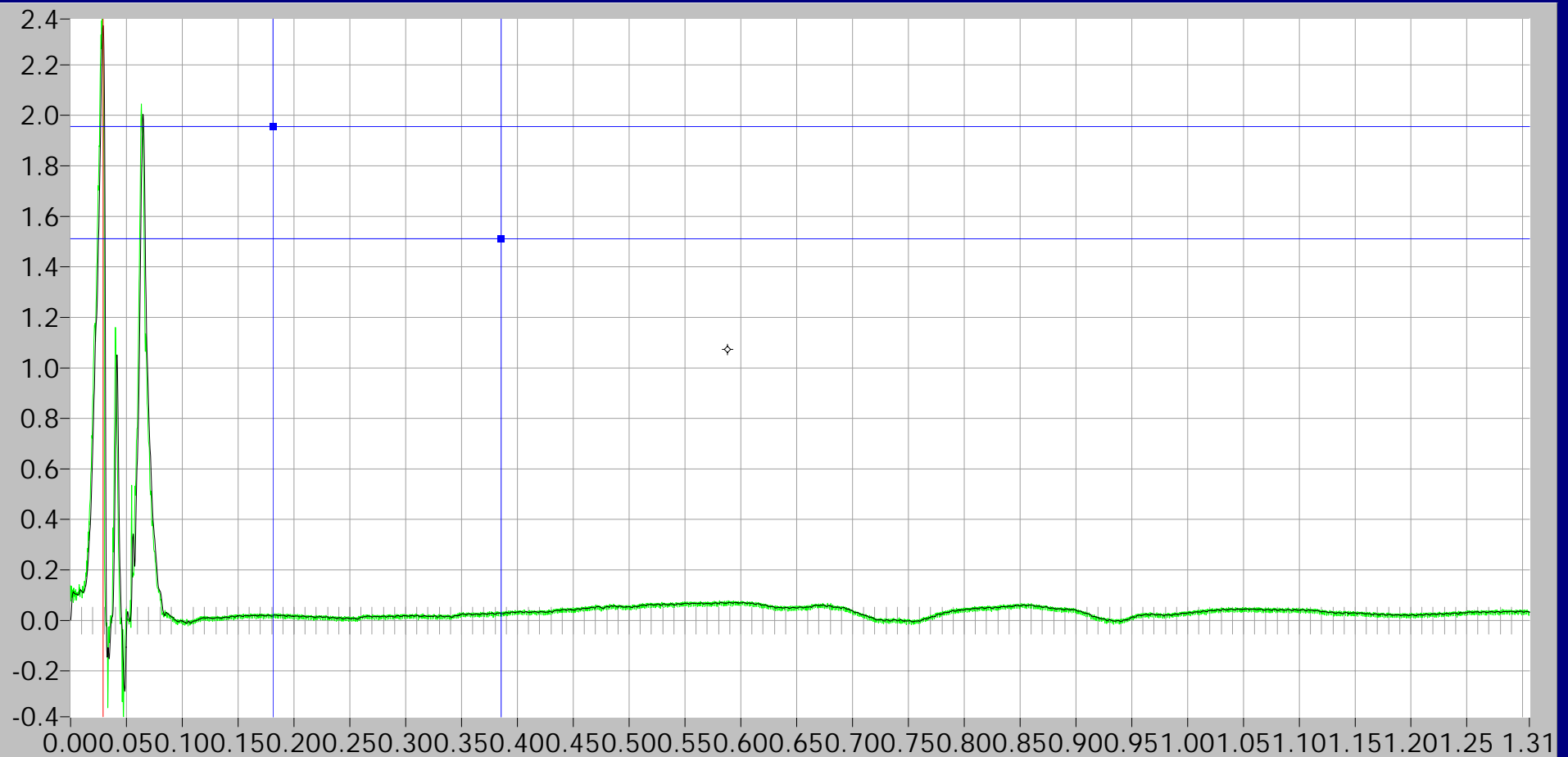
Kurvengrafik

Drehm.

2.36

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.588, Nm: 1.07

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

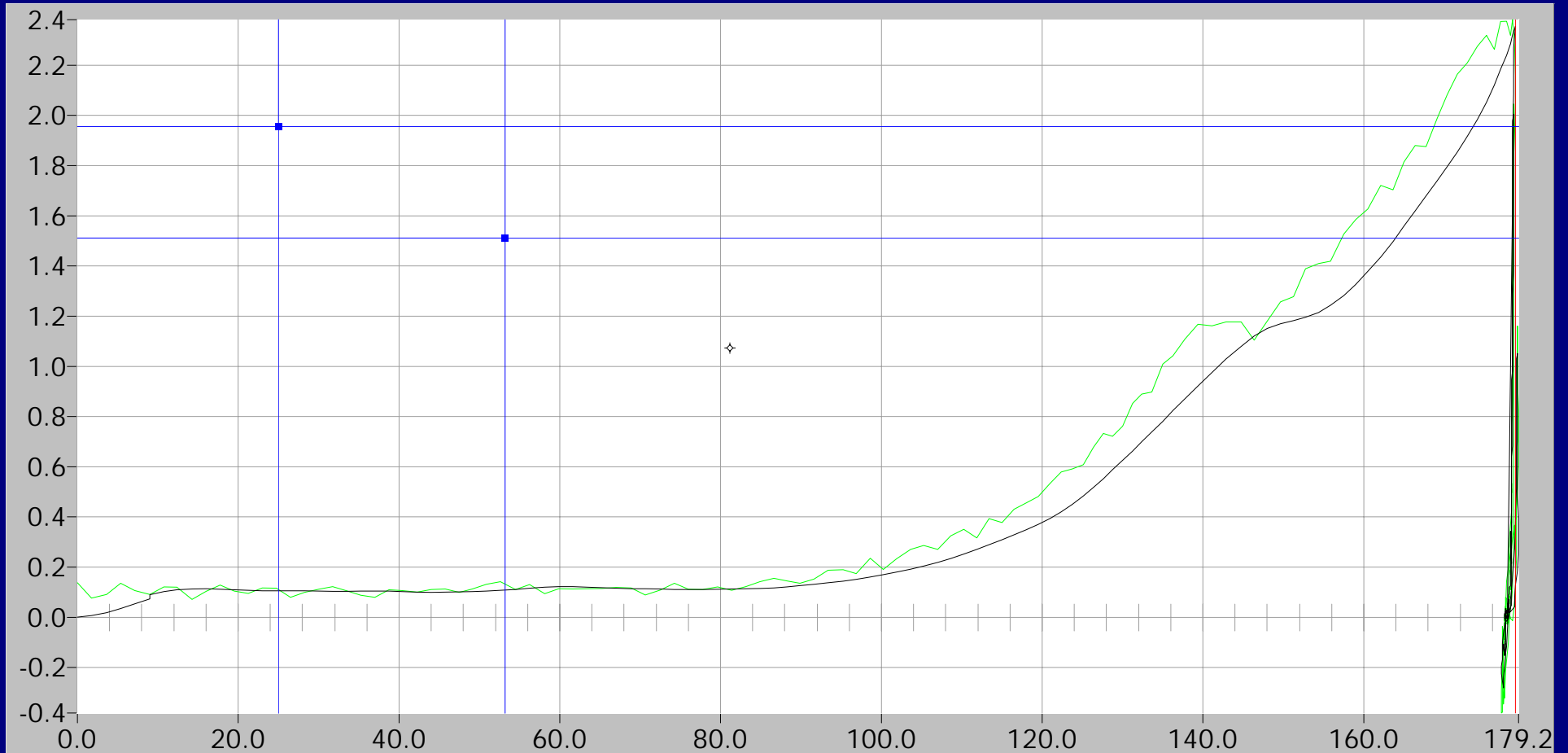
2.36

Winkel

27

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 81.155, Nm: 1.07

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende