

Einzelwerte:	1. 4.32	6. 4.25	11. 4.33	16. 4.36	21. 4.34	26. 4.37	31. 4.24	36. 4.33	41. 4.29	46. 4.31	51. 4.29	56. 4.36	61. 4.31	66. 4.31	71. 4.33	76. 4.34	81. 4.32	86. 4.30	91. 4.26	96. 4.31
	2. 4.38	7. 4.34	12. 4.27	17. 4.34	22. 4.36	27. 4.32	32. 4.36	37. 4.32	42. 4.29	47. 4.30	52. 4.25	57. 4.26	62. 4.27	67. 4.28	72. 4.35	77. 4.36	82. 4.33	87. 4.36	92. 4.31	97. 4.24
	3. 4.36	8. 4.33	13. 4.30	18. 4.27	23. 4.34	28. 4.34	33. 4.34	38. 4.33	43. 4.36	48. 4.33	53. 4.34	58. 4.34	63. 4.32	68. 4.24	73. 4.30	78. 4.31	83. 4.34	88. 4.33	93. 4.30	98. 4.31
	4. 4.38	9. 4.33	14. 4.36	19. 4.37	24. 4.30	29. 4.30	34. 4.27	39. 4.33	44. 4.34	49. 4.37	54. 4.35	59. 4.37	64. 4.33	69. 4.30	74. 4.24	79. 4.30	84. 4.30	89. 4.34	94. 4.33	99. 4.39
	5. 4.30	10. 4.37	15. 4.34	20. 4.37	25. 4.34	30. 4.24	35. 4.26	40. 4.27	45. 4.36	50. 4.38	55. 4.36	60. 4.40	65. 4.33	70. 4.33	75. 4.32	80. 4.30	85. 4.23	90. 4.30	95. 4.34	100. 4.30

67 - P 382 000 013 - 1.20-5.00 Nm - 6.30 -0 607 453 440 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 05.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 4.32			Standardabweichung: 0.04			Cm: 3.63			Cmk: 2.94			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

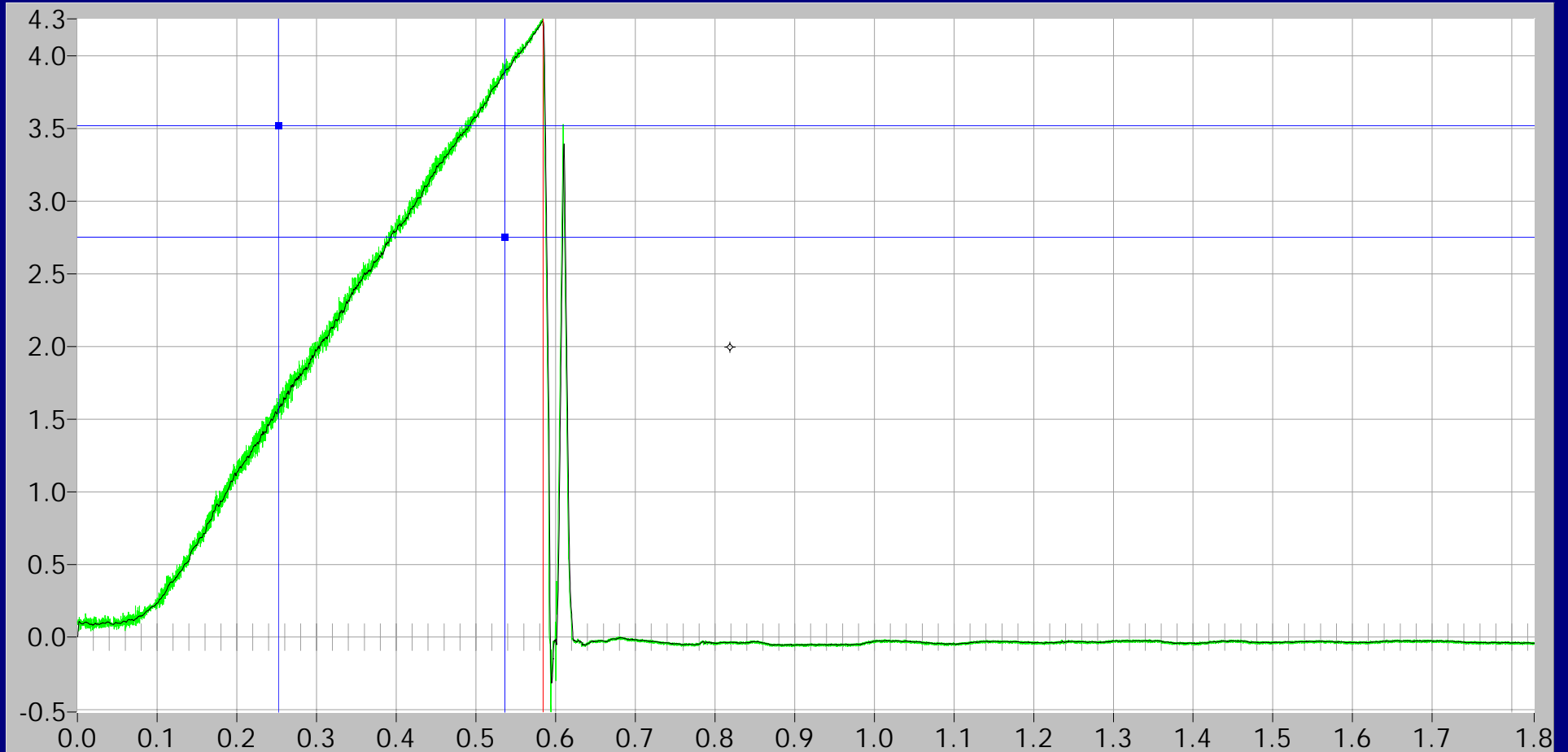
Kurvengrafik

Drehm.

4.24

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.819, Nm: 2.00

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

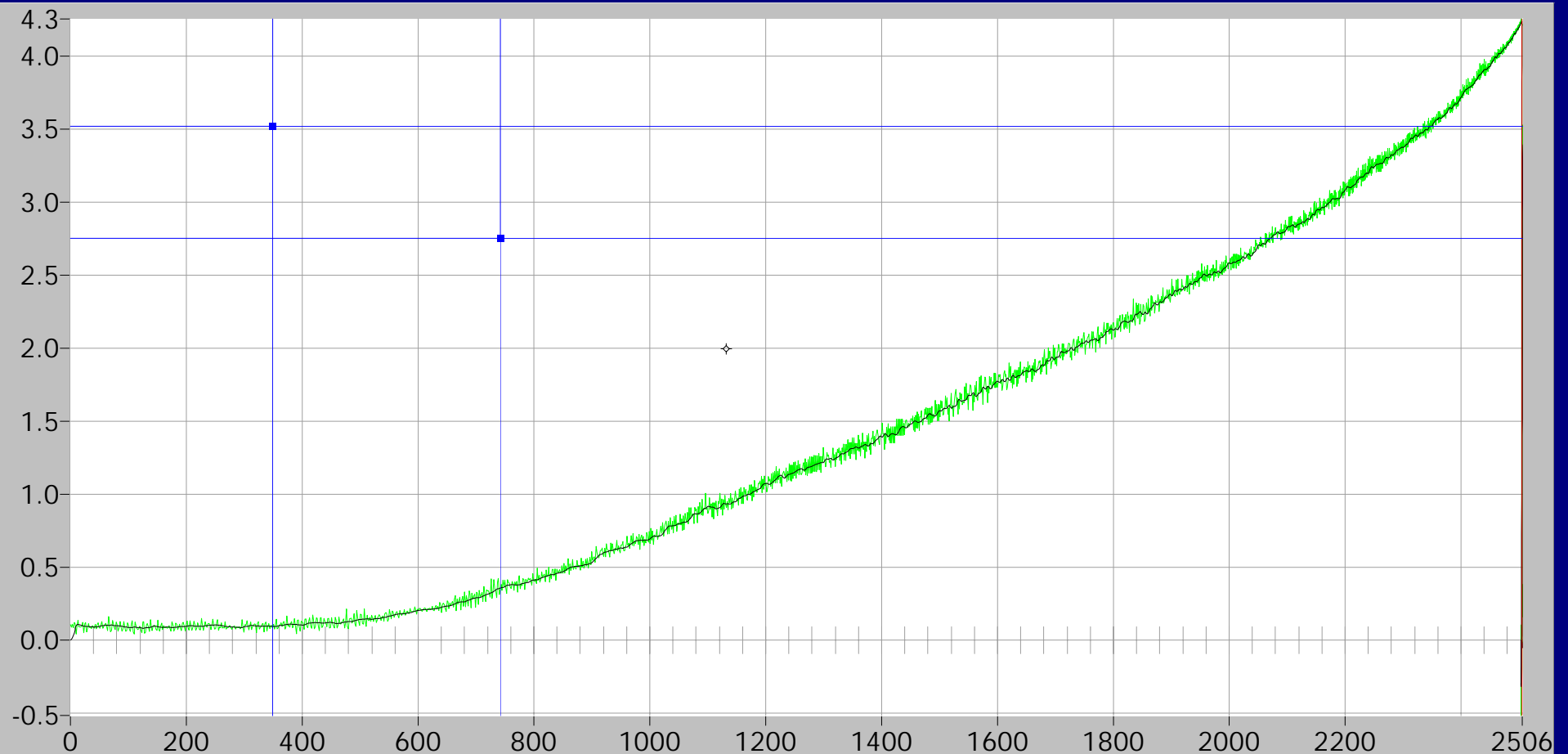
4.24

Winkel

713

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1131.927, Nm: 2.00

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende