

Einzelwerte:	1. 5.85	6. 5.93	11. 5.94	16. 5.93	21. 5.91	26. 5.83	31. 5.84	36. 5.85	41. 5.90	46. 5.88	51. 5.89	56. 5.81	61. 5.79	66. 5.74	71. 5.87	76. 5.88	81. 5.89	86. 5.82	91. 5.74	96. 5.77
	2. 5.88	7. 5.75	12. 5.87	17. 5.88	22. 5.83	27. 5.96	32. 5.87	37. 5.83	42. 5.77	47. 5.82	52. 5.86	57. 5.82	62. 5.85	67. 5.73	72. 5.76	77. 5.77	82. 5.83	87. 5.86	92. 5.80	97. 5.81
	3. 5.89	8. 5.85	13. 5.82	18. 5.86	23. 5.93	28. 5.86	33. 5.92	38. 5.80	43. 5.76	48. 5.83	53. 5.81	58. 5.84	63. 5.93	68. 5.81	73. 5.80	78. 5.74	83. 5.85	88. 5.82	93. 5.84	98. 5.84
	4. 5.95	9. 5.89	14. 5.80	19. 5.78	24. 5.86	29. 5.86	34. 5.93	39. 5.93	44. 5.83	49. 5.72	54. 5.75	59. 5.85	64. 5.88	69. 5.88	74. 5.81	79. 5.81	84. 5.75	89. 5.77	94. 5.83	99. 5.93
	5. 5.95	10. 5.96	15. 5.94	20. 5.84	25. 5.83	30. 5.86	35. 5.86	40. 5.95	45. 5.91	50. 5.82	55. 5.76	60. 5.83	65. 5.88	70. 5.80	75. 5.87	80. 5.82	85. 5.76	90. 5.73	95. 5.91	100. 5.87

P 382 000 010 - 6.3 - 1.20-7.00 Nm - 6.30 -0 607 453 441 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 26.02.2003 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2																				
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100				Mittelwert (x-quer): 5.84				Standardabweichung: 0.06				Cm: 3.25				Cmk: 3.23			
Normalverteilung	Toleranz				Sollwert				Mittelwert (x-quer):				6s (x ± 3 s)				i. O.			

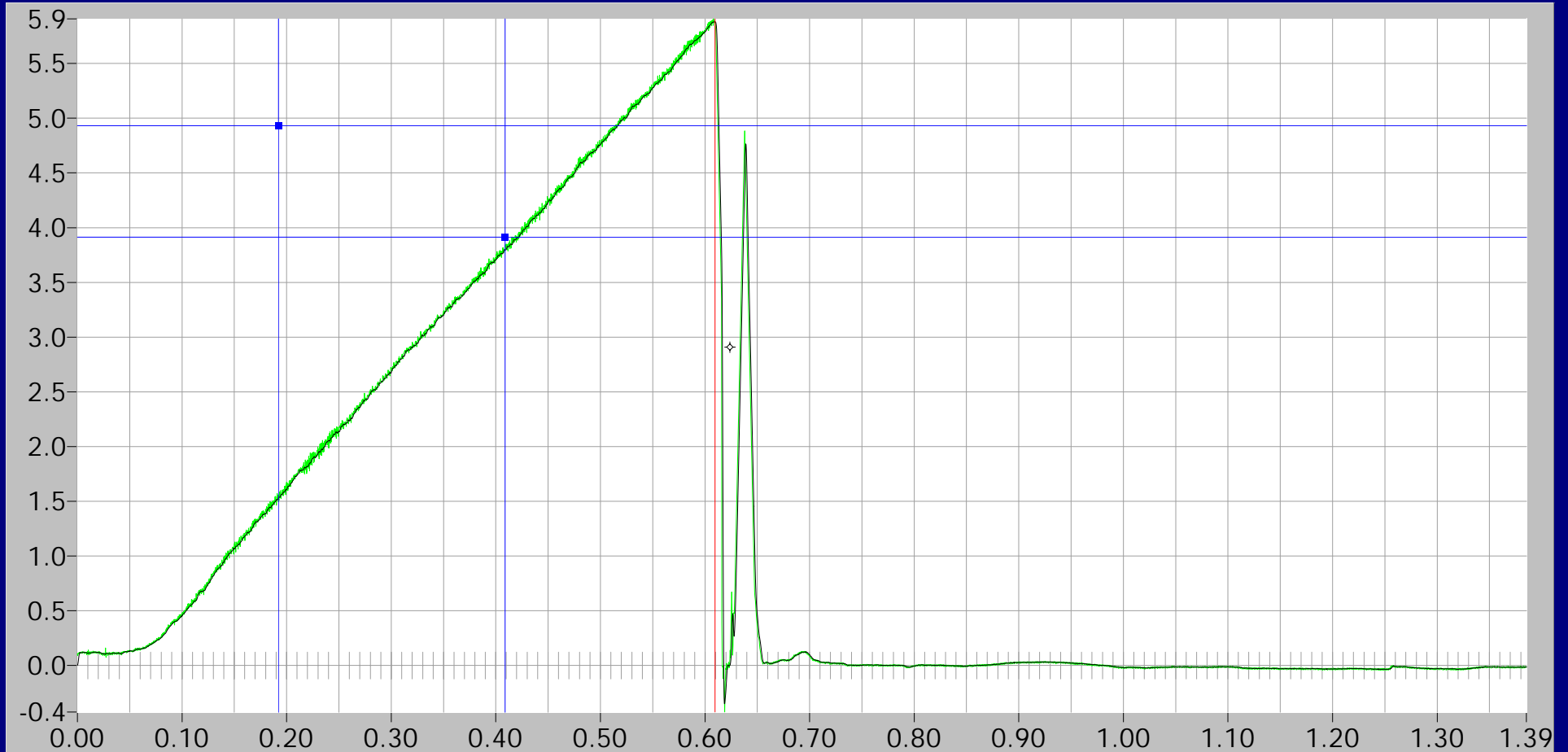
Kurvengrafik

Drehm.

5.88

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.624, Nm: 2.91

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

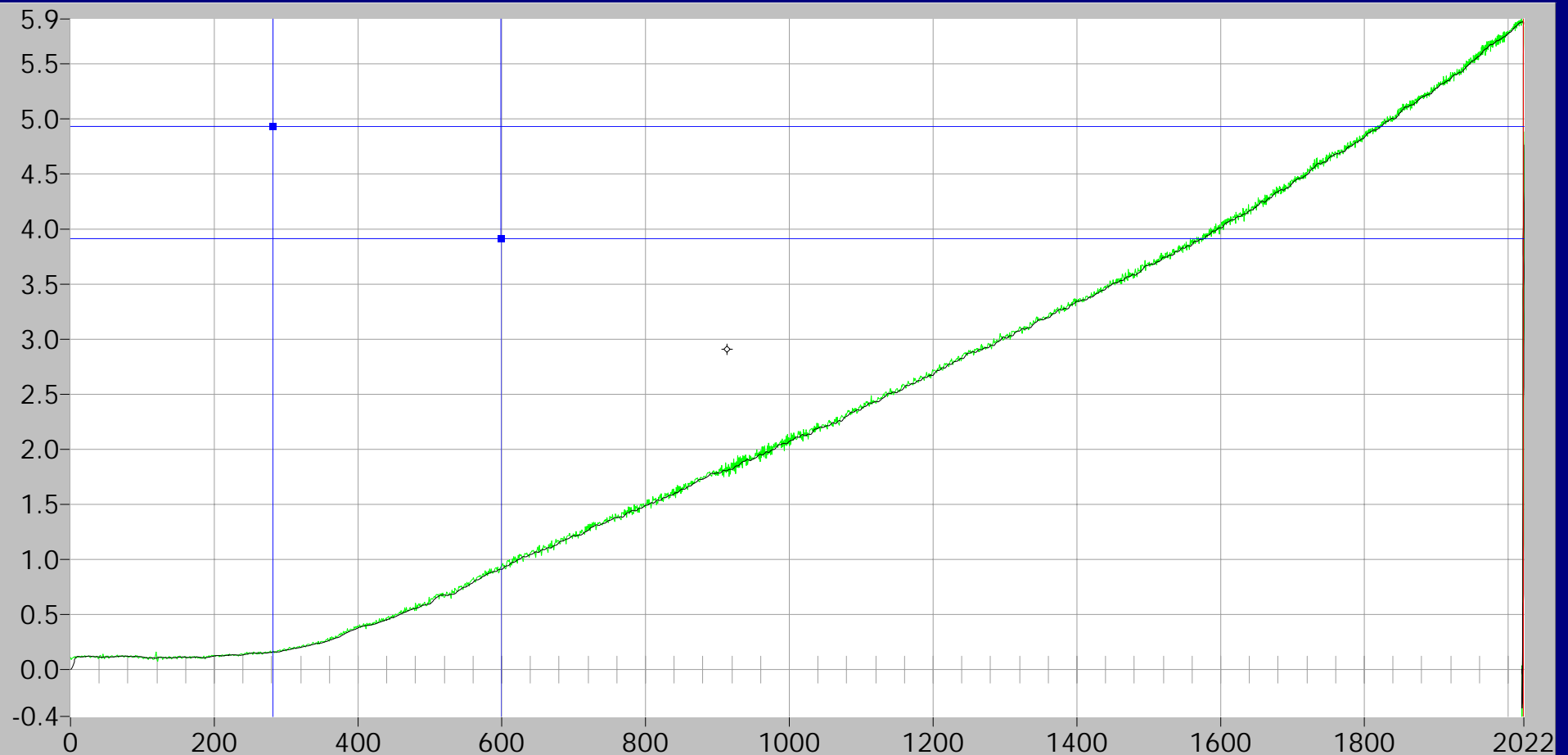
5.88

Winkel

740

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 913.334, Nm: 2.91

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende