

Einzelwerte:

1.	11.91	6.	12.13	11.	11.83	16.	12.16	21.	11.91	26.	11.77	31.	12.04	36.	11.79	41.	12.11	46.	12.12	51.	12.16	56.	12.35	61.	12.20	66.	12.50	71.	12.20	76.	12.35	81.	12.25	86.	12.16	91.	11.95	96.	12.24
2.	11.56	7.	12.07	12.	11.94	17.	12.00	22.	12.13	27.	12.17	32.	12.01	37.	12.03	42.	12.32	47.	12.14	52.	12.28	57.	12.12	62.	12.10	67.	12.23	72.	12.23	77.	12.31	82.	11.82	87.	12.26	92.	12.35	97.	12.19
3.	11.98	8.	12.09	13.	12.05	18.	12.03	23.	11.84	28.	12.23	33.	12.13	38.	12.47	43.	12.18	48.	12.14	53.	12.20	58.	12.23	63.	12.09	68.	12.25	73.	12.24	78.	12.37	83.	12.29	88.	12.44	93.	12.04	98.	12.34
4.	12.21	9.	11.86	14.	12.12	19.	11.80	24.	11.85	29.	12.07	34.	12.18	39.	12.07	44.	12.13	49.	12.29	54.	12.29	59.	12.07	64.	12.17	69.	12.28	74.	12.25	79.	12.09	84.	12.07	89.	12.22	94.	12.35	99.	12.06
5.	12.04	10.	12.06	15.	12.13	20.	11.97	25.	11.87	30.	12.32	35.	12.20	40.	12.10	45.	12.42	50.	12.08	55.	12.35	60.	12.17	65.	12.17	70.	12.17	75.	12.37	80.	12.16	85.	12.17	90.	12.07	95.	12.16	100.	12.30

31 - P 291 000 029 - 2.00-15.00 Nm - 6.30 -0 607 453 625 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 07.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]

Anzahl Messwerte: 100

Mittelwert (x-quer): 12.14

Standardabweichung: 0.17

Cm: 2.40

Cmk: 2.12

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

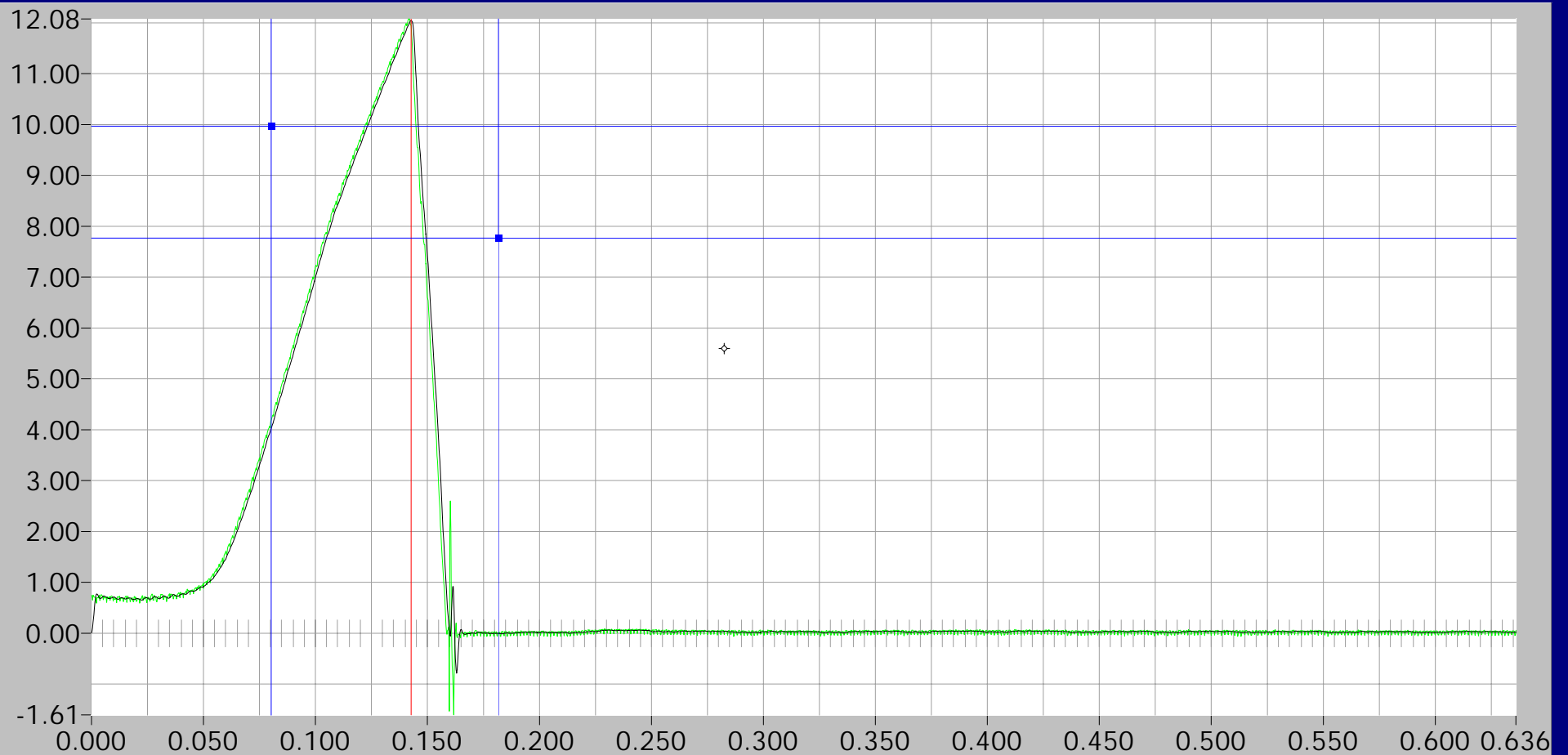
# Kurvengrafik

Drehm.

12.05

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.283, Nm: 5.60

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

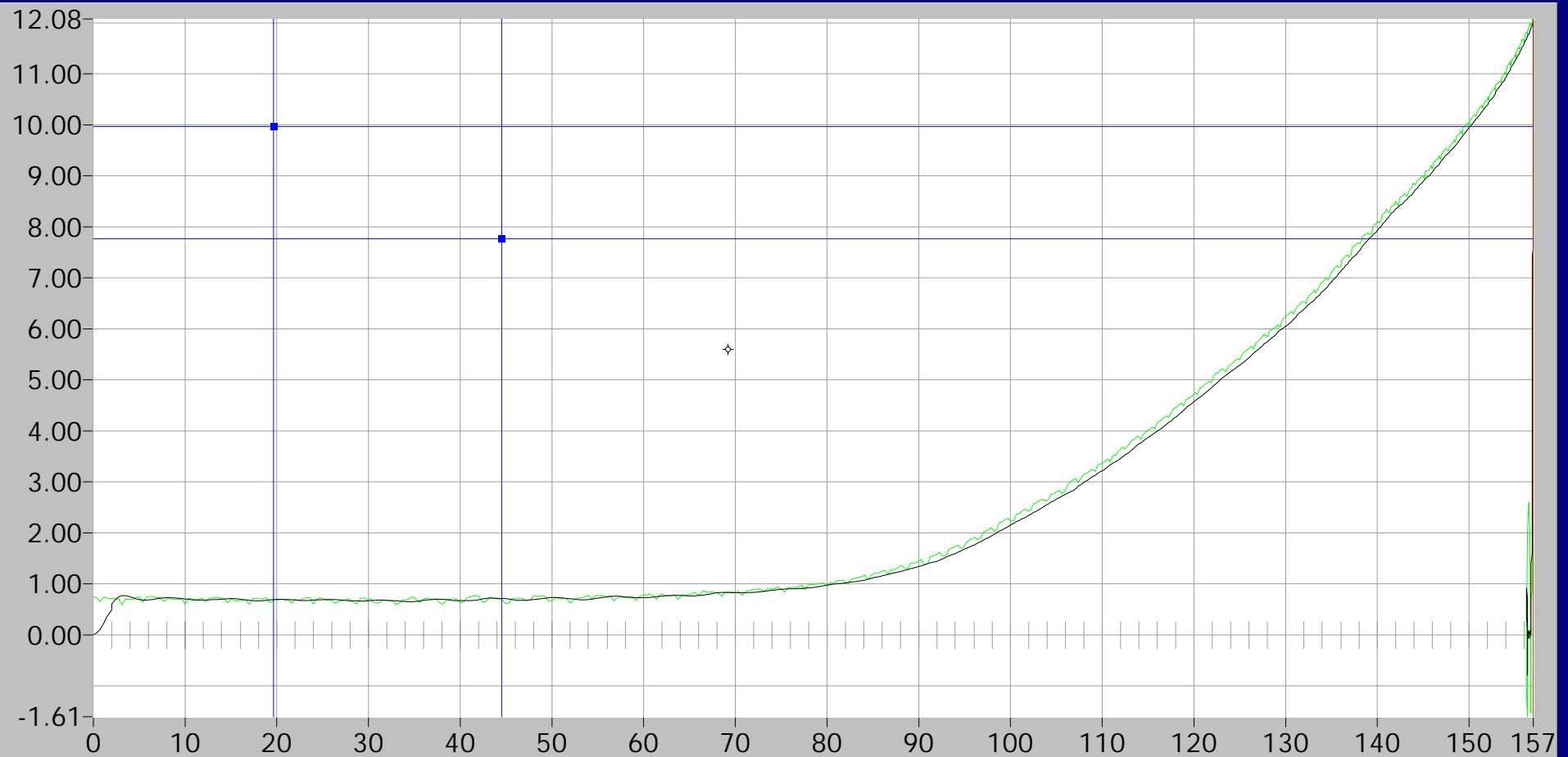
12.05

Winkel

27

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 69.198, Nm: 5.60

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende