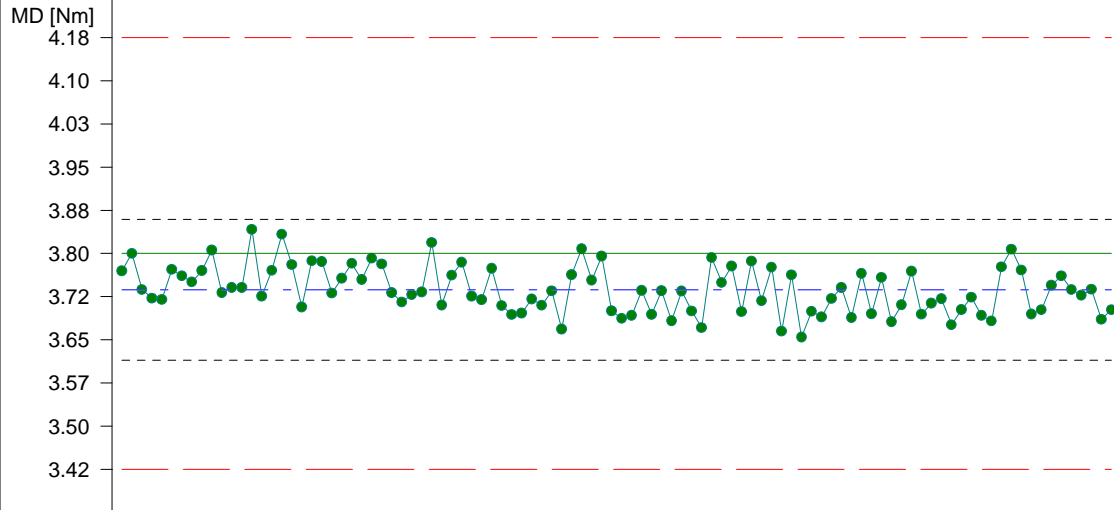


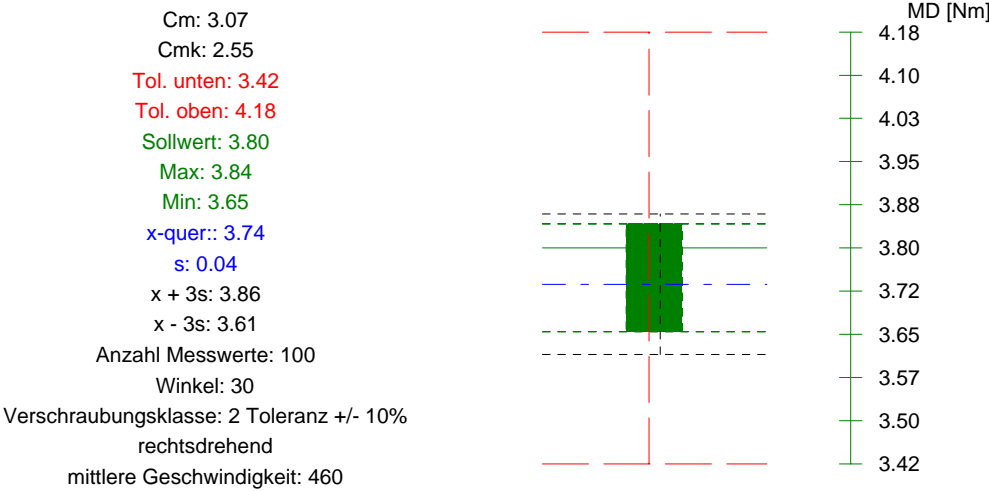
Firma

QST

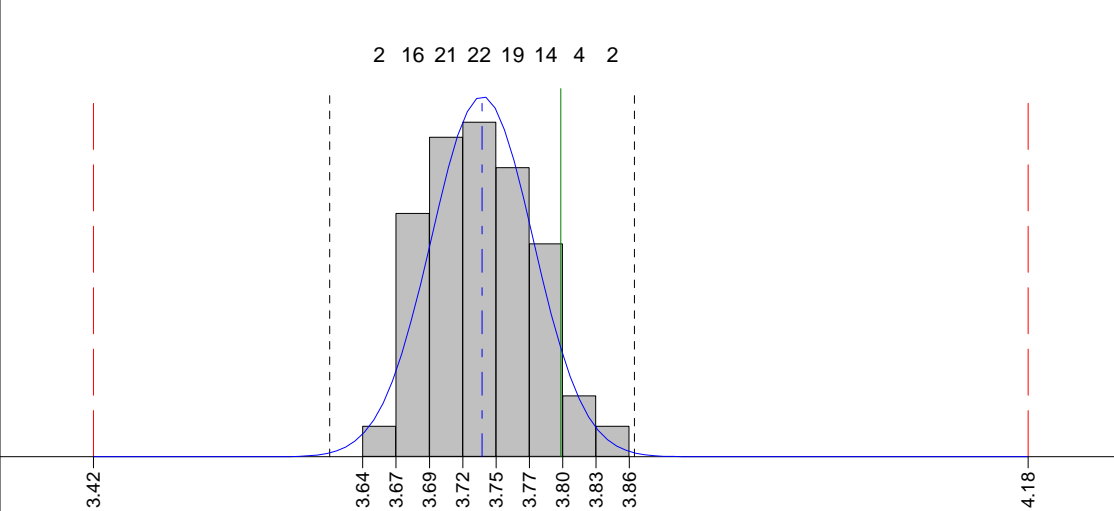
Einzelwertkarte



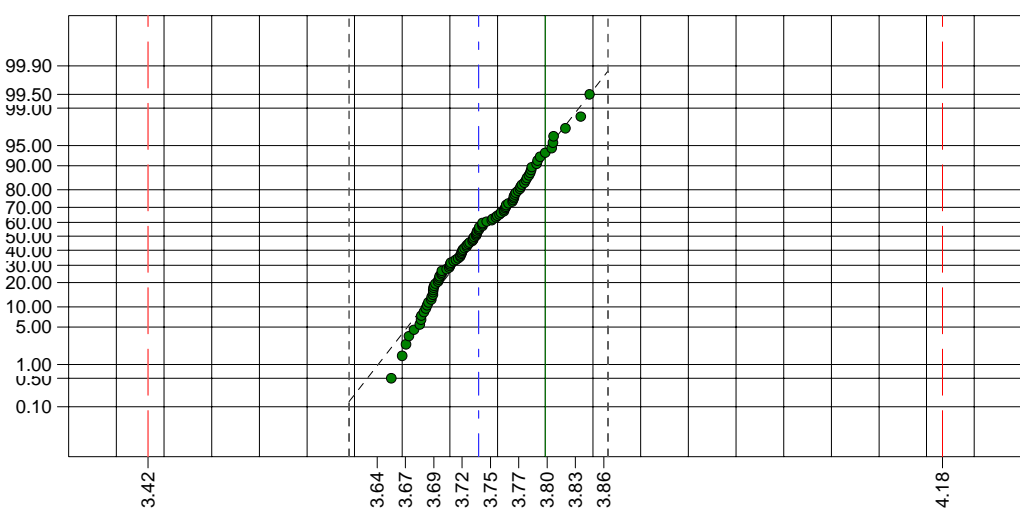
statistische Kenndaten



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 3.77	6. 3.77	11. 3.73	16. 3.77	21. 3.79	26. 3.79	31. 3.73	36. 3.72	41. 3.70	46. 3.76	51. 3.69	56. 3.68	61. 3.75	66. 3.78	71. 3.69	76. 3.69	81. 3.69	86. 3.72	91. 3.77	96. 3.74
	2. 3.80	7. 3.76	12. 3.74	17. 3.83	22. 3.73	27. 3.78	32. 3.82	37. 3.72	42. 3.72	47. 3.81	52. 3.69	57. 3.73	62. 3.78	67. 3.66	72. 3.72	77. 3.76	82. 3.71	87. 3.69	92. 3.69	97. 3.73
	3. 3.74	8. 3.75	13. 3.74	18. 3.78	23. 3.76	28. 3.73	33. 3.71	38. 3.77	43. 3.71	48. 3.75	53. 3.73	58. 3.70	63. 3.70	68. 3.76	73. 3.74	78. 3.68	83. 3.72	88. 3.68	93. 3.70	98. 3.74
	4. 3.72	9. 3.77	14. 3.84	19. 3.71	24. 3.78	29. 3.71	34. 3.76	39. 3.71	44. 3.73	49. 3.80	54. 3.69	59. 3.67	64. 3.79	69. 3.65	74. 3.69	79. 3.71	84. 3.67	89. 3.78	94. 3.74	99. 3.68
	5. 3.72	10. 3.81	15. 3.72	20. 3.79	25. 3.75	30. 3.73	35. 3.78	40. 3.69	45. 3.67	50. 3.70	55. 3.73	60. 3.79	65. 3.72	70. 3.70	75. 3.76	80. 3.77	85. 3.70	90. 3.81	95. 3.76	100. 3.70

33 - P 381 000 017 - 2.00-10.00 Nm - 6.30 -0 607 453 623 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 10.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 3.74 Standardabweichung: 0.04 Cm: 3.07 Cmk: 2.55 i. O.
 Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

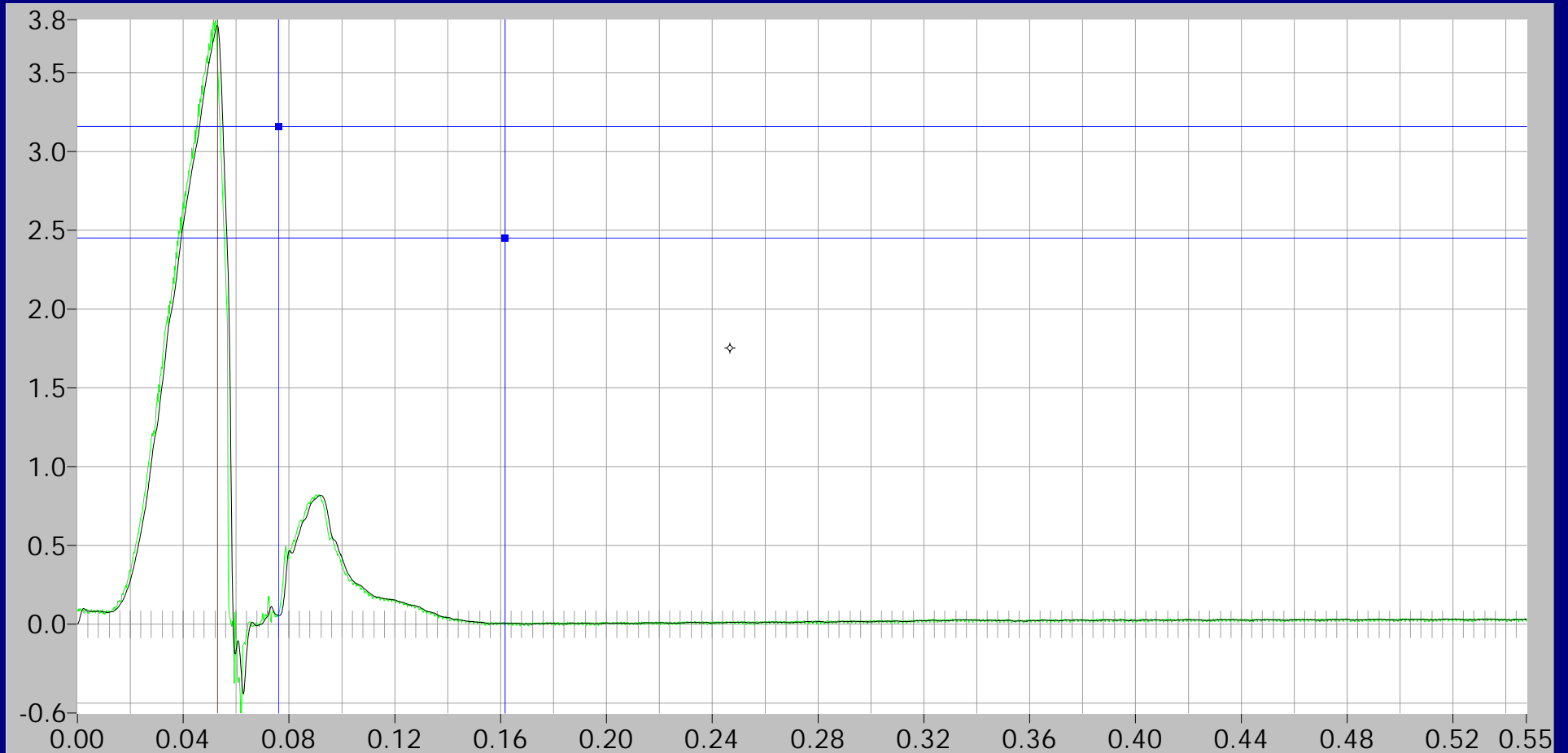
Kurvengrafik

Drehm.

3.80

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.247, Nm: 1.75

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

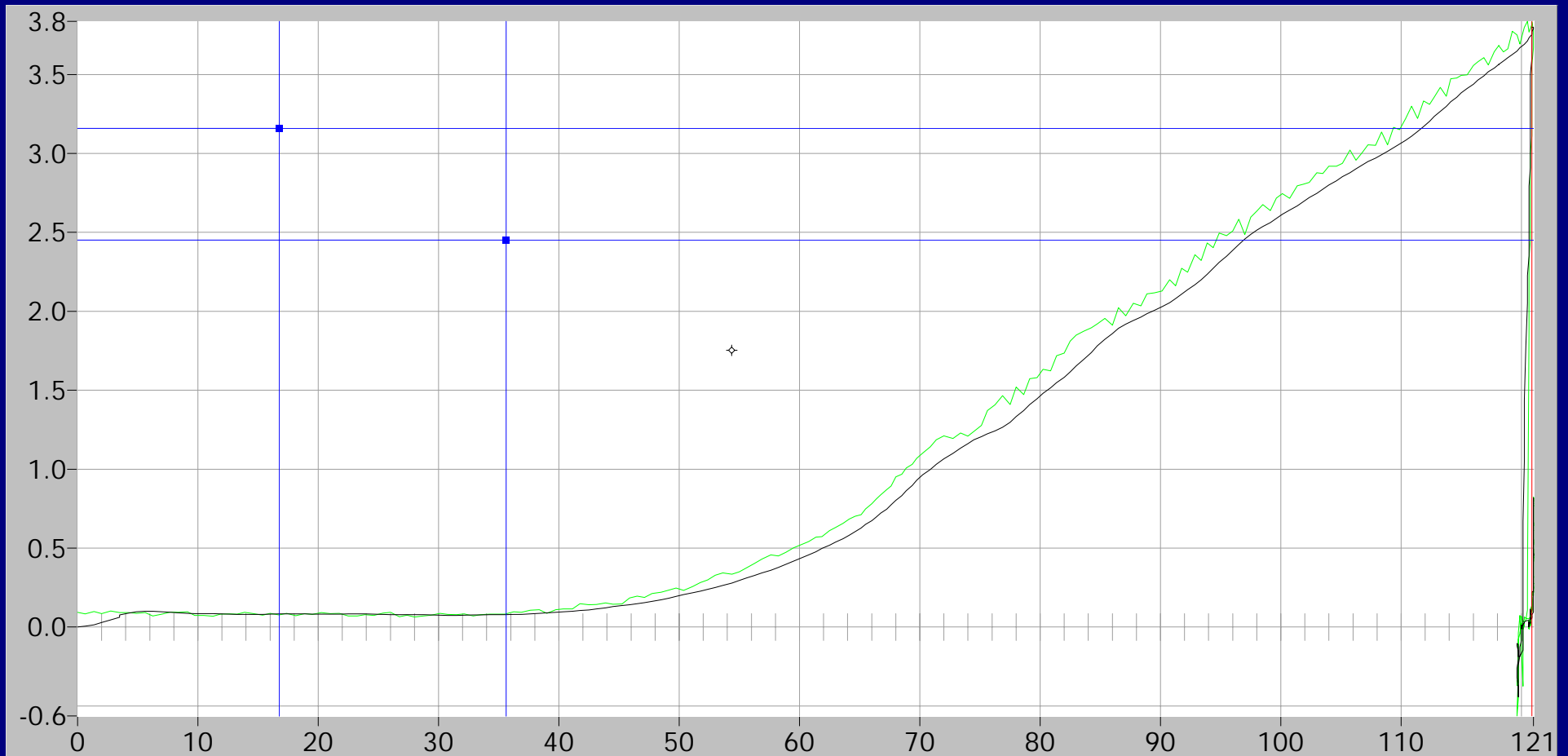
3.80

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 54.364, Nm: 1.75

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende