



Firma

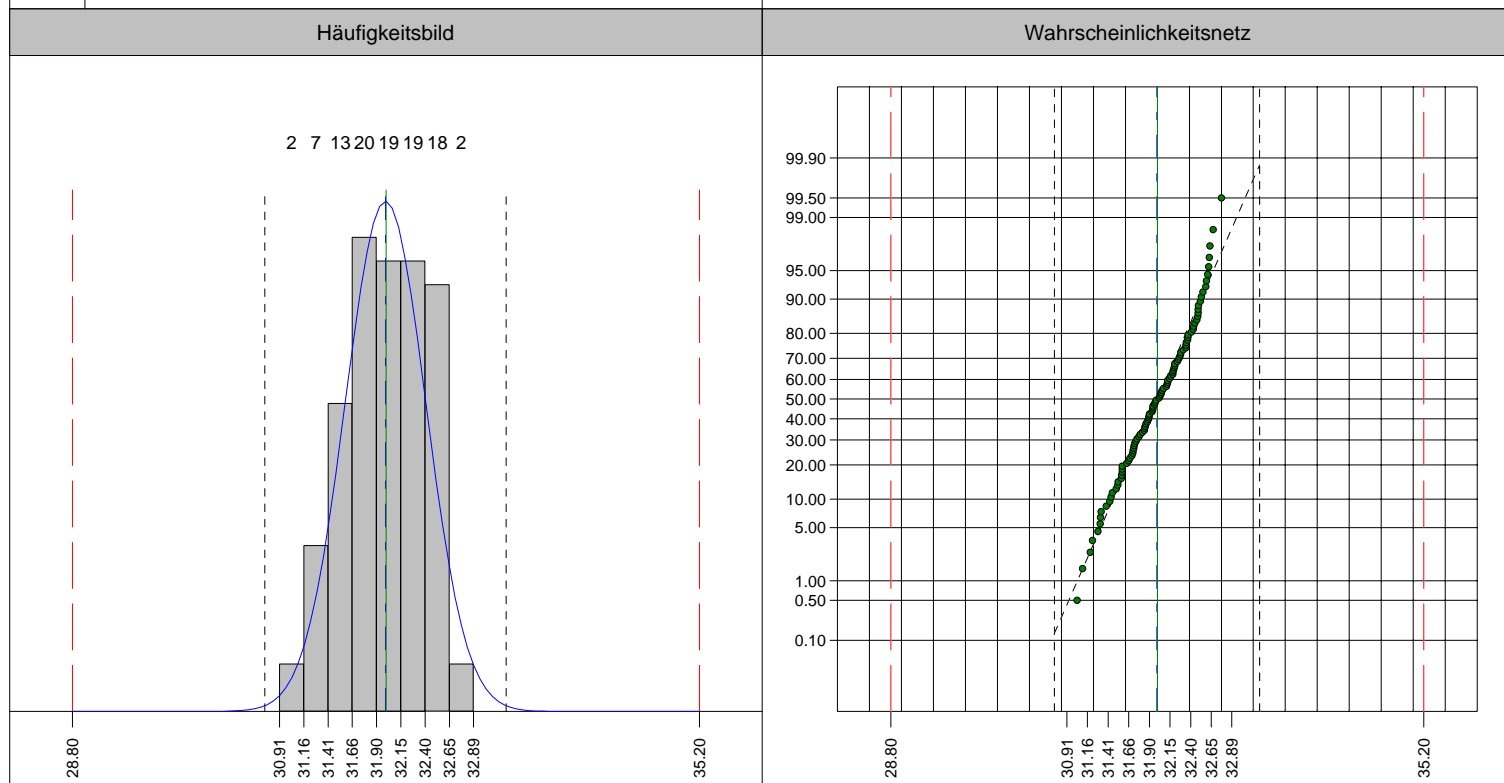
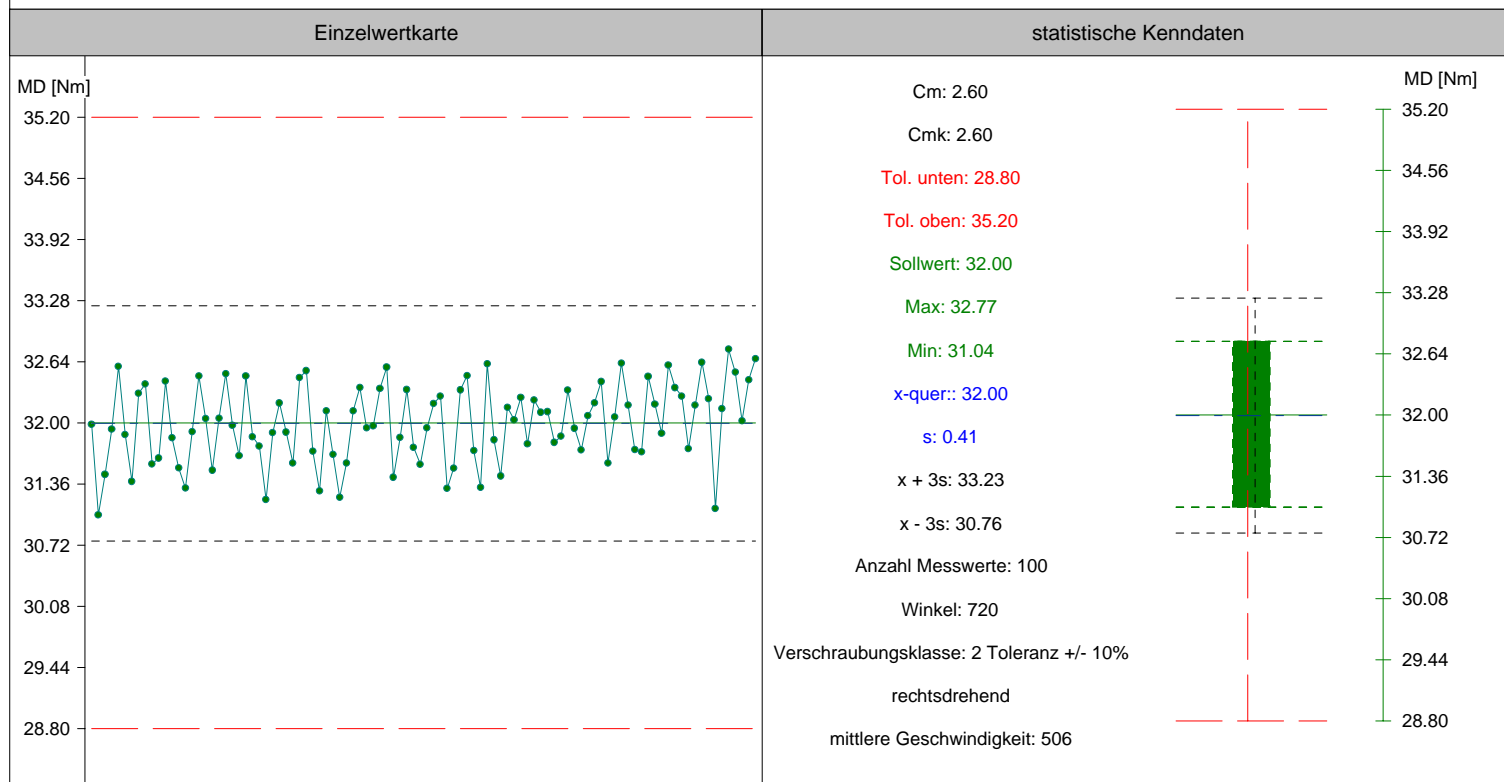
Karpf

15.01.2007 14:01:45

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 31.99	02. 31.04	03. 31.46	04. 31.94	05. 32.59	06. 31.88	07. 31.39	08. 32.31	09. 32.41	10. 31.57
	11. 31.63	12. 32.44	13. 31.84	14. 31.53	15. 31.32	16. 31.91	17. 32.49	18. 32.05	19. 31.50	20. 32.05
	21. 32.51	22. 31.98	23. 31.66	24. 32.49	25. 31.85	26. 31.76	27. 31.20	28. 31.90	29. 32.21	30. 31.90
	31. 31.58	32. 32.47	33. 32.55	34. 31.70	35. 31.29	36. 32.13	37. 31.67	38. 31.22	39. 31.58	40. 32.12
	41. 32.37	42. 31.95	43. 31.97	44. 32.36	45. 32.58	46. 31.43	47. 31.85	48. 32.35	49. 31.74	50. 31.57
	51. 31.95	52. 32.20	53. 32.28	54. 31.31	55. 31.53	56. 32.34	57. 32.49	58. 31.71	59. 31.33	60. 32.62
	61. 31.82	62. 31.44	63. 32.16	64. 32.03	65. 32.26	66. 31.78	67. 32.24	68. 32.11	69. 32.12	70. 31.80
	71. 31.86	72. 32.34	73. 31.94	74. 31.72	75. 32.07	76. 32.21	77. 32.43	78. 31.58	79. 32.06	80. 32.62
	81. 32.19	82. 31.72	83. 31.70	84. 32.49	85. 32.19	86. 31.89	87. 32.60	88. 32.37	89. 32.28	90. 31.73
	91. 32.19	92. 32.63	93. 32.25	94. 31.10	95. 32.15	96. 32.77	97. 32.53	98. 32.02	99. 32.45	100. 32.67

- P 691 000 023.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 11.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.41 Cm: 2.60 Cmk: 2.60 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

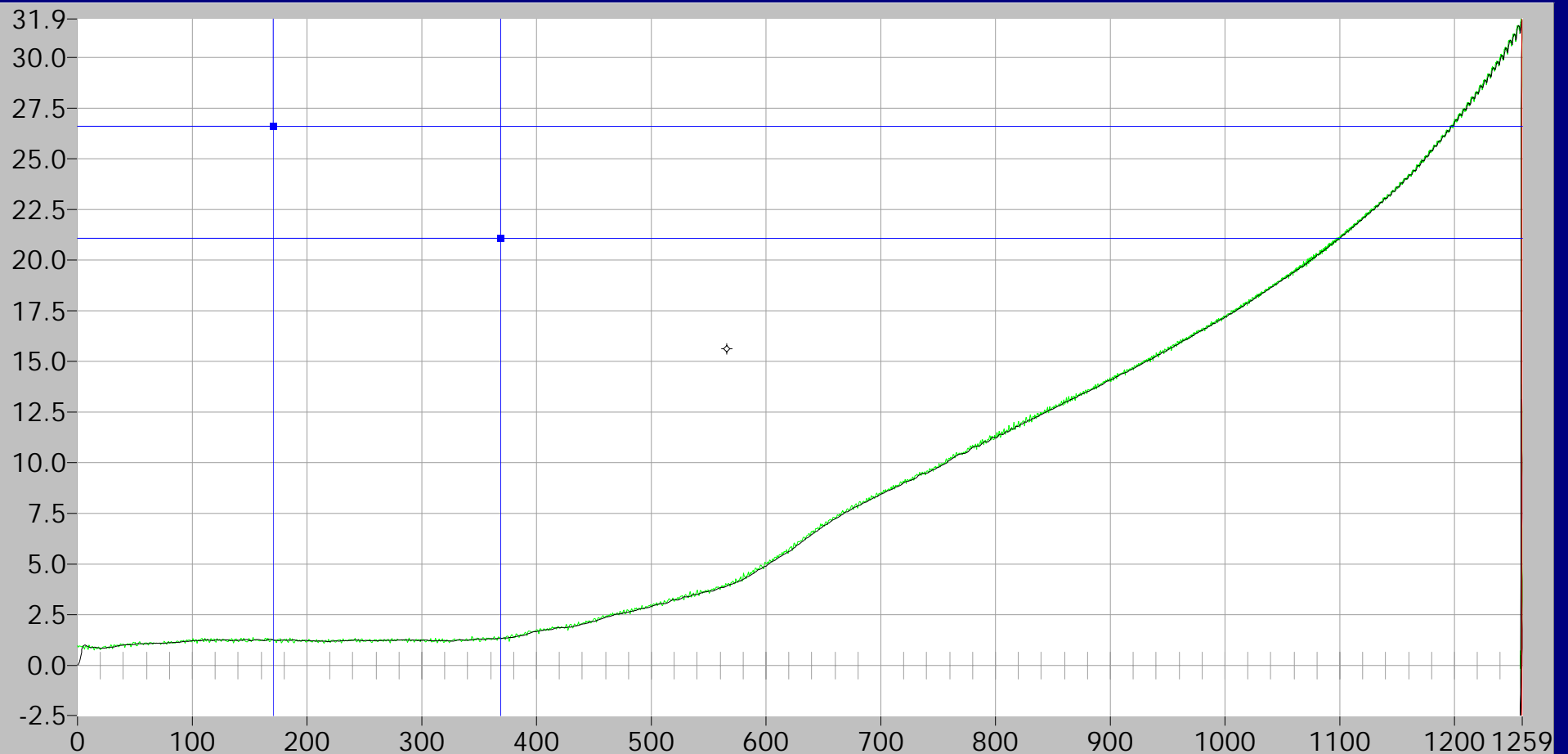
31.85

Winkel

741

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 565.718, Nm: 15.62

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

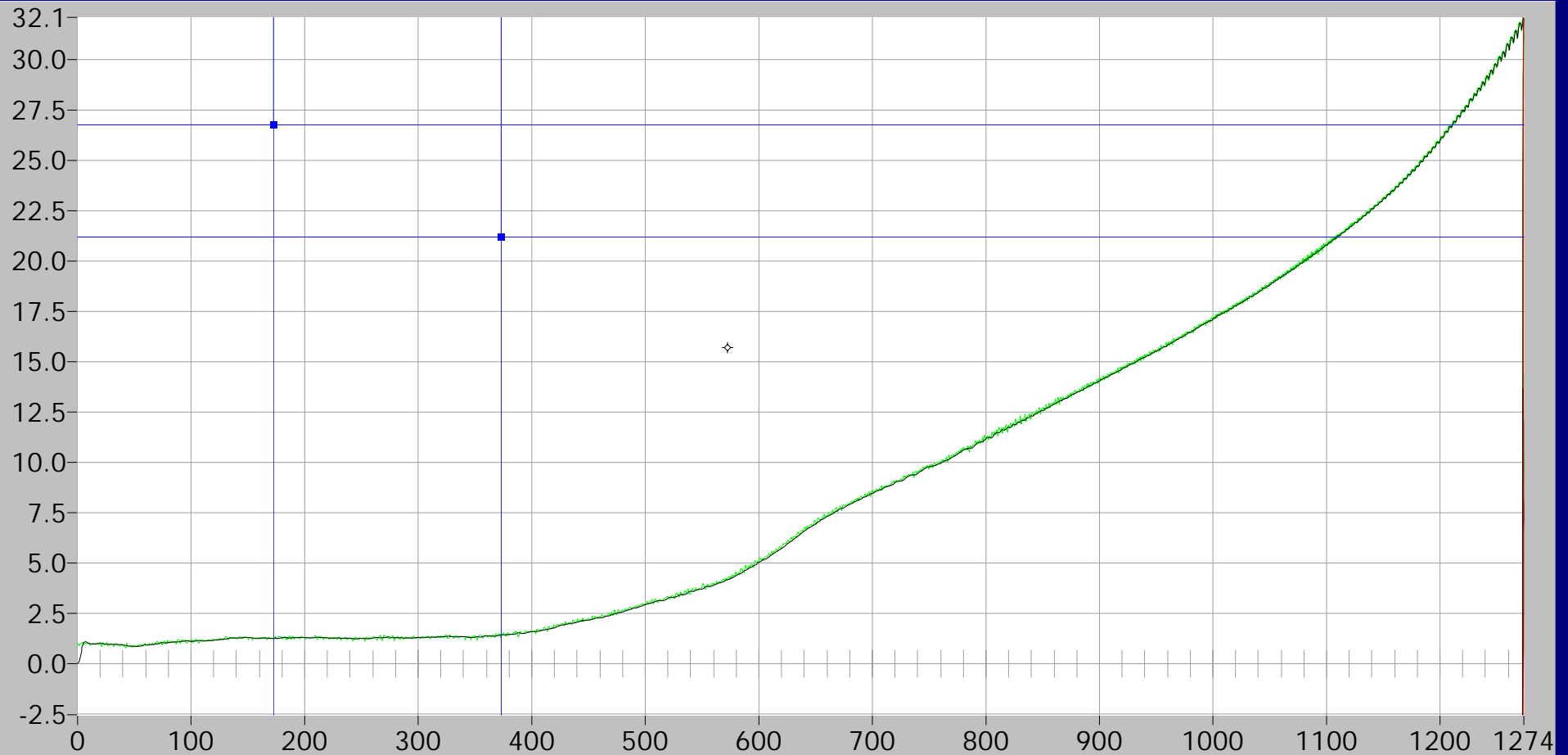
32.07

Winkel

755

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 572.346, Nm: 15.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende