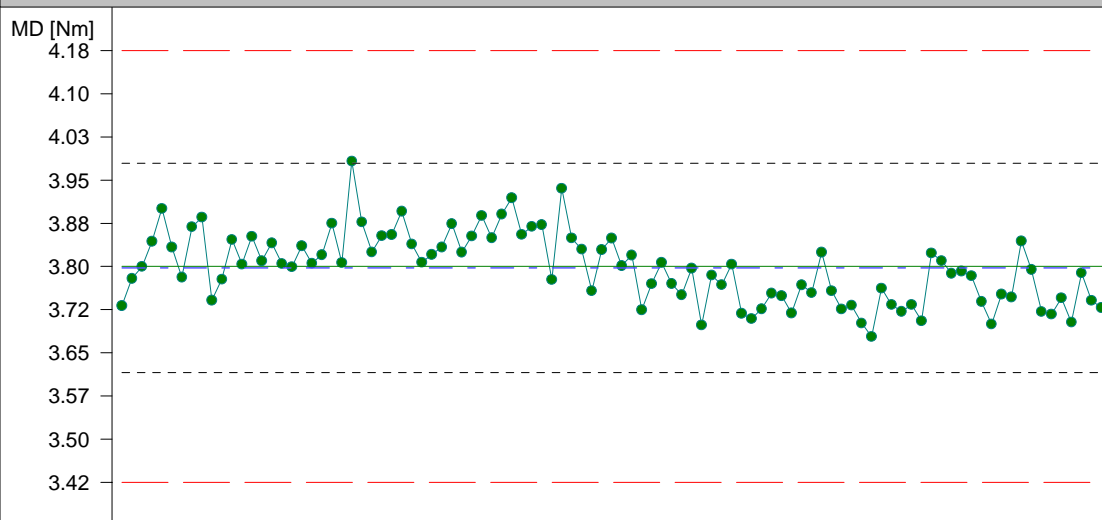
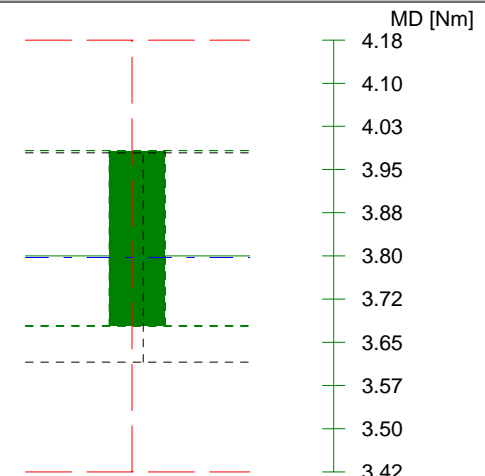


Einzelwertkarte

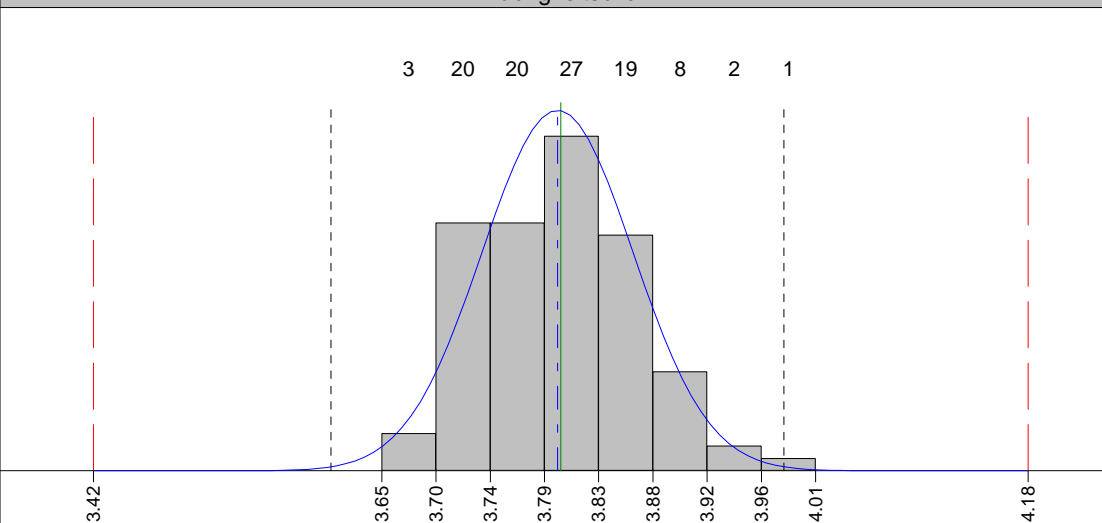


statistische Kenndaten

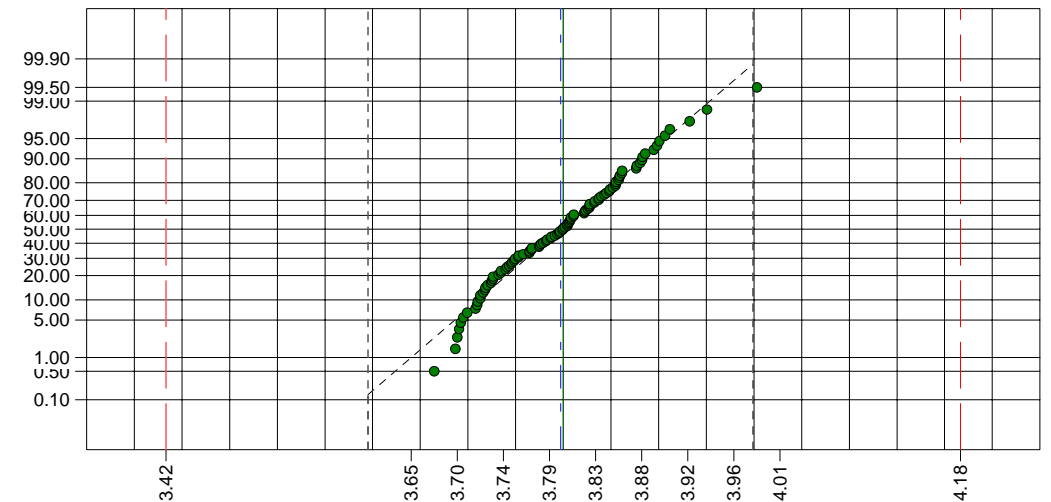
Cm: 2.06
Cmk: 2.05
Tol. unten: 3.42
Tol. oben: 4.18
Sollwert: 3.80
Max: 3.99
Min: 3.68
x-quer: 3.80
s: 0.06
x + 3s: 3.98
x - 3s: 3.61
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 30
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 447



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 3.73	6. 3.83	11. 3.78	16. 3.84	21. 3.82	26. 3.83	31. 3.81	36. 3.85	41. 3.86	46. 3.85	51. 3.80	56. 3.77	61. 3.77	66. 3.75	71. 3.83	76. 3.68	81. 3.70	86. 3.78	91. 3.84	96. 3.70
	2. 3.78	7. 3.78	12. 3.85	17. 3.81	22. 3.88	27. 3.85	32. 3.82	37. 3.89	42. 3.87	47. 3.83	52. 3.82	57. 3.75	62. 3.80	67. 3.75	72. 3.76	77. 3.76	82. 3.82	87. 3.74	92. 3.79	97. 3.79
	3. 3.80	8. 3.87	13. 3.80	18. 3.80	23. 3.81	28. 3.86	33. 3.83	38. 3.85	43. 3.87	48. 3.76	53. 3.72	58. 3.80	63. 3.72	68. 3.72	73. 3.73	78. 3.73	83. 3.81	88. 3.70	93. 3.72	98. 3.74
	4. 3.84	9. 3.89	14. 3.85	19. 3.84	24. 3.99	29. 3.90	34. 3.88	39. 3.89	44. 3.78	49. 3.83	54. 3.77	59. 3.70	64. 3.71	69. 3.77	74. 3.73	79. 3.72	84. 3.79	89. 3.75	94. 3.72	99. 3.73
	5. 3.90	10. 3.74	15. 3.81	20. 3.81	25. 3.88	30. 3.84	35. 3.83	40. 3.92	45. 3.94	50. 3.85	55. 3.81	60. 3.78	65. 3.73	70. 3.75	75. 3.70	80. 3.73	85. 3.79	90. 3.75	95. 3.74	100. 3.80

32 - P 381 000 001 - 2.00-10.00 Nm - 6.30 -0 607 453 623 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 10.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 3.80
Standardabweichung: 0.06
Sollwert

Cm: 2.06
Cmk: 2.05
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

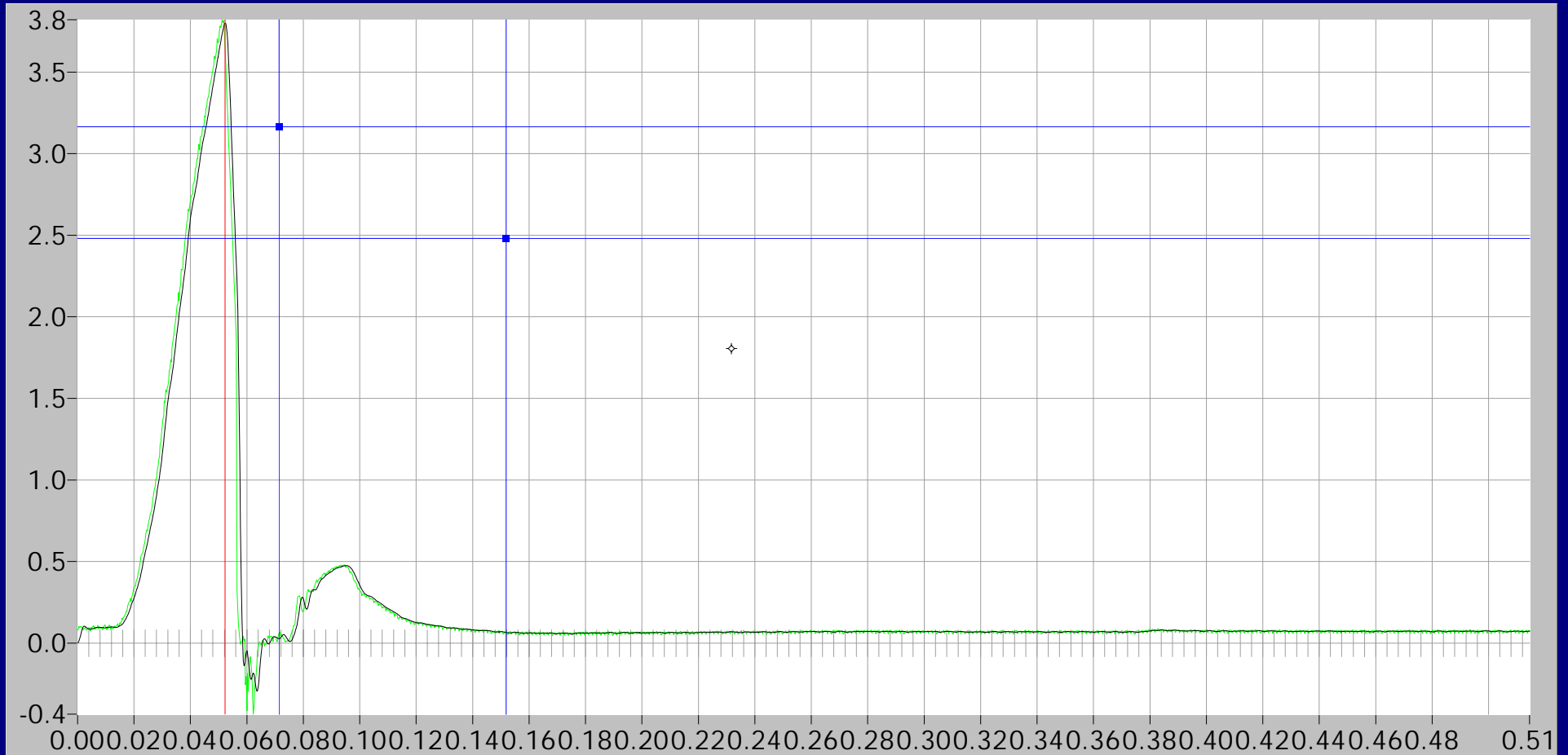
Kurvengrafik

Drehm.

3.80

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.232, Nm: 1.81

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

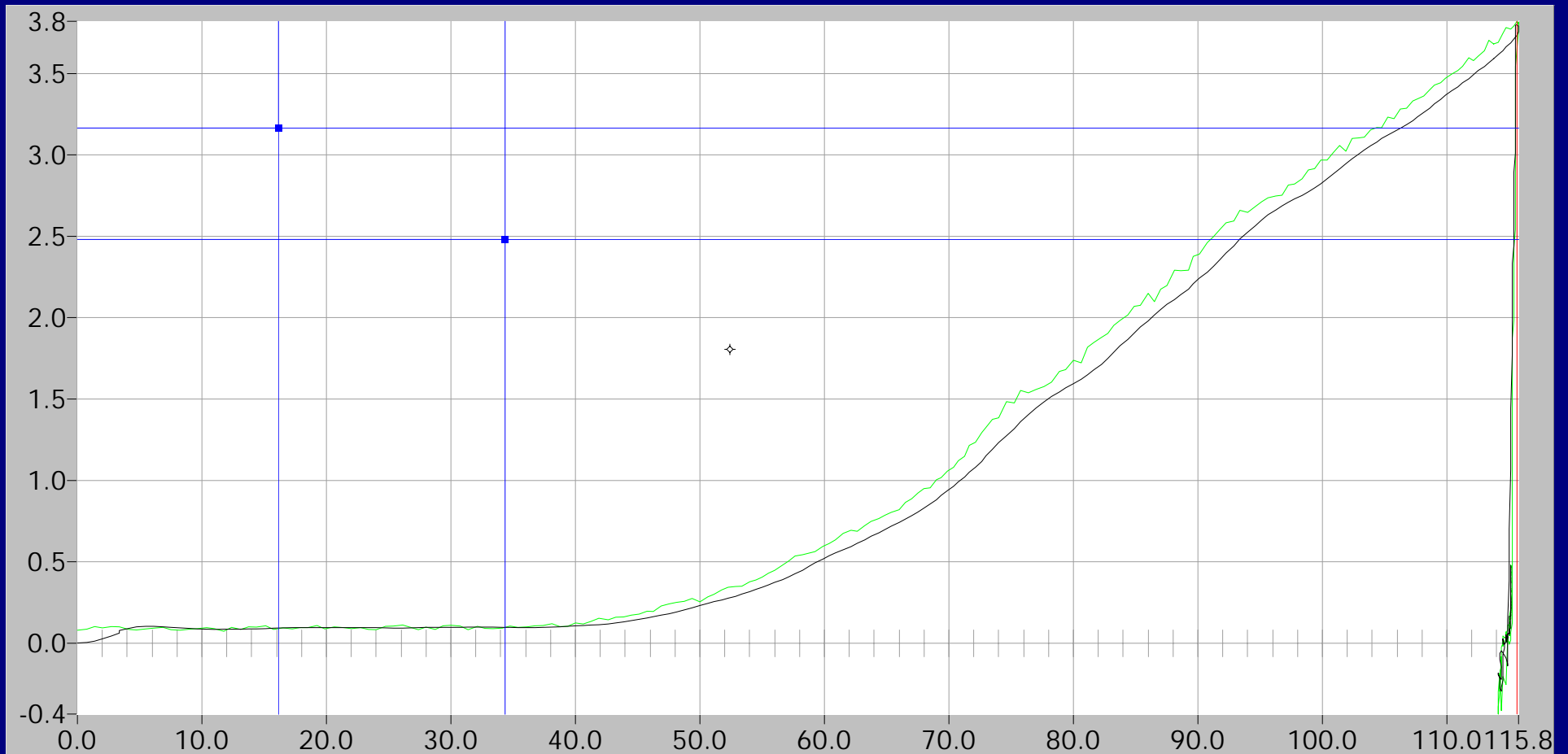
3.80

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 52.405, Nm: 1.81

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende