

Einzelwerte:	1. 1.76	6. 1.73	11. 1.73	16. 1.70	21. 1.73	26. 1.68	31. 1.74	36. 1.70	41. 1.73	46. 1.75	51. 1.68	56. 1.75	61. 1.67	66. 1.75	71. 1.70	76. 1.72	81. 1.74	86. 1.71	91. 1.71	96. 1.68
	2. 1.73	7. 1.71	12. 1.73	17. 1.68	22. 1.73	27. 1.75	32. 1.71	37. 1.68	42. 1.75	47. 1.73	52. 1.72	57. 1.69	62. 1.70	67. 1.74	72. 1.69	77. 1.72	82. 1.74	87. 1.69	92. 1.70	97. 1.69
	3. 1.68	8. 1.70	13. 1.70	18. 1.68	23. 1.71	28. 1.70	33. 1.70	38. 1.69	43. 1.73	48. 1.70	53. 1.70	58. 1.69	63. 1.71	68. 1.73	73. 1.70	78. 1.73	83. 1.69	88. 1.69	93. 1.72	98. 1.72
	4. 1.70	9. 1.74	14. 1.73	19. 1.72	24. 1.74	29. 1.67	34. 1.72	39. 1.73	44. 1.68	49. 1.74	54. 1.73	59. 1.74	64. 1.74	69. 1.71	74. 1.73	79. 1.73	84. 1.70	89. 1.72	94. 1.71	99. 1.70
	5. 1.69	10. 1.73	15. 1.71	20. 1.73	25. 1.74	30. 1.70	35. 1.69	40. 1.73	45. 1.75	50. 1.73	55. 1.68	60. 1.75	65. 1.71	70. 1.71	75. 1.72	80. 1.73	85. 1.70	90. 1.71	95. 1.69	100. 1.70

62 - P 382 000 011 - 0.00-4.50 Nm - 6.30 -0 607 453 443 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 01.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 1.71			Standardabweichung: 0.02			Cm: 2.60			Cmk: 2.20			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

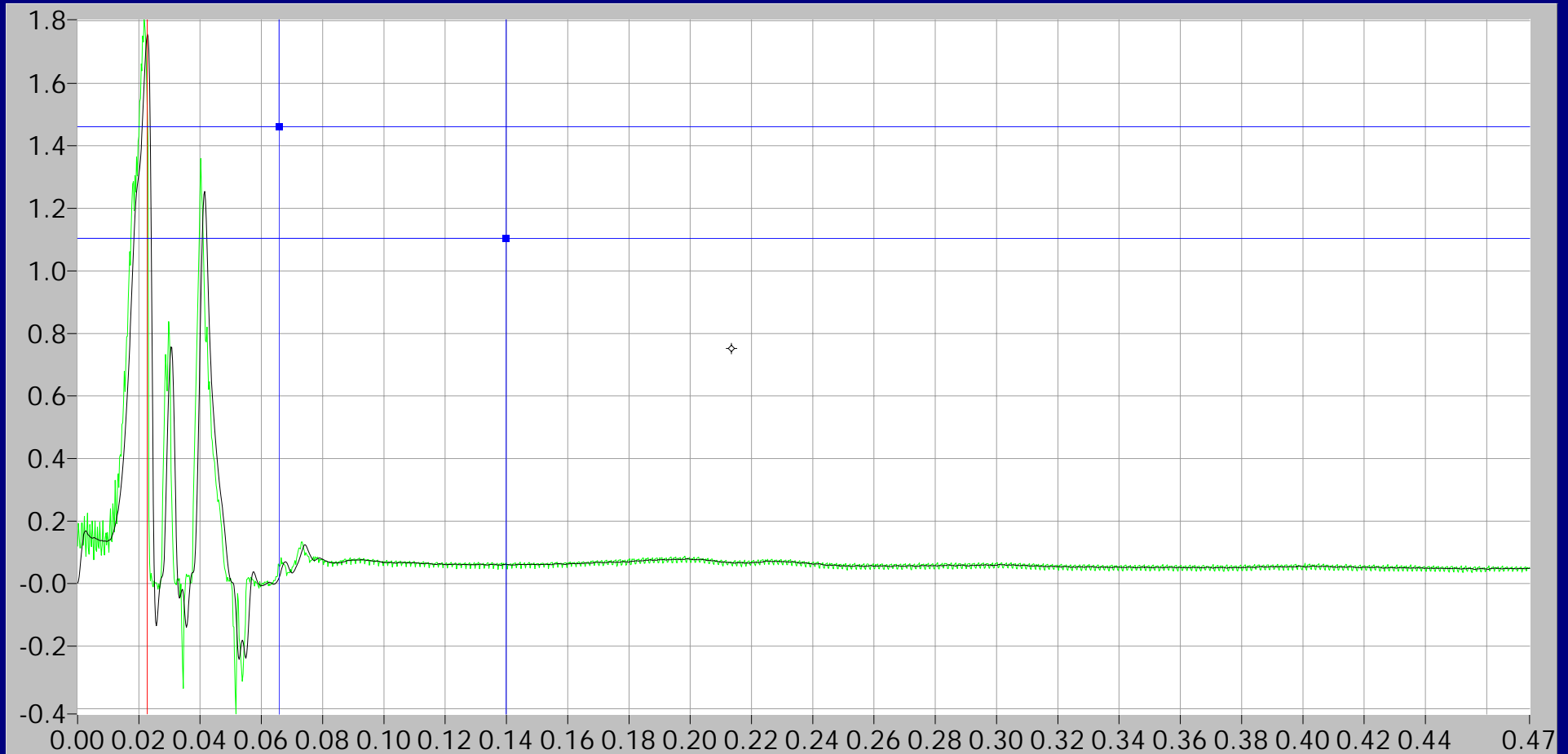
Kurvengrafik

Drehm.

1.76

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.213, Nm: 0.75

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

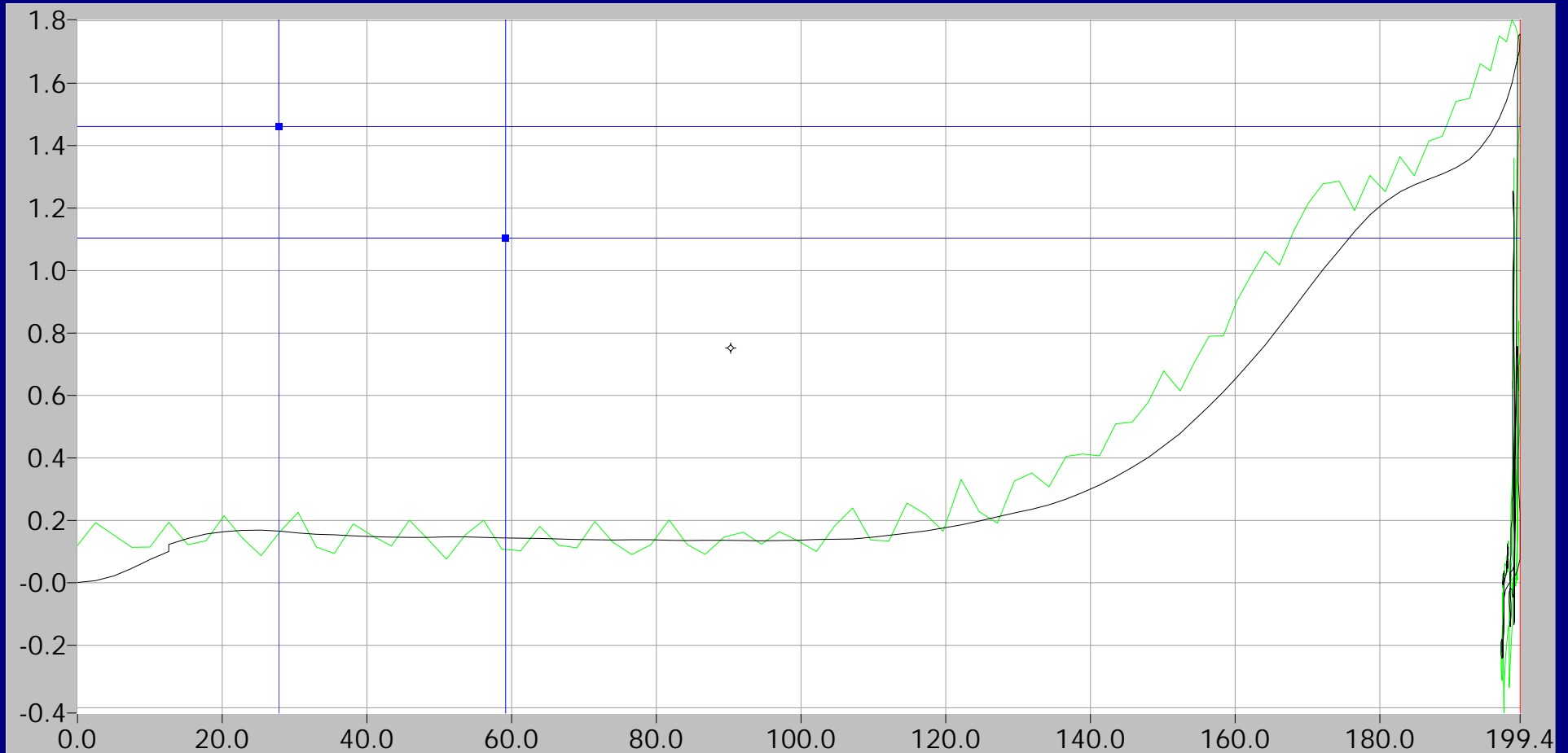
1.76

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 90.266, Nm: 0.75

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende