

Einzelwerte:	1. 4.28	6. 4.13	11. 4.26	16. 4.20	21. 4.21	26. 4.18	31. 4.21	36. 4.25	41. 4.17	46. 4.23	51. 4.27	56. 4.23	61. 4.26	66. 4.27	71. 4.34	76. 4.24	81. 4.30	86. 4.23	91. 4.25	96. 4.20
	2. 4.22	7. 4.29	12. 4.29	17. 4.23	22. 4.26	27. 4.21	32. 4.25	37. 4.19	42. 4.21	47. 4.28	52. 4.17	57. 4.29	62. 4.22	67. 4.26	72. 4.26	77. 4.29	82. 4.15	87. 4.25	92. 4.15	97. 4.23
	3. 4.26	8. 4.22	13. 4.26	18. 4.29	23. 4.22	28. 4.20	33. 4.24	38. 4.17	43. 4.18	48. 4.30	53. 4.24	58. 4.22	63. 4.26	68. 4.21	73. 4.24	78. 4.20	83. 4.24	88. 4.20	93. 4.17	98. 4.15
	4. 4.24	9. 4.22	14. 4.21	19. 4.19	24. 4.24	29. 4.24	34. 4.20	39. 4.18	44. 4.23	49. 4.26	54. 4.31	59. 4.29	64. 4.27	69. 4.24	74. 4.21	79. 4.29	84. 4.24	89. 4.24	94. 4.21	99. 4.25
	5. 4.25	10. 4.24	15. 4.23	20. 4.26	25. 4.26	30. 4.27	35. 4.22	40. 4.17	45. 4.15	50. 4.25	55. 4.27	60. 4.29	65. 4.28	70. 4.26	75. 4.25	80. 4.24	85. 4.30	90. 4.24	95. 4.25	100. 4.14

67 - P 382 000 013 - 1.20-5.00 Nm - 6.30 -0 607 453 440 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 05.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz ——

Mittelwert (x-quer): 4.24 Standardabweichung: 0.04
Sollwert

4 Cm: 3.37 CmK: 3.33
— Mittelwert (x-quer): — — — — —

6s ($x \pm 3$ s) i. O. -----

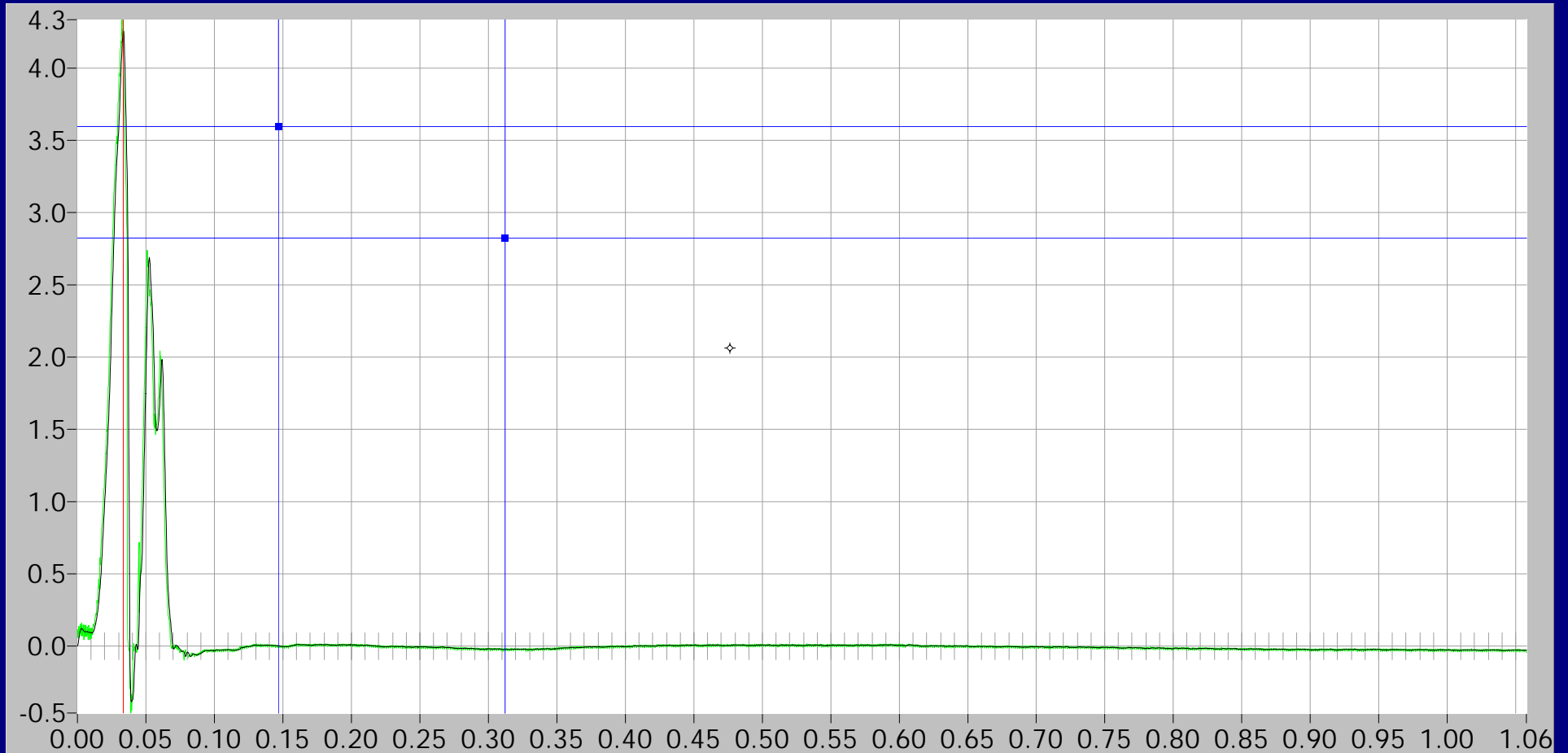
Kurvengrafik

Drehm.

4.26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.476, Nm: 2.06

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

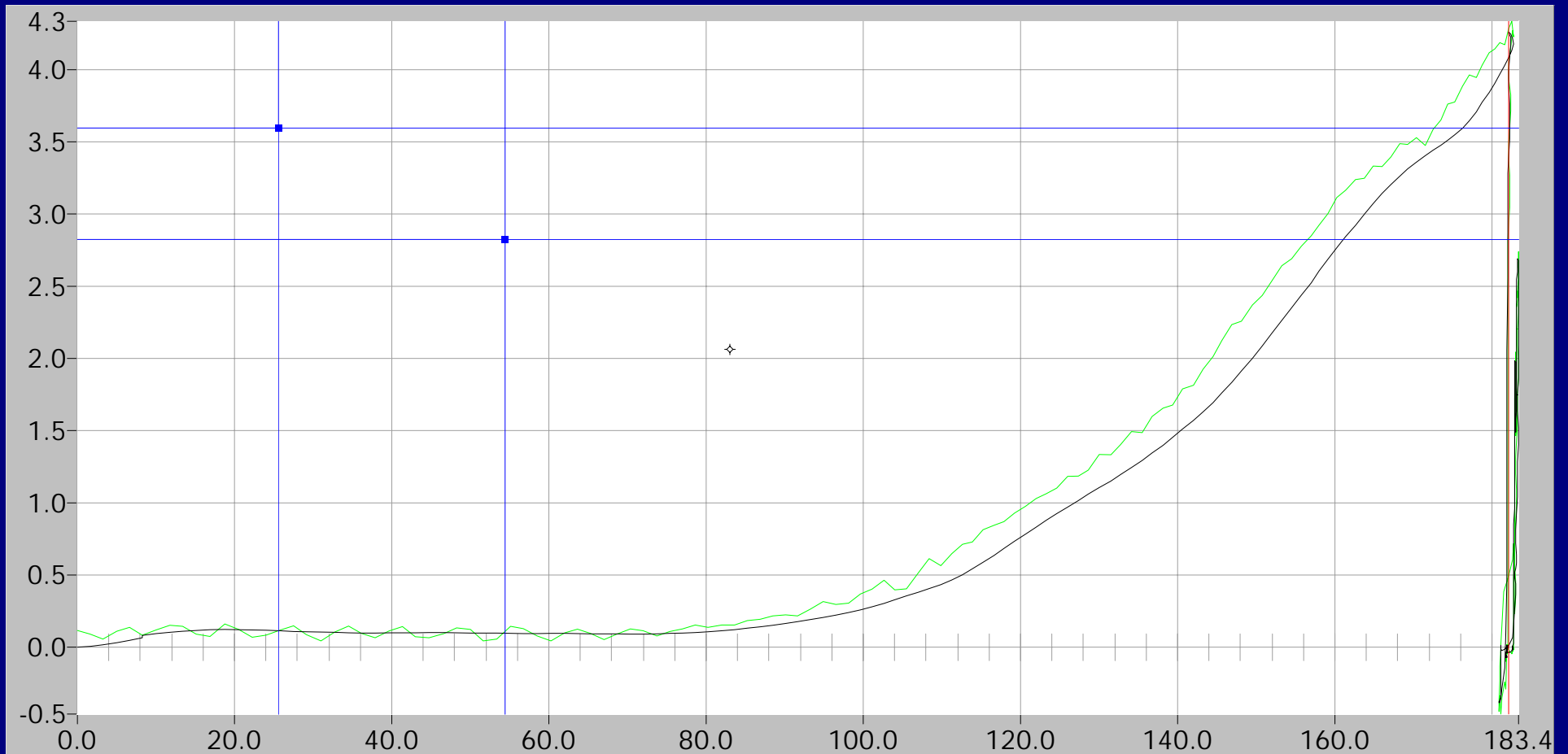
4.26

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 83.023, Nm: 2.06

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende