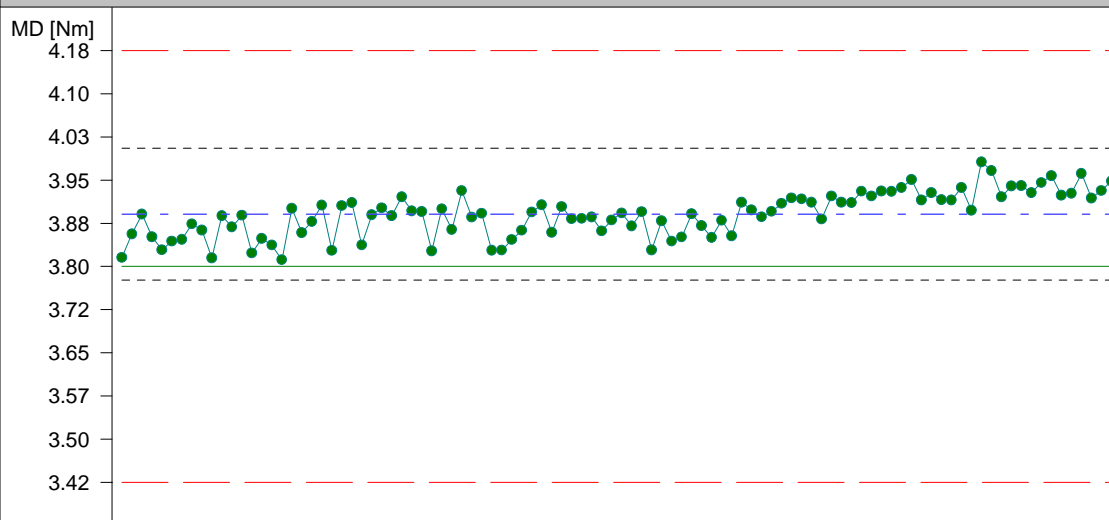
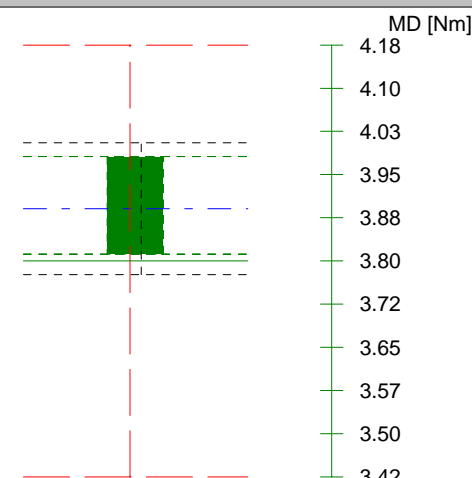


Einzelwertkarte

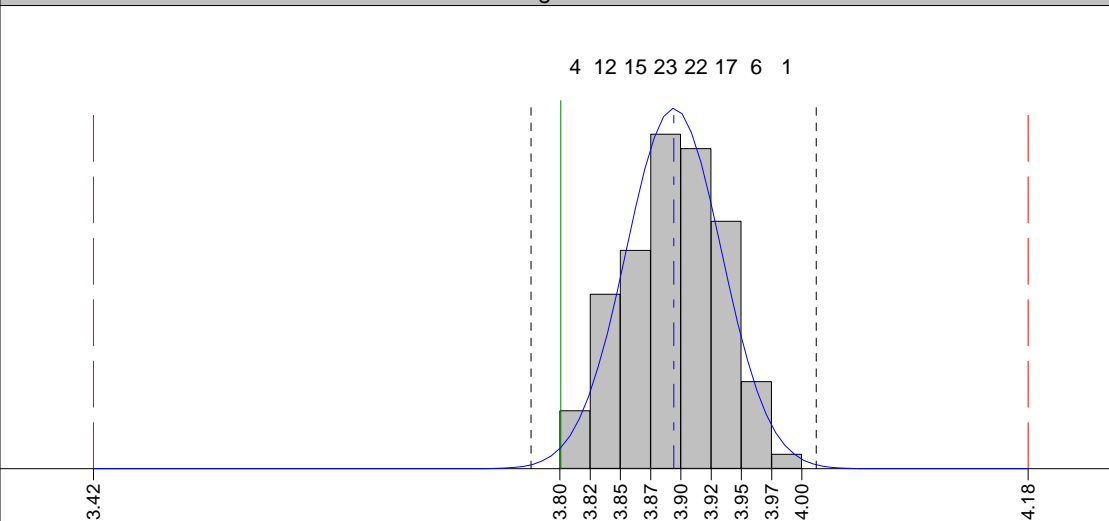


statistische Kenndaten

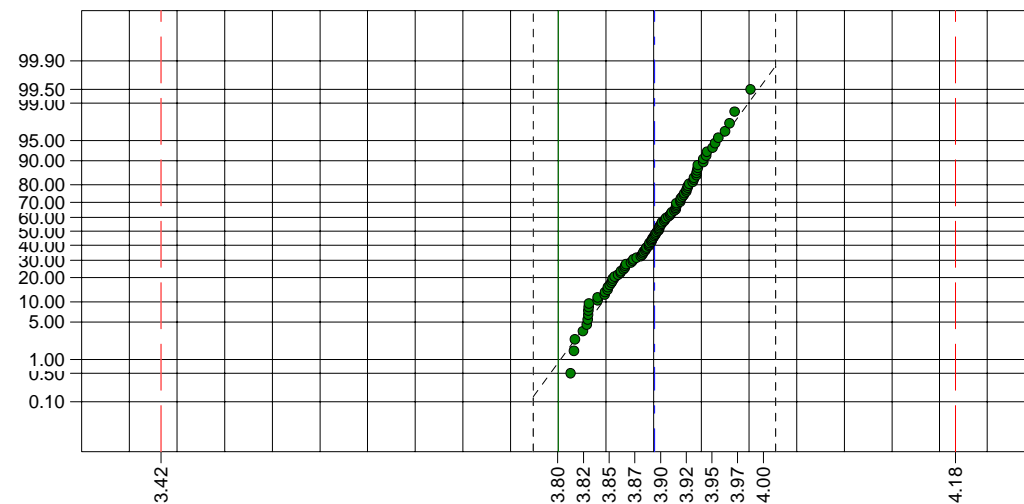
Cm: 3.28
Cmk: 2.48
Tol. unten: 3.42
Tol. oben: 4.18
Sollwert: 3.80
Max: 3.98
Min: 3.81
x-quer: 3.89
s: 0.04
x + 3s: 4.01
x - 3s: 3.78
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 720
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 439



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzel-	1. 3.82	6. 3.84	11. 3.89	16. 3.84	21. 3.91	26. 3.89	31. 3.90	36. 3.89	41. 3.86	46. 3.88	51. 3.89	56. 3.84	61. 3.88	66. 3.90	71. 3.88	76. 3.92	81. 3.92	86. 3.90	91. 3.94	96. 3.93
werte:	2. 3.86	7. 3.85	12. 3.87	17. 3.81	22. 3.83	27. 3.90	32. 3.83	37. 3.89	42. 3.90	47. 3.88	52. 3.87	57. 3.85	62. 3.85	67. 3.91	72. 3.92	77. 3.93	82. 3.93	87. 3.98	92. 3.93	97. 3.96
	3. 3.89	8. 3.87	13. 3.89	18. 3.90	23. 3.91	28. 3.89	33. 3.90	38. 3.83	43. 3.91	48. 3.89	53. 3.90	58. 3.89	63. 3.91	68. 3.92	73. 3.91	78. 3.93	83. 3.92	88. 3.97	93. 3.95	98. 3.92
	4. 3.85	9. 3.86	14. 3.82	19. 3.86	24. 3.91	29. 3.92	34. 3.86	39. 3.83	44. 3.86	49. 3.86	54. 3.83	59. 3.87	64. 3.90	69. 3.92	74. 3.91	79. 3.94	84. 3.92	89. 3.92	94. 3.96	99. 3.93
	5. 3.83	10. 3.82	15. 3.85	20. 3.88	25. 3.84	30. 3.90	35. 3.93	40. 3.85	45. 3.91	50. 3.88	55. 3.88	60. 3.85	65. 3.89	70. 3.91	75. 3.93	80. 3.95	85. 3.94	90. 3.94	95. 3.93	100. 3.95

32 - P 381 000 001 - 2.00-10.00 Nm - 6.30 -0 607 453 623 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 10.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 3.89
Standardabweichung: 0.04
Sollwert

Cm: 3.28
Cmk: 2.48
Mittelwert (x-quer):

i. O.
6s (x ± 3 s)

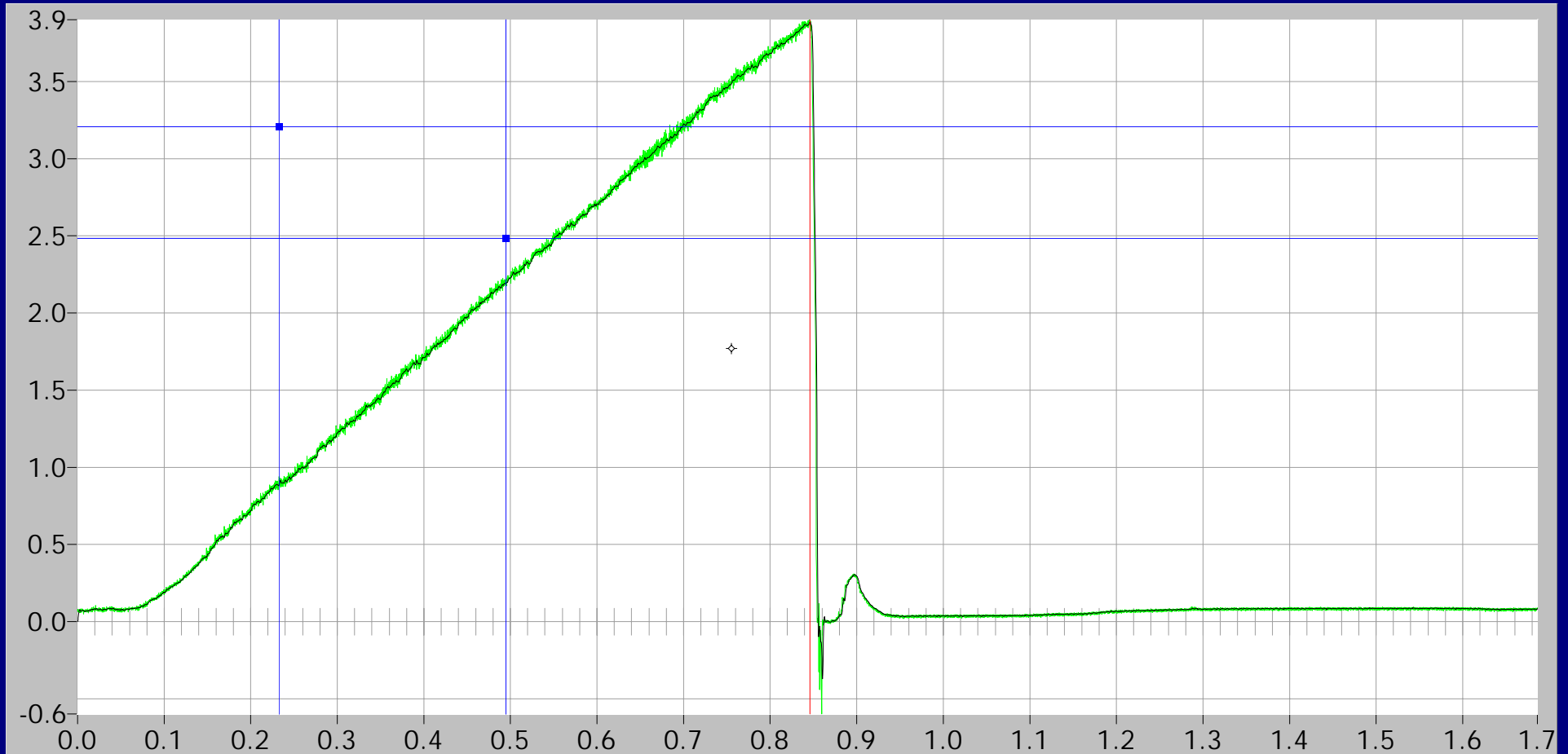
Kurvengrafik

Drehm.

3.88

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.755, Nm: 1.77

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

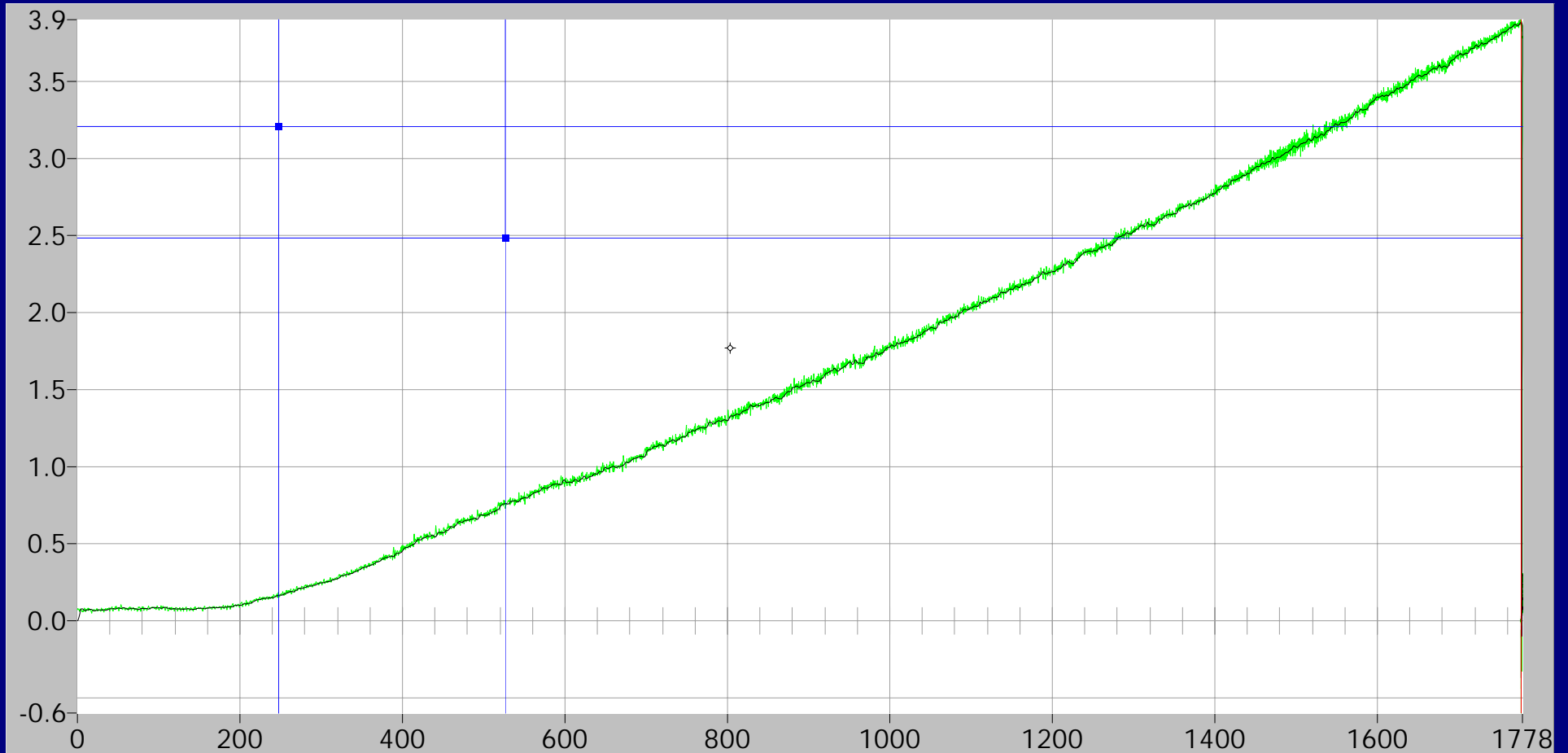
3.88

Winkel

709

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 803.445, Nm: 1.77

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende