

Einzelwerte:	1. 2.61	6. 2.63	11. 2.64	16. 2.66	21. 2.64	26. 2.61	31. 2.65	36. 2.64	41. 2.60	46. 2.60	51. 2.65	56. 2.68	61. 2.62	66. 2.68	71. 2.67	76. 2.66	81. 2.64	86. 2.66	91. 2.61	96. 2.66
	2. 2.65	7. 2.65	12. 2.63	17. 2.67	22. 2.64	27. 2.62	32. 2.62	37. 2.63	42. 2.61	47. 2.62	52. 2.62	57. 2.64	62. 2.66	67. 2.65	72. 2.64	77. 2.63	82. 2.64	87. 2.61	92. 2.62	97. 2.65
	3. 2.62	8. 2.60	13. 2.66	18. 2.63	23. 2.61	28. 2.69	33. 2.62	38. 2.63	43. 2.63	48. 2.63	53. 2.64	58. 2.63	63. 2.63	68. 2.65	73. 2.65	78. 2.66	83. 2.65	88. 2.64	93. 2.68	98. 2.68
	4. 2.55	9. 2.60	14. 2.61	19. 2.64	24. 2.63	29. 2.60	34. 2.66	39. 2.63	44. 2.61	49. 2.63	54. 2.67	59. 2.63	64. 2.61	69. 2.66	74. 2.64	79. 2.63	84. 2.66	89. 2.62	94. 2.63	99. 2.66
	5. 2.64	10. 2.67	15. 2.62	20. 2.56	25. 2.62	30. 2.64	35. 2.63	40. 2.61	45. 2.66	50. 2.61	55. 2.65	60. 2.66	65. 2.62	70. 2.62	75. 2.66	80. 2.66	85. 2.68	90. 2.65	95. 2.62	100. 2.66

64 - P 382 000 020 - 0.00-4.50 Nm - 6.30 -0 607 453 443 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 04.08.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 2.64 Standardabweichung: 0.02 Cm: 3.57 Cmk: 3.52 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

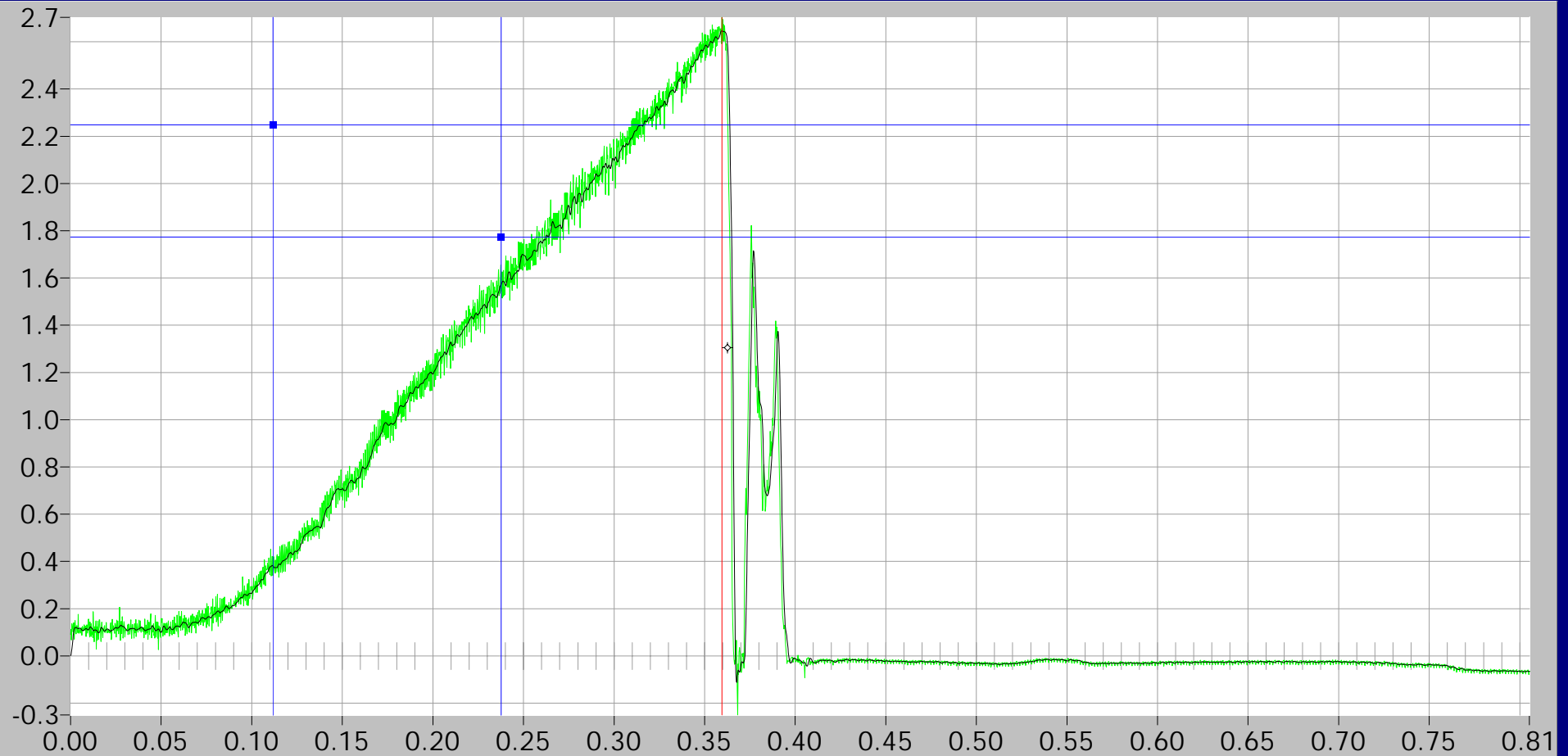
Kurvengrafik

Drehm.

2.65

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.363, Nm: 1.30

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

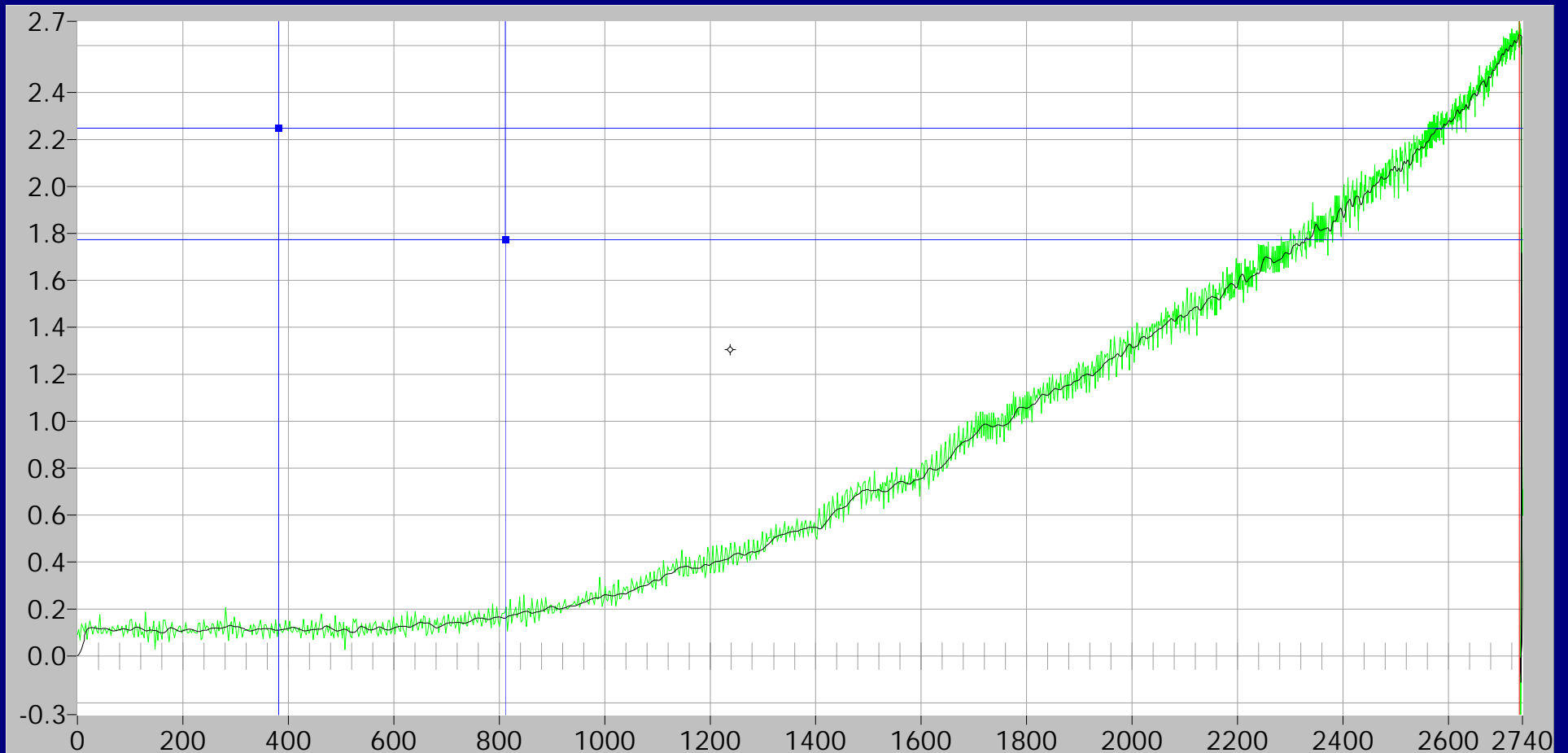
2.65

Winkel

741

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1237.920, Nm: 1.30

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende