

Einzelwerte:	1. 13.46	6. 13.24	11. 13.11	16. 13.50	21. 13.35	26. 13.49	31. 13.26	36. 13.10	41. 13.26	46. 13.74	51. 13.51	56. 13.34	61. 13.72	66. 13.89	71. 13.54	76. 13.42	81. 13.21	86. 13.35	91. 13.62	96. 13.36
	2. 13.22	7. 13.77	12. 13.52	17. 13.38	22. 13.23	27. 13.37	32. 13.31	37. 13.28	42. 13.82	47. 13.44	52. 13.18	57. 13.32	62. 13.22	67. 13.20	72. 13.10	77. 13.31	82. 13.27	87. 13.38	92. 13.09	97. 13.15
	3. 13.24	8. 13.45	13. 13.15	18. 13.43	23. 13.32	28. 13.34	33. 13.41	38. 13.53	43. 13.14	48. 13.55	53. 13.54	58. 13.34	63. 13.27	68. 13.34	73. 13.41	78. 13.76	83. 13.32	88. 13.40	93. 13.16	98. 13.71
	4. 13.43	9. 13.12	14. 13.31	19. 13.22	24. 13.49	29. 13.24	34. 13.54	39. 13.32	44. 13.62	49. 13.57	54. 13.50	59. 13.15	64. 13.38	69. 13.50	74. 13.13	79. 13.19	84. 13.10	89. 13.46	94. 13.44	99. 13.20
	5. 13.15	10. 13.21	15. 13.29	20. 13.98	25. 13.27	30. 13.31	35. 13.23	40. 13.32	45. 13.26	50. 13.39	55. 13.40	60. 13.63	65. 13.11	70. 13.82	75. 13.68	80. 13.92	85. 13.31	90. 13.18	95. 13.27	100. 13.11

42 - P 382 000 011 - 8.00-30.00 Nm - 6.30 -0 607 451 605 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 15.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]  
log. Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 13.38  
Standardabweichung: 0.20  
Sollwert

Cm: 2.18  
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.06

6s (x ± 3 s) i. O.

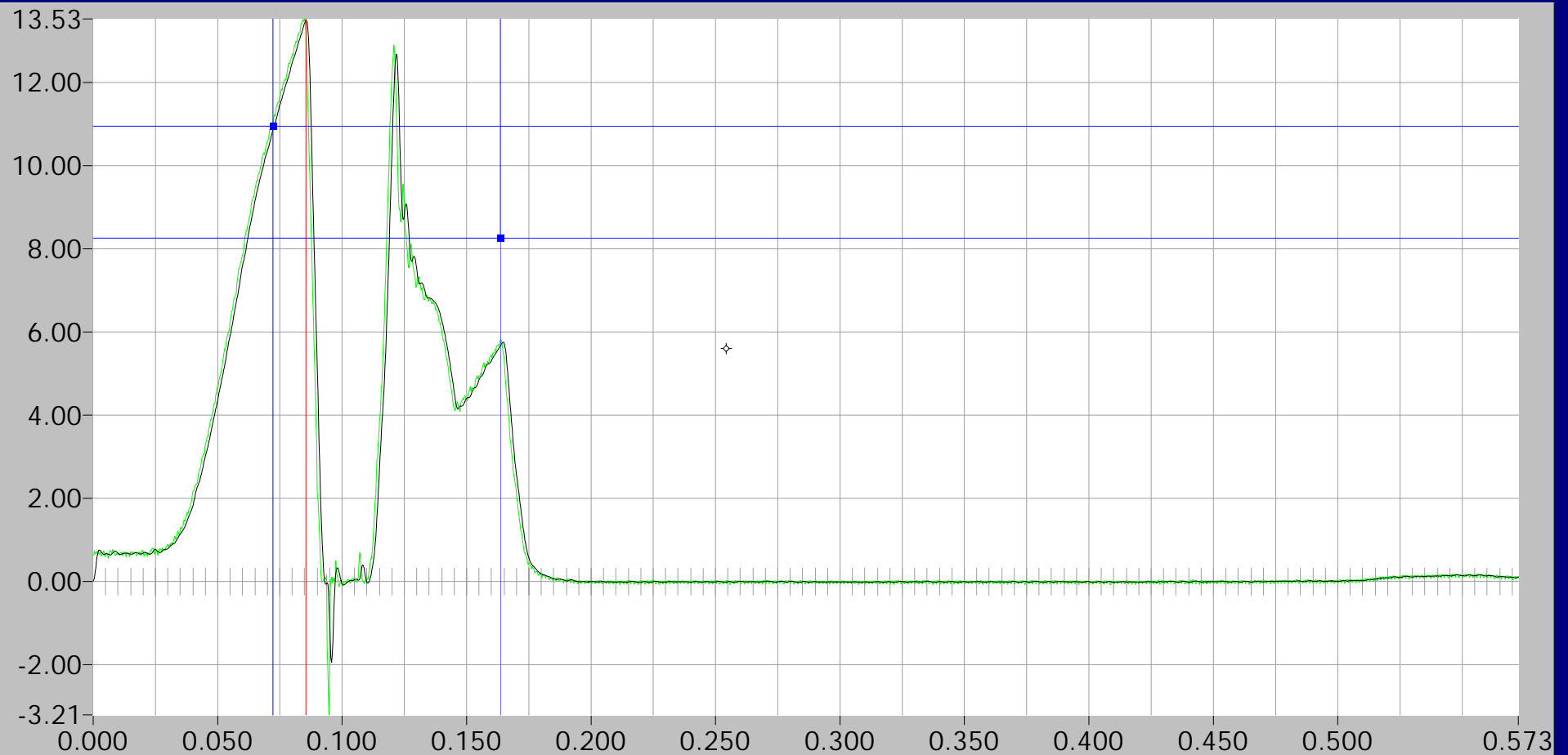
# Kurvengrafik

Drehm.

13.49

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.254, Nm: 5.60

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

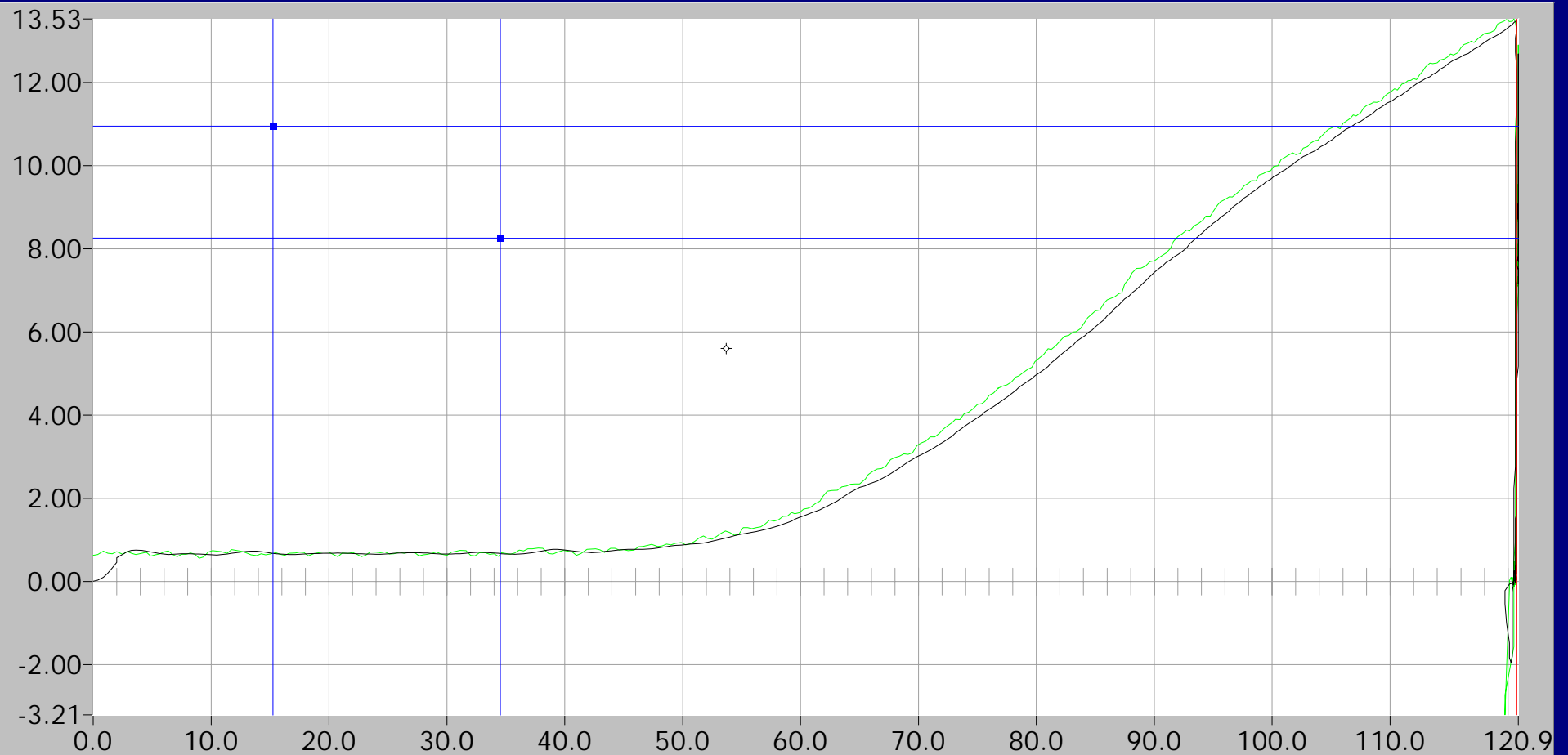
13.49

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 53.692, Nm: 5.60

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende