



Firma

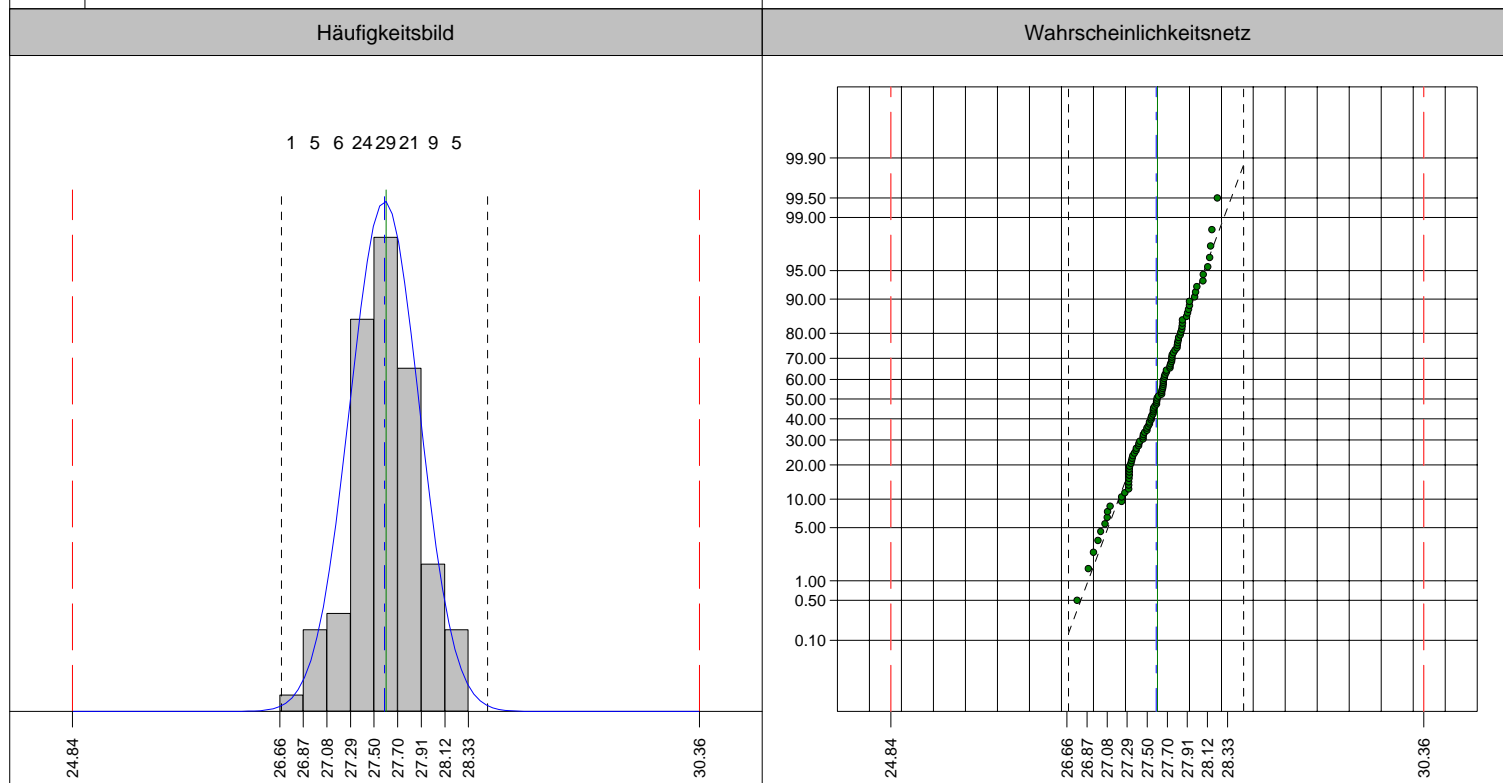
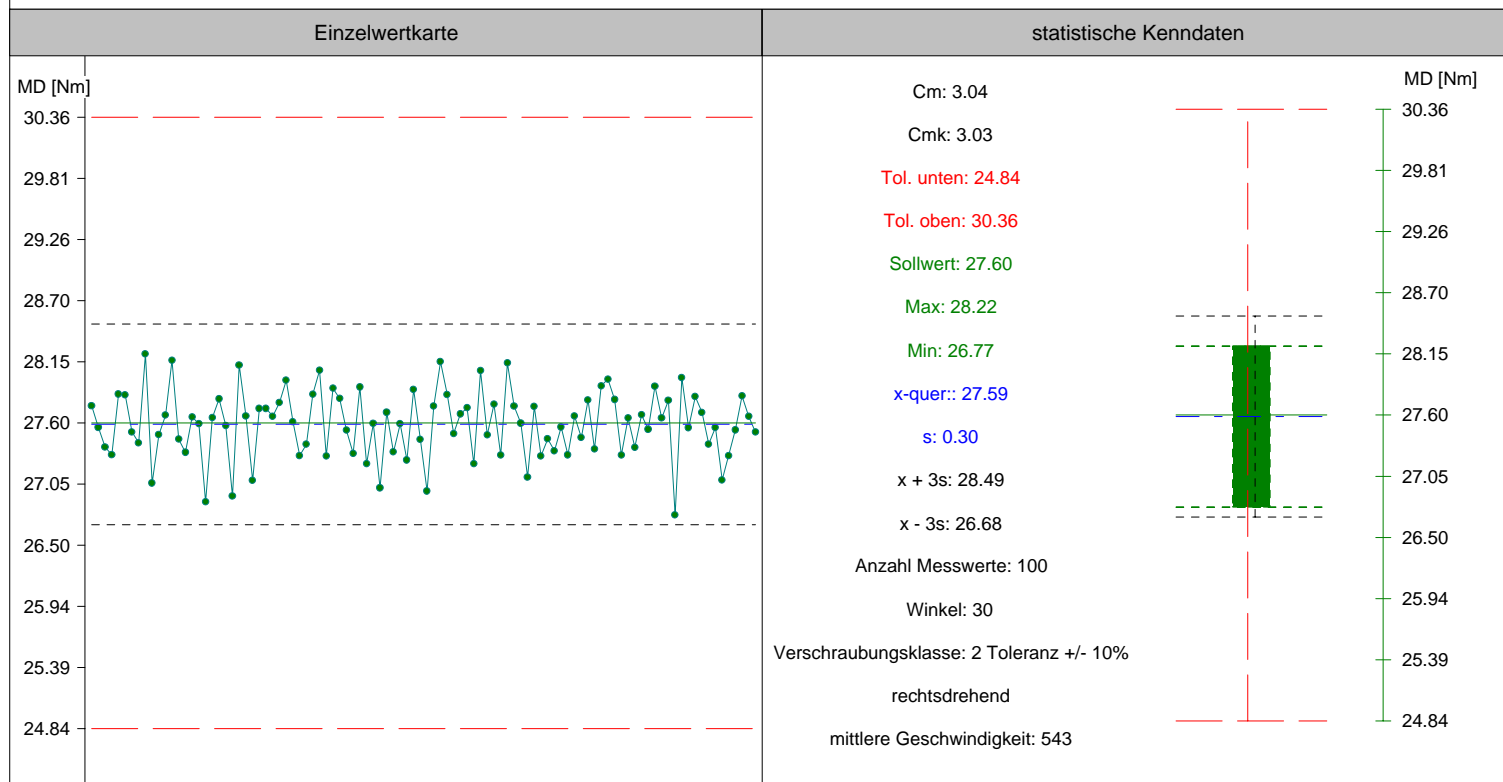
Karpf

17.01.2007 11:29:11

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 27.75	02. 27.56	03. 27.38	04. 27.31	05. 27.86	06. 27.85	07. 27.52	08. 27.42	09. 28.22	10. 27.06
	11. 27.49	12. 27.67	13. 28.17	14. 27.45	15. 27.33	16. 27.65	17. 27.59	18. 26.89	19. 27.65	20. 27.82
	21. 27.58	22. 26.94	23. 28.12	24. 27.66	25. 27.08	26. 27.73	27. 27.73	28. 27.66	29. 27.78	30. 27.98
	31. 27.61	32. 27.30	33. 27.41	34. 27.86	35. 28.07	36. 27.30	37. 27.91	38. 27.82	39. 27.53	40. 27.32
	41. 27.92	42. 27.23	43. 27.60	44. 27.01	45. 27.70	46. 27.34	47. 27.59	48. 27.26	49. 27.90	50. 27.45
	51. 26.98	52. 27.75	53. 28.15	54. 27.86	55. 27.50	56. 27.68	57. 27.74	58. 27.23	59. 28.07	60. 27.49
	61. 27.77	62. 27.31	63. 28.14	64. 27.75	65. 27.60	66. 27.11	67. 27.75	68. 27.30	69. 27.46	70. 27.35
	71. 27.56	72. 27.31	73. 27.66	74. 27.47	75. 27.81	76. 27.36	77. 27.93	78. 27.99	79. 27.81	80. 27.31
	81. 27.64	82. 27.38	83. 27.67	84. 27.54	85. 27.93	86. 27.64	87. 27.80	88. 26.77	89. 28.01	90. 27.56
	91. 27.84	92. 27.69	93. 27.41	94. 27.56	95. 27.08	96. 27.30	97. 27.54	98. 27.84	99. 27.66	100. 27.52

- P 691 000 020.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603\_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.30 Cm: 3.04

Cmk: 3.03 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

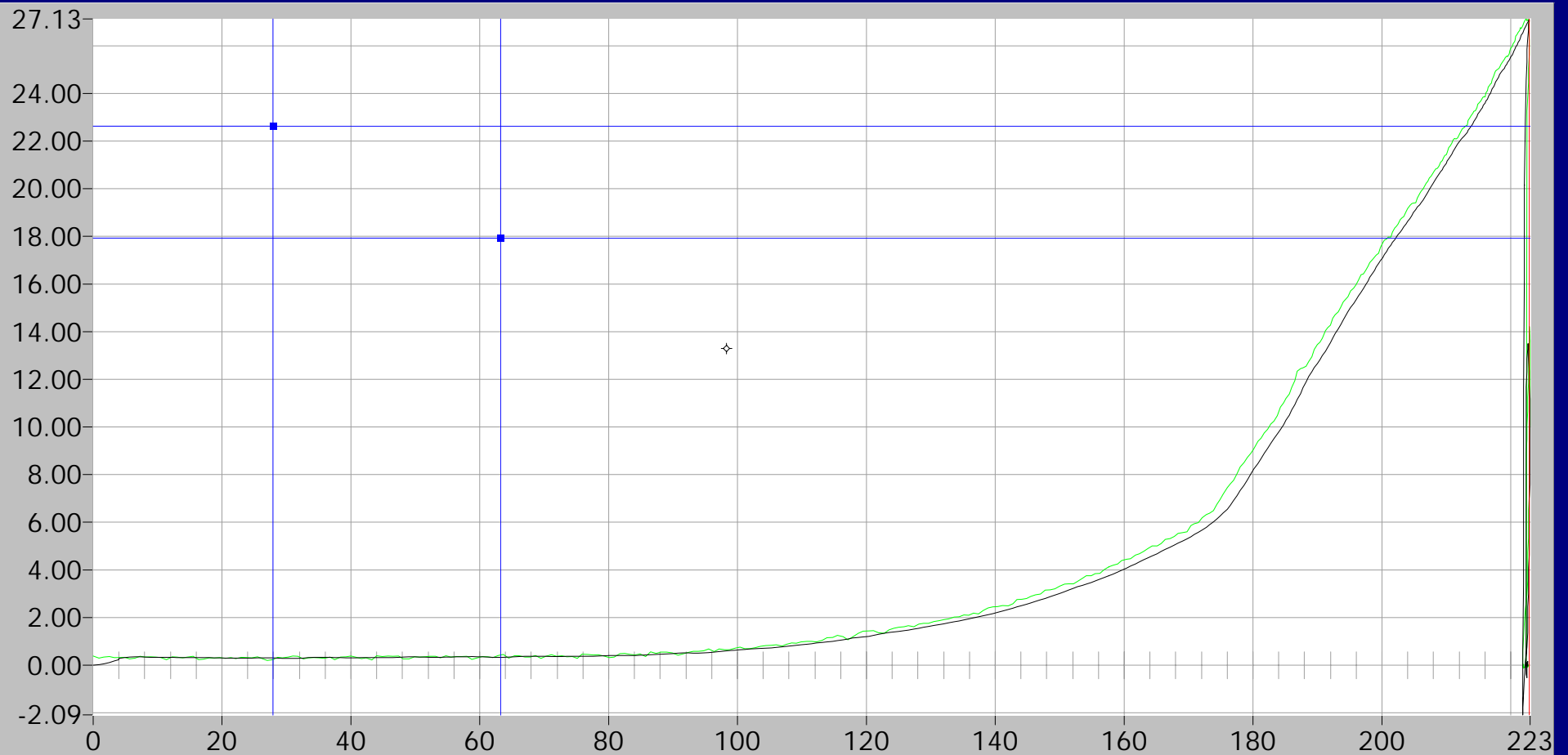
27.08

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 98.288, Nm: 13.29

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

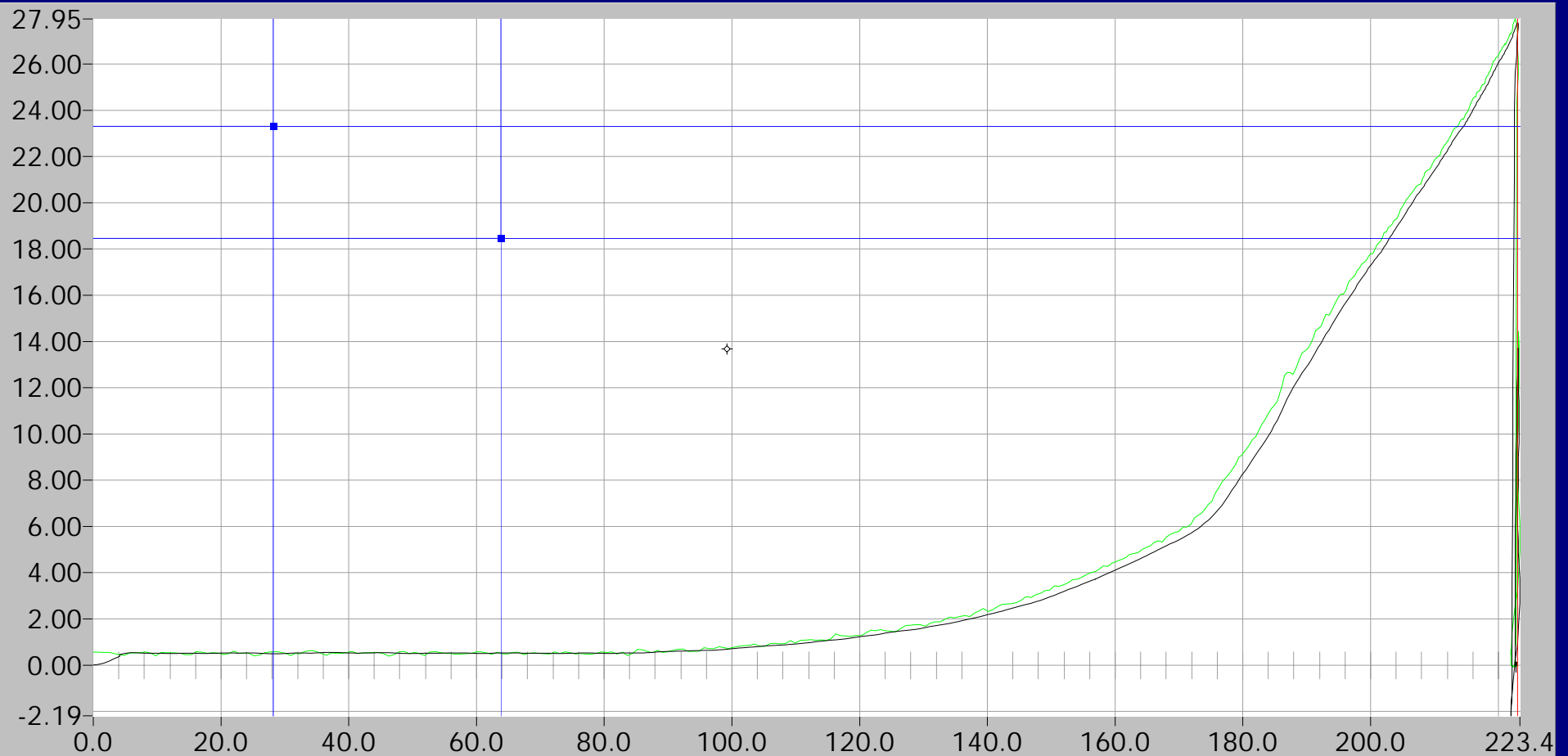
27.81

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 99.222, Nm: 13.68

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende