

Einzelwerte:	1. 11.76	6. 11.68	11. 11.86	16. 11.57	21. 11.78	26. 11.58	31. 11.66	36. 11.66	41. 11.72	46. 11.48	51. 11.65	56. 12.08	61. 11.61	66. 11.60	71. 11.68	76. 11.70	81. 11.58	86. 11.66	91. 11.55	96. 11.63
	2. 11.75	7. 11.65	12. 11.74	17. 11.63	22. 11.75	27. 11.65	32. 11.60	37. 11.73	42. 11.71	47. 11.76	52. 11.68	57. 11.65	62. 11.70	67. 11.79	72. 12.11	77. 11.63	82. 11.62	87. 11.93	92. 11.68	97. 11.79
	3. 11.58	8. 11.56	13. 11.61	18. 11.70	23. 11.62	28. 11.70	33. 11.56	38. 11.96	43. 11.66	48. 11.59	53. 12.04	58. 11.84	63. 11.59	68. 11.65	73. 11.65	78. 11.54	83. 11.98	88. 11.71	93. 11.68	98. 11.71
	4. 11.64	9. 11.75	14. 11.62	19. 11.66	24. 11.73	29. 11.62	34. 11.48	39. 11.77	44. 11.84	49. 11.93	54. 11.78	59. 11.76	64. 11.65	69. 11.54	74. 11.70	79. 11.76	84. 11.49	89. 11.68	94. 11.60	99. 11.67
	5. 11.61	10. 11.51	15. 11.66	20. 11.75	25. 11.77	30. 11.61	35. 11.54	40. 11.73	45. 11.79	50. 11.86	55. 12.04	60. 11.77	65. 11.58	70. 11.63	75. 12.04	80. 11.68	85. 11.53	90. 11.65	95. 11.61	100. 11.74

174 - A484 000 031 - 6.00-23.00 Nm - 0.00-0 602 490 673 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 28.04.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]      Anzahl Messwerte: 100      Mittelwert (x-quer): 11.70      Standardabweichung: 0.13      Cm: 3.02      Cmk: 2.76      i. O.																				
log. Normalverteilung      Toleranz      Sollwert      Mittelwert (x-quer):      6s (x ± 3 s)																				

# Kurvengrafik

Drehm.

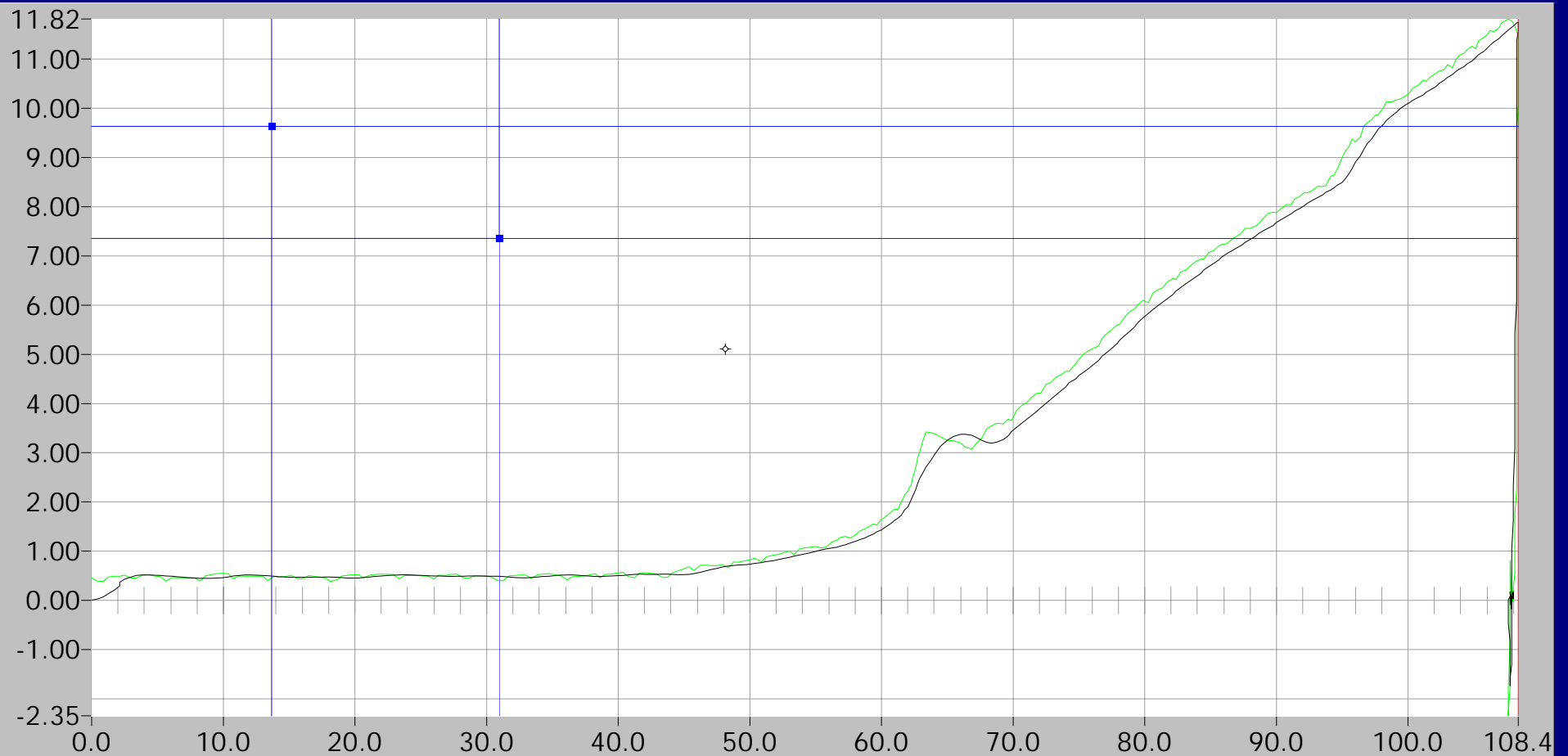
11.75

Winkel

27

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 48.140, Nm: 5.11

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

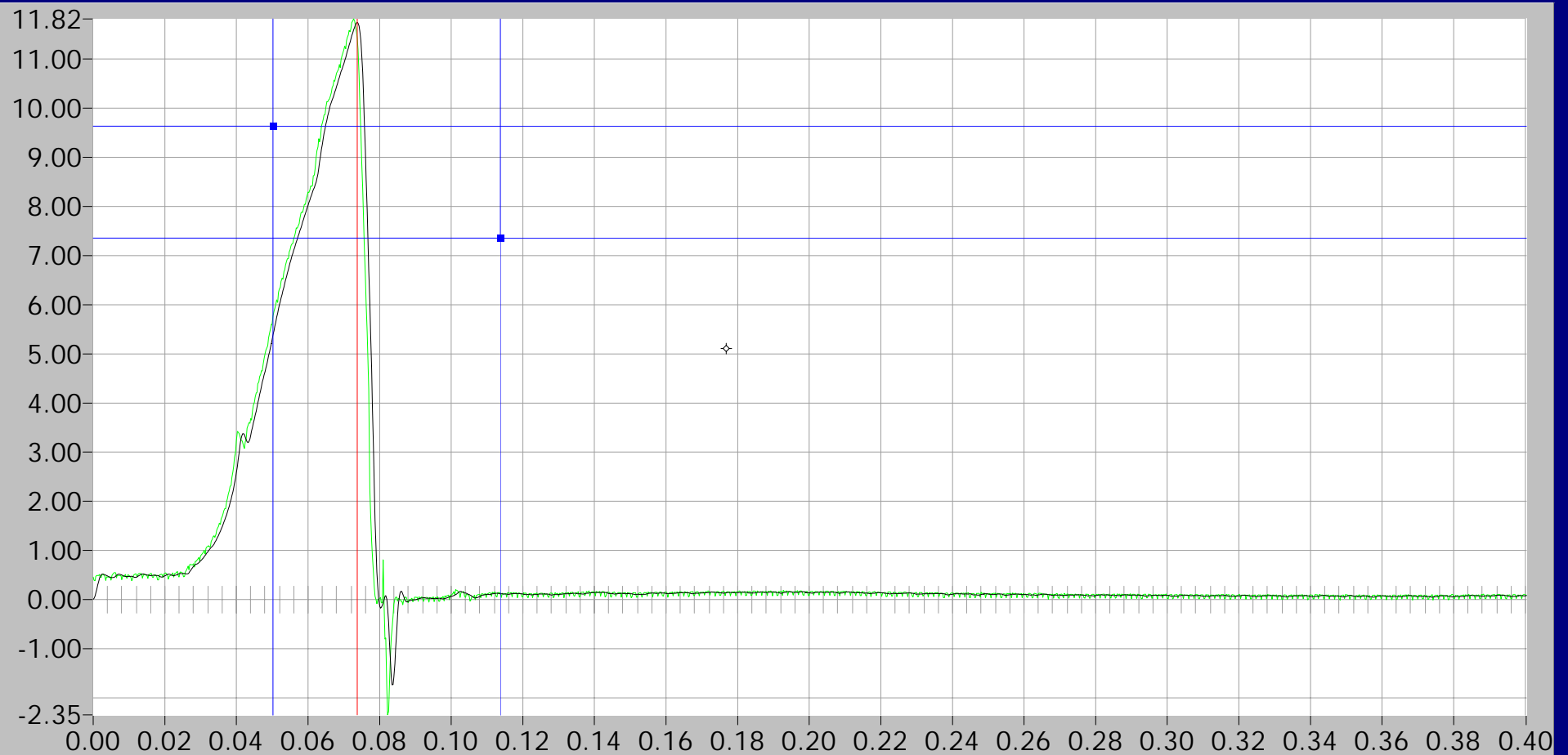
# Kurvengrafik

Drehm.

11.75

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.177, Nm: 5.11

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende