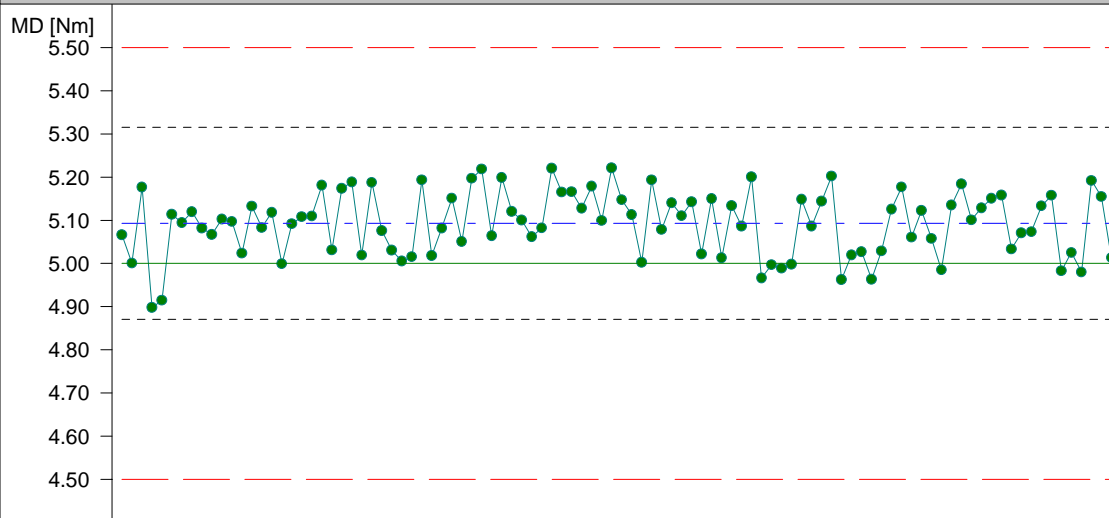


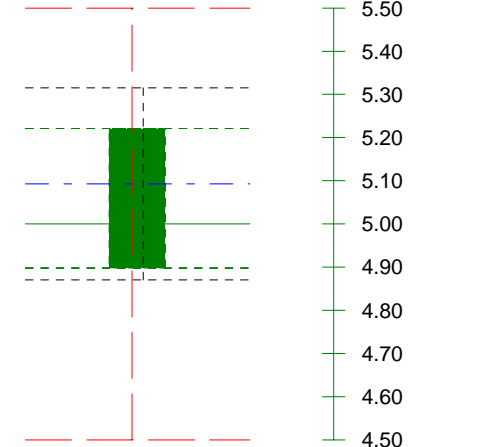
Einzelwertkarte



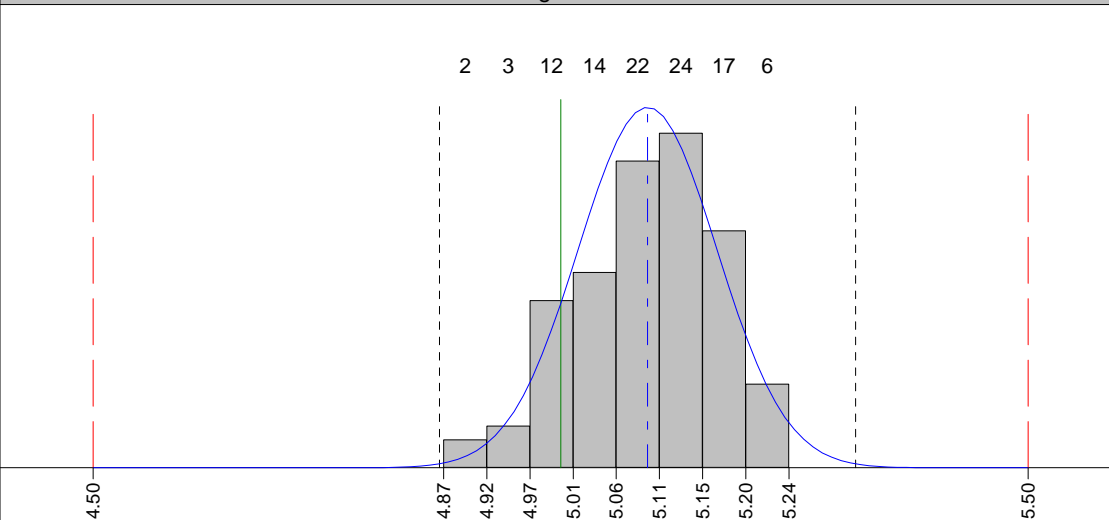
statistische Kenndaten

Cm: 2.25
Cmk: 1.83
Tol. unten: 4.50
Tol. oben: 5.50
Sollwert: 5.00
Max: 5.22
Min: 4.90
x-quer: 5.09
s: 0.07
x + 3s: 5.32
x - 3s: 4.87
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 30
Verschraubungsklasse: 2 Toleranz +/- 10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 286

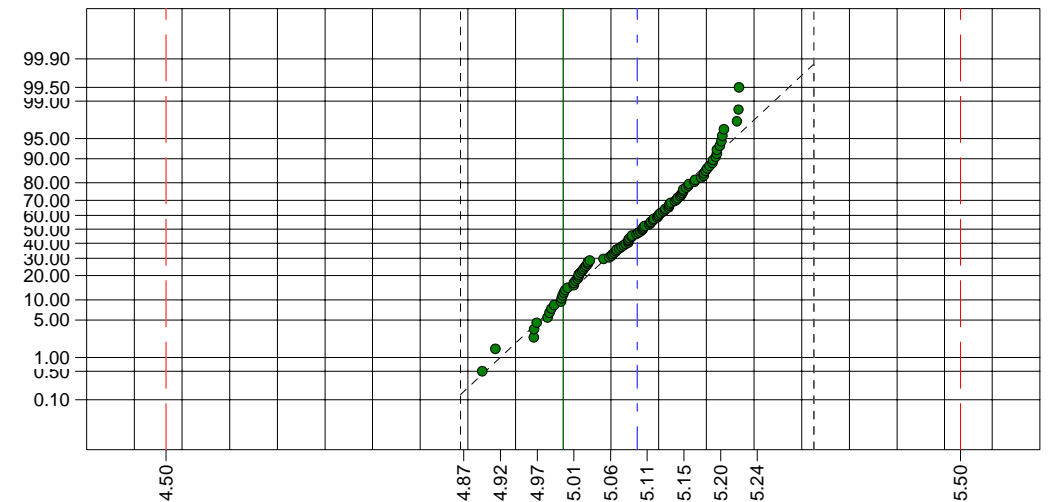
MD [Nm]



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 5.07	6. 5.11	11. 5.10	16. 5.12	21. 5.18	26. 5.19	31. 5.19	36. 5.20	41. 5.10	46. 5.17	51. 5.15	56. 5.14	61. 5.01	66. 5.00	71. 5.14	76. 4.96	81. 5.12	86. 5.10	91. 5.07	96. 5.03
	2. 5.00	7. 5.09	12. 5.10	17. 5.00	22. 5.03	27. 5.08	32. 5.02	37. 5.22	42. 5.06	47. 5.13	52. 5.11	57. 5.11	62. 5.13	67. 4.99	72. 5.20	77. 5.03	82. 5.06	87. 5.13	92. 5.07	97. 4.98
	3. 5.18	8. 5.12	13. 5.02	18. 5.09	23. 5.17	28. 5.03	33. 5.08	38. 5.06	43. 5.08	48. 5.18	53. 5.00	58. 5.14	63. 5.09	68. 5.00	73. 4.96	78. 5.13	83. 4.99	88. 5.15	93. 5.13	98. 5.19
	4. 4.90	9. 5.08	14. 5.13	19. 5.11	24. 5.19	29. 5.01	34. 5.15	39. 5.20	44. 5.22	49. 5.10	54. 5.19	59. 5.02	64. 5.20	69. 5.15	74. 5.02	79. 5.18	84. 5.14	89. 5.16	94. 5.16	99. 5.15
	5. 4.91	10. 5.07	15. 5.08	20. 5.11	25. 5.02	30. 5.02	35. 5.05	40. 5.12	45. 5.17	50. 5.22	55. 5.08	60. 5.15	65. 4.97	70. 5.09	75. 5.03	80. 5.06	85. 5.18	90. 5.03	95. 4.98	100. 5.01

31 - P 291 000 029 - 2.00-15.00 Nm - 6.30 -0 607 453 625 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 07.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.09
Standardabweichung: 0.07
Sollwert

Cm: 2.25
Cmk: 1.83
Mittelwert (x-quer):

i. O.
6s (x ± 3 s)

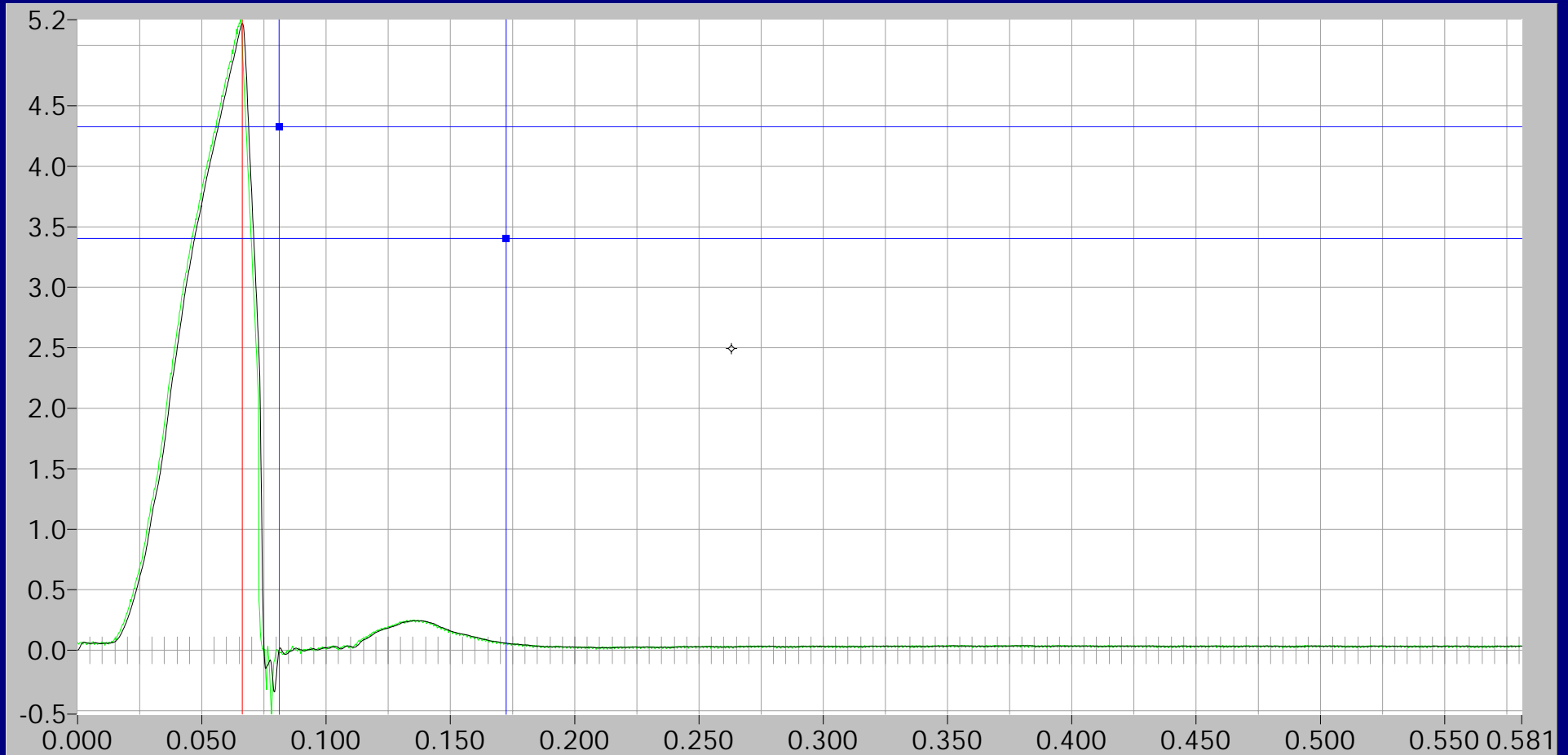
Kurvengrafik

Drehm.

5.18

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.263, Nm: 2.49

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

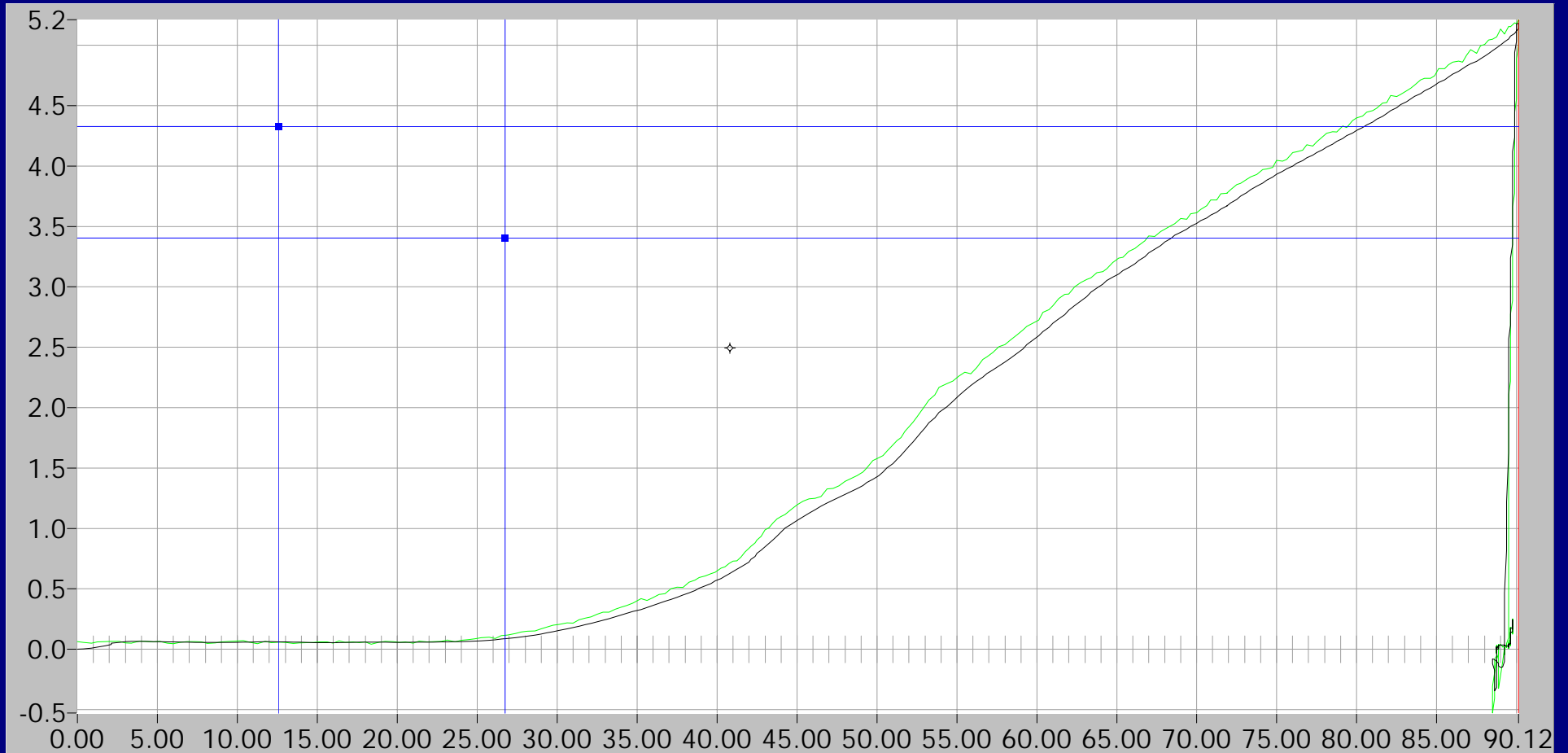
5.18

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 40.804, Nm: 2.49

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende