



Firma

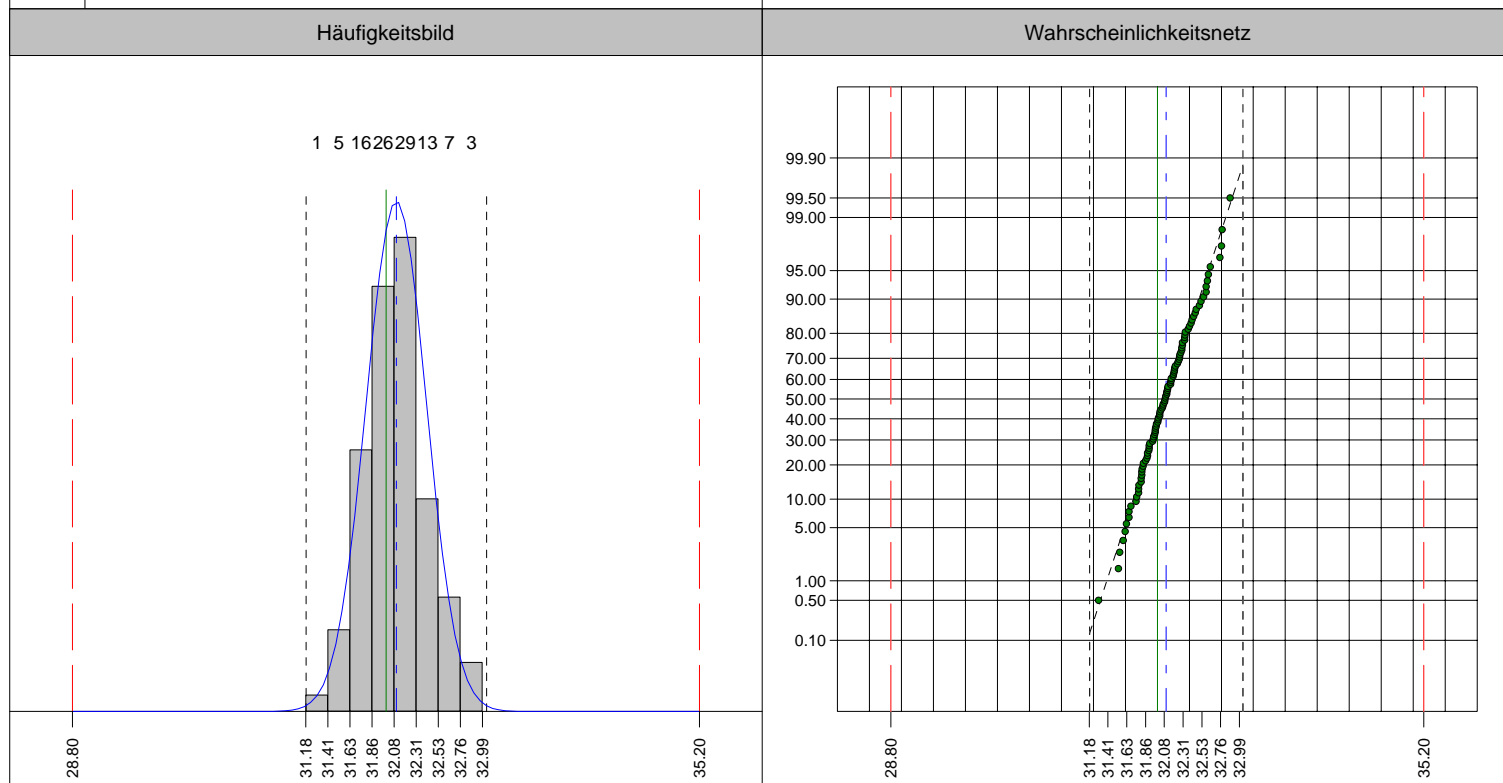
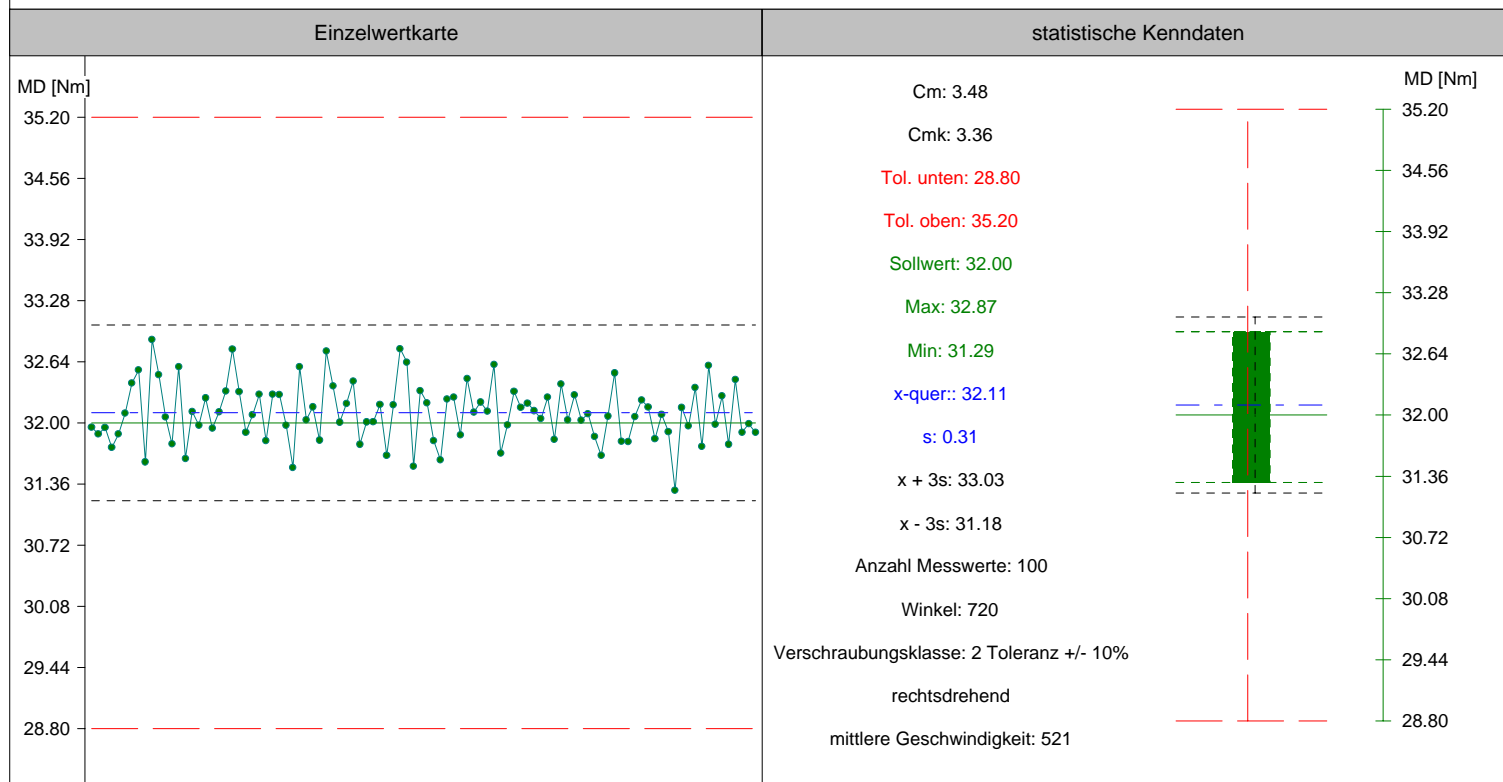
Karpf

17.01.2007 11:30:36

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 31.95	02. 31.88	03. 31.95	04. 31.74	05. 31.88	06. 32.10	07. 32.42	08. 32.55	09. 31.59	10. 32.87
	11. 32.50	12. 32.06	13. 31.78	14. 32.59	15. 31.63	16. 32.12	17. 31.98	18. 32.26	19. 31.94	20. 32.11
	21. 32.33	22. 32.77	23. 32.33	24. 31.90	25. 32.08	26. 32.30	27. 31.81	28. 32.30	29. 32.30	30. 31.97
	31. 31.53	32. 32.59	33. 32.03	34. 32.17	35. 31.82	36. 32.75	37. 32.39	38. 32.01	39. 32.20	40. 32.44
	41. 31.78	42. 32.01	43. 32.01	44. 32.19	45. 31.66	46. 32.19	47. 32.78	48. 32.63	49. 31.55	50. 32.34
	51. 32.21	52. 31.81	53. 31.61	54. 32.25	55. 32.27	56. 31.87	57. 32.46	58. 32.11	59. 32.22	60. 32.12
	61. 32.61	62. 31.68	63. 31.98	64. 32.33	65. 32.16	66. 32.21	67. 32.13	68. 32.04	69. 32.27	70. 31.83
	71. 32.41	72. 32.03	73. 32.29	74. 32.03	75. 32.10	76. 31.86	77. 31.66	78. 32.07	79. 32.52	80. 31.81
	81. 31.80	82. 32.07	83. 32.24	84. 32.17	85. 31.83	86. 32.09	87. 31.91	88. 31.29	89. 32.16	90. 31.97
	91. 32.37	92. 31.75	93. 32.60	94. 31.98	95. 32.28	96. 31.77	97. 32.45	98. 31.90	99. 31.99	100. 31.90

- P 691 000 020.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.31 Cm: 3.48

Cmk: 3.36 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

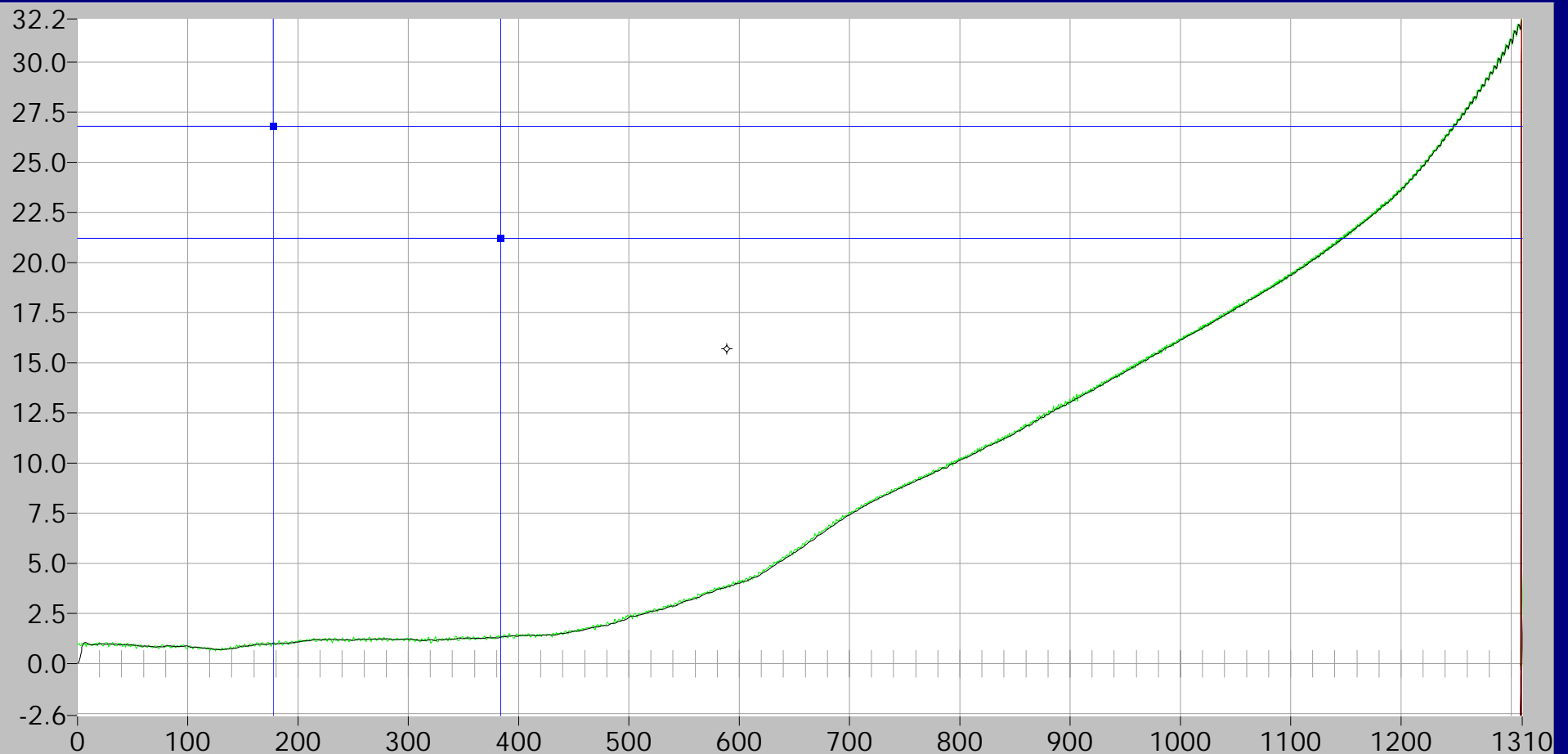
32.08

Winkel

752

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 588.578, Nm: 15.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

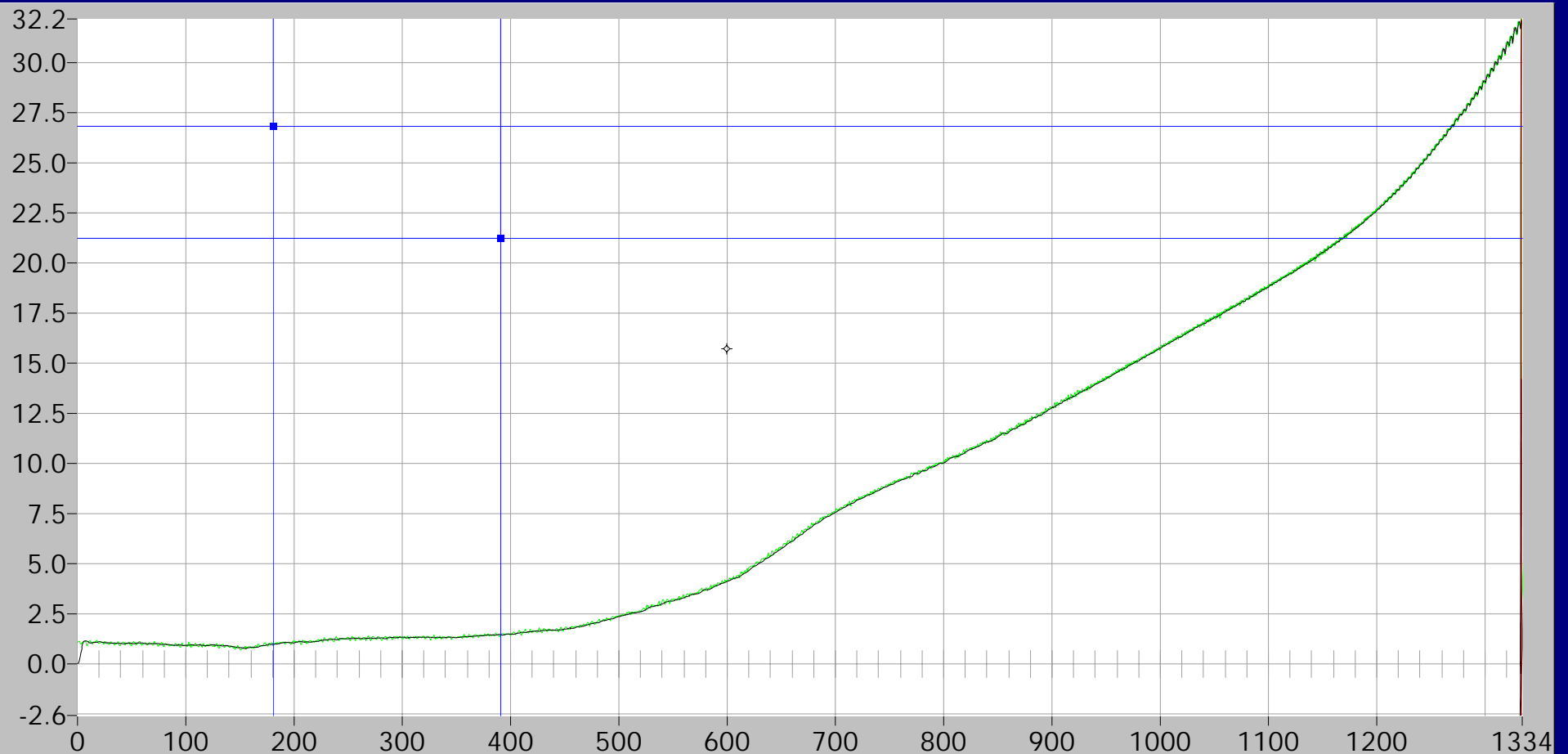
32.10

Winkel

781

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 599.587, Nm: 15.72

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende