

Einzelwerte:	1. 9.94	6. 10.00	11. 10.07	16. 9.95	21. 10.00	26. 9.99	31. 9.86	36. 9.93	41. 10.02	46. 9.88	51. 9.88	56. 10.00	61. 9.95	66. 9.87	71. 10.02	76. 10.00	81. 9.92	86. 10.03	91. 9.88	96. 9.94
	2. 9.92	7. 9.92	12. 10.04	17. 9.98	22. 9.88	27. 9.84	32. 9.85	37. 10.02	42. 9.98	47. 9.93	52. 9.95	57. 9.96	62. 9.94	67. 9.91	72. 9.93	77. 9.97	82. 9.99	87. 10.00	92. 9.90	97. 9.84
	3. 10.03	8. 9.92	13. 9.87	18. 10.01	23. 9.97	28. 9.92	33. 9.94	38. 9.87	43. 9.90	48. 9.97	53. 10.02	58. 9.97	63. 9.90	68. 9.88	73. 9.91	78. 9.94	83. 9.91	88. 10.07	93. 9.93	98. 9.90
	4. 9.96	9. 9.90	14. 9.81	19. 9.95	24. 10.04	29. 9.84	34. 9.86	39. 9.92	44. 9.87	49. 9.92	54. 10.09	59. 9.89	64. 9.94	69. 9.89	74. 9.93	79. 9.88	84. 9.95	89. 9.97	94. 9.98	99. 9.99
	5. 9.95	10. 9.99	15. 9.98	20. 9.90	25. 9.89	30. 9.93	35. 9.95	40. 9.88	45. 9.97	50. 9.96	55. 9.94	60. 10.00	65. 9.93	70. 9.98	75. 9.91	80. 9.90	85. 9.90	90. 9.93	95. 9.98	100. 9.99

30 - P 291 000 017 - 2.00-15.00 Nm - 6.30 -0 607 453 625 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 08.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 9.94
Standardabweichung: 0.06
Sollwert

Cm: 5.97
Cmk: 5.63
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

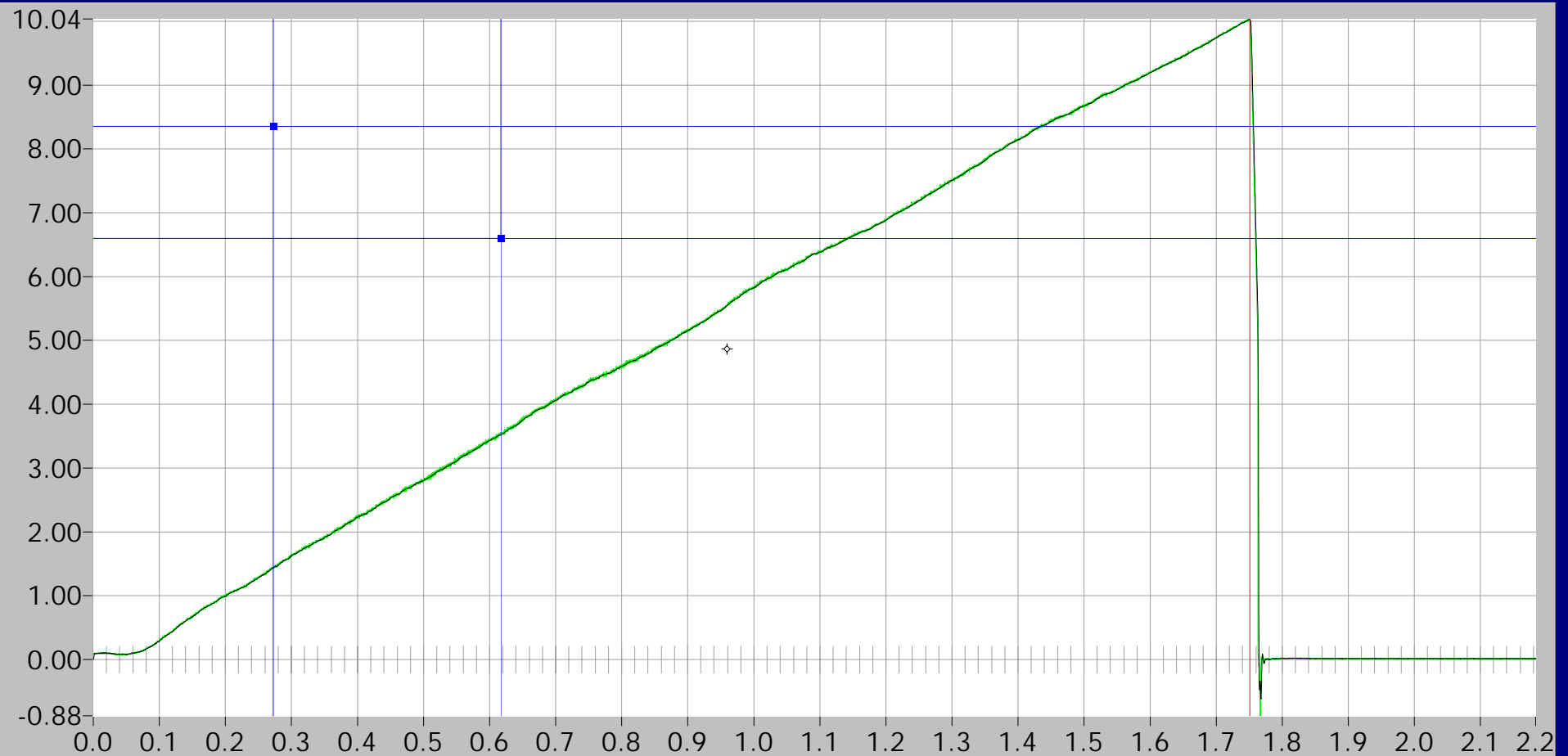
Kurvengrafik

Drehm.

10.03

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.959, Nm: 4.87

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

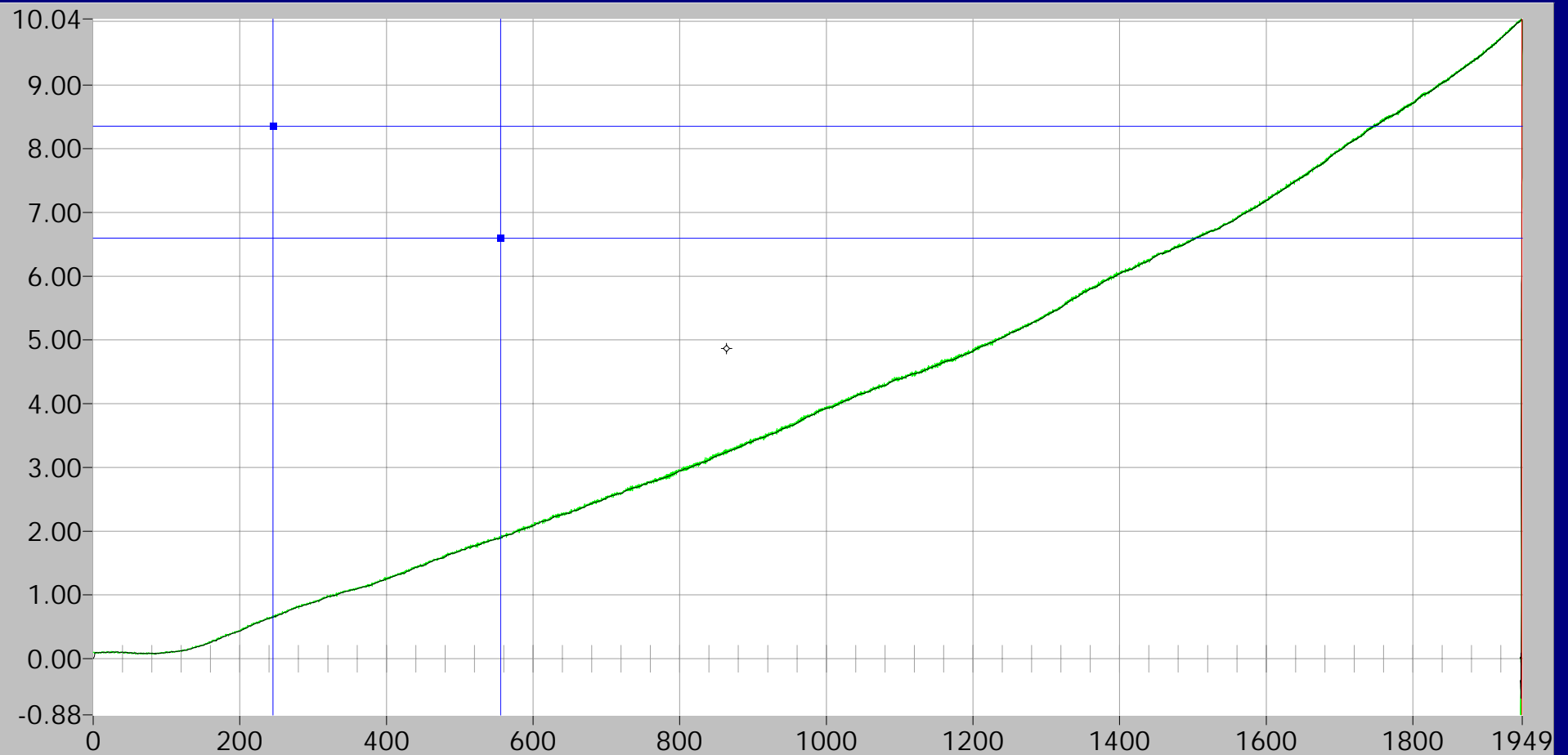
10.03

Winkel

712

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 863.921, Nm: 4.87

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende