

Einzelwerte:	1. 10.18	6. 10.05	11. 10.13	16. 10.13	21. 10.06	26. 9.99	31. 10.04	36. 10.13	41. 10.01	46. 9.96	51. 10.05	56. 10.06	61. 10.02	66. 10.10	71. 10.11	76. 10.24	81. 10.12	86. 10.08	91. 10.14	96. 10.25
	2. 9.94	7. 10.09	12. 10.06	17. 10.22	22. 10.08	27. 10.21	32. 10.02	37. 10.06	42. 10.13	47. 9.94	52. 10.06	57. 10.02	62. 10.11	67. 9.94	72. 10.09	77. 9.99	82. 10.14	87. 10.22	92. 10.20	97. 10.09
	3. 10.18	8. 10.04	13. 10.09	18. 10.08	23. 10.11	28. 10.11	33. 10.12	38. 10.17	43. 10.08	48. 9.99	53. 10.16	58. 10.13	63. 9.97	68. 9.98	73. 10.11	78. 10.09	83. 10.02	88. 10.20	93. 10.06	98. 10.12
	4. 10.06	9. 10.06	14. 10.12	19. 10.23	24. 10.27	29. 10.16	34. 10.12	39. 10.15	44. 10.15	49. 9.98	54. 10.12	59. 10.03	64. 10.00	69. 10.05	74. 9.91	79. 10.09	84. 10.02	89. 10.15	94. 10.17	99. 10.19
	5. 10.11	10. 10.25	15. 10.12	20. 10.15	25. 10.14	30. 10.13	35. 10.07	40. 10.07	45. 10.16	50. 10.02	55. 9.90	60. 9.98	65. 10.17	70. 10.01	75. 10.08	80. 10.12	85. 10.08	90. 10.08	95. 9.98	100. 10.10

31 - P 291 000 029 - 2.00-15.00 Nm - 6.30 -0 607 453 625 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 07.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz ——

Mittelwert (x-quer): 10.09 Standardabweichung: 0.08
Sollwert

Cm: 4.20

Cmk: 3.82

i. O.

6s ($x \pm 3s$) -----

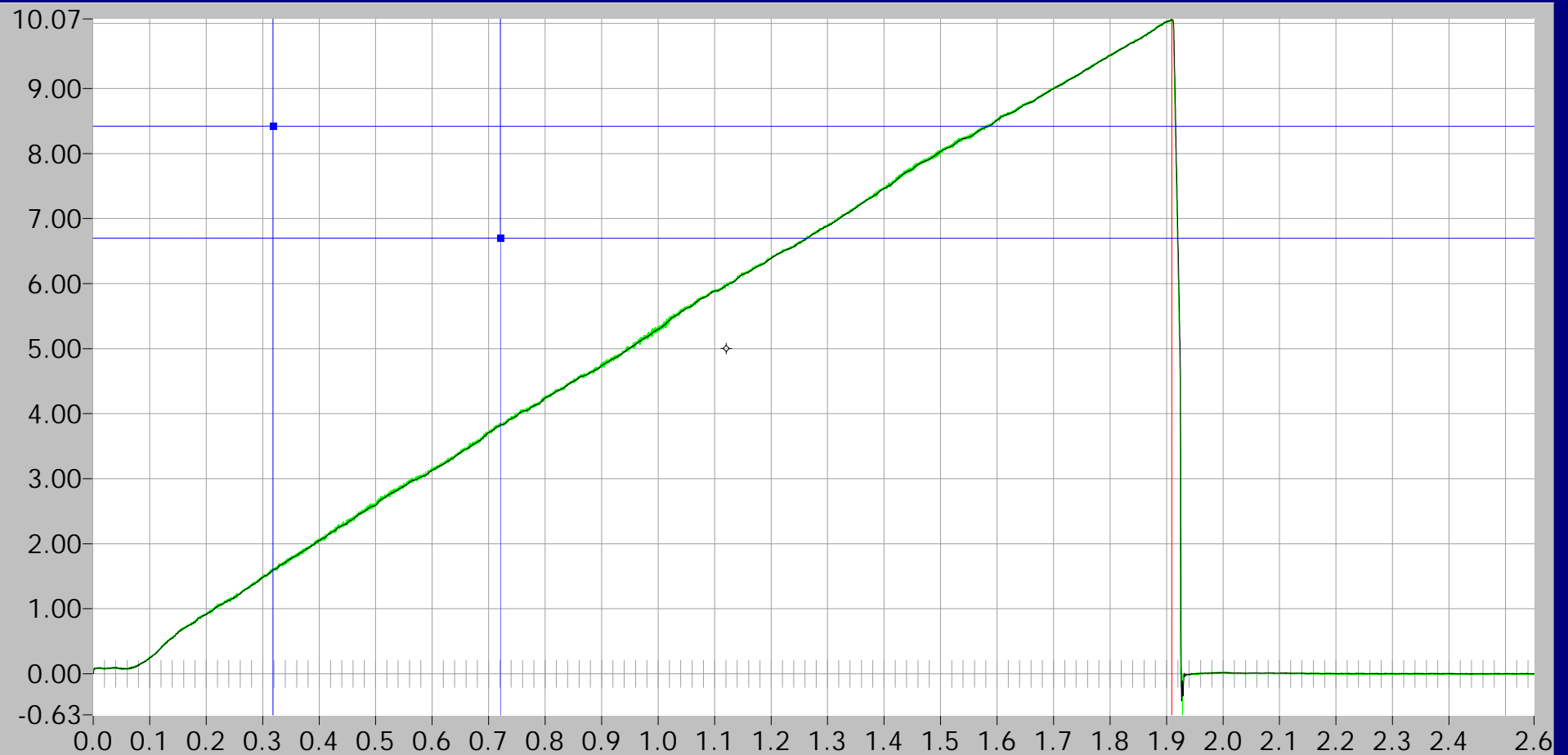
Kurvengrafik

Drehm.

10.06

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 1.120, Nm: 5.00

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

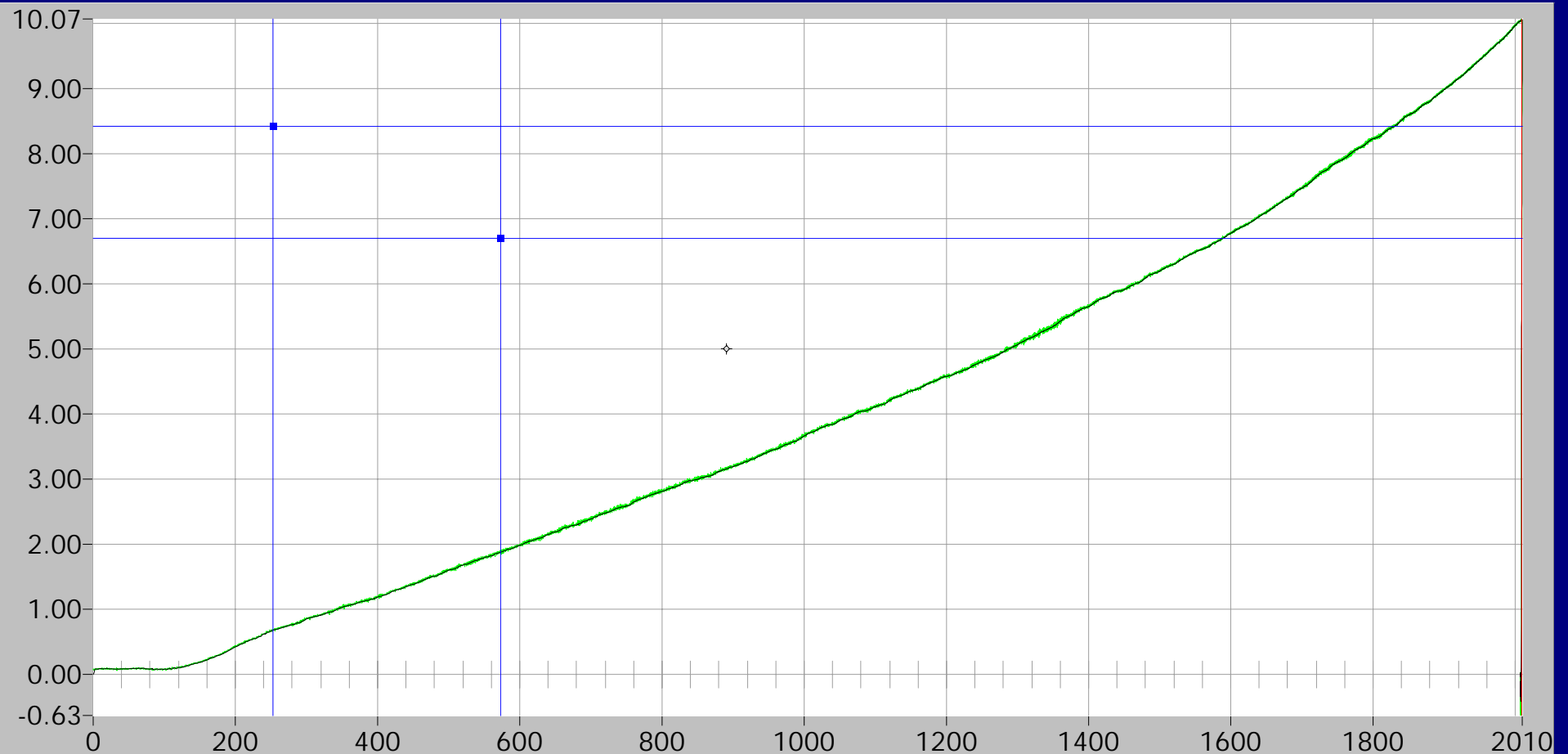
10.06

Winkel

715

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 890.791, Nm: 5.00

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende