

Einzelwerte:	1. 4.93	6. 4.96	11. 4.91	16. 4.98	21. 4.99	26. 4.96	31. 4.91	36. 4.96	41. 5.00	46. 5.00	51. 4.99	56. 5.00	61. 5.04	66. 4.91	71. 4.97	76. 5.01	81. 5.02	86. 5.04	91. 5.02	96. 4.96
	2. 4.96	7. 4.90	12. 4.92	17. 5.00	22. 5.00	27. 4.98	32. 4.95	37. 4.93	42. 4.87	47. 4.95	52. 4.86	57. 5.04	62. 5.00	67. 5.06	72. 4.95	77. 4.97	82. 4.98	87. 5.04	92. 5.02	97. 5.04
	3. 4.99	8. 5.00	13. 4.92	18. 4.90	23. 4.99	28. 4.99	33. 4.98	38. 4.97	43. 4.92	48. 4.94	53. 4.94	58. 5.04	63. 5.05	68. 5.04	73. 5.00	78. 4.96	83. 5.01	88. 5.05	93. 5.02	98. 5.00
	4. 5.01	9. 4.97	14. 4.99	19. 4.89	24. 4.92	29. 4.93	34. 5.00	39. 5.00	44. 5.05	49. 4.87	54. 4.99	59. 5.01	64. 5.03	69. 5.00	74. 5.00	79. 5.01	84. 4.93	89. 5.01	94. 5.00	99. 5.03
	5. 5.02	10. 5.02	15. 5.00	20. 5.00	25. 4.91	30. 4.99	35. 5.01	40. 4.99	45. 5.00	50. 5.01	55. 4.94	60. 4.93	65. 4.96	70. 5.01	75. 4.99	80. 5.02	85. 5.06	90. 4.95	95. 4.97	100. 4.98

67 - P 382 000 013 - 1.20-5.00 Nm - 6.30 -0 607 453 440 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 05.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 4.98 Standardabweichung: 0.05 Cm: 3.68 Cmk: 3.54 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

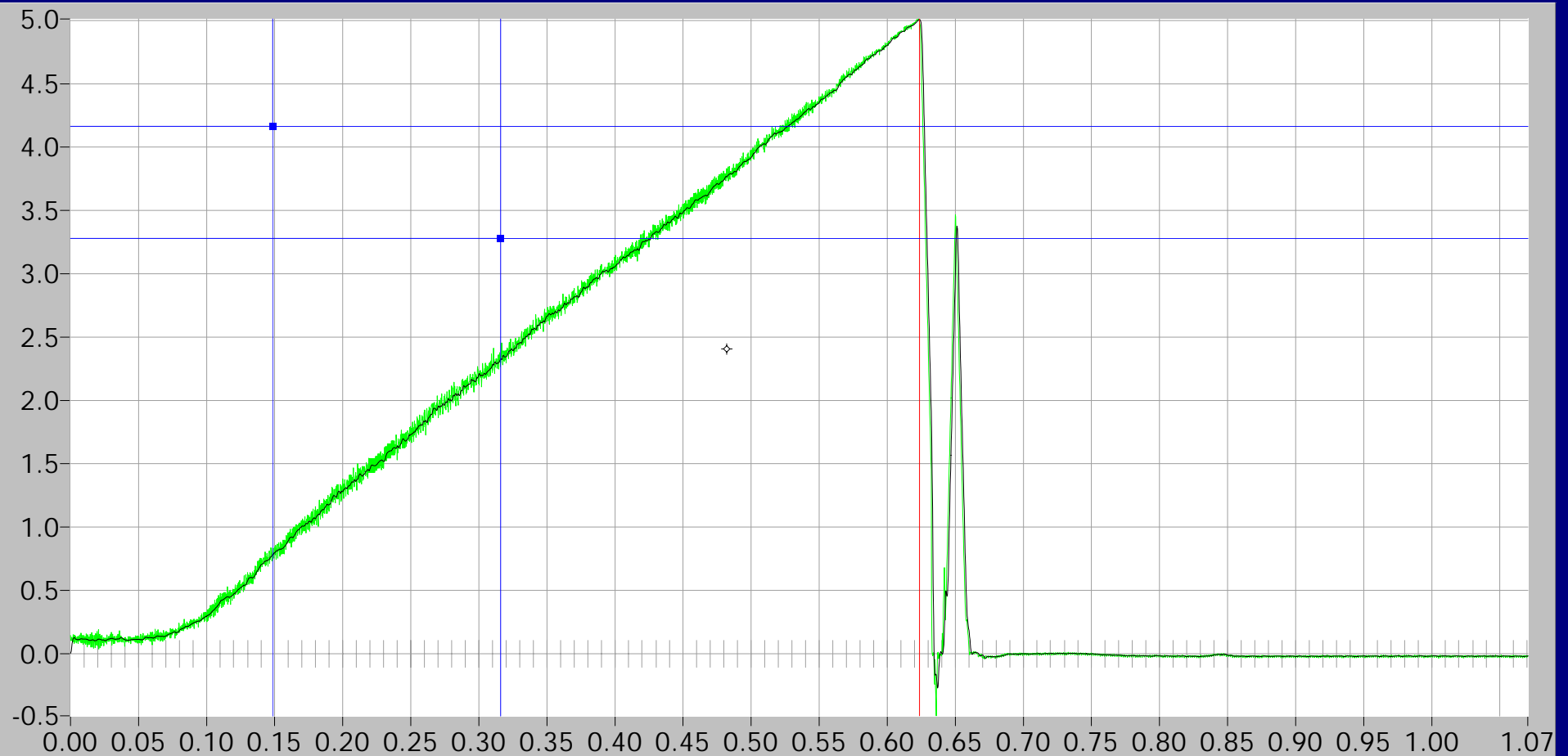
Kurvengrafik

Drehm.

5.01

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.482, Nm: 2.41

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

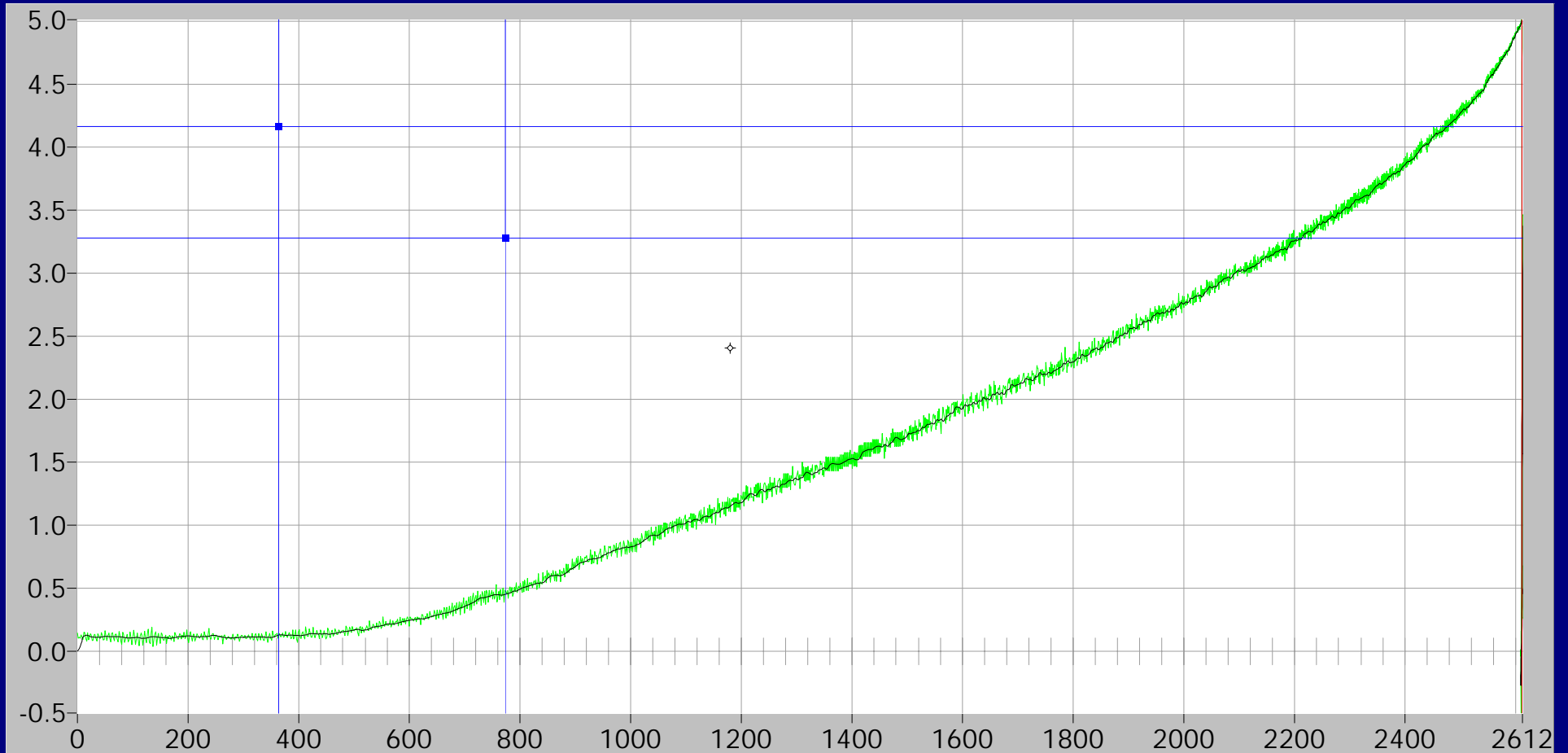
5.01

Winkel

726

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1180.039, Nm: 2.41

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende