



Firma

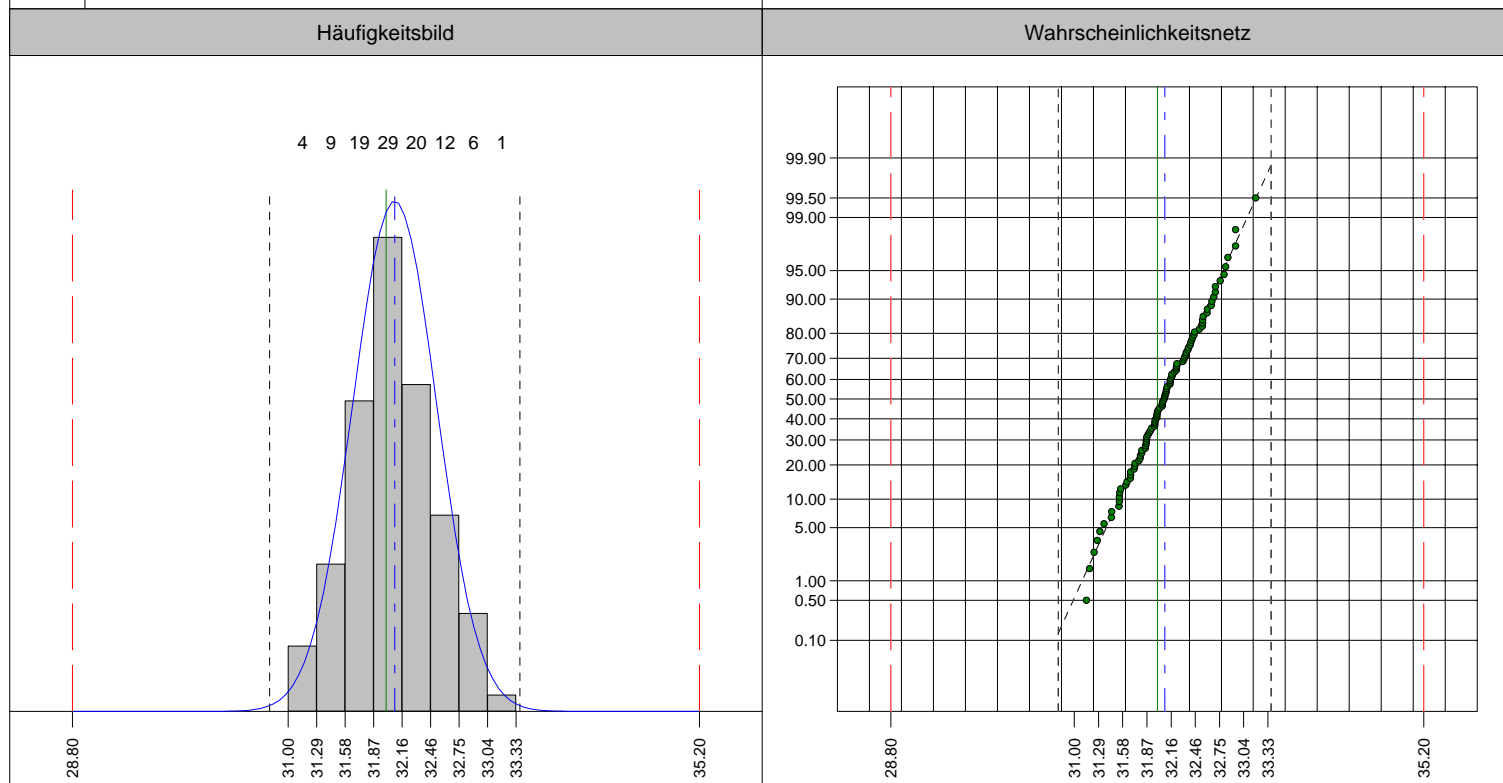
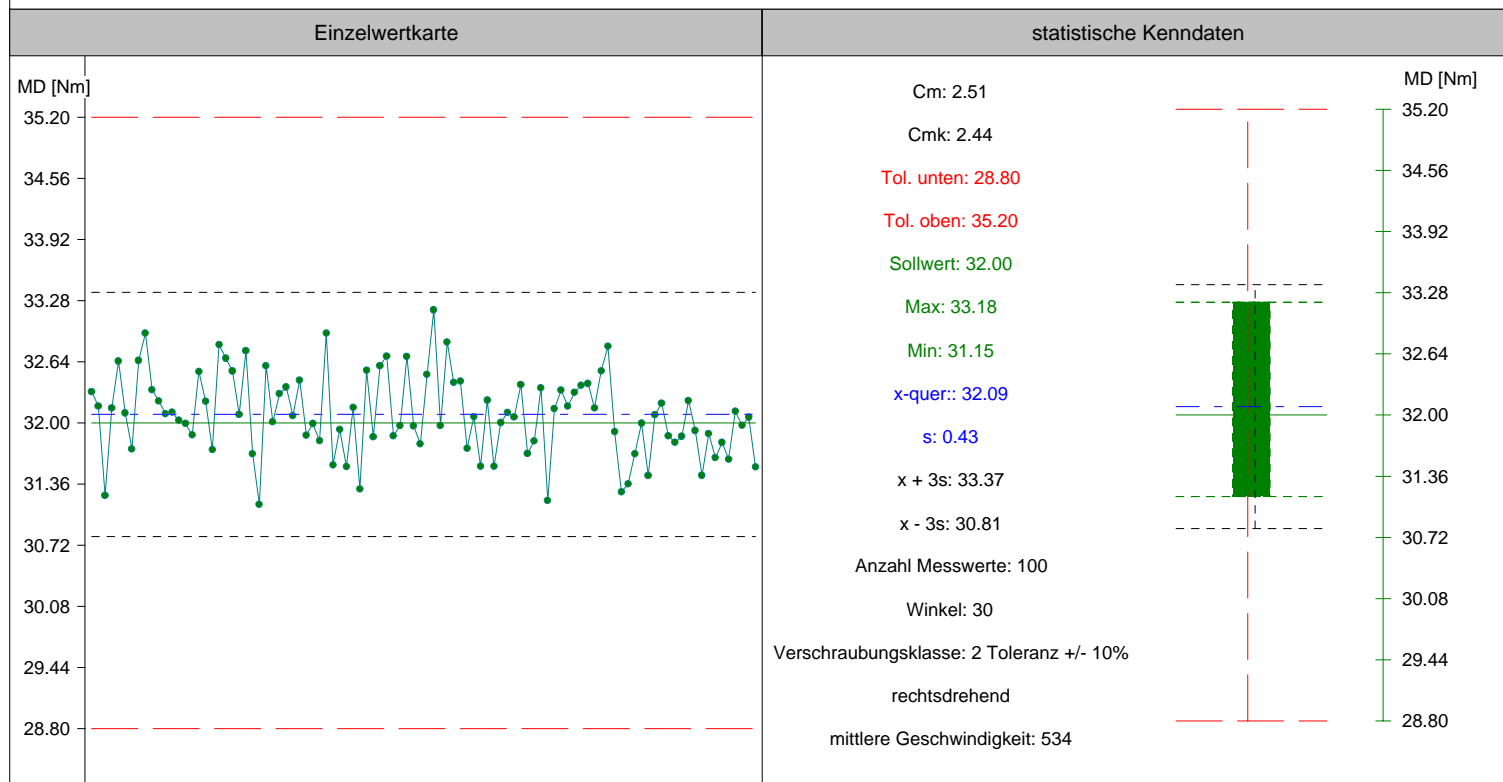
Karpf

15.01.2007 13:59:55

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 32.33	02. 32.17	03. 31.24	04. 32.16	05. 32.65	06. 32.10	07. 31.73	08. 32.65	09. 32.94	10. 32.35
	11. 32.23	12. 32.10	13. 32.11	14. 32.03	15. 31.99	16. 31.87	17. 32.54	18. 32.23	19. 31.72	20. 32.82
	21. 32.68	22. 32.54	23. 32.09	24. 32.75	25. 31.68	26. 31.15	27. 32.60	28. 32.01	29. 32.31	30. 32.37
	31. 32.08	32. 32.45	33. 31.87	34. 31.99	35. 31.81	36. 32.94	37. 31.56	38. 31.93	39. 31.54	40. 32.16
	41. 31.31	42. 32.55	43. 31.85	44. 32.60	45. 32.70	46. 31.87	47. 31.97	48. 32.70	49. 31.97	50. 31.78
	51. 32.51	52. 33.18	53. 31.97	54. 32.85	55. 32.42	56. 32.44	57. 31.73	58. 32.06	59. 31.55	60. 32.24
	61. 31.54	62. 32.00	63. 32.11	64. 32.06	65. 32.40	66. 31.68	67. 31.81	68. 32.37	69. 31.19	70. 32.15
	71. 32.34	72. 32.18	73. 32.32	74. 32.39	75. 32.41	76. 32.16	77. 32.54	78. 32.80	79. 31.91	80. 31.28
	81. 31.36	82. 31.68	83. 32.00	84. 31.45	85. 32.08	86. 32.21	87. 31.86	88. 31.80	89. 31.86	90. 32.23
	91. 31.92	92. 31.45	93. 31.89	94. 31.64	95. 31.80	96. 31.62	97. 32.12	98. 31.97	99. 32.06	100. 31.54

- P 691 000 023.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 11.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.43 Cm: 2.51

Cmk: 2.44 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

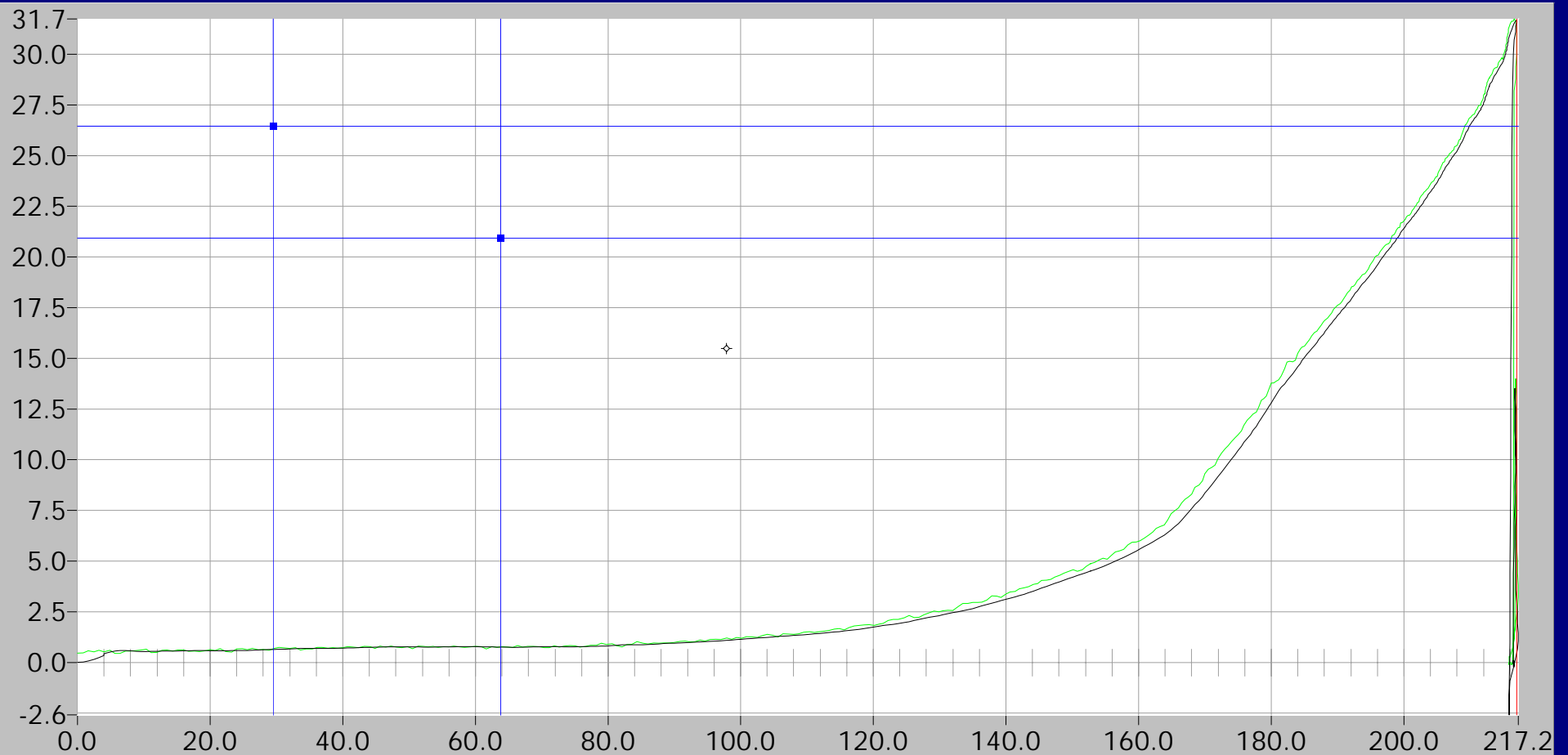
31.68

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 97.834, Nm: 15.49

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

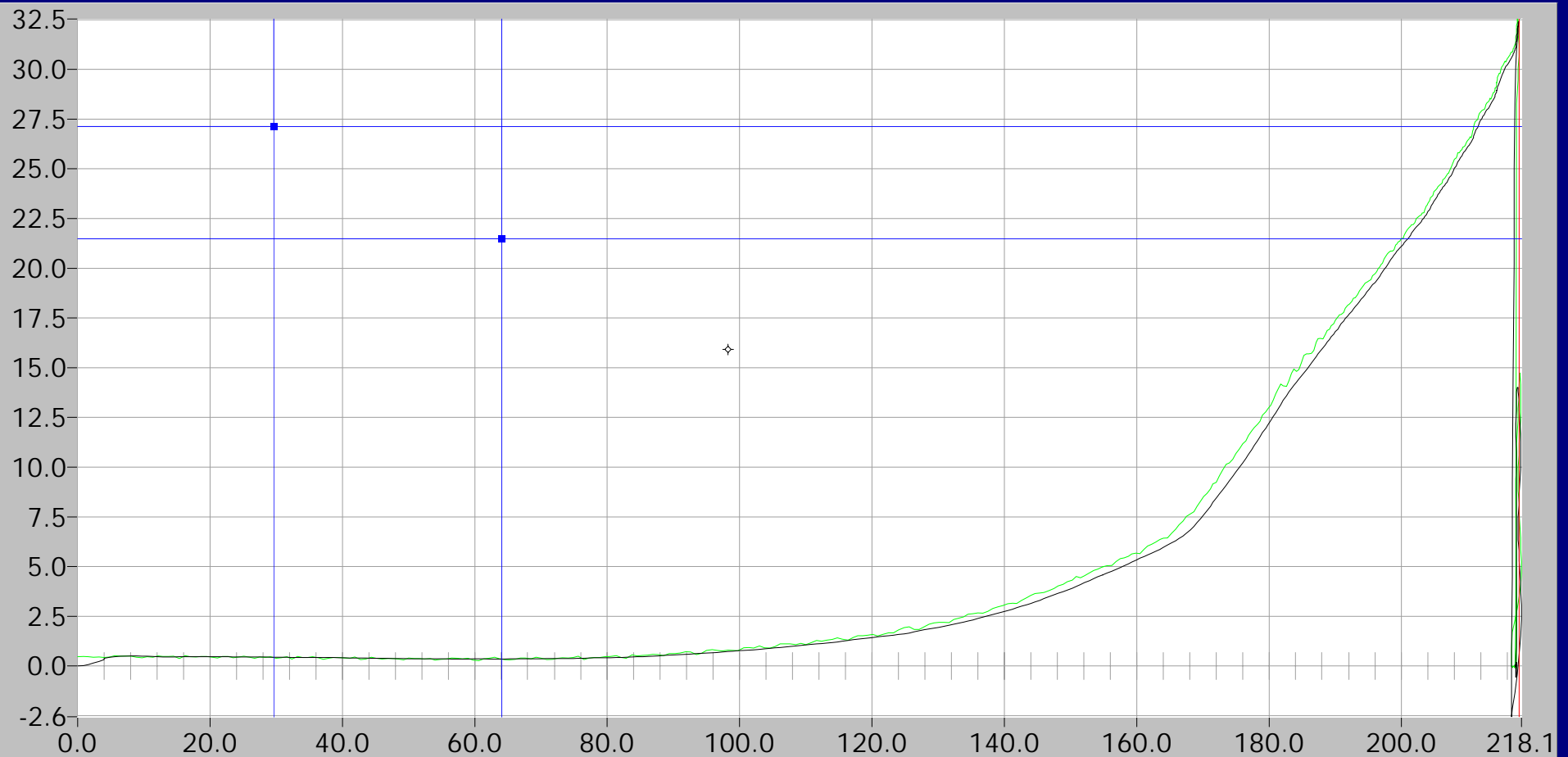
32.41

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 98.228, Nm: 15.92

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende