

Einzelwerte:	1. 17.31	6. 17.25	11. 17.24	16. 17.38	21. 17.26	26. 17.16	31. 17.26	36. 17.16	41. 17.14	46. 17.34	51. 17.28	56. 17.25	61. 17.34	66. 17.36	71. 17.28	76. 17.47	81. 17.44	86. 17.37	91. 17.29	96. 17.31
	2. 17.31	7. 17.37	12. 17.23	17. 17.37	22. 17.21	27. 17.31	32. 17.20	37. 17.20	42. 17.18	47. 17.20	52. 17.17	57. 17.36	62. 17.42	67. 17.39	72. 17.31	77. 17.27	82. 17.34	87. 17.28	92. 17.26	97. 17.27
	3. 17.37	8. 17.27	13. 17.27	18. 17.33	23. 17.20	28. 17.19	33. 17.14	38. 17.11	43. 17.17	48. 17.23	53. 17.18	58. 17.21	63. 17.27	68. 17.30	73. 17.30	78. 17.41	83. 17.33	88. 17.24	93. 17.31	98. 17.26
	4. 17.37	9. 17.41	14. 17.27	19. 17.30	24. 17.48	29. 17.25	34. 17.17	39. 17.16	44. 17.17	49. 17.19	54. 17.22	59. 17.34	64. 17.22	69. 17.30	74. 17.32	79. 17.54	84. 17.22	89. 17.31	94. 17.31	99. 17.21
	5. 17.34	10. 17.41	15. 17.26	20. 17.35	25. 17.22	30. 17.13	35. 17.34	40. 17.28	45. 17.25	50. 17.12	55. 17.34	60. 17.28	65. 17.30	70. 17.37	75. 17.32	80. 17.32	85. 17.28	90. 17.33	95. 17.41	100. 17.24

174 - A484 000 031 - 6.00-23.00 Nm - 0.00-0 602 490 673 -Bosch -Schrauber (allg.)									
MFU vom 28.04.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2									
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100	Mittelwert (x-quer): 17.28	Standardabweichung: 0.08	Cm: 6.87	Cmk: 6.41	i. O.			
Normalverteilung	Toleranz	Sollwert	Mittelwert (x-quer):	6s (x ± 3 s)					

Kurvengrafik

Drehm.

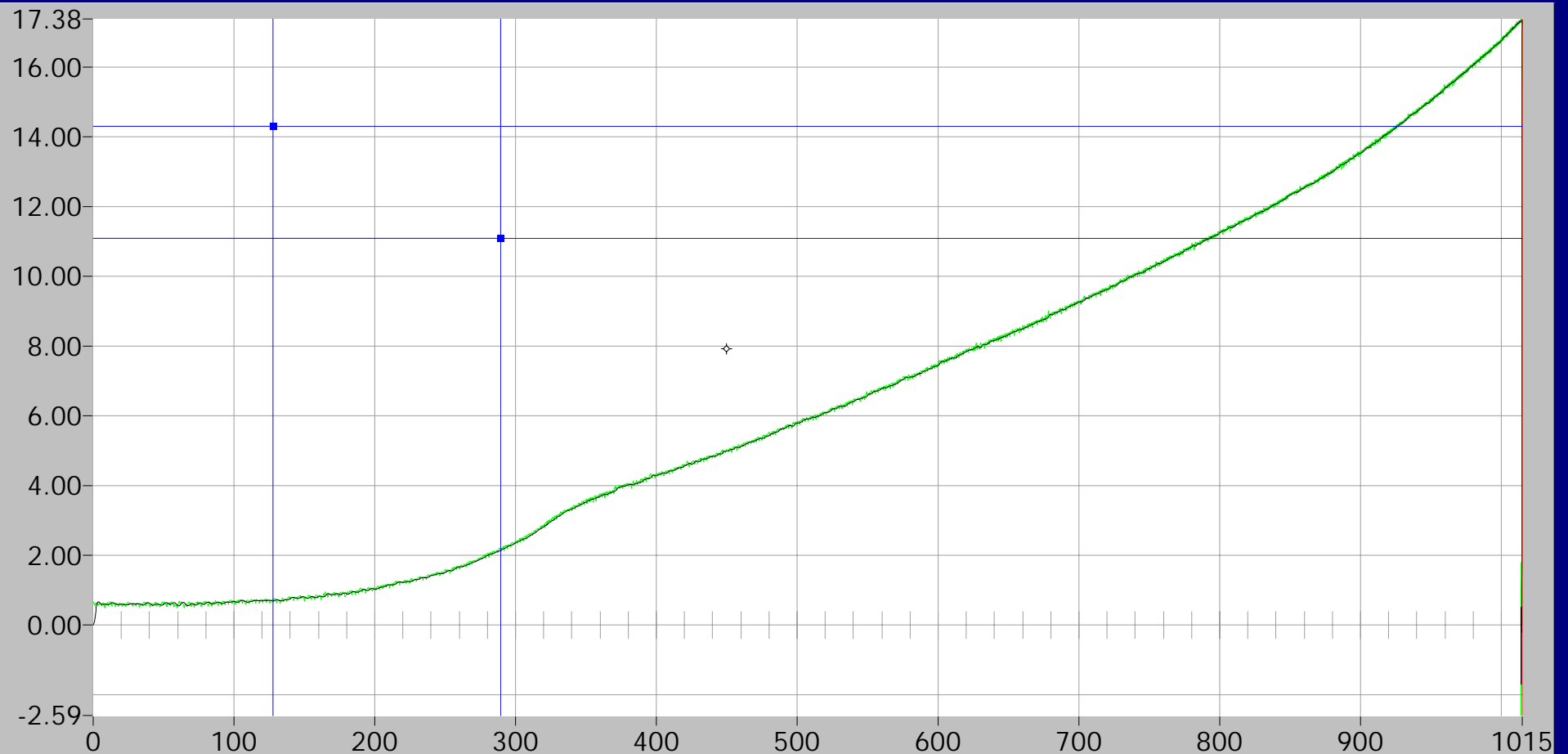
17.34

Winkel

722

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 449.800, Nm: 7.92

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

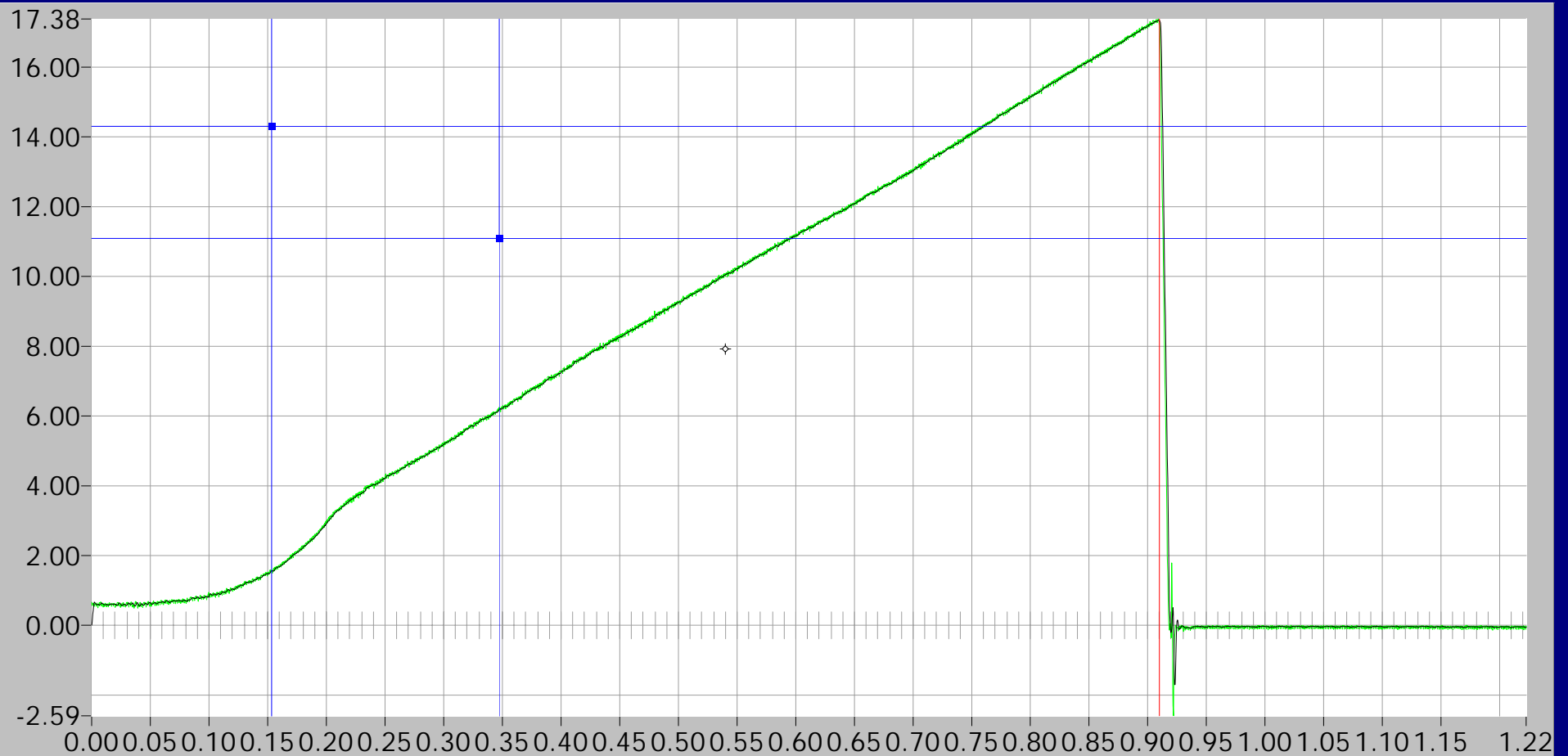
Kurvengrafik

Drehm.

17.34

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.540, Nm: 7.92

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende