

Einzelwerte:	1. 3.08	6. 3.08	11. 3.13	16. 3.10	21. 3.08	26. 3.12	31. 3.05	36. 3.11	41. 3.15	46. 3.12	51. 3.07	56. 3.09	61. 3.10	66. 2.99	71. 3.06	76. 3.06	81. 3.10	86. 3.04	91. 3.03	96. 3.07
	2. 3.05	7. 3.06	12. 3.01	17. 3.12	22. 3.09	27. 3.07	32. 3.04	37. 3.10	42. 3.07	47. 3.11	52. 3.02	57. 3.06	62. 3.09	67. 3.03	72. 3.07	77. 3.07	82. 3.08	87. 3.09	92. 3.06	97. 3.08
	3. 3.03	8. 3.11	13. 3.12	18. 3.10	23. 3.12	28. 3.07	33. 3.06	38. 3.09	43. 3.08	48. 3.07	53. 3.15	58. 3.12	63. 3.06	68. 3.10	73. 3.04	78. 3.02	83. 3.09	88. 3.08	93. 3.04	98. 3.07
	4. 3.12	9. 3.03	14. 3.09	19. 3.10	24. 3.04	29. 3.10	34. 3.07	39. 3.06	44. 3.18	49. 3.11	54. 3.10	59. 3.12	64. 3.01	69. 3.02	74. 3.00	79. 3.04	84. 3.03	89. 3.05	94. 3.03	99. 2.99
	5. 3.12	10. 3.09	15. 3.06	20. 3.08	25. 3.15	30. 3.08	35. 3.06	40. 3.07	45. 3.03	50. 3.08	55. 3.06	60. 3.06	65. 3.05	70. 3.02	75. 3.04	80. 3.04	85. 3.05	90. 3.07	95. 3.05	100. 3.04

63 - P 382 000 009 - 0.00-4.50 Nm - 6.30 -0 607 453 443 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 04.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 3.07 Standardabweichung: 0.04 Cm: 2.70 Cmk: 2.04 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

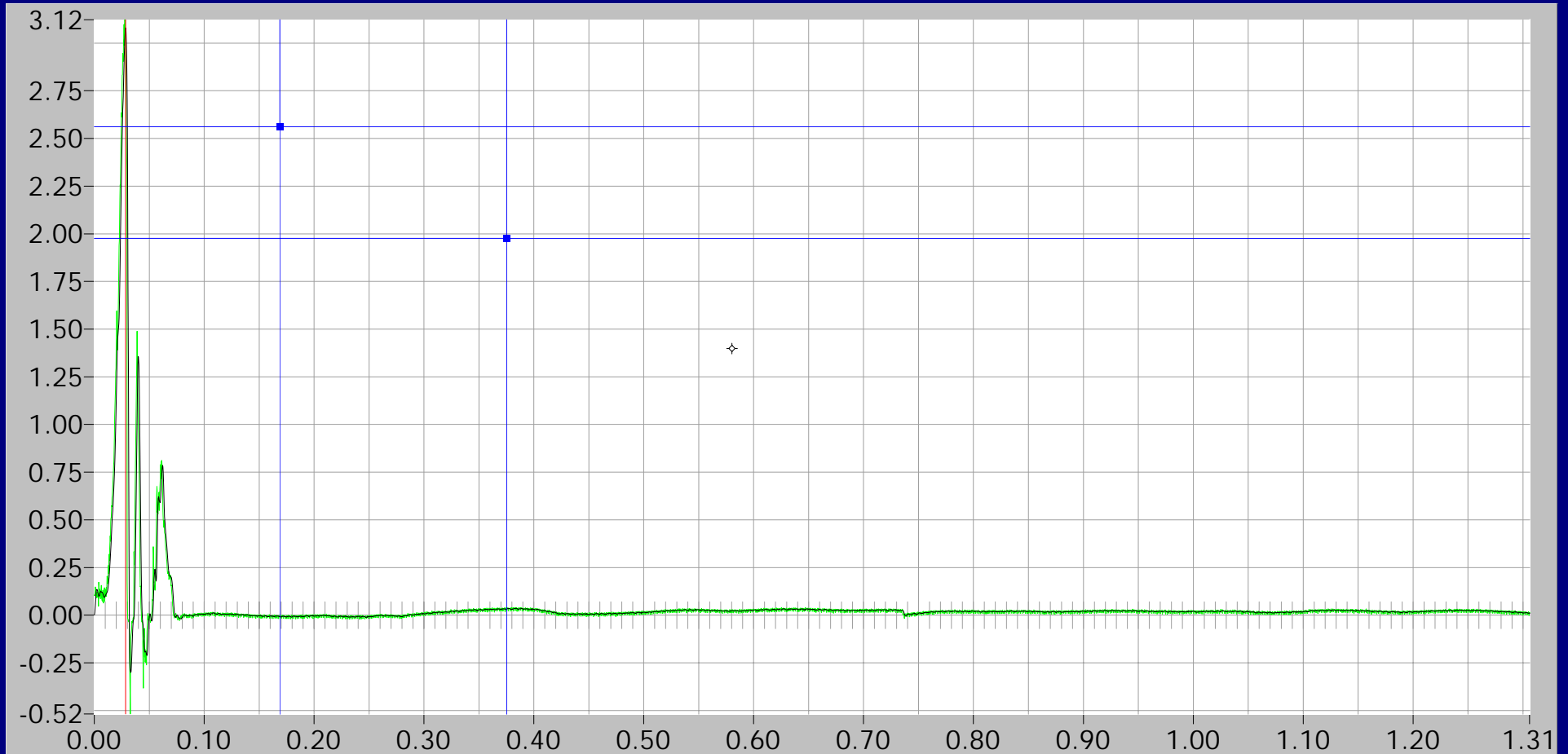
Kurvengrafik

Drehm.

3.08

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.580, Nm: 1.40

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

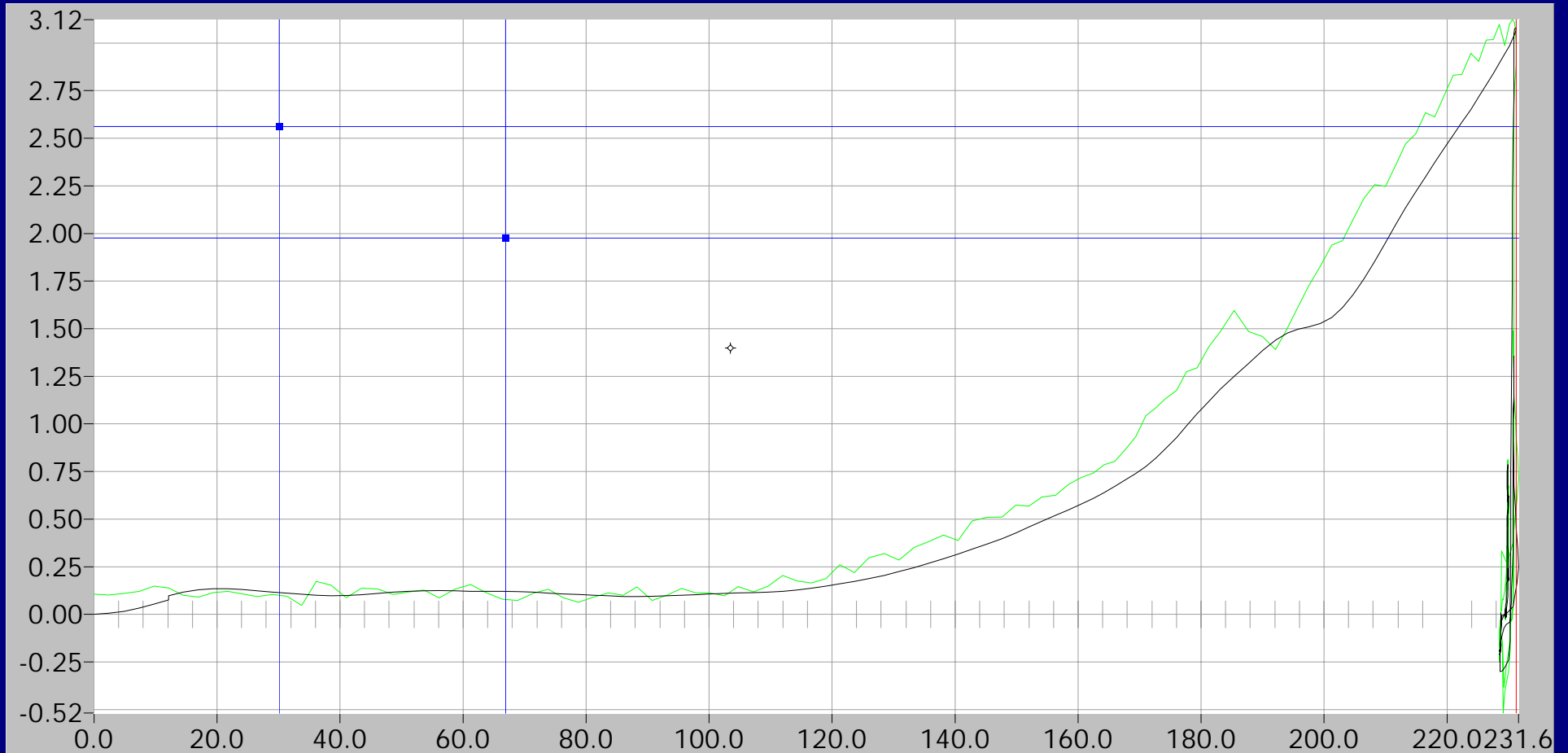
3.08

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 103.459, Nm: 1.40

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende