



Firma

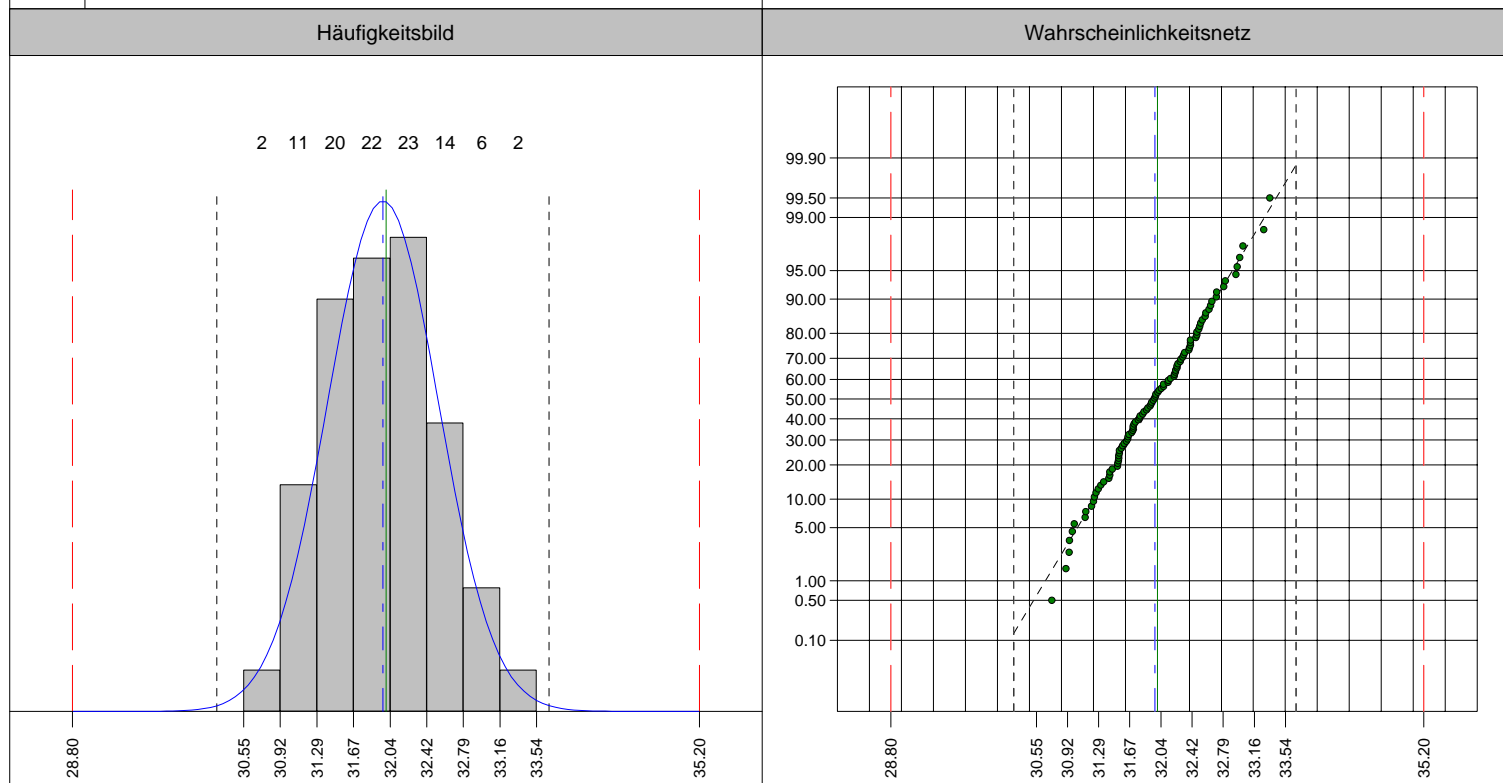
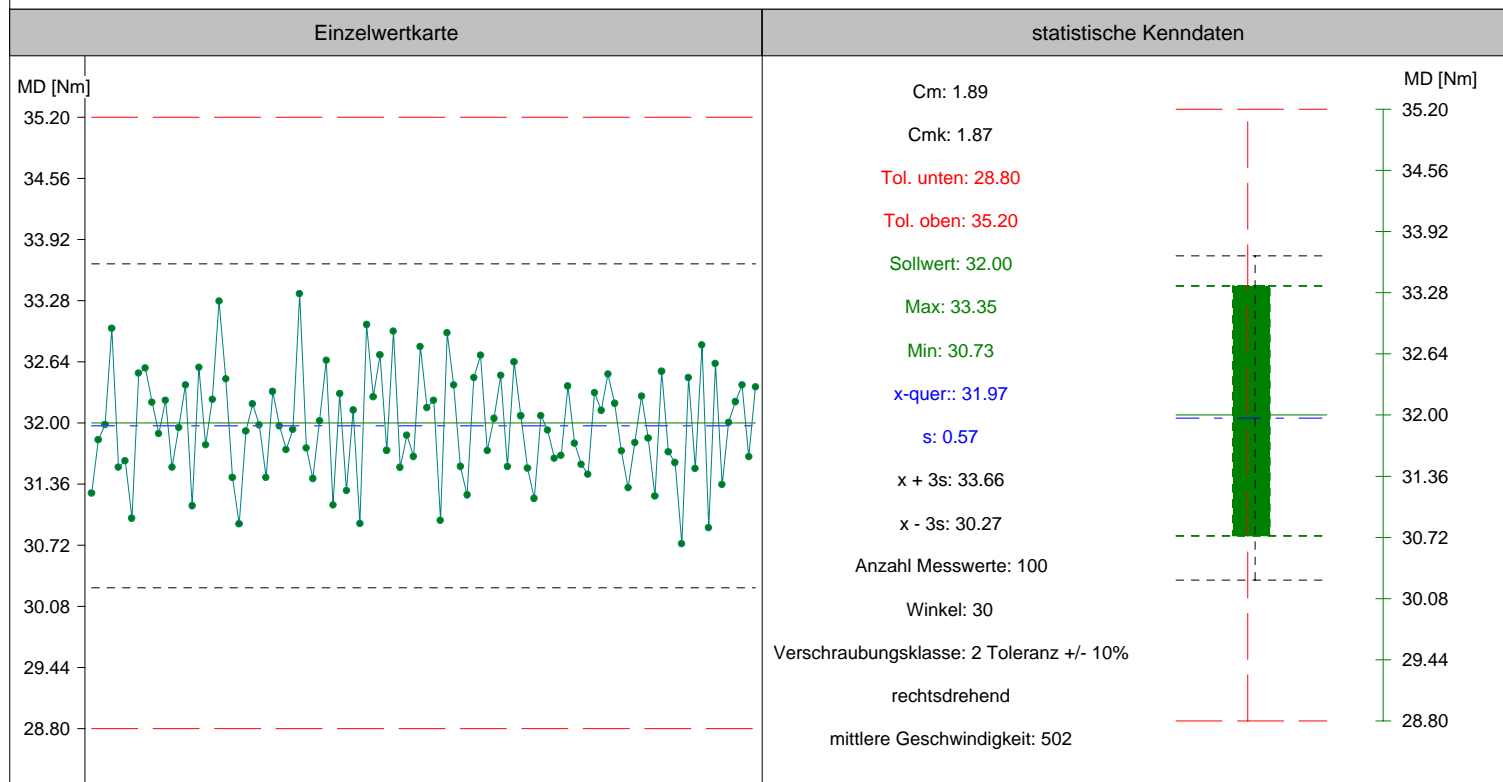
Karpf

15.01.2007 11:32:45

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 31.26	02. 31.82	03. 31.98	04. 32.99	05. 31.53	06. 31.60	07. 31.00	08. 32.52	09. 32.57	10. 32.21
	11. 31.89	12. 32.24	13. 31.54	14. 31.95	15. 32.40	16. 31.13	17. 32.58	18. 31.77	19. 32.25	20. 33.28
	21. 32.46	22. 31.43	23. 30.94	24. 31.91	25. 32.20	26. 31.98	27. 31.43	28. 32.33	29. 31.97	30. 31.72
	31. 31.93	32. 33.35	33. 31.74	34. 31.42	35. 32.02	36. 32.65	37. 31.14	38. 32.30	39. 31.29	40. 32.13
	41. 30.94	42. 33.03	43. 32.27	44. 32.71	45. 31.71	46. 32.96	47. 31.53	48. 31.87	49. 31.65	50. 32.80
	51. 32.16	52. 32.24	53. 30.98	54. 32.94	55. 32.40	56. 31.54	57. 31.25	58. 32.47	59. 32.71	60. 31.71
	61. 32.05	62. 32.50	63. 31.54	64. 32.64	65. 32.07	66. 31.53	67. 31.21	68. 32.08	69. 31.92	70. 31.63
	71. 31.66	72. 32.38	73. 31.79	74. 31.57	75. 31.46	76. 32.32	77. 32.13	78. 32.51	79. 32.20	80. 31.71
	81. 31.32	82. 31.79	83. 32.28	84. 31.84	85. 31.23	86. 32.54	87. 31.70	88. 31.58	89. 30.73	90. 32.47
	91. 31.52	92. 32.82	93. 30.90	94. 32.62	95. 31.35	96. 32.01	97. 32.22	98. 32.40	99. 31.65	100. 32.38

- P 691 000 016 - 10.00-38.00 Nm - 6.30 -0 607 452 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 11.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.57 Cm: 1.89

Cmk: 1.87 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

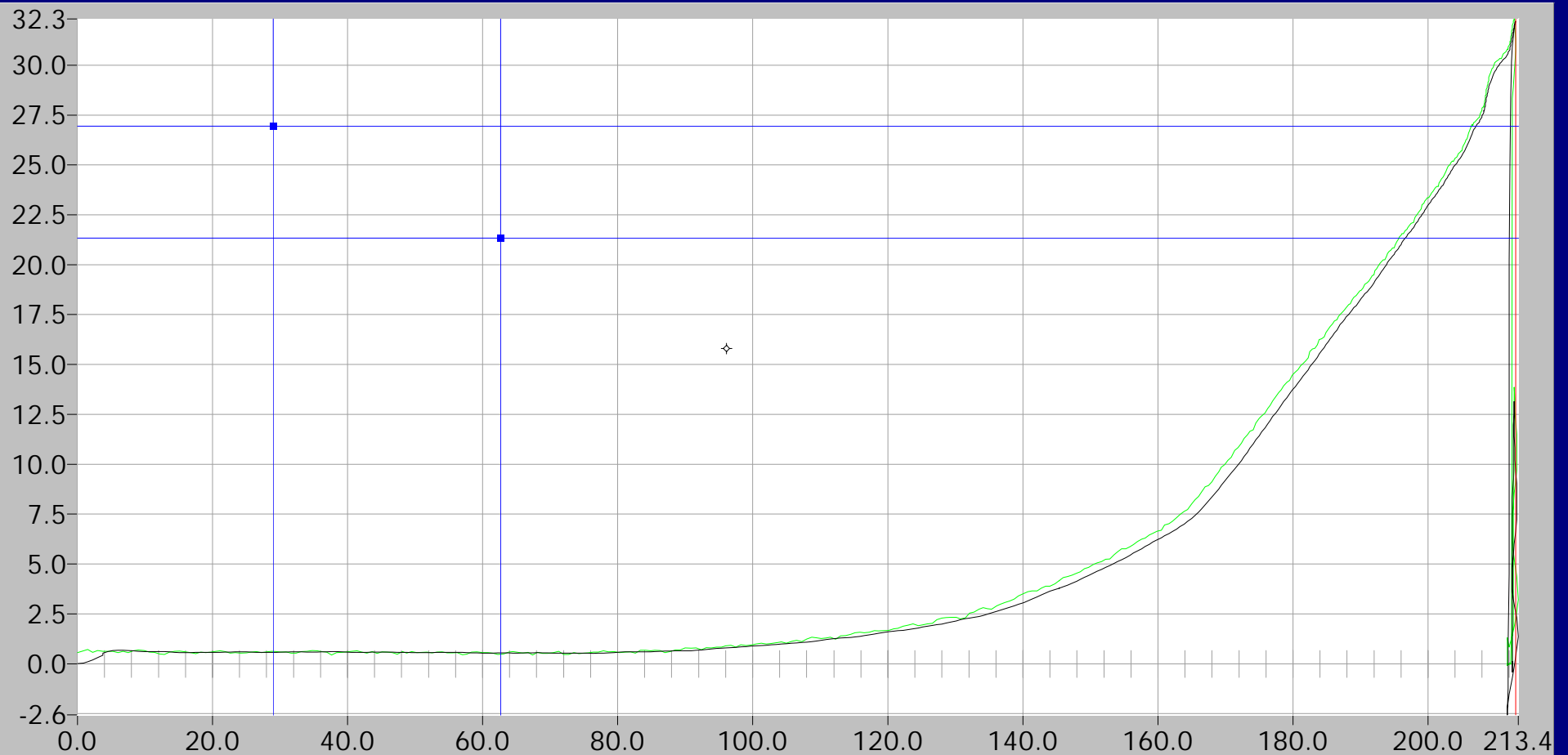
32.20

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 96.089, Nm: 15.80

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

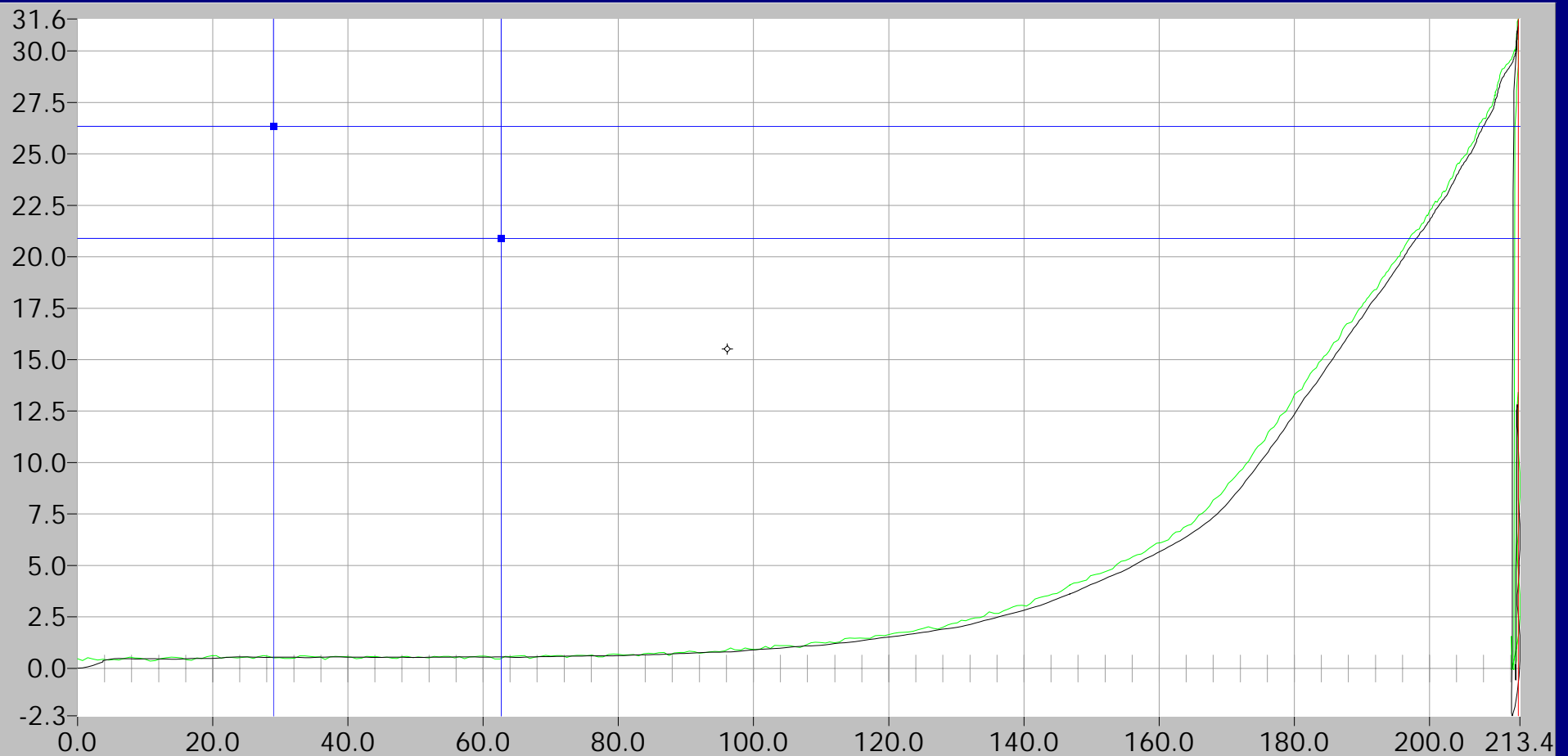
31.46

Winkel

26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 96.089, Nm: 15.52

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende