

Einzelwerte:	1. 19.93	6. 19.66	11. 19.66	16. 20.09	21. 19.65	26. 20.50	31. 19.58	36. 20.46	41. 19.87	46. 20.03	51. 19.81	56. 19.70	61. 19.68	66. 19.93	71. 19.78	76. 19.62	81. 20.47	86. 20.69	91. 20.02	96. 19.61
	2. 19.83	7. 19.70	12. 19.62	17. 19.82	22. 19.53	27. 19.80	32. 19.61	37. 19.90	42. 19.91	47. 19.92	52. 19.83	57. 19.87	62. 19.68	67. 19.71	72. 19.80	77. 19.92	82. 19.92	87. 20.36	92. 19.83	97. 19.81
	3. 19.67	8. 19.61	13. 19.60	18. 19.69	23. 19.91	28. 19.80	33. 19.79	38. 19.73	43. 19.79	48. 19.77	53. 20.15	58. 19.78	63. 19.80	68. 20.47	73. 19.88	78. 20.12	83. 20.18	88. 19.94	93. 19.74	98. 19.99
	4. 20.53	9. 19.67	14. 19.67	19. 19.73	24. 19.86	29. 20.20	34. 19.93	39. 19.84	44. 19.79	49. 19.96	54. 19.59	59. 19.76	64. 19.41	69. 19.72	74. 19.91	79. 20.10	84. 19.86	89. 19.76	94. 20.59	99. 19.67
	5. 19.66	10. 19.52	15. 20.17	20. 19.70	25. 19.80	30. 19.95	35. 19.84	40. 19.73	45. 19.80	50. 20.20	55. 20.44	60. 19.71	65. 19.92	70. 19.96	75. 20.05	80. 20.39	85. 19.83	90. 19.71	95. 19.71	100. 19.85

174 - A484 000 031 - 6.00-23.00 Nm - 0.00-0 602 490 673 -Bosch -Schrauber (allg.)  
MFU vom 28.04.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]      Anzahl Messwerte: 100      Mittelwert (x-quer): 19.88      Standardabweichung: 0.26      Cm: 2.56      Cmk: 2.46      i. O.  
keine Normalverteilung      Toleranz      Sollwert      Mittelwert (x-quer):      6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

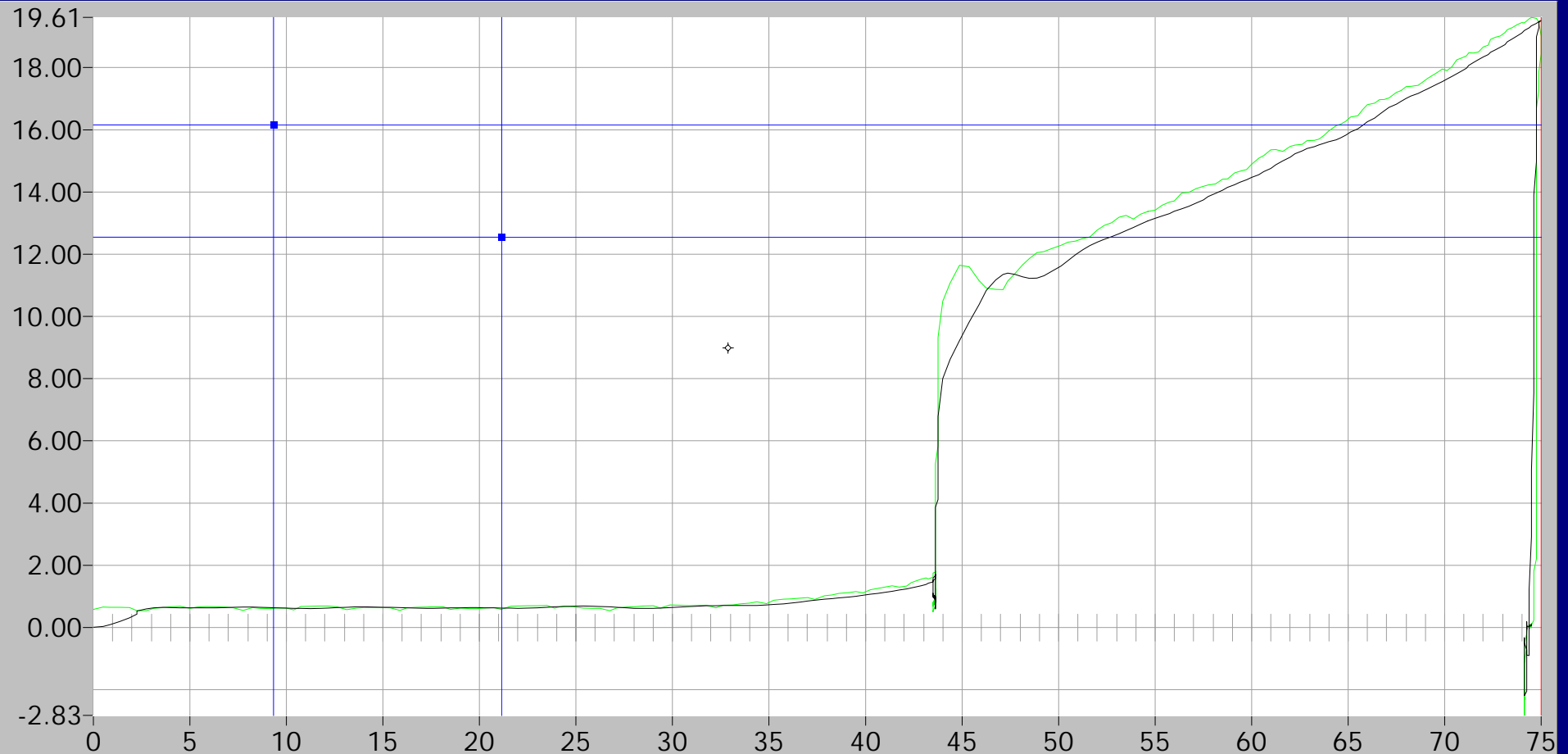
19.52

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 32.874, Nm: 8.99

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

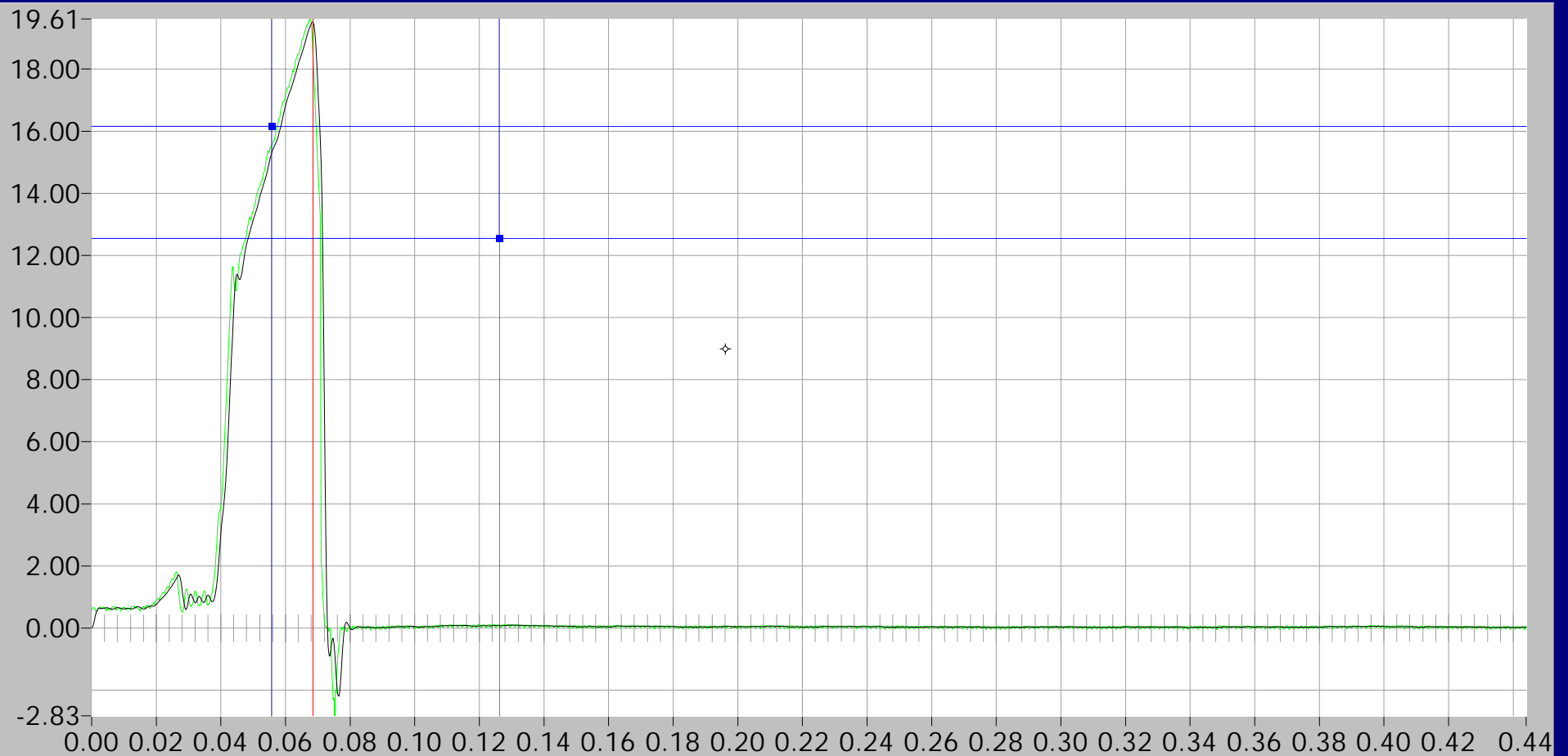
# Kurvengrafik

Drehm.

19.52

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.196, Nm: 8.99

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende