



Firma

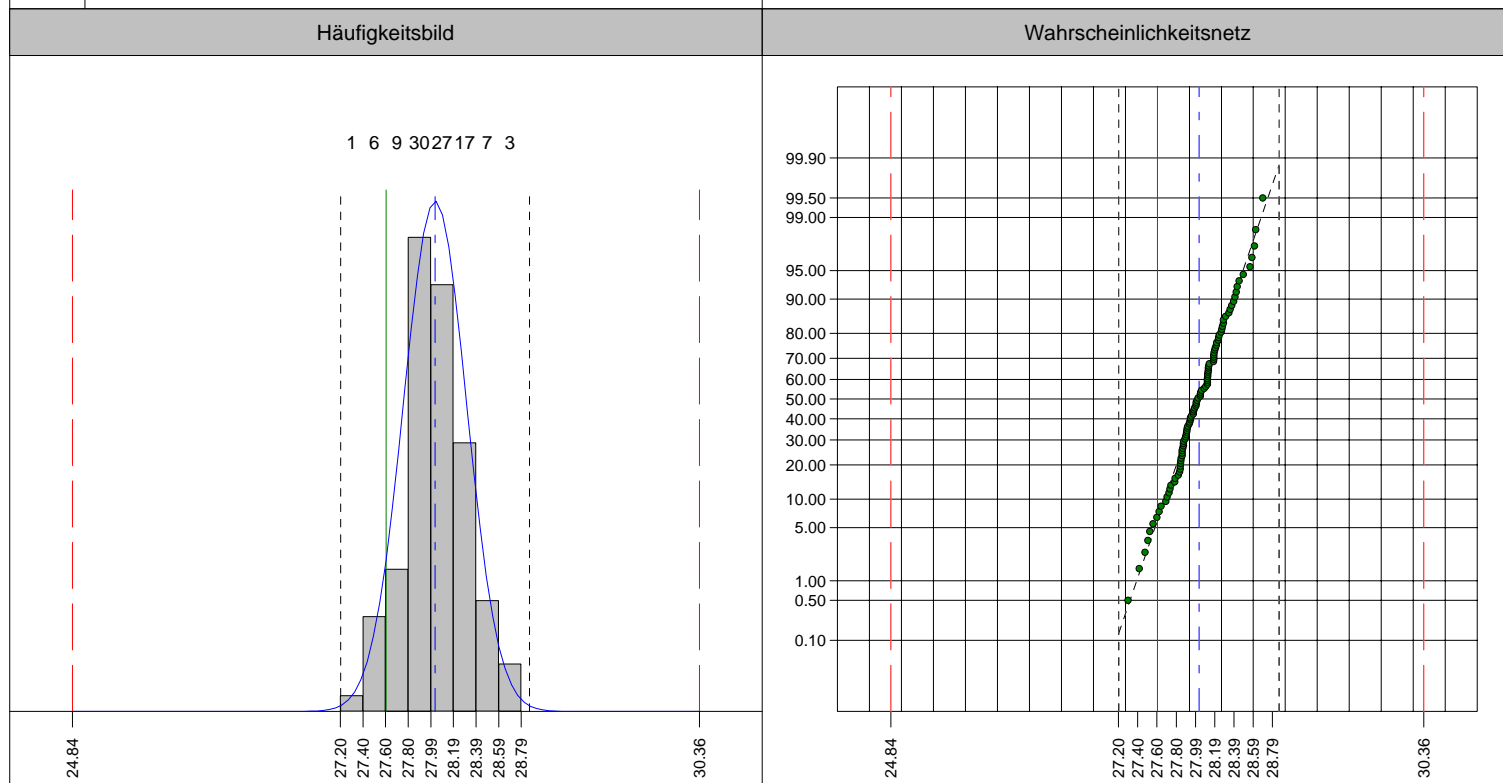
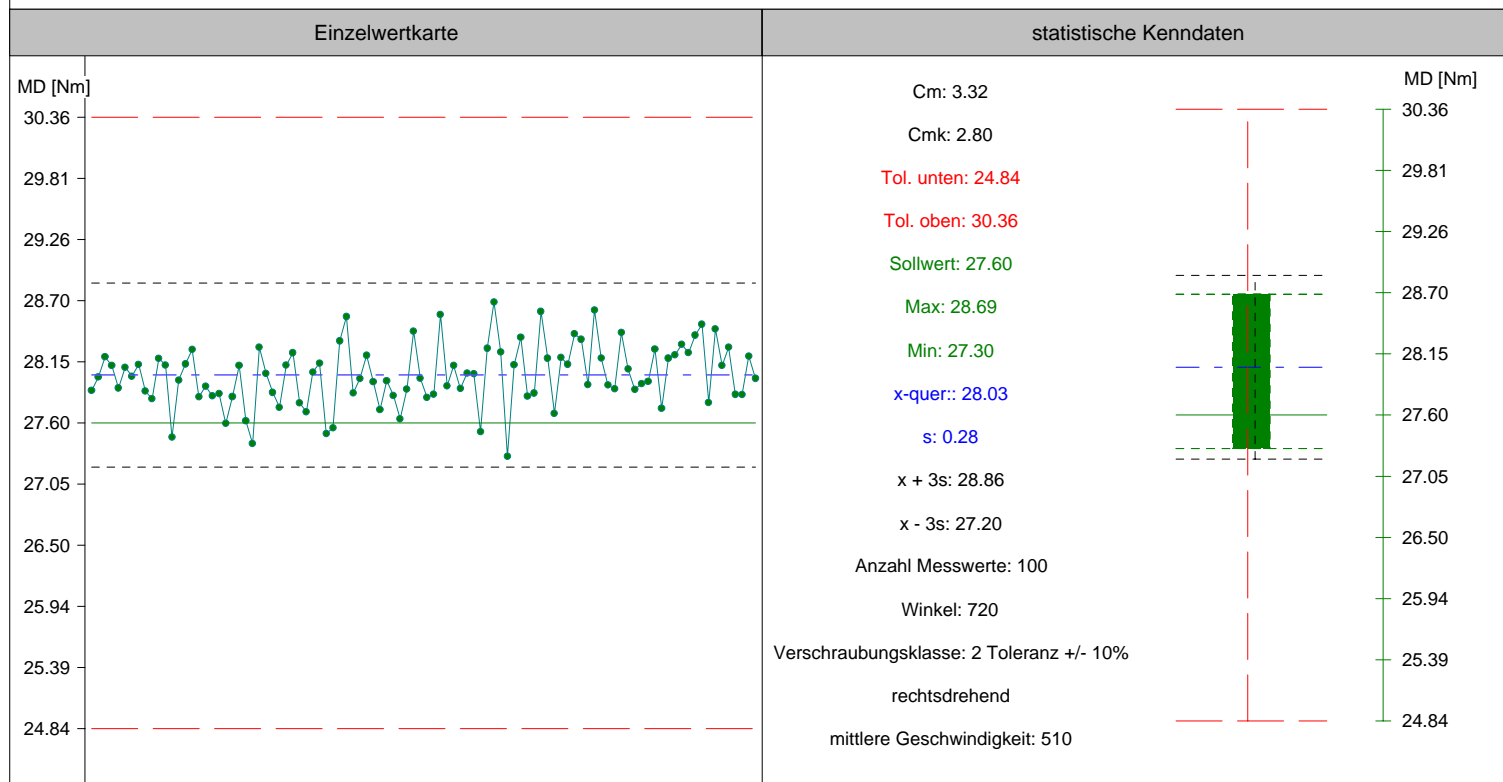
Karpf

15.01.2007 14:04:33

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 27.89	02. 28.01	03. 28.20	04. 28.12	05. 27.91	06. 28.10	07. 28.02	08. 28.13	09. 27.89	10. 27.82
	11. 28.18	12. 28.12	13. 27.47	14. 27.99	15. 28.13	16. 28.26	17. 27.84	18. 27.93	19. 27.84	20. 27.86
	21. 27.59	22. 27.84	23. 28.12	24. 27.62	25. 27.41	26. 28.28	27. 28.05	28. 27.87	29. 27.74	30. 28.12
	31. 28.23	32. 27.78	33. 27.70	34. 28.06	35. 28.14	36. 27.50	37. 27.56	38. 28.34	39. 28.56	40. 27.87
	41. 28.00	42. 28.21	43. 27.97	44. 27.72	45. 27.98	46. 27.85	47. 27.64	48. 27.90	49. 28.43	50. 28.00
	51. 27.83	52. 27.86	53. 28.58	54. 27.93	55. 28.12	56. 27.91	57. 28.05	58. 28.04	59. 27.52	60. 28.27
	61. 28.69	62. 28.24	63. 27.30	64. 28.12	65. 28.37	66. 27.84	67. 27.87	68. 28.61	69. 28.18	70. 27.69
	71. 28.19	72. 28.13	73. 28.40	74. 28.35	75. 27.94	76. 28.62	77. 28.18	78. 27.94	79. 27.91	80. 28.42
	81. 28.09	82. 27.90	83. 27.95	84. 27.97	85. 28.27	86. 27.73	87. 28.18	88. 28.21	89. 28.31	90. 28.23
	91. 28.39	92. 28.49	93. 27.78	94. 28.45	95. 28.12	96. 28.28	97. 27.86	98. 27.86	99. 28.20	100. 28.00

- P 691 000 023.1 - 10.00-38.00 Nm - 5.30 -0 607 452 603\_5.3 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 11.01.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.28 Cm: 3.32

Cmk: 2.80 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

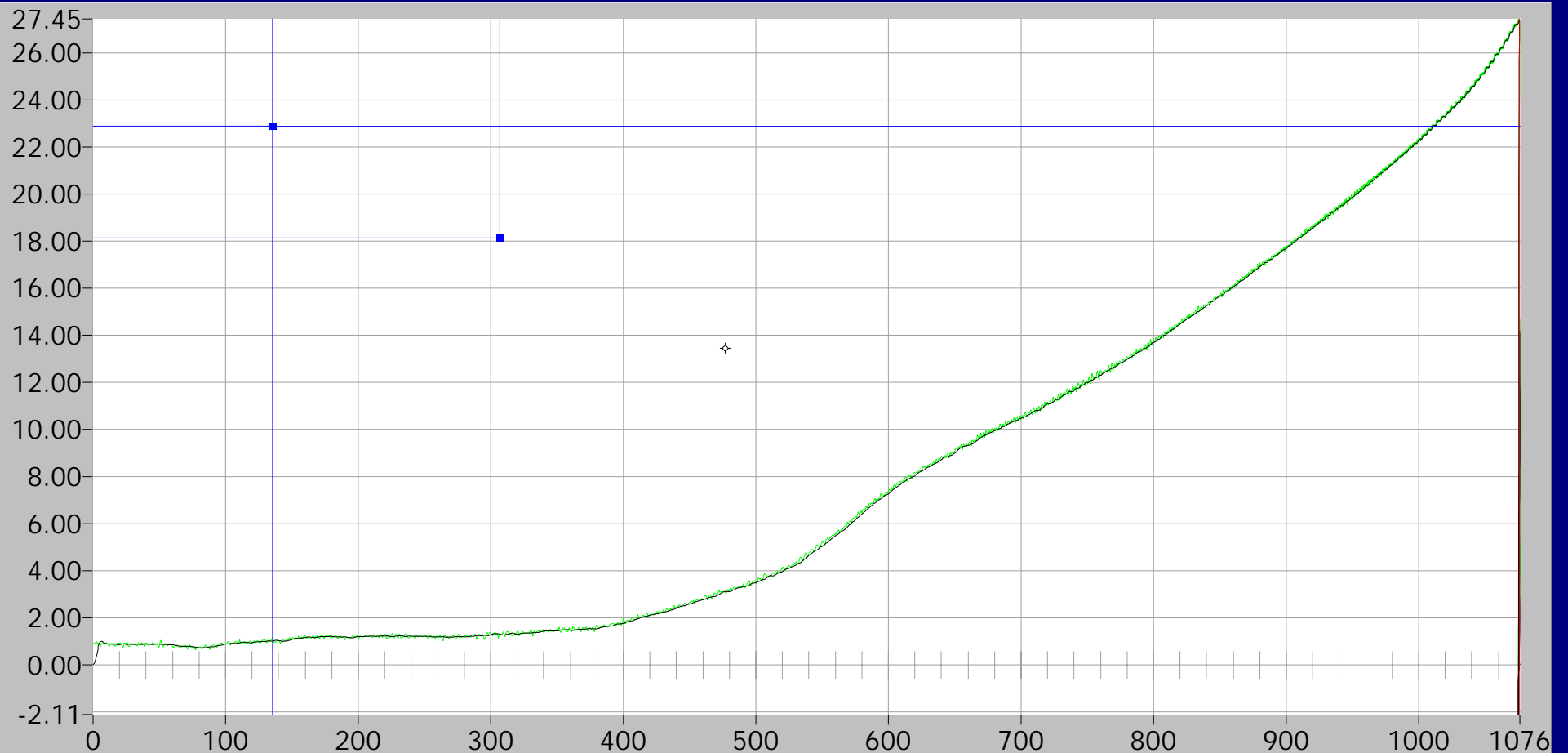
27.41

Winkel

621

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 477.002, Nm: 13.45

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

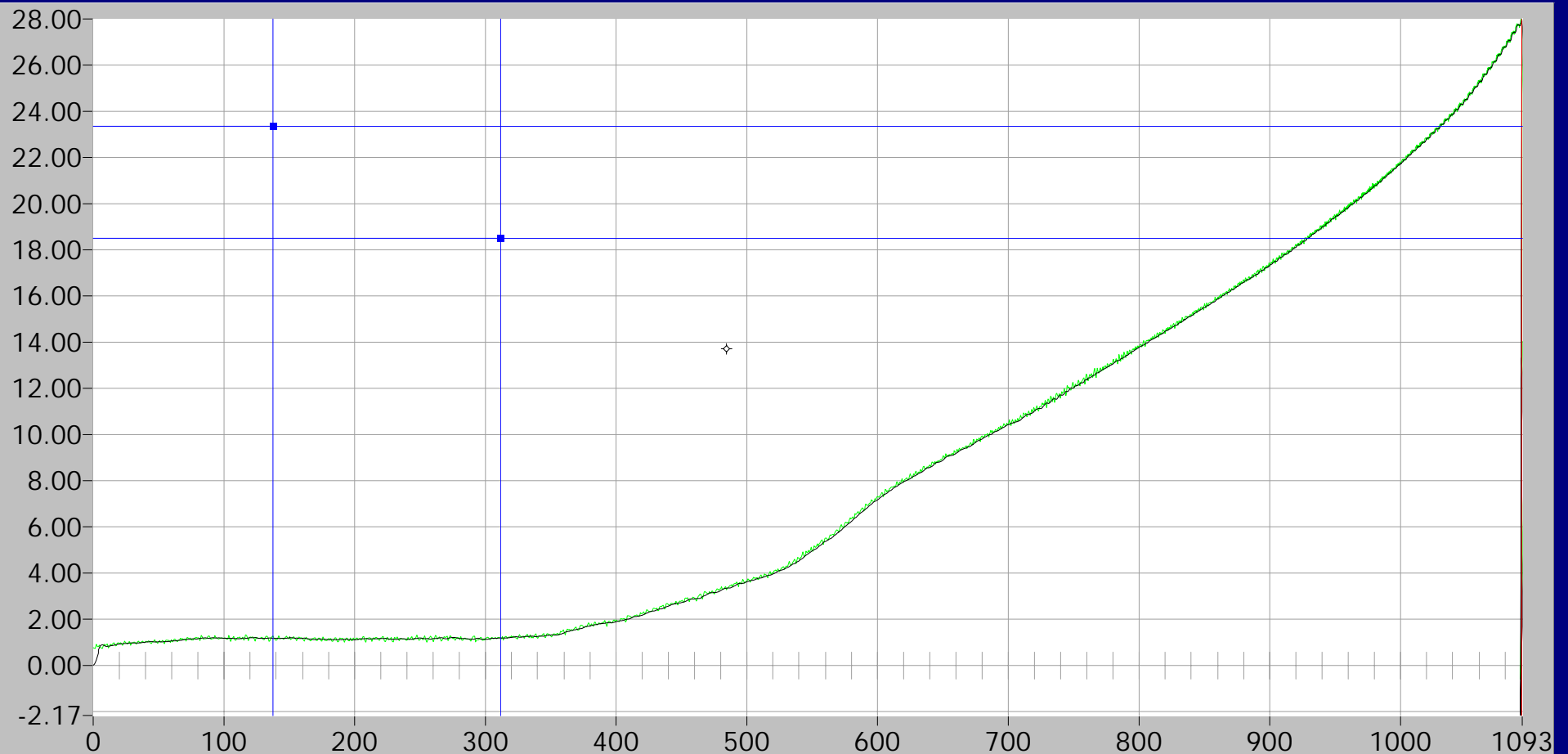
27.94

Winkel

645

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 484.481, Nm: 13.71

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende