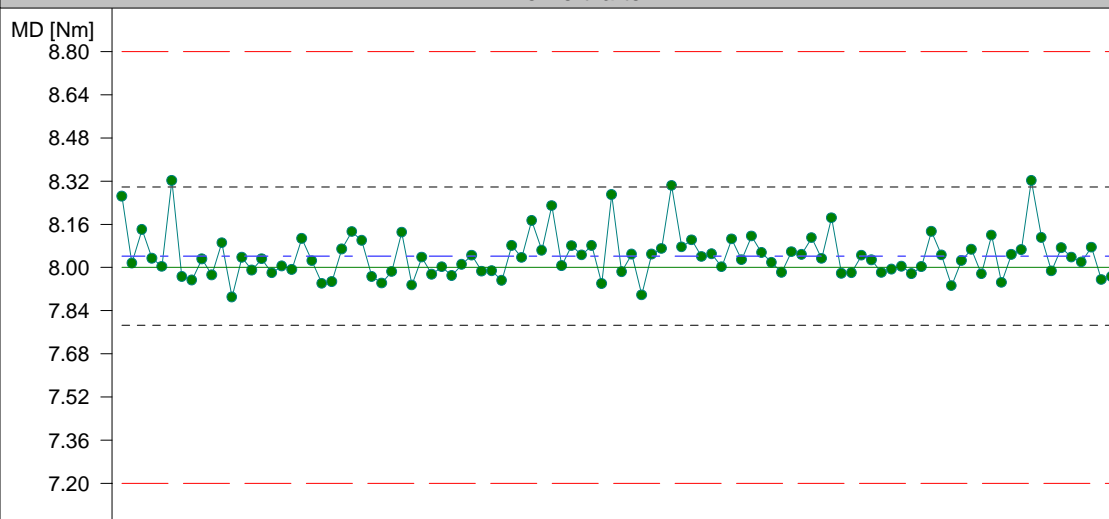


Firma

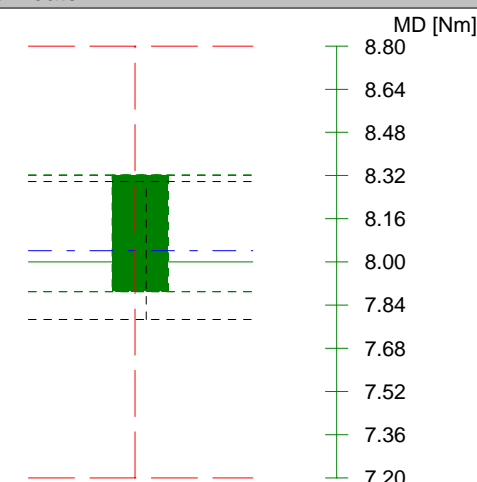
QST

Einzelwertkarte

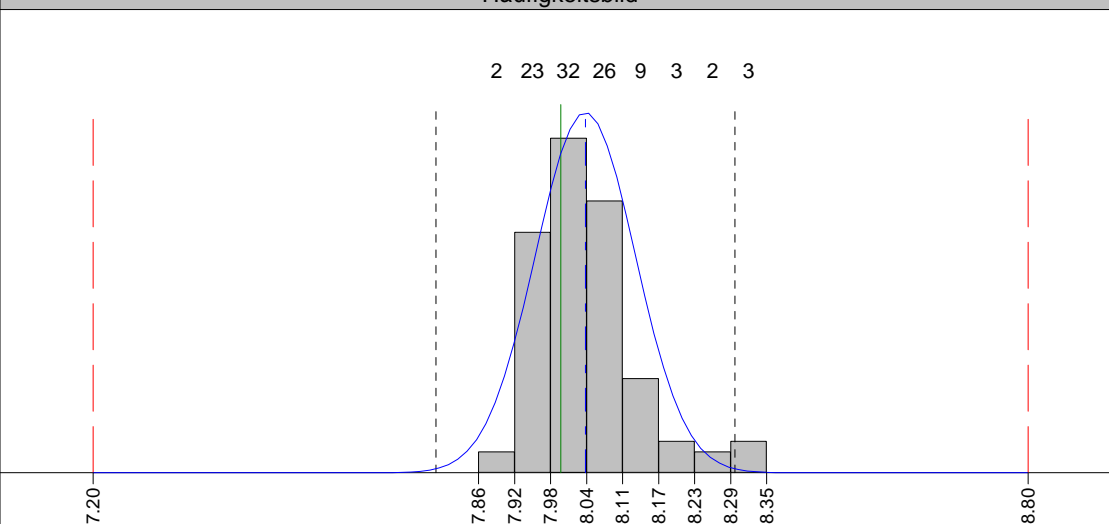


statistische Kenndaten

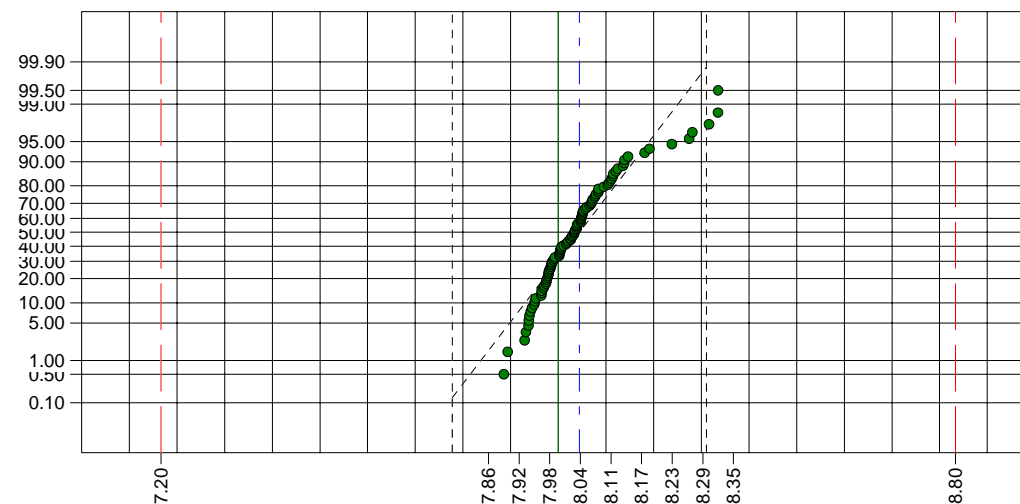
Cm: 3.13
Cmk: 2.96
Tol. unten: 7.20
Tol. oben: 8.80
Sollwert: 8.00
Max: 8.32
Min: 7.89
x-quer: 8.04
s: 0.09
x + 3s: 8.30
x - 3s: 7.79
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 30
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 415



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 8.26	6. 8.32	11. 8.09	16. 7.98	21. 7.94	26. 7.97	31. 8.04	36. 8.05	41. 8.04	46. 8.08	51. 7.98	56. 8.30	61. 8.00	66. 8.02	71. 8.03	76. 8.03	81. 8.00	86. 8.07	91. 8.07	96. 8.04
	2. 8.02	7. 7.97	12. 7.89	17. 8.01	22. 7.95	27. 7.94	32. 7.97	37. 7.99	42. 8.17	47. 8.05	52. 8.05	57. 8.08	62. 8.11	67. 7.98	72. 8.18	77. 7.98	82. 8.13	87. 7.98	92. 8.32	97. 8.02
	3. 8.14	8. 7.95	13. 8.04	18. 7.99	23. 8.07	28. 7.98	33. 8.00	38. 7.99	43. 8.06	48. 8.08	53. 7.90	58. 8.10	63. 8.03	68. 8.06	73. 7.98	78. 7.99	83. 8.05	88. 8.12	93. 8.11	98. 8.07
	4. 8.03	9. 8.03	14. 7.99	19. 8.11	24. 8.13	29. 8.13	34. 7.97	39. 7.95	44. 8.23	49. 7.94	54. 8.05	59. 8.04	64. 8.12	69. 8.05	74. 7.98	79. 8.00	84. 7.93	89. 7.94	94. 7.99	99. 7.95
	5. 8.00	10. 7.97	15. 8.03	20. 8.03	25. 8.10	30. 7.93	35. 8.01	40. 8.08	45. 8.01	50. 8.27	55. 8.07	60. 8.05	65. 8.05	70. 8.11	75. 8.04	80. 7.98	85. 8.03	90. 8.05	95. 8.07	100. 7.97

34 - P 381 000 019 - 2.00-10.00 Nm - 6.30 -0 607 453 623 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 10.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
log. Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 8.04
Standardabweichung: 0.09
Sollwert

Cm: 3.13
Cmk: 2.96
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

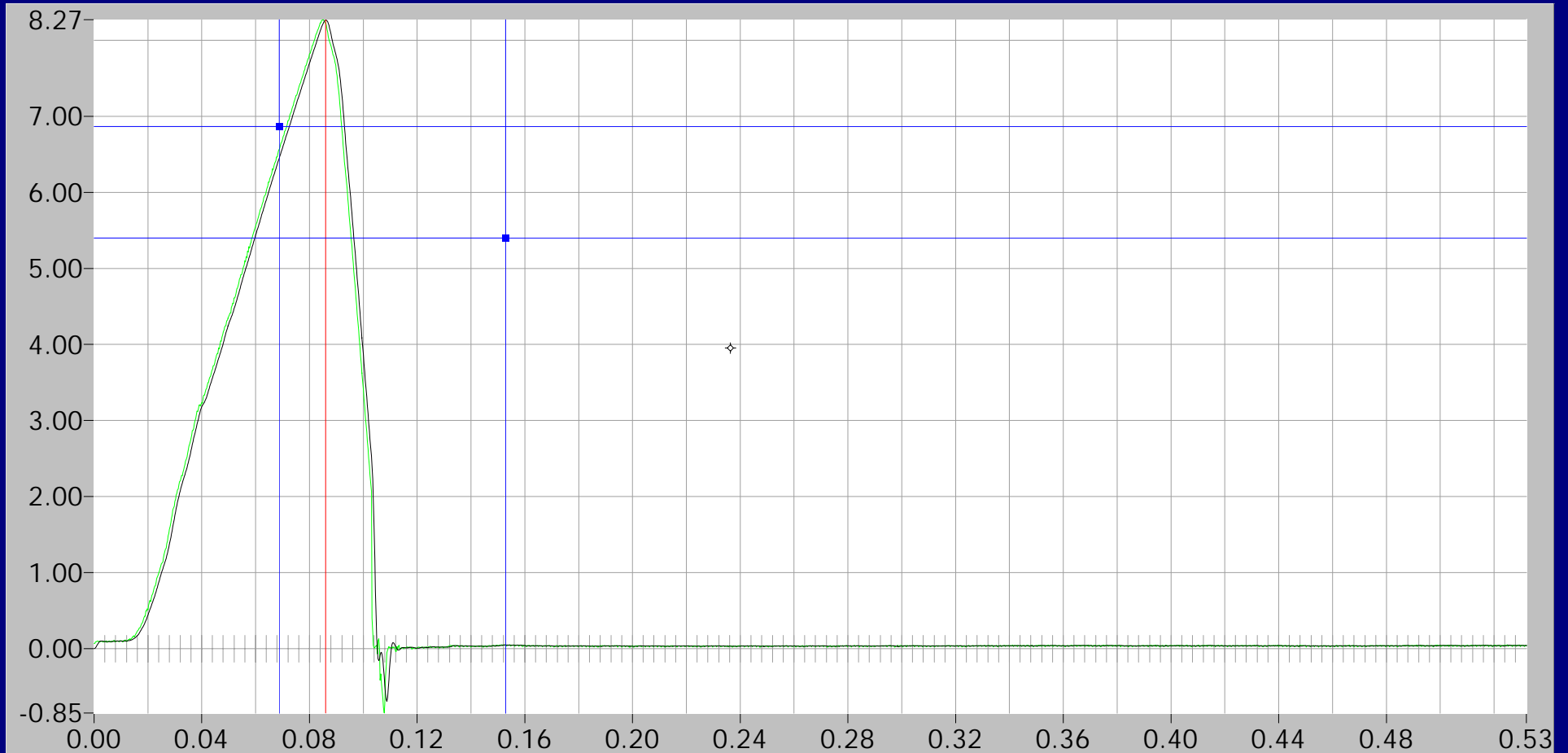
Kurvengrafik

Drehm.

8.26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.236, Nm: 3.95

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

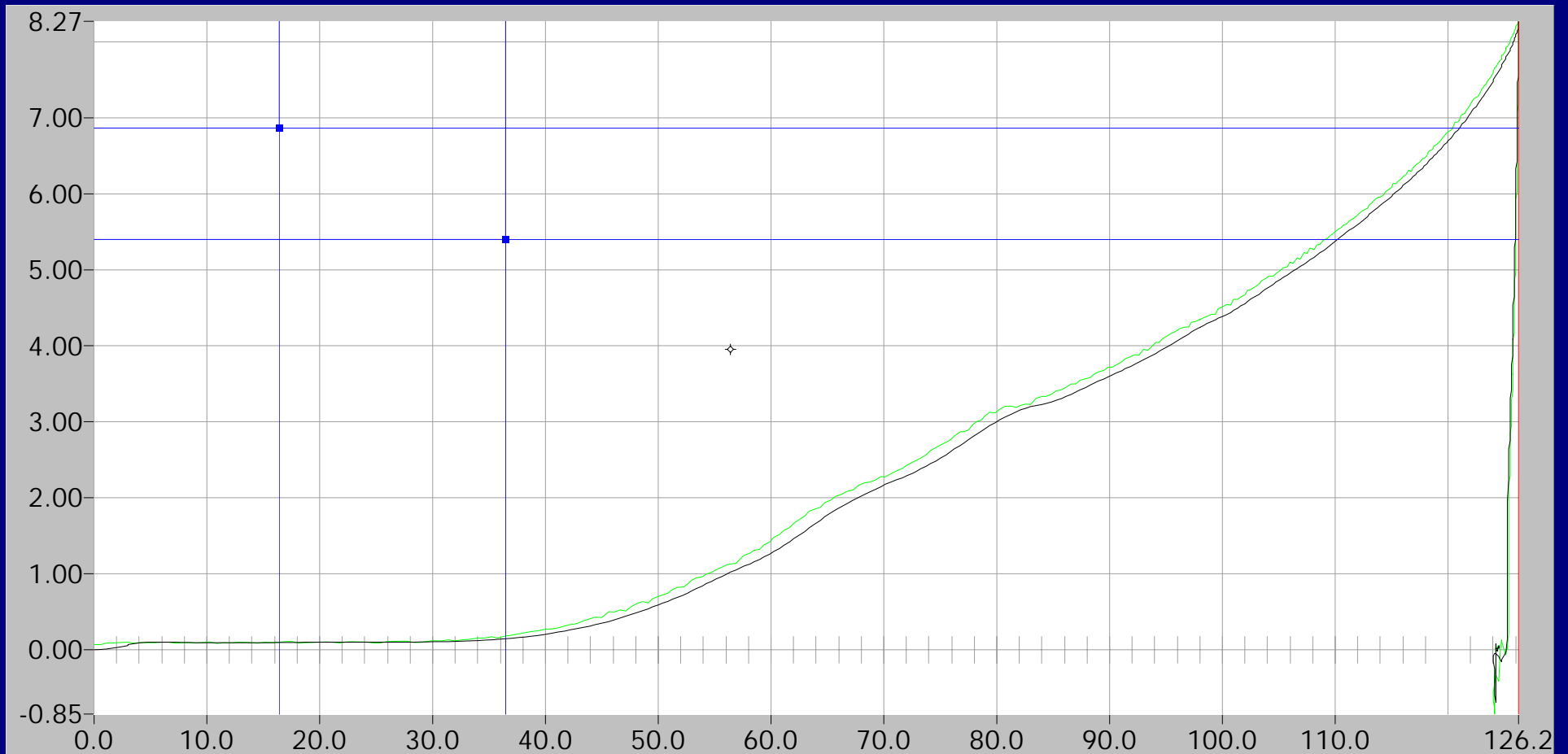
8.26

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 56.392, Nm: 3.95

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende