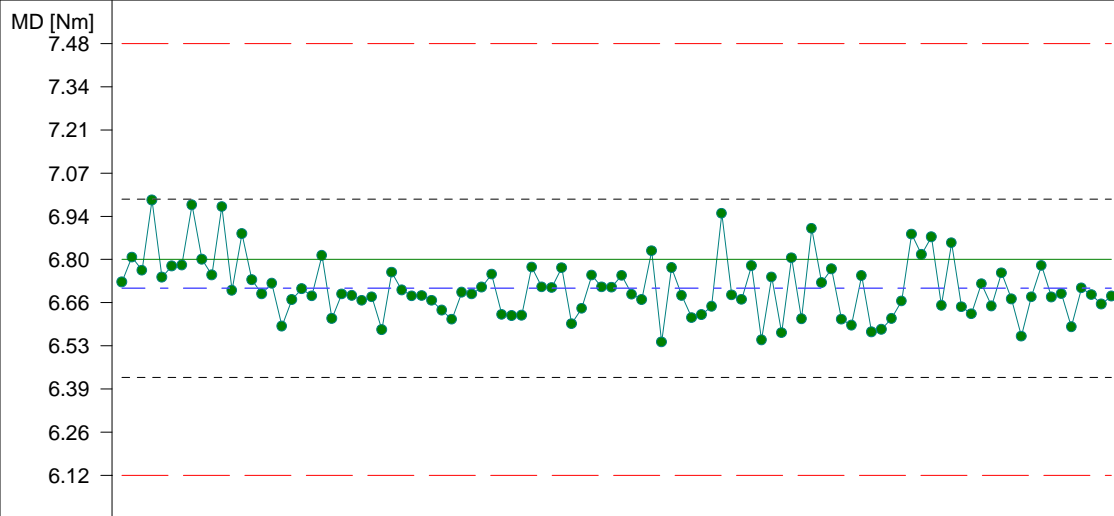
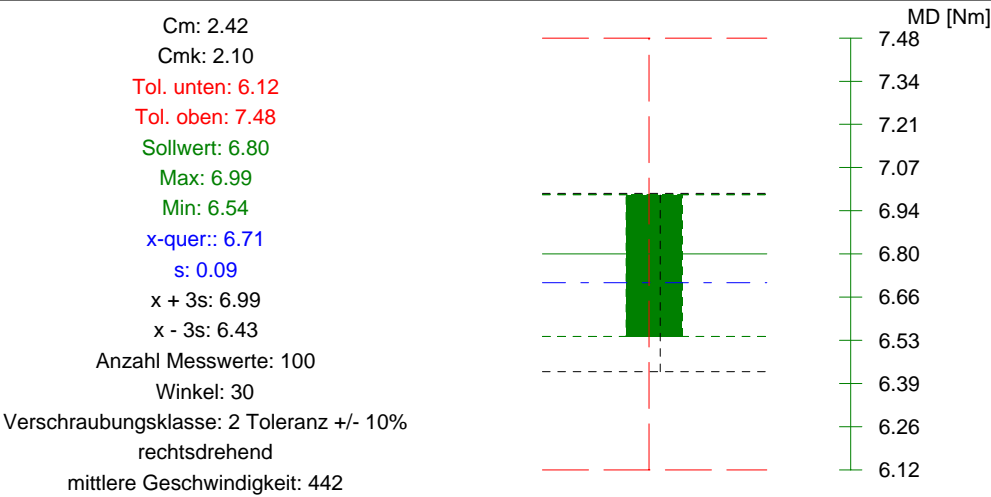


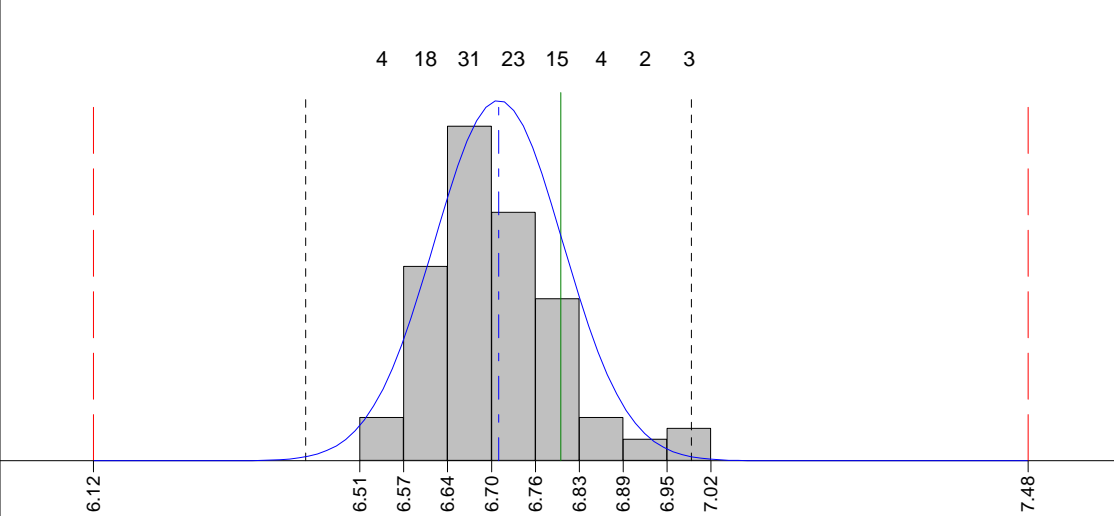
Einzelwertkarte



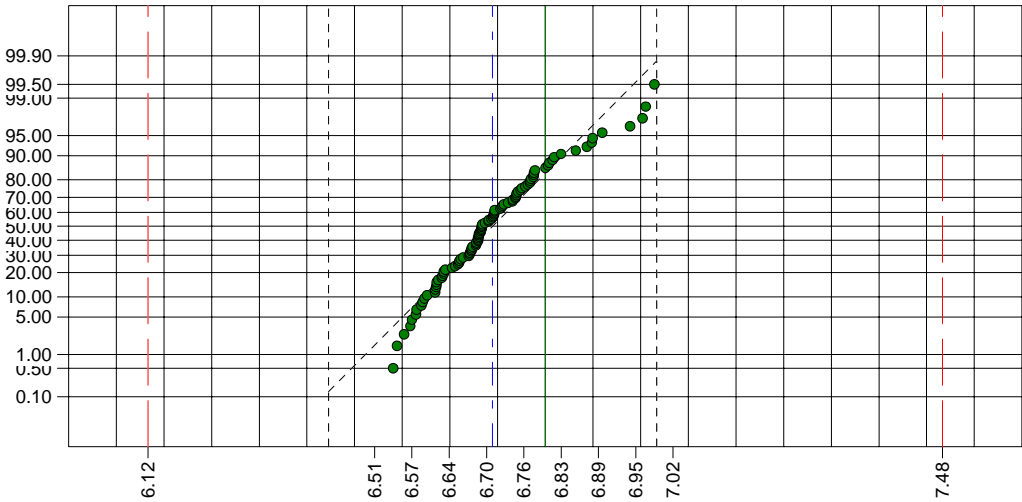
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 6.73	6. 6.78	11. 6.97	16. 6.73	21. 6.81	26. 6.68	31. 6.69	36. 6.69	41. 6.62	46. 6.60	51. 6.75	56. 6.77	61. 6.95	66. 6.74	71. 6.73	76. 6.57	81. 6.82	86. 6.63	91. 6.56	96. 6.59
	2. 6.81	7. 6.78	12. 6.70	17. 6.59	22. 6.61	27. 6.58	32. 6.67	37. 6.71	42. 6.78	47. 6.65	52. 6.69	57. 6.69	62. 6.69	67. 6.57	72. 6.77	77. 6.58	82. 6.87	87. 6.72	92. 6.68	97. 6.71
	3. 6.77	8. 6.97	13. 6.88	18. 6.67	23. 6.69	28. 6.76	33. 6.64	38. 6.75	43. 6.71	48. 6.75	53. 6.67	58. 6.62	63. 6.67	68. 6.81	73. 6.61	78. 6.61	83. 6.66	88. 6.65	93. 6.78	98. 6.69
	4. 6.99	9. 6.80	14. 6.74	19. 6.71	24. 6.69	29. 6.70	34. 6.61	39. 6.63	44. 6.71	49. 6.71	54. 6.83	59. 6.63	64. 6.78	69. 6.61	74. 6.59	79. 6.67	84. 6.85	89. 6.76	94. 6.68	99. 6.66
	5. 6.74	10. 6.75	15. 6.69	20. 6.68	25. 6.67	30. 6.69	35. 6.70	40. 6.62	45. 6.77	50. 6.71	55. 6.54	60. 6.65	65. 6.55	70. 6.90	75. 6.75	80. 6.88	85. 6.65	90. 6.68	95. 6.69	100. 6.68

32 - P 381 000 001 - 2.00-10.00 Nm - 6.30 -0 607 453 623 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 10.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 6.71 Standardabweichung: 0.09 Cm: 2.42 Cmk: 2.10 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

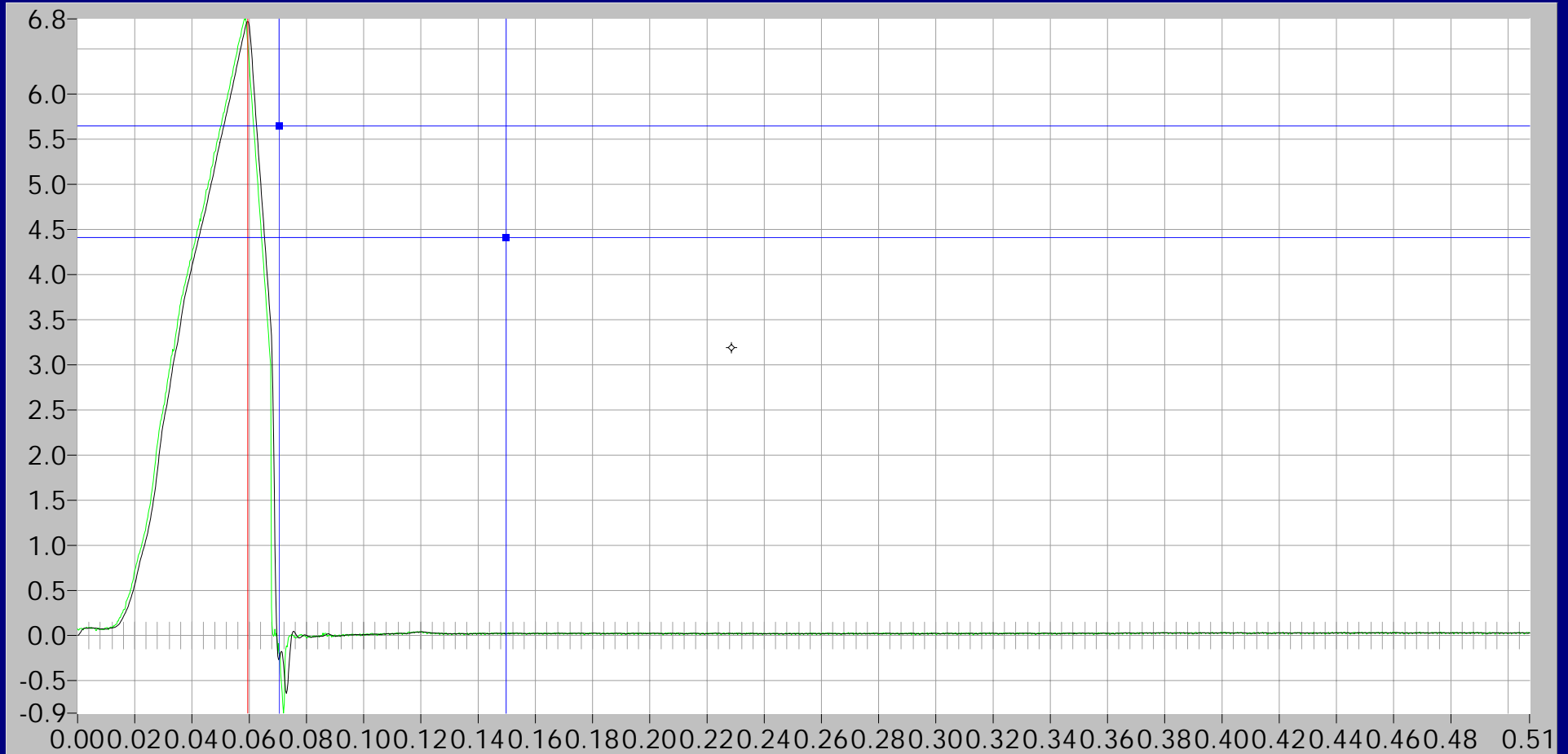
Kurvengrafik

Drehm.

6.81

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.229, Nm: 3.19

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

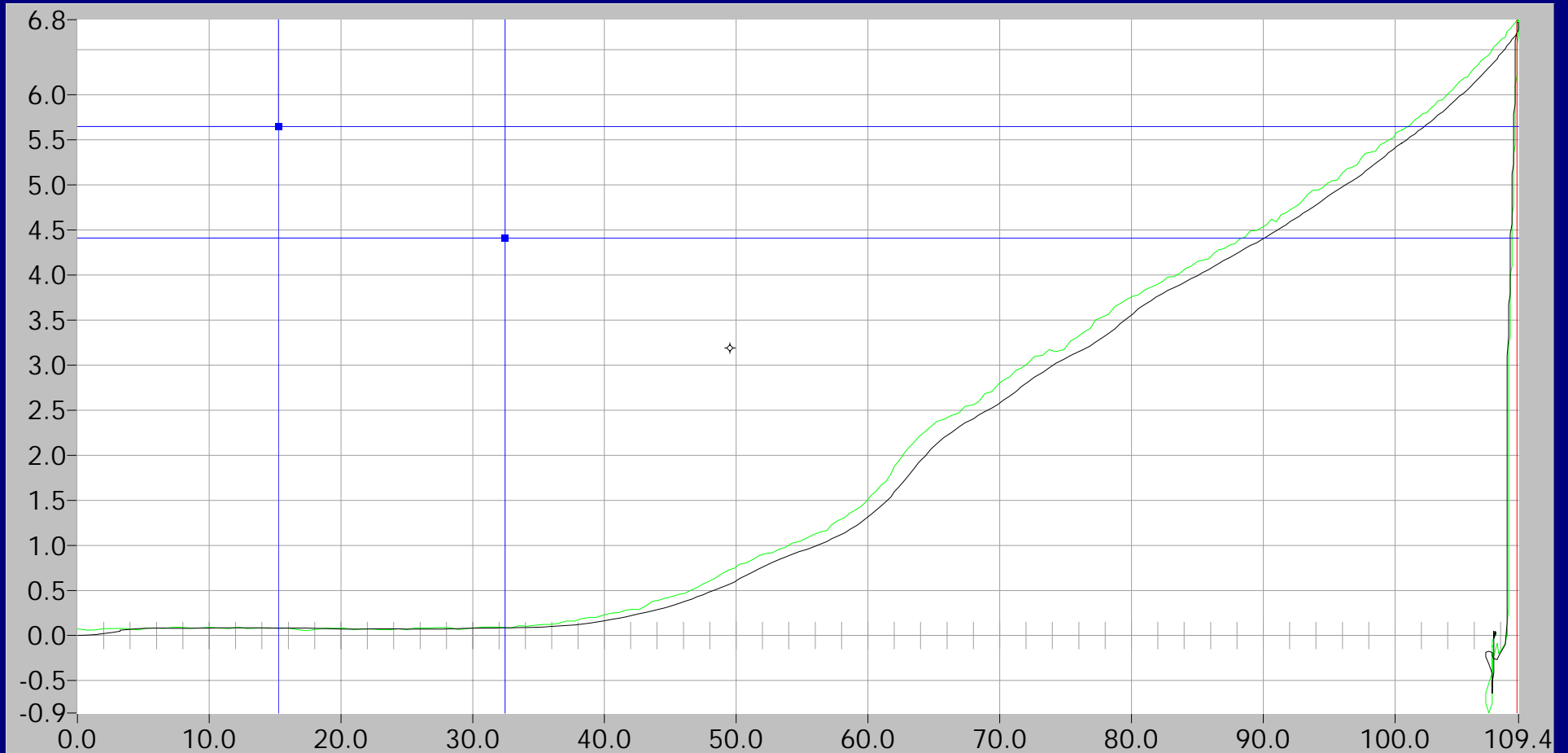
6.81

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 49.519, Nm: 3.19

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende