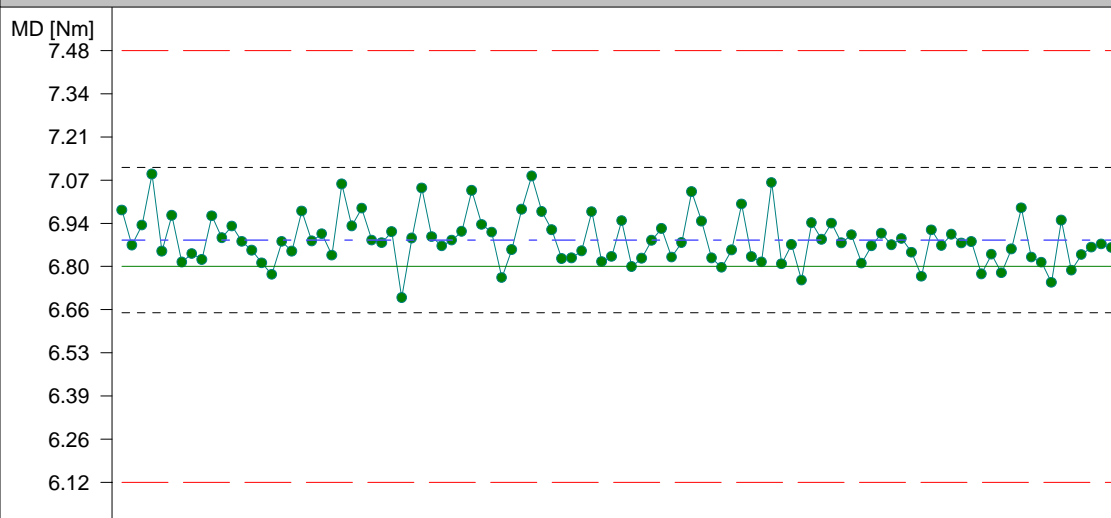


Firma

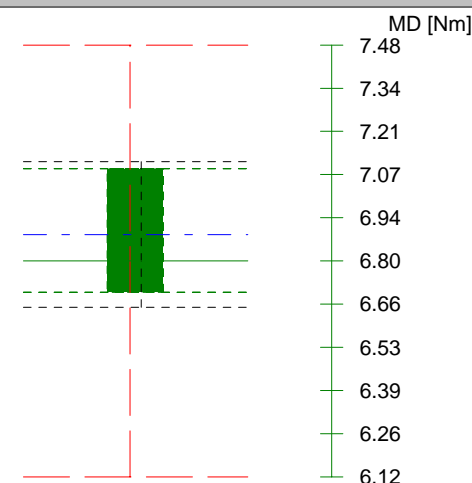
QST

Einzelwertkarte

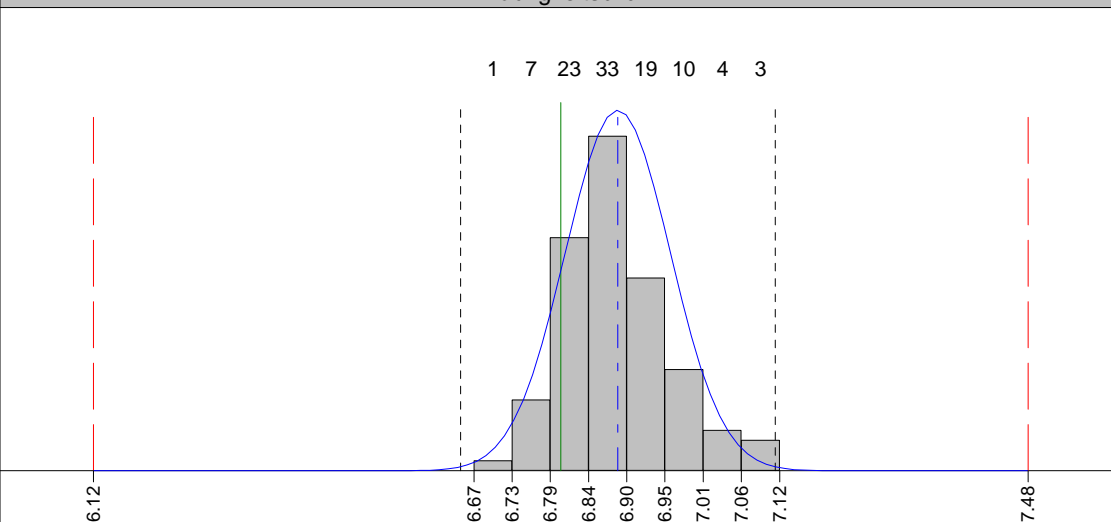


statistische Kenndaten

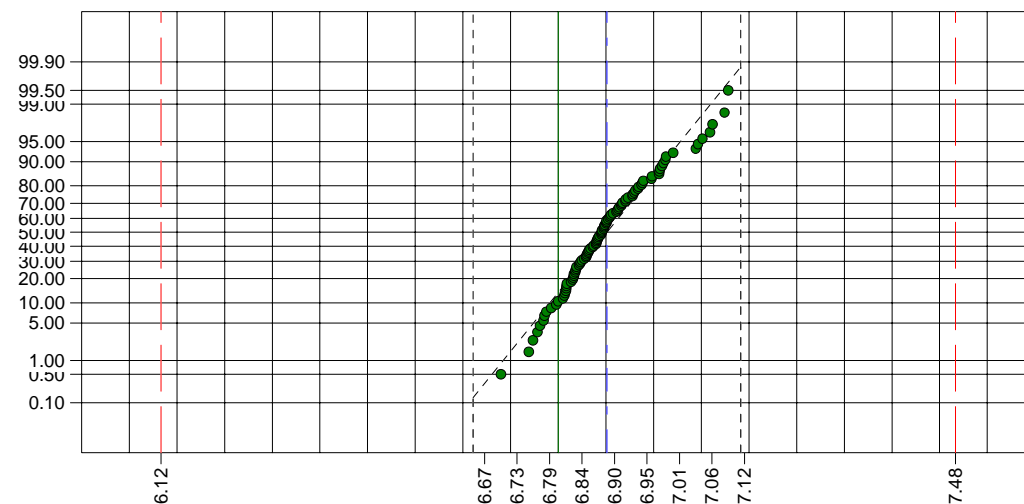
Cm: 2.97
Cmk: 2.61
Tol. unten: 6.12
Tol. oben: 7.48
Sollwert: 6.80
Max: 7.09
Min: 6.70
x-quer: 6.88
s: 0.08
x + 3s: 7.11
x - 3s: 6.65
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 30
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 423



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 6.98	6. 6.96	11. 6.89	16. 6.77	21. 6.90	26. 6.88	31. 7.05	36. 7.04	41. 6.98	46. 6.83	51. 6.94	56. 6.83	61. 6.80	66. 7.06	71. 6.89	76. 6.87	81. 6.77	86. 6.88	91. 6.98	96. 6.79
	2. 6.87	7. 6.81	12. 6.93	17. 6.88	22. 6.84	27. 6.87	32. 6.89	37. 6.93	42. 7.08	47. 6.85	52. 6.80	57. 6.87	62. 6.85	67. 6.81	72. 6.94	77. 6.90	82. 6.91	87. 6.78	92. 6.83	97. 6.84
	3. 6.93	8. 6.84	13. 6.88	18. 6.85	23. 7.06	28. 6.91	33. 6.86	38. 6.91	43. 6.97	48. 6.97	53. 6.83	58. 7.04	63. 7.00	68. 6.87	73. 6.87	78. 6.87	83. 6.87	88. 6.84	93. 6.81	98. 6.86
	4. 7.09	9. 6.82	14. 6.85	19. 6.97	24. 6.93	29. 6.70	34. 6.88	39. 6.76	44. 6.92	49. 6.81	54. 6.88	59. 6.94	64. 6.83	69. 6.76	74. 6.90	79. 6.89	84. 6.90	89. 6.78	94. 6.75	99. 6.87
	5. 6.85	10. 6.96	15. 6.81	20. 6.88	25. 6.98	30. 6.89	35. 6.91	40. 6.85	45. 6.82	50. 6.83	55. 6.92	60. 6.83	65. 6.81	70. 6.94	75. 6.81	80. 6.84	85. 6.87	90. 6.86	95. 6.95	100. 6.86

34 - P 381 000 019 - 2.00-10.00 Nm - 6.30 -0 607 453 623 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 10.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
log. Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 6.88
Standardabweichung: 0.08
Sollwert

Cm: 2.97
Cmk: 2.61
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

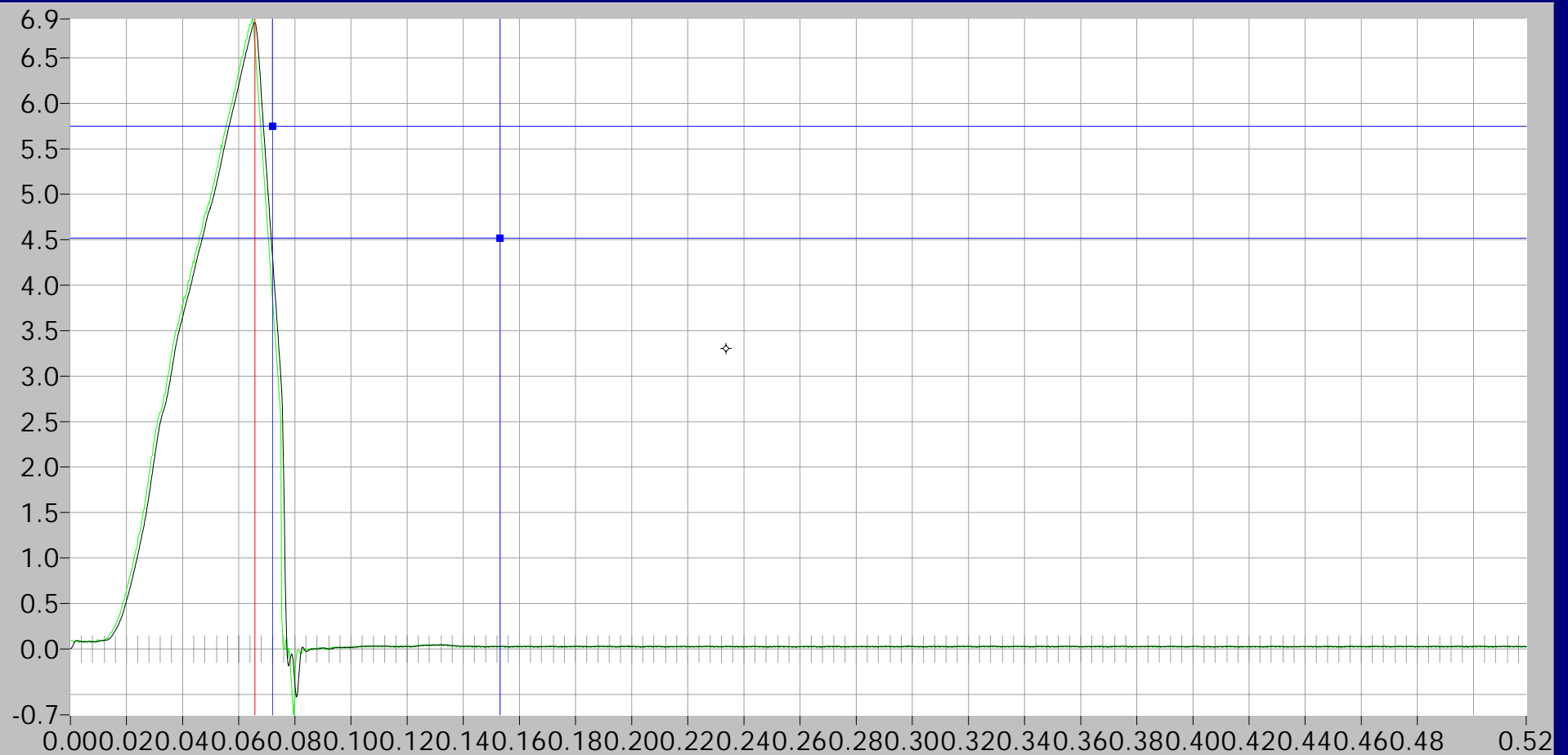
Kurvengrafik

Drehm.

6.89

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.234, Nm: 3.30

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

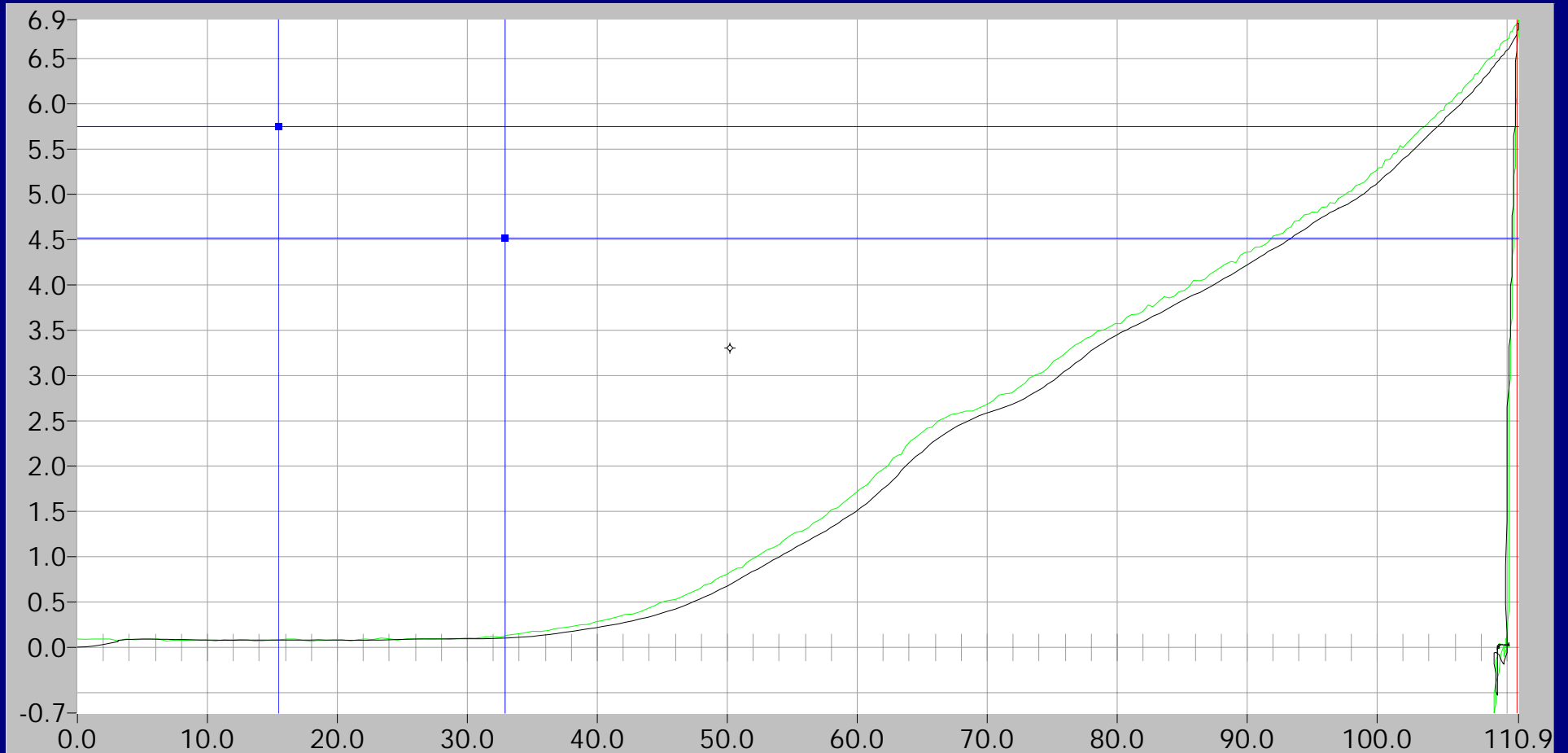
6.89

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 50.198, Nm: 3.30

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende