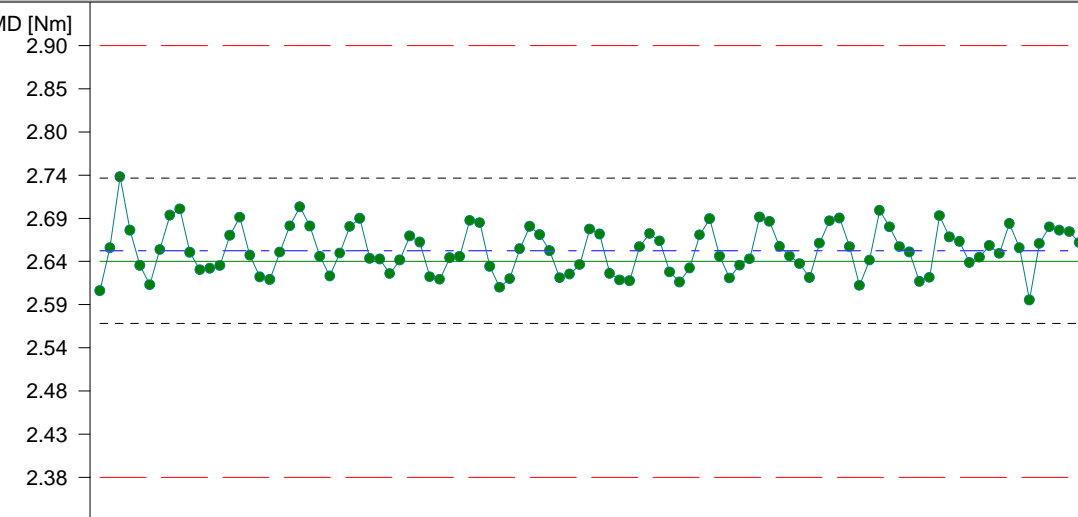
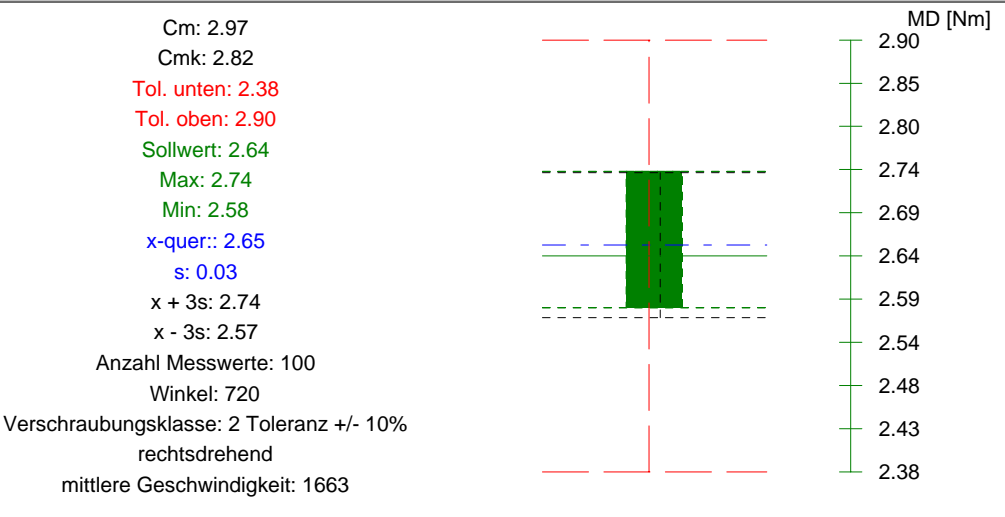




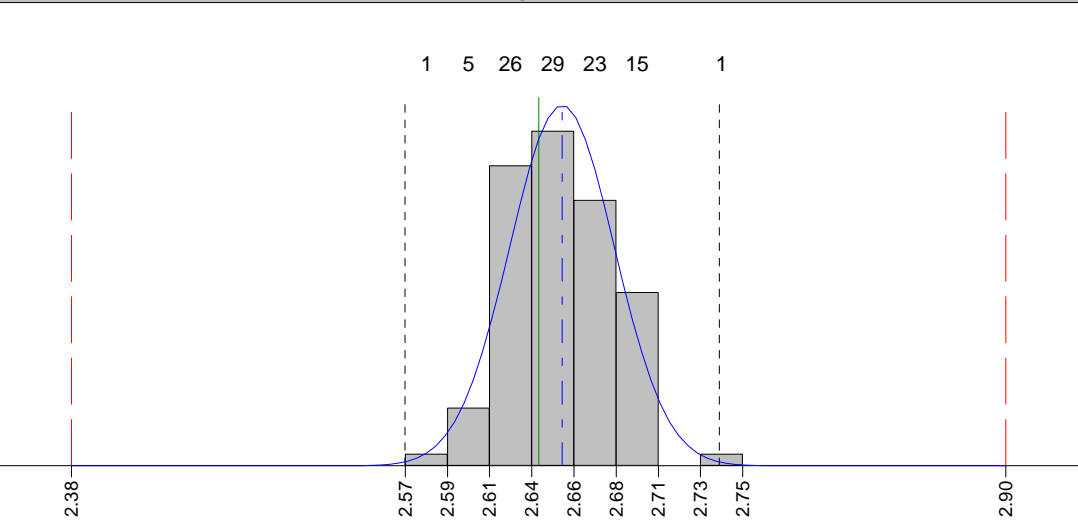
Einzelwertkarte



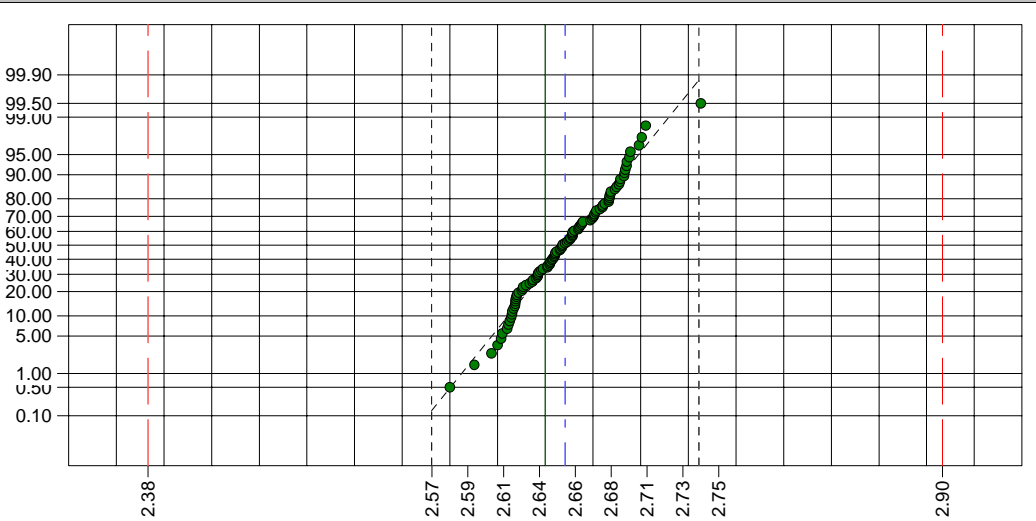
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.60	6. 2.61	11. 2.63	16. 2.65	21. 2.71	26. 2.68	31. 2.64	36. 2.64	41. 2.61	46. 2.65	51. 2.67	56. 2.67	61. 2.67	66. 2.64	71. 2.64	76. 2.66	81. 2.66	86. 2.67	91. 2.65	96. 2.68
	2. 2.66	7. 2.65	12. 2.63	17. 2.62	22. 2.68	27. 2.69	32. 2.67	37. 2.65	42. 2.62	47. 2.62	52. 2.63	57. 2.66	62. 2.69	67. 2.69	72. 2.62	77. 2.61	82. 2.65	87. 2.66	92. 2.69	97. 2.68
	3. 2.74	8. 2.70	13. 2.64	18. 2.62	23. 2.65	28. 2.64	33. 2.66	38. 2.69	43. 2.66	48. 2.62	53. 2.62	58. 2.63	63. 2.65	68. 2.69	73. 2.66	78. 2.64	83. 2.62	88. 2.64	93. 2.66	98. 2.68
	4. 2.68	9. 2.70	14. 2.67	19. 2.65	24. 2.62	29. 2.64	34. 2.62	39. 2.69	44. 2.68	49. 2.64	54. 2.62	59. 2.62	64. 2.62	69. 2.66	74. 2.69	79. 2.70	84. 2.62	89. 2.65	94. 2.59	99. 2.66
	5. 2.64	10. 2.65	15. 2.69	20. 2.68	25. 2.65	30. 2.63	35. 2.62	40. 2.63	45. 2.67	50. 2.68	55. 2.66	60. 2.63	65. 2.64	70. 2.65	75. 2.69	80. 2.68	85. 2.70	90. 2.66	95. 2.66	100. 2.58

63 - P 382 000 009 - 0.00-4.50 Nm - 6.30 -0 607 453 443 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 04.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]      Anzahl Messwerte: 100      Mittelwert (x-quer): 2.65      Standardabweichung: 0.03      Cm: 2.97      Cmk: 2.82      i. O.  
Normalverteilung      Toleranz      Sollwert      Mittelwert (x-quer):      6s (x ± 3 s)

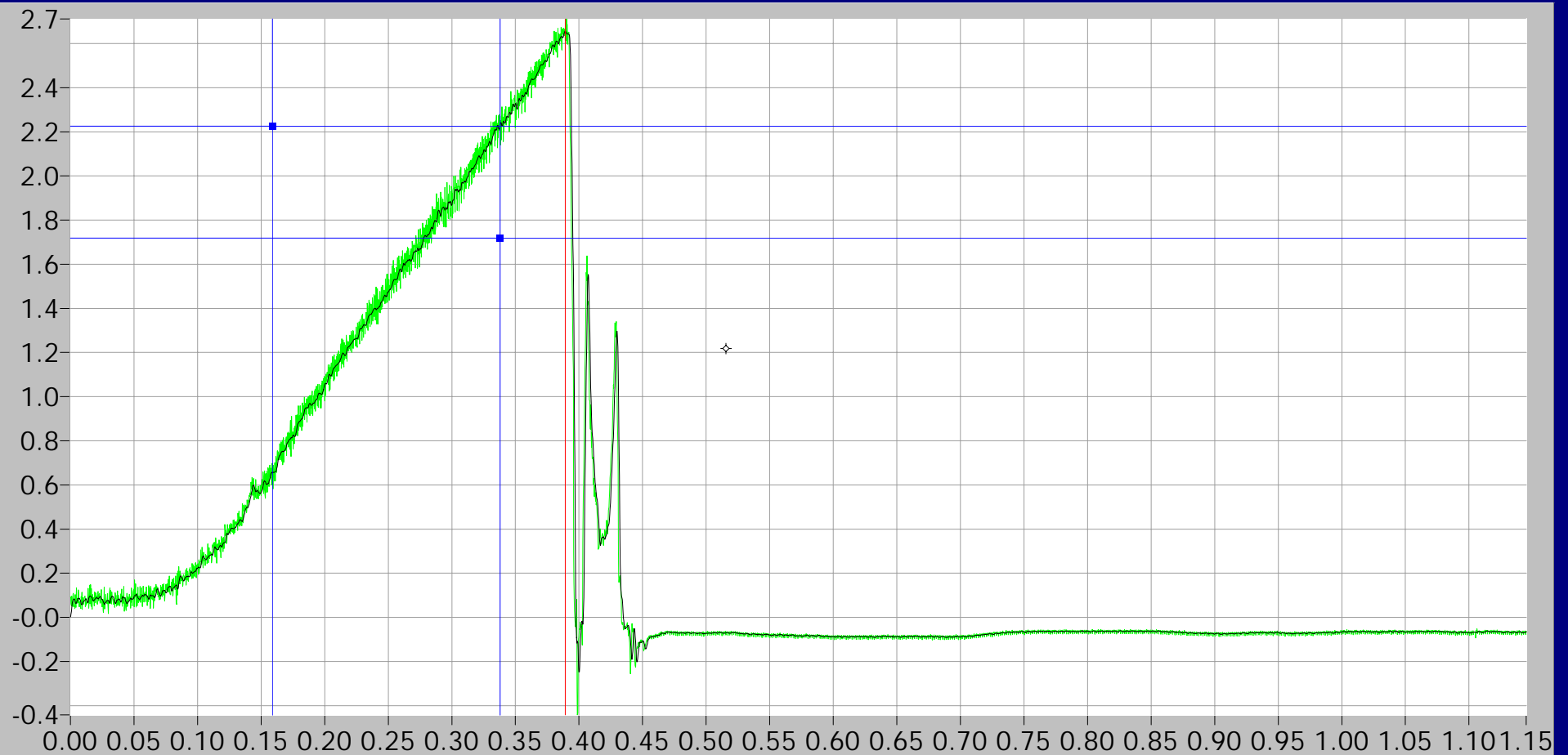
# Kurvengrafik

Drehm.

2.66

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.516, Nm: 1.22

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

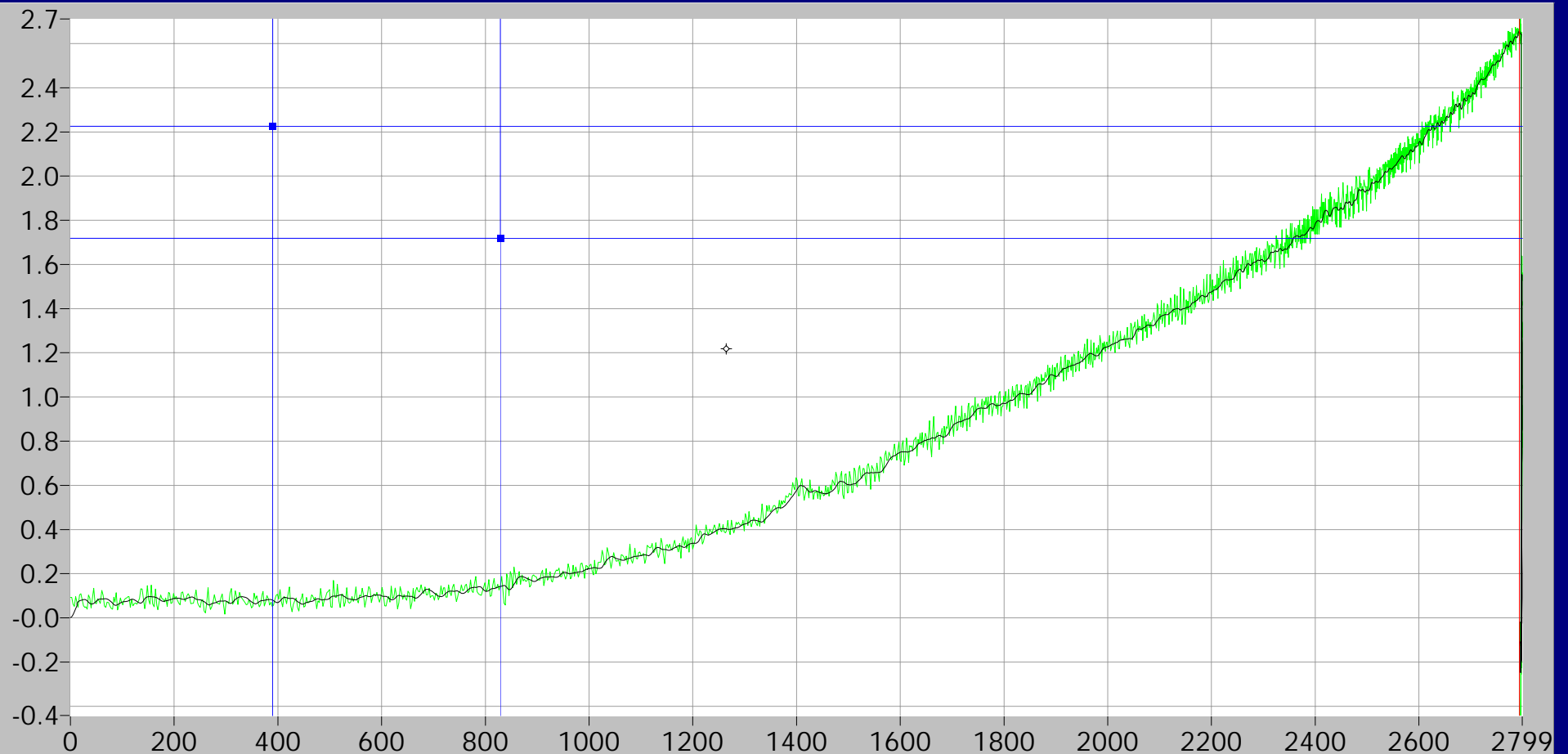
2.66

Winkel

701

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1264.573, Nm: 1.22

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende