

Einzel- werte:	1. 2.97	6. 3.01	11. 2.96	16. 2.96	21. 2.98	26. 3.01	31. 2.99	36. 3.01	41. 2.98	46. 2.99	51. 2.98	56. 3.01	61. 3.00	66. 2.98	71. 2.99	76. 2.97	81. 2.98	86. 2.97	91. 2.96	96. 2.97
	2. 2.93	7. 2.97	12. 2.97	17. 2.96	22. 3.00	27. 2.95	32. 2.99	37. 2.97	42. 3.00	47. 2.98	52. 2.98	57. 3.03	62. 2.95	67. 2.98	72. 2.97	77. 2.95	82. 2.98	87. 2.94	92. 3.00	97. 2.99
	3. 3.00	8. 2.99	13. 2.96	18. 2.96	23. 3.01	28. 3.02	33. 2.97	38. 2.99	43. 3.00	48. 3.00	53. 2.99	58. 2.97	63. 2.96	68. 2.98	73. 2.97	78. 2.99	83. 2.97	88. 2.96	93. 2.96	98. 2.98
	4. 2.96	9. 3.01	14. 2.95	19. 3.00	24. 2.97	29. 2.96	34. 3.00	39. 2.96	44. 3.03	49. 3.01	54. 3.00	59. 2.97	64. 2.99	69. 2.98	74. 2.98	79. 2.99	84. 2.99	89. 2.99	94. 2.98	99. 2.99
	5. 2.93	10. 2.97	15. 2.95	20. 2.95	25. 2.98	30. 3.01	35. 2.97	40. 3.00	45. 2.98	50. 3.00	55. 3.00	60. 3.01	65. 2.94	70. 2.98	75. 2.97	80. 2.99	85. 2.97	90. 2.97	95. 2.99	100. 2.98

P 382 000 002 - 6,3 - 1.20-7.00 Nm - 6.30 -0 607 453 441 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 26.02.2003 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 1

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 2.98 Standardabweichung: 0.02 Cm: 4.78 Cmk: 4.11 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

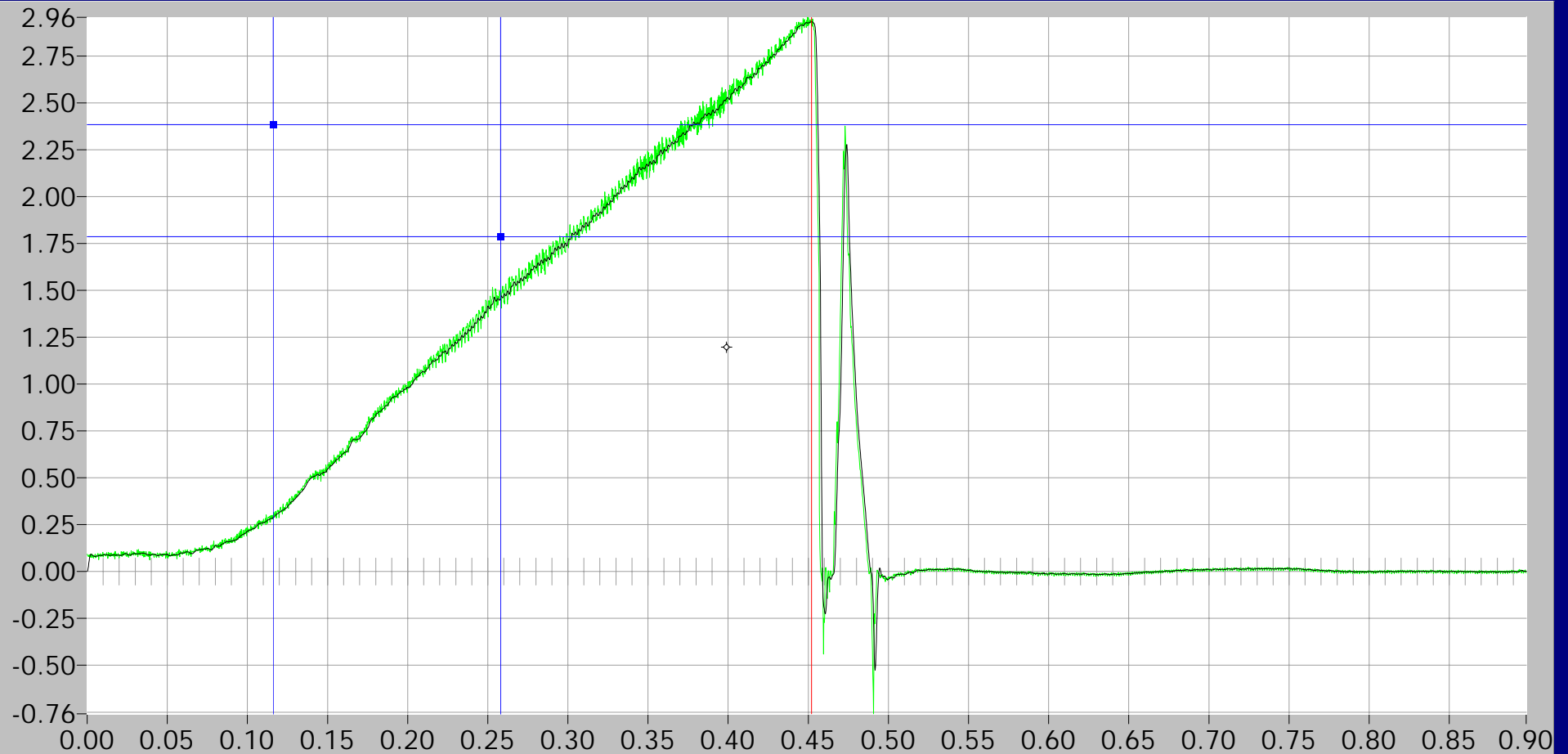
Kurvengrafik

Drehm.

2.93

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.399, Nm: 1.20

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

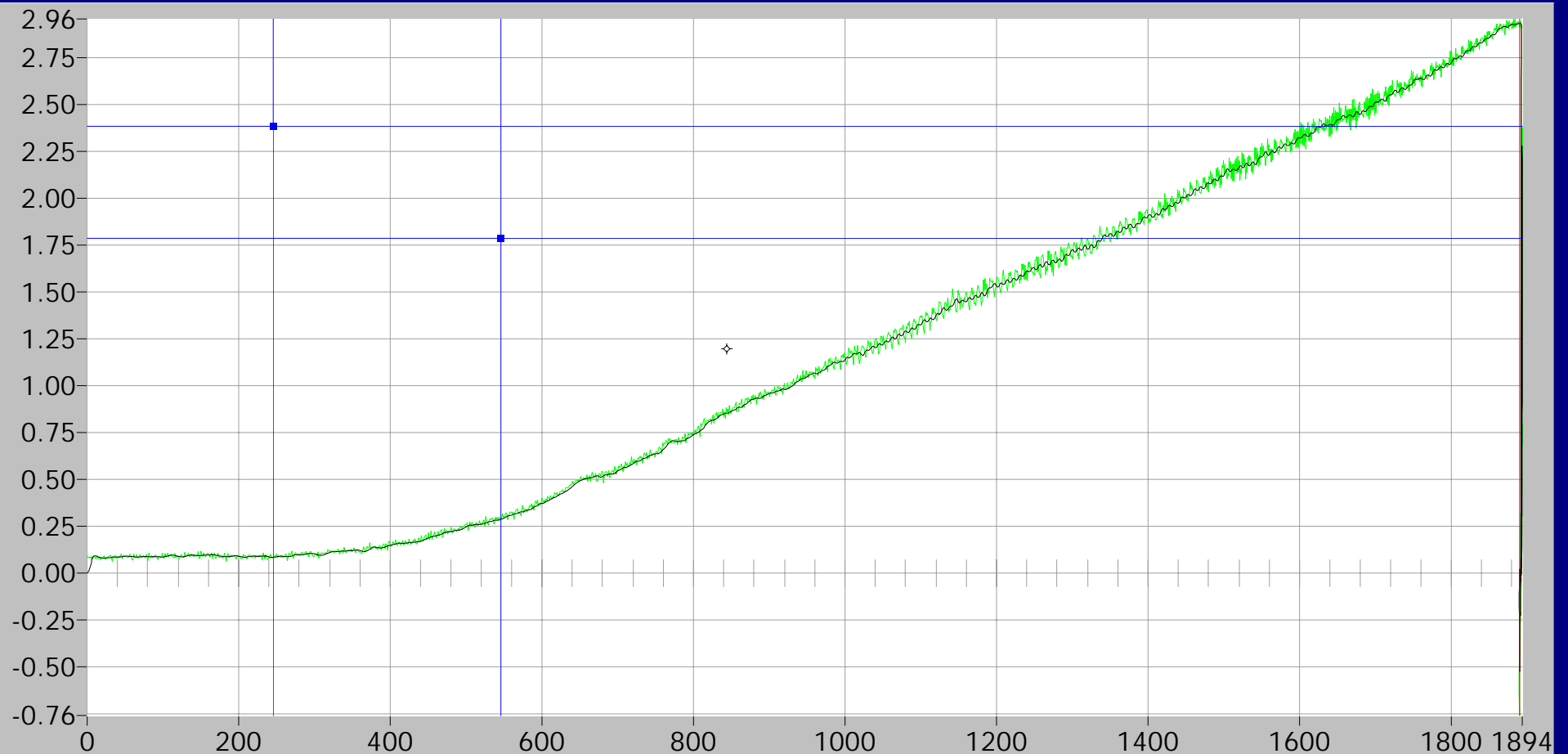
2.93

Winkel

726

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 843.999, Nm: 1.20

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende