

Einzelwerte:	1. 4.92	6. 4.98	11. 4.96	16. 4.90	21. 4.90	26. 4.96	31. 5.01	36. 4.98	41. 4.94	46. 4.89	51. 5.03	56. 4.94	61. 5.05	66. 4.97	71. 4.97	76. 4.96	81. 4.95	86. 4.86	91. 4.81	96. 4.80
	2. 4.97	7. 4.92	12. 4.86	17. 4.99	22. 4.95	27. 5.00	32. 5.01	37. 4.90	42. 4.99	47. 5.01	52. 4.92	57. 4.95	62. 4.90	67. 4.88	72. 4.95	77. 4.89	82. 4.83	87. 4.82	92. 4.91	97. 4.98
	3. 4.96	8. 4.95	13. 4.86	18. 4.97	23. 4.96	28. 4.98	33. 4.94	38. 4.98	43. 4.89	48. 4.93	53. 4.99	58. 4.97	63. 4.94	68. 4.86	73. 4.92	78. 4.90	83. 4.88	88. 4.94	93. 4.87	98. 4.86
	4. 4.93	9. 4.99	14. 4.95	19. 4.98	24. 5.07	29. 5.04	34. 5.00	39. 4.97	44. 4.99	49. 5.00	54. 5.06	59. 4.91	64. 5.03	69. 4.97	74. 4.99	79. 4.91	84. 4.88	89. 4.92	94. 4.85	99. 4.85
	5. 4.92	10. 5.00	15. 4.89	20. 4.95	25. 4.97	30. 5.02	35. 4.96	40. 4.98	45. 4.92	50. 4.99	55. 4.98	60. 5.02	65. 4.87	70. 4.97	75. 4.90	80. 4.86	85. 4.87	90. 4.84	95. 4.96	100. 4.84

31 - P 291 000 029 - 2.00-15.00 Nm - 6.30 -0 607 453 625 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 07.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]

Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100

Toleranz

Mittelwert (x-quer): 4.94

Sollwert

Standardabweichung: 0.06

Mittelwert (x-quer):

Cm: 2.83

Cmk: 2.49

6s (x ± 3 s)

i. O.

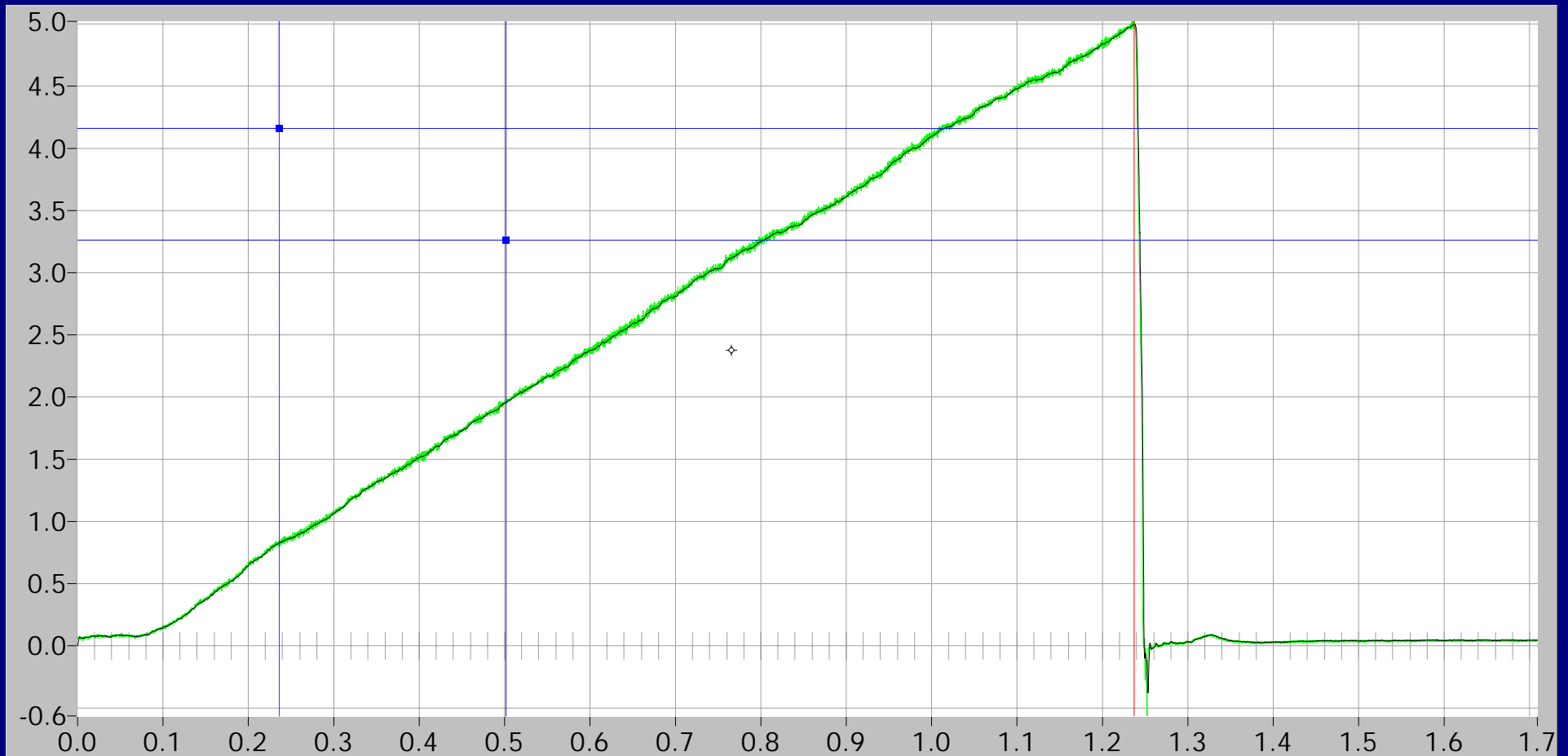
# Kurvengrafik

Drehm.

5.00

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.765, Nm: 2.38

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

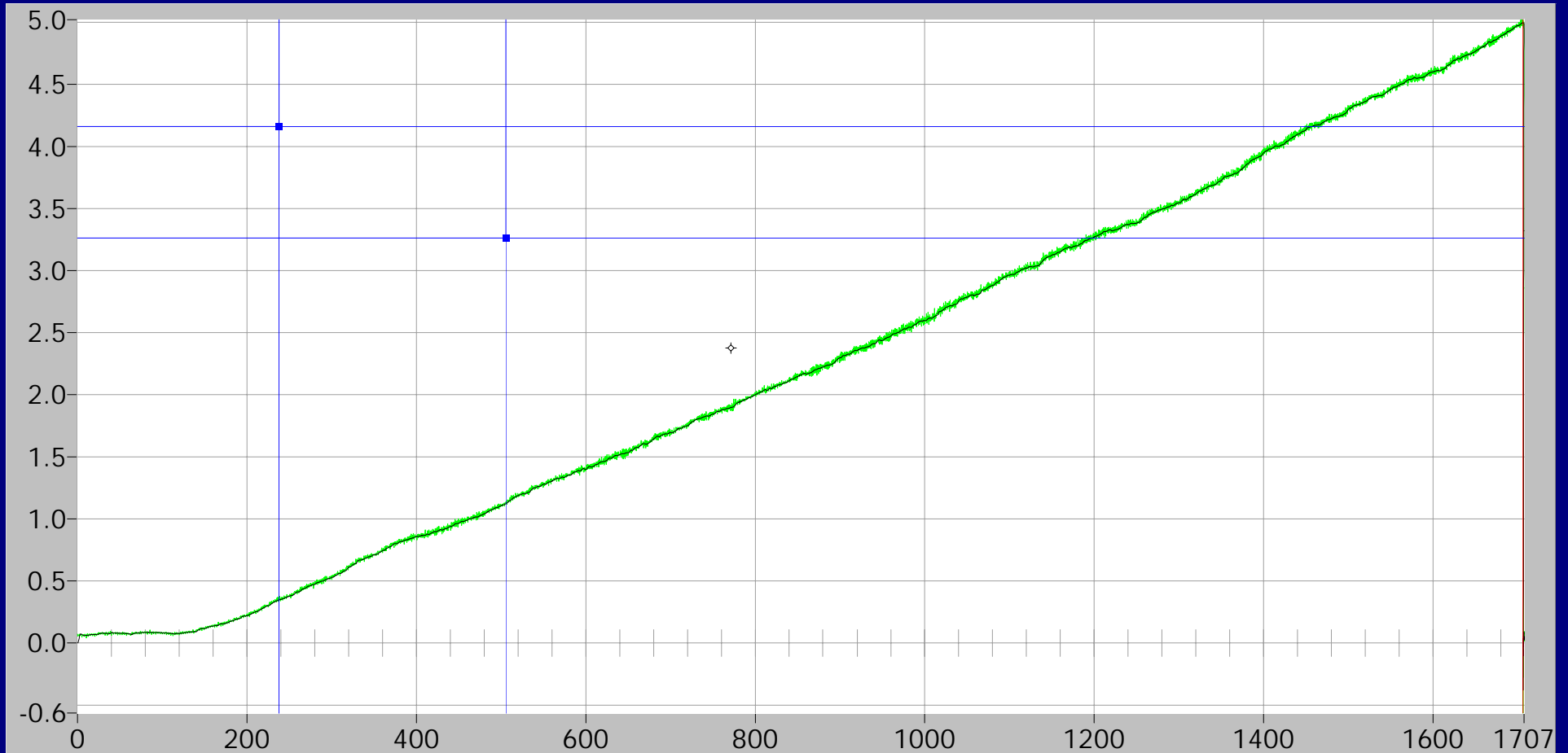
5.00

Winkel

738

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 771.314, Nm: 2.38

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende