



Firma

MFU vom 04.08.2003

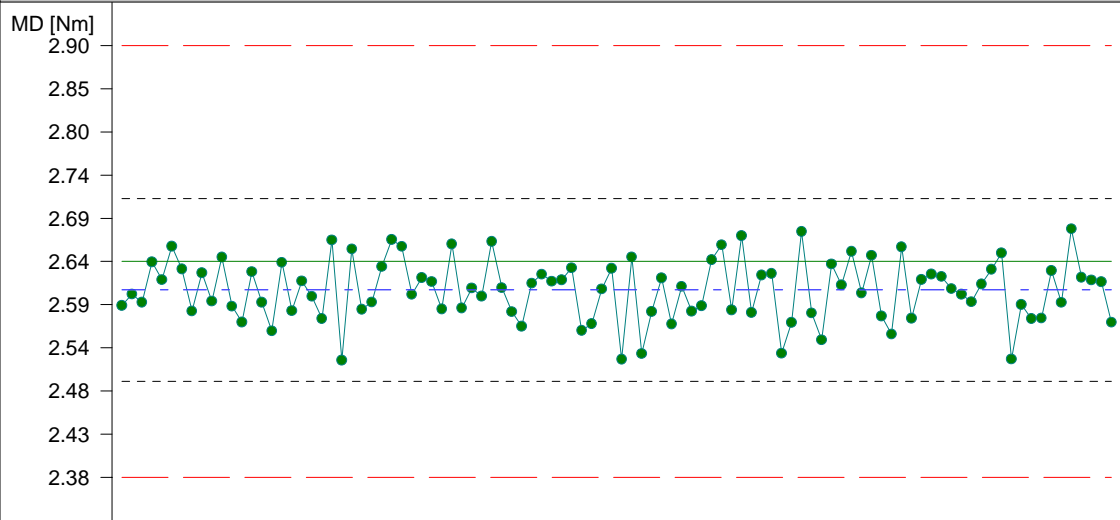
QST

04.08.2003

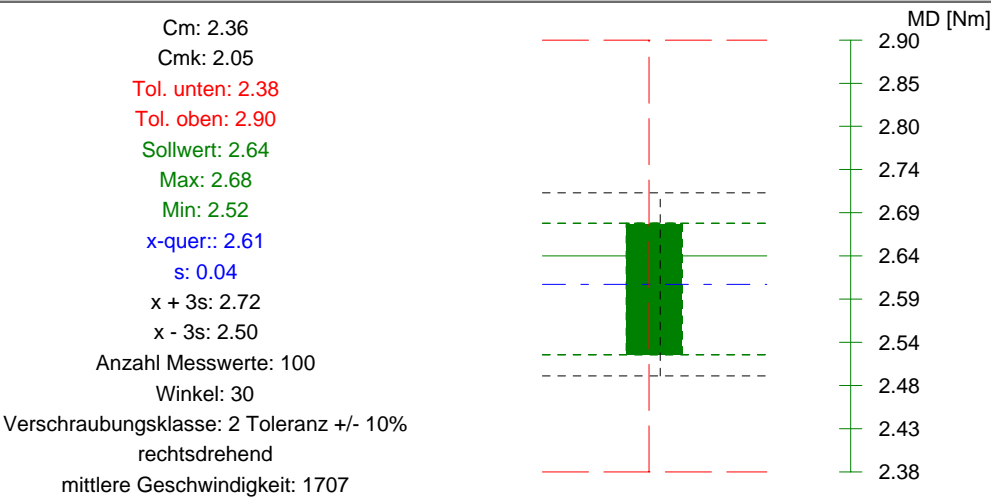
13:34:59

Seite 1/1

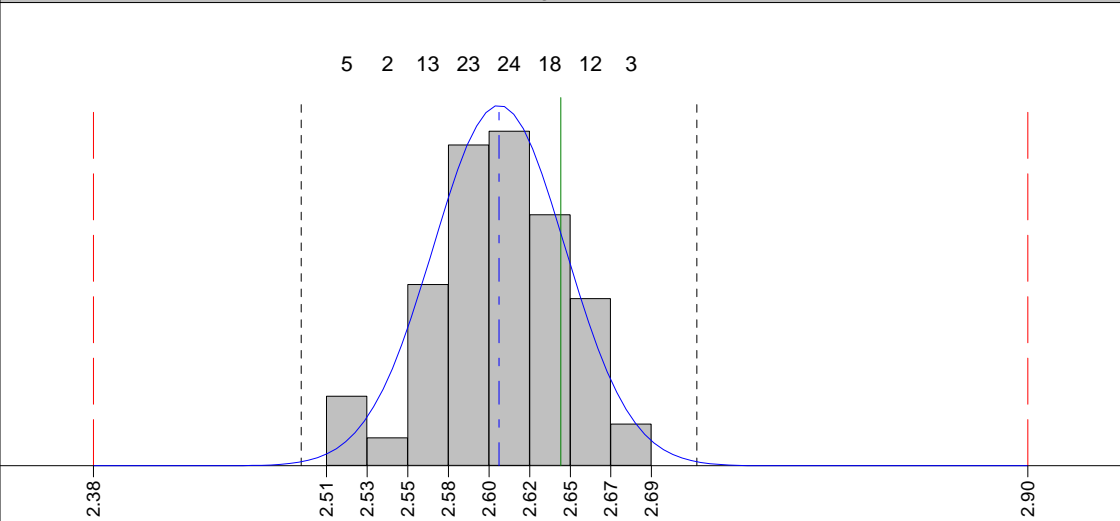
Einzelwertkarte



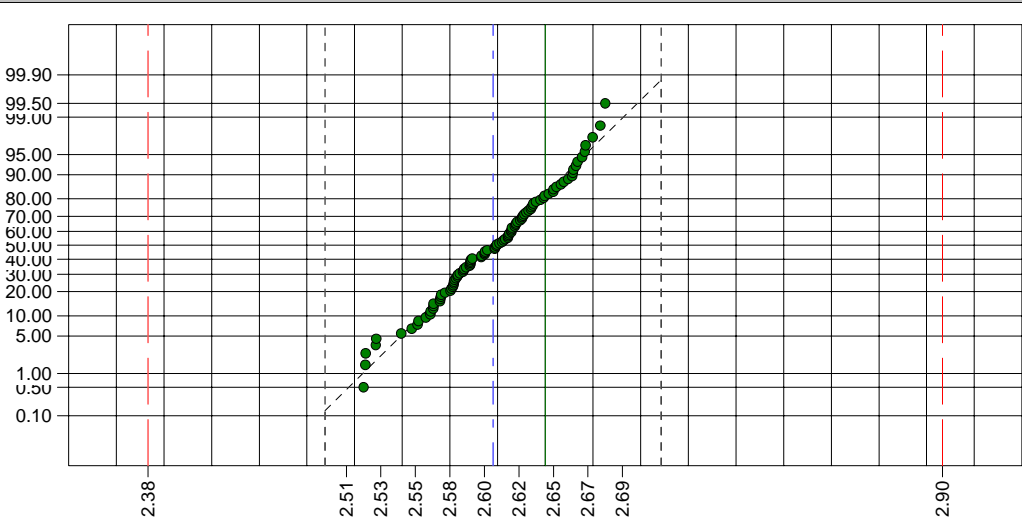
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| Einzelwerte: | 1. 2.59 | 6. 2.66 | 11. 2.65 | 16. 2.56 | 21. 2.57 | 26. 2.59 | 31. 2.62 | 36. 2.61 | 41. 2.56 | 46. 2.63 | 51. 2.52 | 56. 2.56 | 61. 2.66 | 66. 2.63 | 71. 2.55 | 76. 2.65 | 81. 2.62 | 86. 2.59 | 91. 2.59 | 96. 2.68 |
| | 2. 2.60 | 7. 2.63 | 12. 2.59 | 17. 2.64 | 22. 2.67 | 27. 2.63 | 32. 2.62 | 37. 2.60 | 42. 2.61 | 47. 2.56 | 52. 2.65 | 57. 2.61 | 62. 2.58 | 67. 2.53 | 72. 2.64 | 77. 2.57 | 82. 2.62 | 87. 2.61 | 92. 2.57 | 97. 2.62 |
| | 3. 2.59 | 8. 2.58 | 13. 2.57 | 18. 2.58 | 23. 2.52 | 28. 2.67 | 33. 2.58 | 38. 2.66 | 43. 2.62 | 48. 2.56 | 53. 2.53 | 58. 2.58 | 63. 2.67 | 68. 2.57 | 73. 2.61 | 78. 2.55 | 83. 2.62 | 88. 2.63 | 93. 2.57 | 98. 2.62 |
| | 4. 2.64 | 9. 2.63 | 14. 2.63 | 19. 2.62 | 24. 2.65 | 29. 2.66 | 34. 2.66 | 39. 2.61 | 44. 2.62 | 49. 2.61 | 54. 2.58 | 59. 2.59 | 64. 2.58 | 69. 2.68 | 74. 2.65 | 79. 2.66 | 84. 2.61 | 89. 2.65 | 94. 2.63 | 99. 2.62 |
| | 5. 2.62 | 10. 2.59 | 15. 2.59 | 20. 2.60 | 25. 2.58 | 30. 2.60 | 35. 2.58 | 40. 2.58 | 45. 2.62 | 50. 2.63 | 55. 2.62 | 60. 2.64 | 65. 2.62 | 70. 2.58 | 75. 2.60 | 80. 2.57 | 85. 2.60 | 90. 2.52 | 95. 2.59 | 100. 2.57 |

63 - P 382 000 009 - 0.00-4.50 Nm - 6.30 -0 607 453 443 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 04.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 2.61
Standardabweichung: 0.04
Sollwert

Cm: 2.36
Cmk: 2.05
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

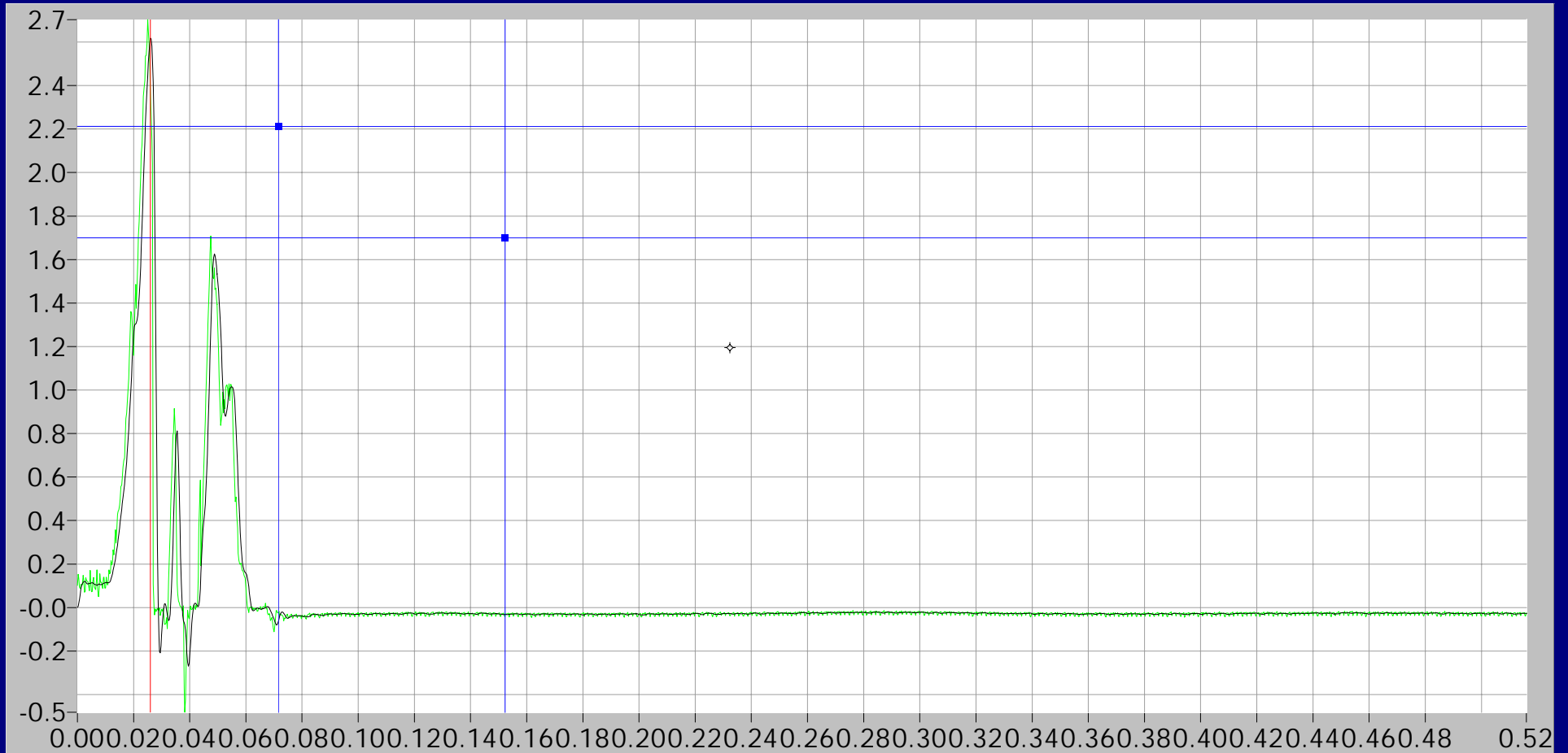
Kurvengrafik

Drehm.

2.62

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.232, Nm: 1.19

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

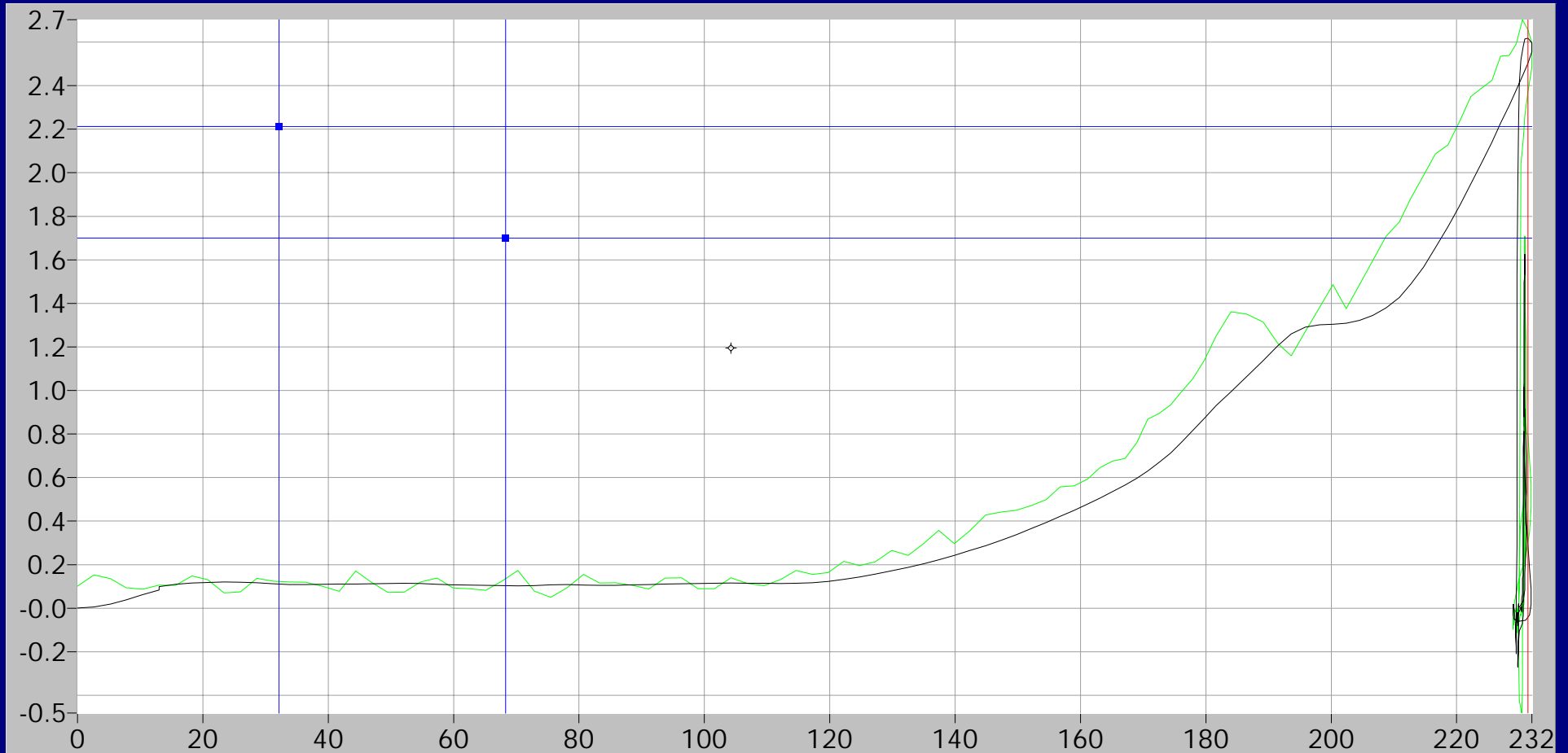
2.62

Winkel

26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 104.236, Nm: 1.19

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende