

Einzelwerte:	1. 6.03	6. 6.01	11. 5.96	16. 5.86	21. 5.96	26. 6.01	31. 5.94	36. 5.97	41. 5.89	46. 5.89	51. 5.89	56. 6.00	61. 5.98	66. 5.99	71. 6.01	76. 5.87	81. 5.97	86. 5.91	91. 6.01	96. 6.05
	2. 5.97	7. 6.11	12. 5.99	17. 5.98	22. 5.90	27. 5.88	32. 5.88	37. 5.96	42. 5.94	47. 5.92	52. 5.86	57. 5.90	62. 5.97	67. 5.97	72. 6.03	77. 5.98	82. 5.90	87. 5.95	92. 5.87	97. 5.91
	3. 5.98	8. 6.01	13. 5.94	18. 5.95	23. 6.03	28. 5.95	33. 5.98	38. 5.93	43. 5.97	48. 5.96	53. 6.04	58. 5.98	63. 5.90	68. 5.93	73. 5.97	78. 6.02	83. 6.04	88. 5.93	93. 5.99	98. 5.86
	4. 5.93	9. 5.87	14. 5.94	19. 5.92	24. 5.90	29. 5.99	34. 5.97	39. 5.98	44. 5.88	49. 6.02	54. 6.04	59. 5.95	64. 5.83	69. 5.92	74. 5.92	79. 5.93	84. 6.02	89. 6.03	94. 5.94	99. 5.85
	5. 5.99	10. 5.98	15. 6.04	20. 5.91	25. 5.93	30. 6.05	35. 5.95	40. 5.93	45. 6.00	50. 5.99	55. 5.95	60. 6.02	65. 6.04	70. 5.91	75. 5.95	80. 5.96	85. 5.99	90. 5.97	95. 5.89	100. 5.93

Vorserie Nr.1 - 9,6V - 2.00-15.00 Nm - 0.00 -0 602 490 635 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 18.10.2002 auf BLM3900 (39.198 - 1) Zelle 2

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 5.96
Standardabweichung: 0.05
Sollwert

Cm: 3.60
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 3.26

6s (x ± 3 s)

I. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

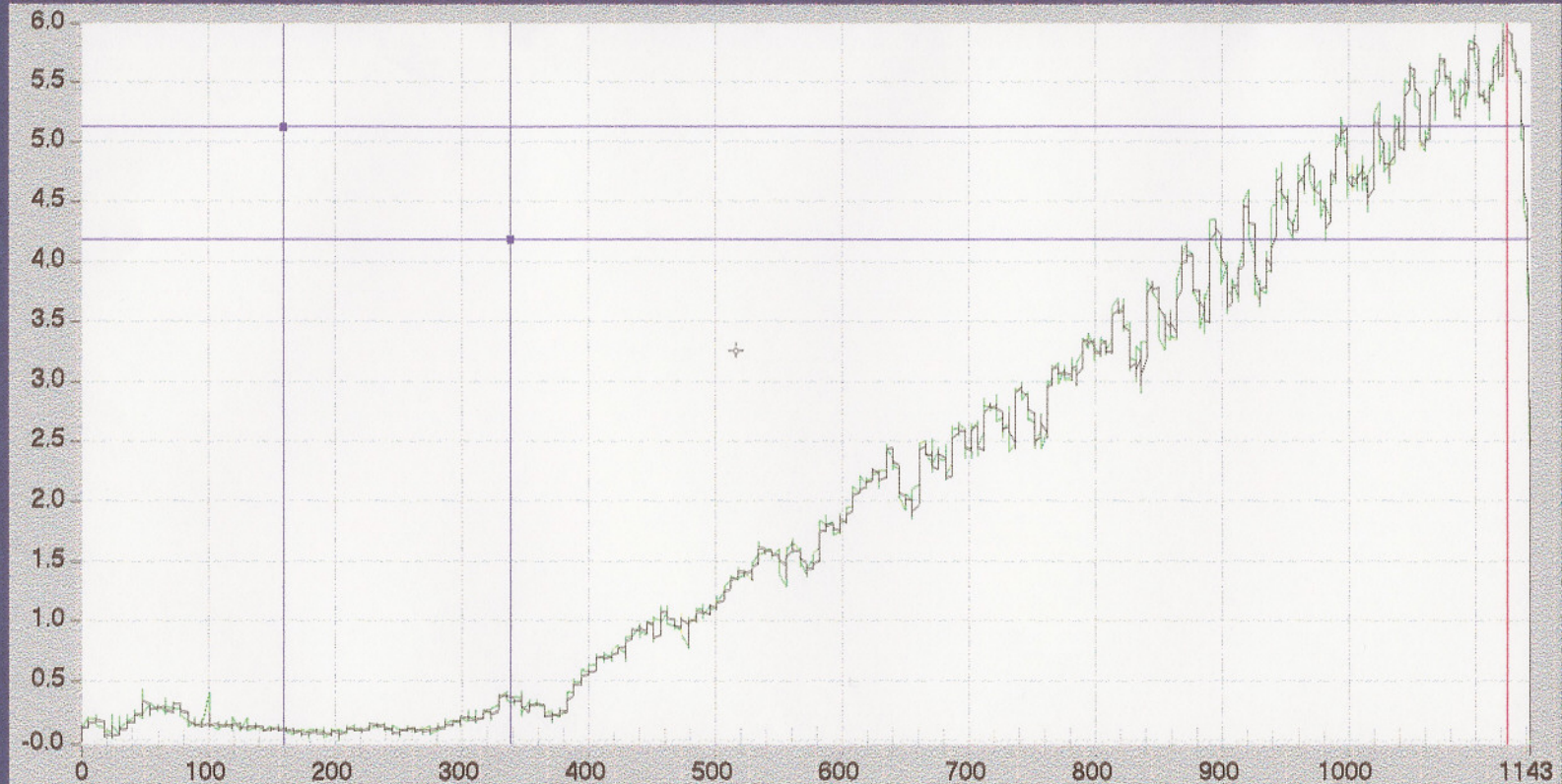
5.98

Winkel

718

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

∧: 516.355, Nm: 3.26

Drehm. Zeit



Drehm. Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

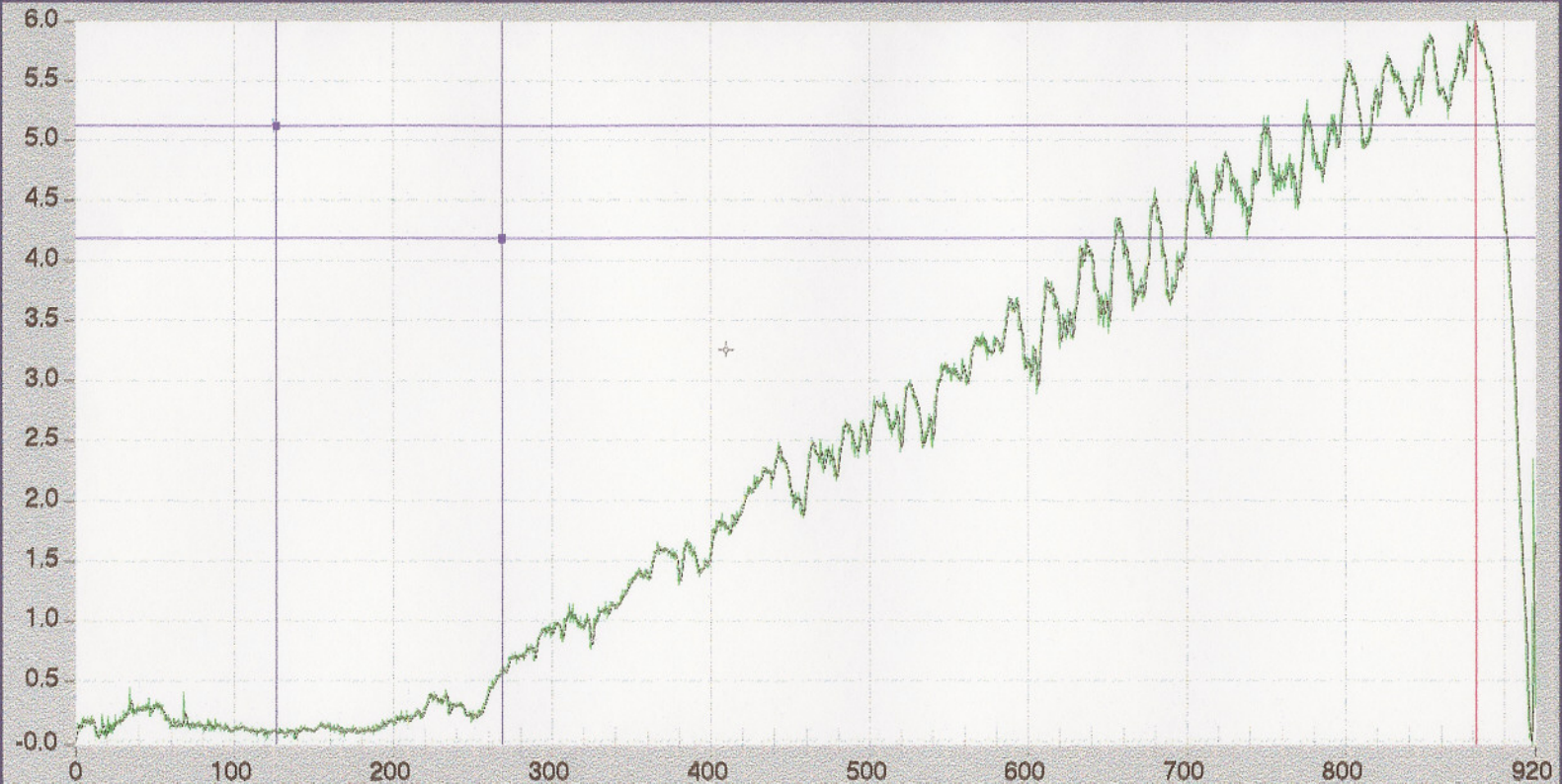
Kurvengrafik

Drehmoment

5.98

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

msec: 413.123, Nm: 3.26

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende