



Firma

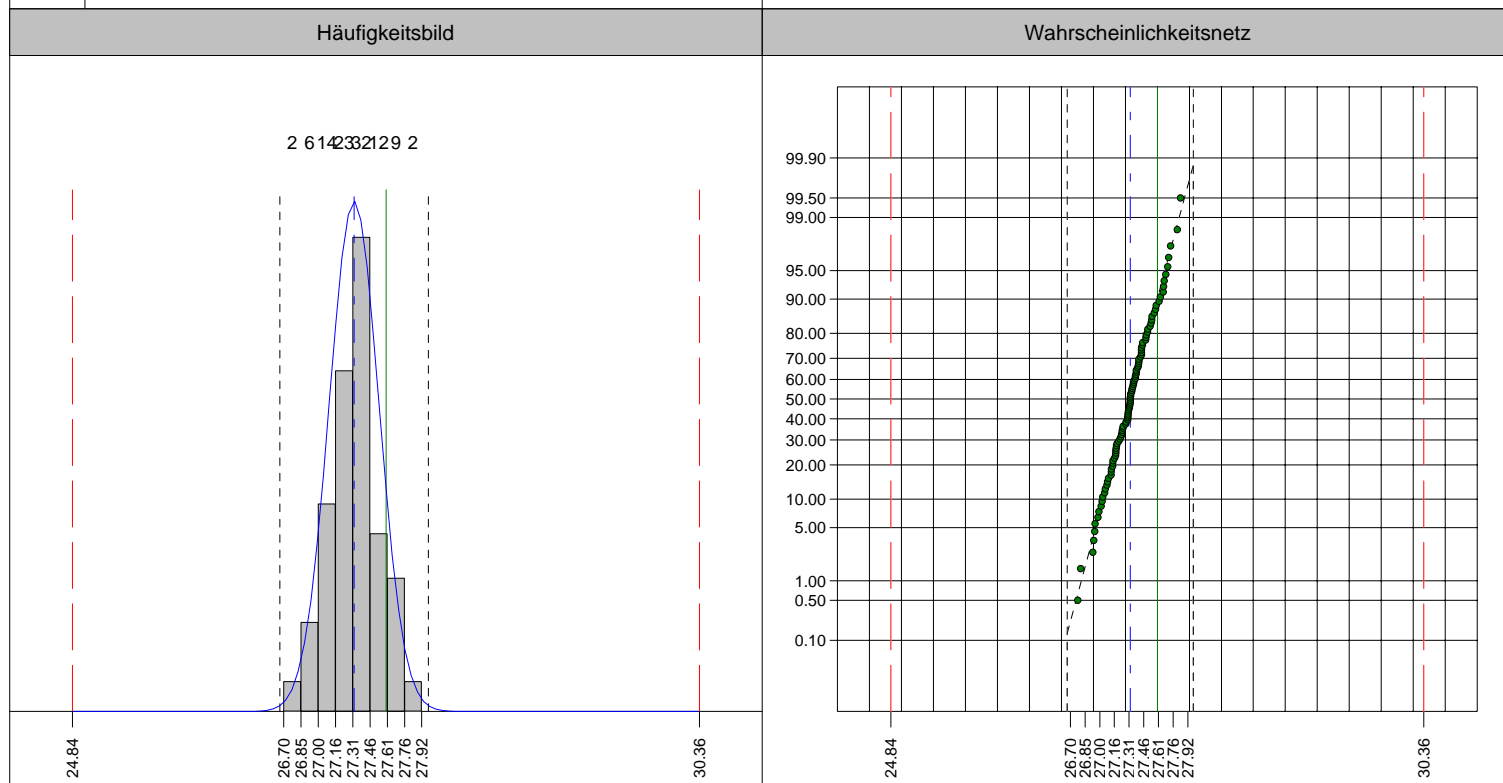
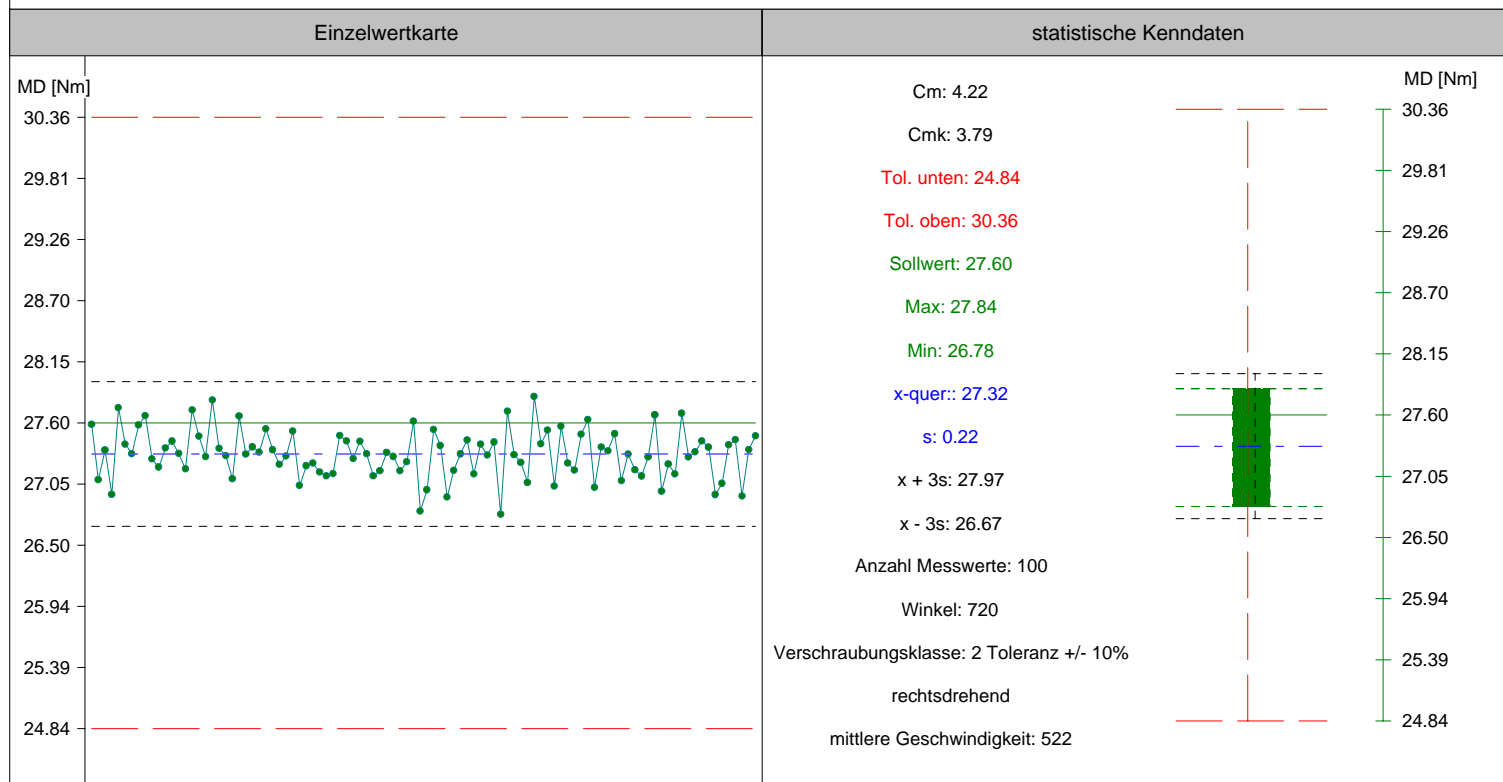
Karpf

17.01.2007 11:27:57

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 27.59	02. 27.09	03. 27.35	04. 26.95	05. 27.74	06. 27.41	07. 27.32	08. 27.58	09. 27.66	10. 27.27
	11. 27.20	12. 27.37	13. 27.43	14. 27.32	15. 27.18	16. 27.72	17. 27.48	18. 27.29	19. 27.81	20. 27.37
	21. 27.30	22. 27.10	23. 27.66	24. 27.32	25. 27.38	26. 27.34	27. 27.55	28. 27.36	29. 27.22	30. 27.30
	31. 27.53	32. 27.03	33. 27.21	34. 27.24	35. 27.16	36. 27.12	37. 27.14	38. 27.49	39. 27.44	40. 27.28
	41. 27.43	42. 27.32	43. 27.12	44. 27.17	45. 27.33	46. 27.30	47. 27.17	48. 27.25	49. 27.62	50. 26.80
	51. 27.00	52. 27.54	53. 27.39	54. 26.93	55. 27.17	56. 27.32	57. 27.45	58. 27.14	59. 27.41	60. 27.31
	61. 27.43	62. 26.78	63. 27.71	64. 27.31	65. 27.24	66. 27.06	67. 27.84	68. 27.41	69. 27.53	70. 27.03
	71. 27.57	72. 27.24	73. 27.17	74. 27.50	75. 27.63	76. 27.02	77. 27.38	78. 27.35	79. 27.50	80. 27.08
	81. 27.32	82. 27.18	83. 27.12	84. 27.29	85. 27.67	86. 26.98	87. 27.23	88. 27.14	89. 27.69	90. 27.29
	91. 27.34	92. 27.44	93. 27.38	94. 26.95	95. 27.05	96. 27.40	97. 27.45	98. 26.94	99. 27.36	100. 27.48

- P 691 000 020.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.22 Cm: 4.22

Cmk: 3.79 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

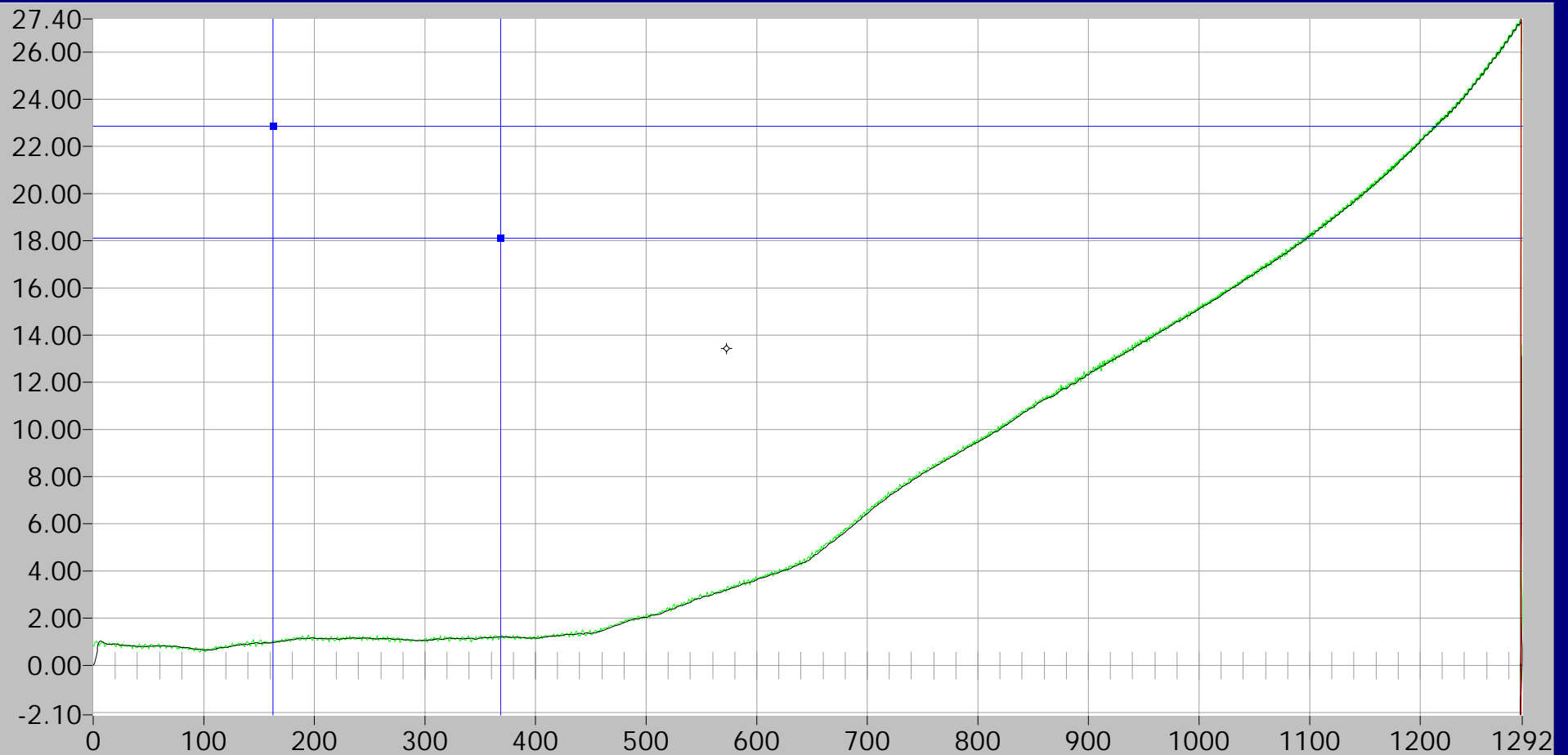
27.38

Winkel

751

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 572.734, Nm: 13.43

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

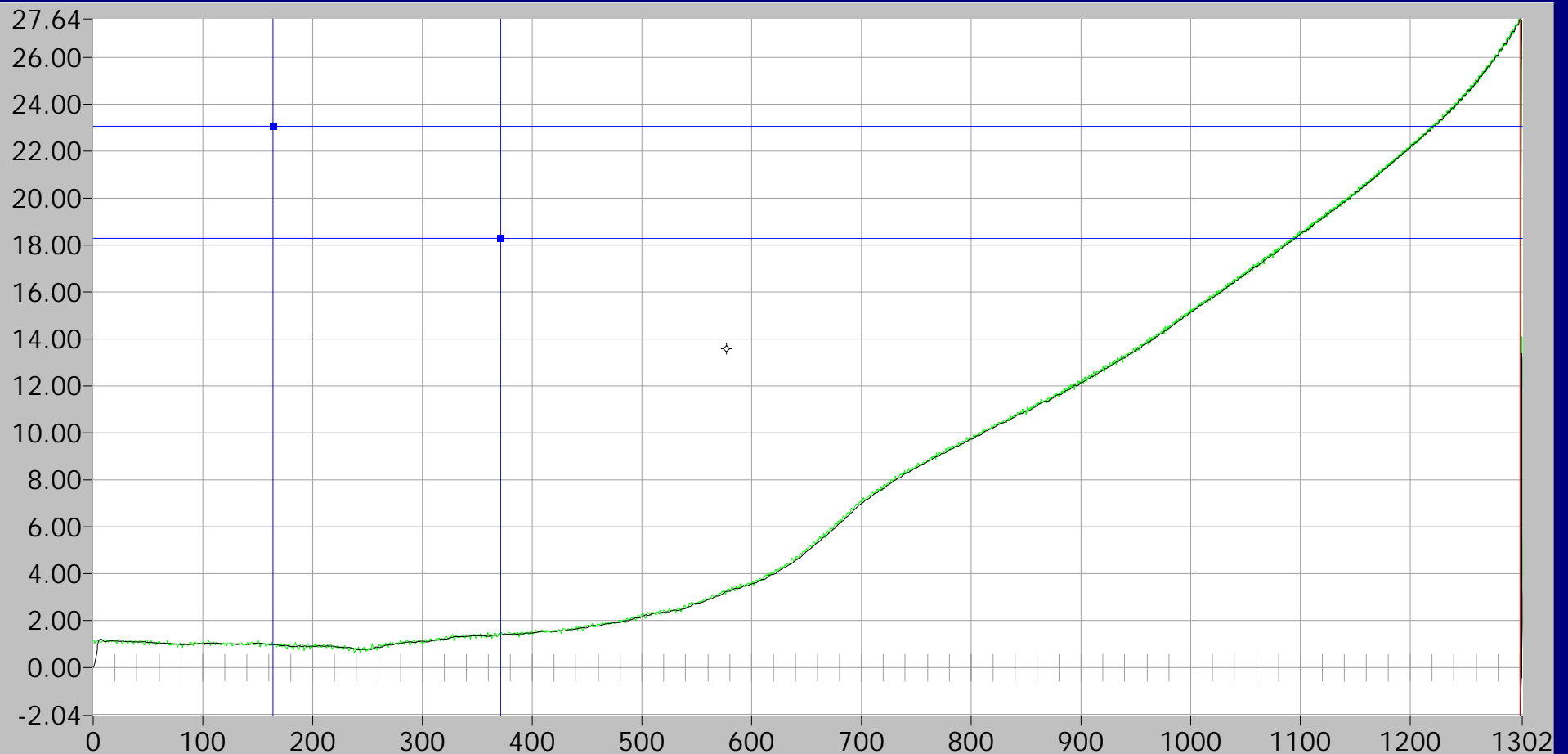
27.63

Winkel

754

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 577.111, Nm: 13.58

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende