

Einzelwerte:	1. 13.67	6. 14.11	11. 14.06	16. 13.90	21. 13.87	26. 13.99	31. 13.52	36. 14.03	41. 13.74	46. 13.99	51. 14.18	56. 14.05	61. 13.20	66. 13.57	71. 13.83	76. 13.85	81. 13.81	86. 13.49	91. 13.90	96. 13.89
	2. 14.18	7. 13.73	12. 13.83	17. 13.91	22. 13.77	27. 14.19	32. 13.68	37. 14.08	42. 13.76	47. 13.64	52. 13.84	57. 14.23	62. 13.86	67. 13.99	72. 14.04	77. 13.76	82. 13.81	87. 14.11	92. 13.95	97. 13.92
	3. 13.80	8. 13.78	13. 14.01	18. 13.78	23. 13.84	28. 13.96	33. 13.94	38. 13.87	43. 13.98	48. 13.93	53. 13.91	58. 13.81	63. 13.87	68. 14.07	73. 13.23	78. 13.87	83. 13.83	88. 13.98	93. 14.08	98. 14.01
	4. 14.04	9. 13.99	14. 14.17	19. 13.96	24. 13.90	29. 13.96	34. 13.90	39. 13.40	44. 13.95	49. 13.44	54. 14.06	59. 13.56	64. 13.88	69. 13.73	74. 13.81	79. 14.24	84. 14.13	89. 13.91	94. 13.62	99. 13.90
	5. 13.69	10. 13.76	15. 13.68	20. 14.16	25. 13.84	30. 13.65	35. 13.66	40. 13.84	45. 13.67	50. 13.49	55. 13.70	60. 13.94	65. 13.95	70. 13.76	75. 13.99	80. 14.09	85. 13.90	90. 13.65	95. 14.17	100. 13.86

35 - P 382 000 019 - 8.00-30.00 Nm - 6.30 -0 607 451 605 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 23.07.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 13.86
Standardabweichung: 0.20
Sollwert

Cm: 2.30
Cmk: 2.08
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

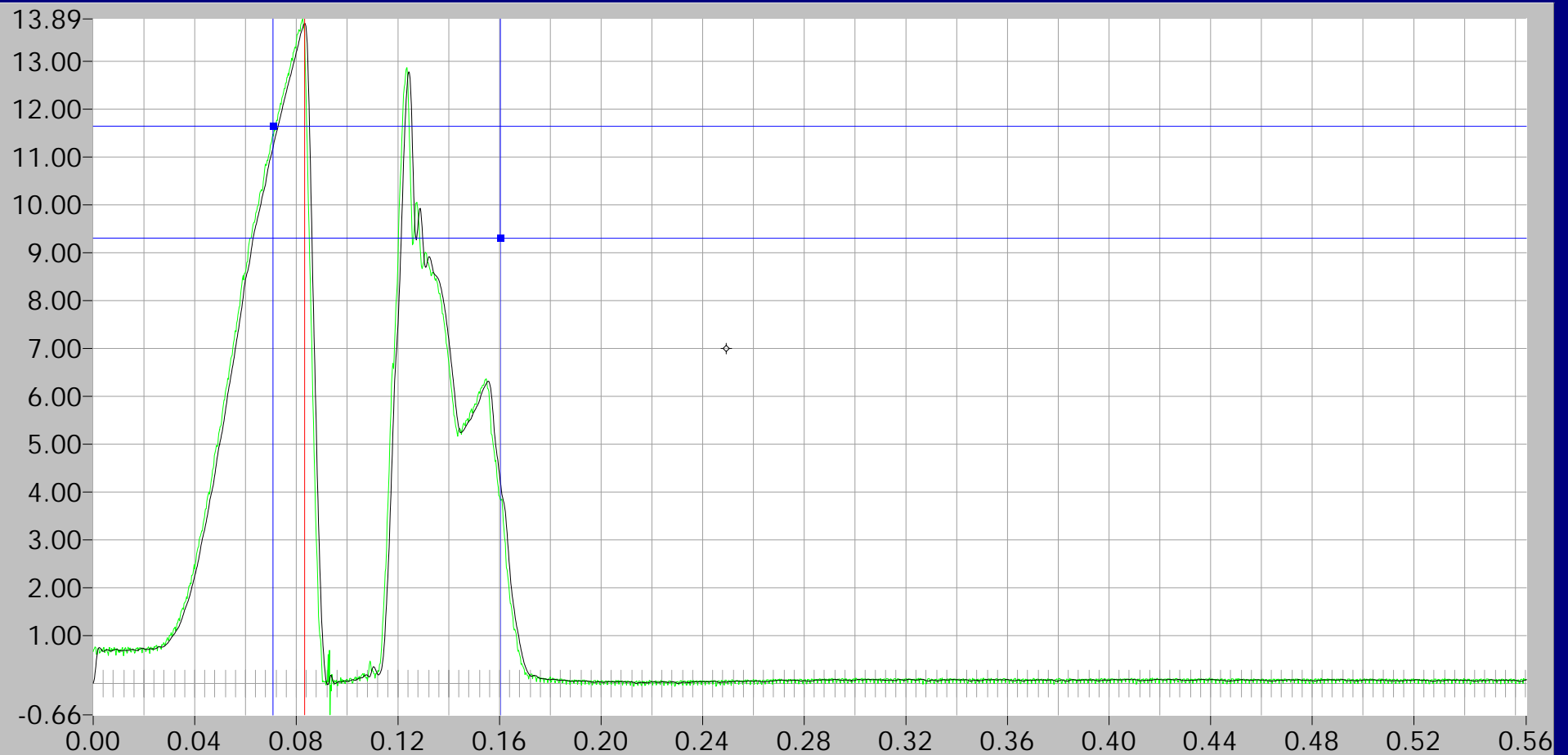
Kurvengrafik

Drehm.

13.80

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.249, Nm: 7.00

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

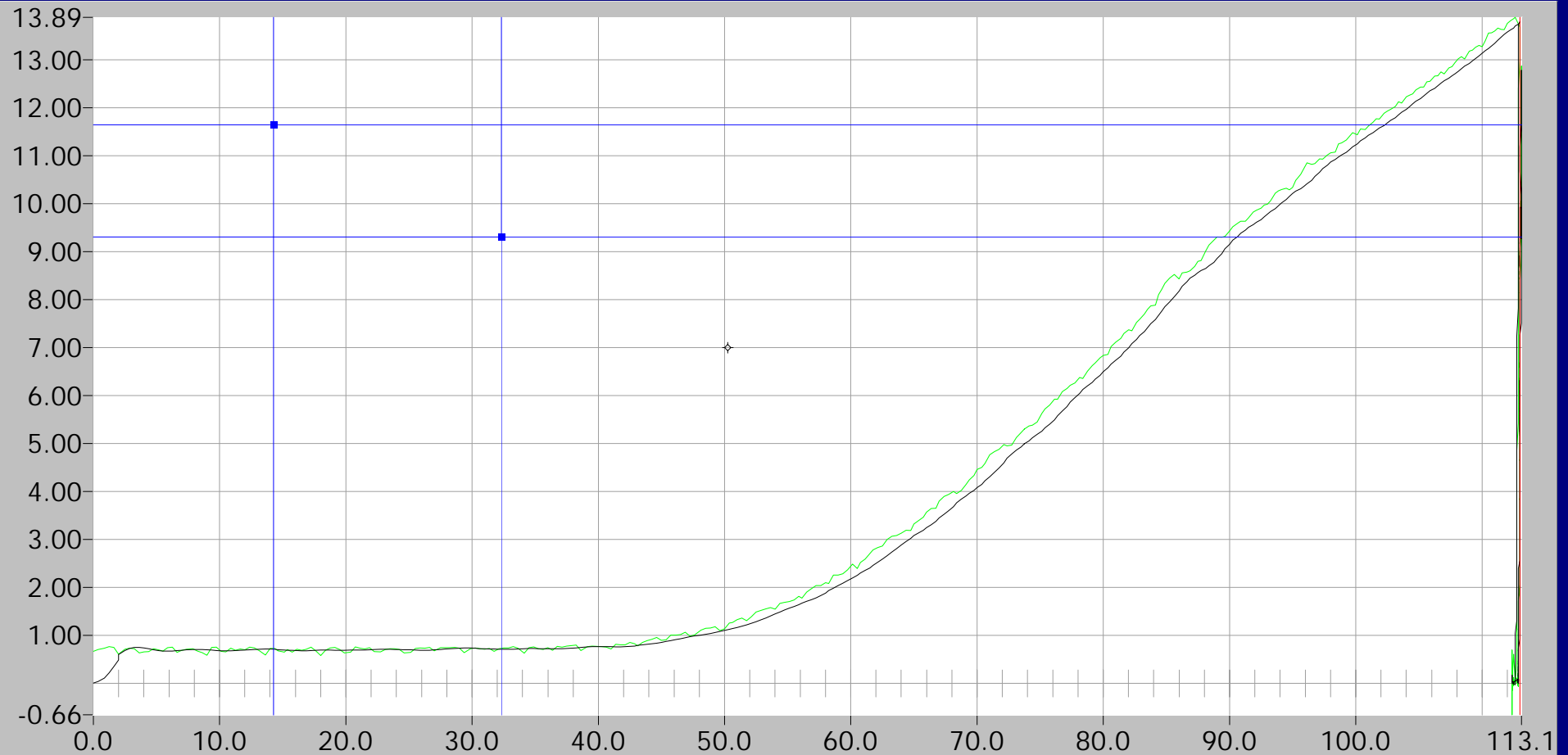
13.80

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 50.250, Nm: 7.00

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende