

Einzelwerte:	1. 14.60	6. 14.28	11. 14.55	16. 14.43	21. 14.53	26. 15.06	31. 14.84	36. 14.58	41. 14.26	46. 14.38	51. 14.65	56. 14.52	61. 14.22	66. 14.37	71. 14.12	76. 14.18	81. 14.42	86. 14.22	91. 14.39	96. 14.54
	2. 14.52	7. 14.32	12. 14.42	17. 14.98	22. 14.12	27. 14.28	32. 14.66	37. 14.32	42. 14.75	47. 14.47	52. 14.82	57. 14.28	62. 14.35	67. 14.52	72. 14.18	77. 14.42	82. 14.33	87. 14.51	92. 14.34	97. 14.13
	3. 14.61	8. 14.36	13. 15.14	18. 14.47	23. 14.73	28. 15.06	33. 14.45	38. 14.94	43. 14.18	48. 14.61	53. 14.38	58. 14.54	63. 14.25	68. 14.50	73. 14.45	78. 14.16	83. 14.35	88. 14.61	93. 14.41	98. 14.28
	4. 14.39	9. 14.49	14. 14.65	19. 14.26	24. 14.60	29. 14.35	34. 14.66	39. 14.63	44. 14.29	49. 14.59	54. 14.48	59. 14.36	64. 14.37	69. 14.06	74. 14.14	79. 14.33	84. 14.38	89. 14.33	94. 14.44	99. 14.26
	5. 14.55	10. 14.64	15. 14.38	20. 14.51	25. 14.27	30. 14.68	35. 14.34	40. 14.42	45. 14.67	50. 14.43	55. 14.73	60. 14.67	65. 14.25	70. 14.45	75. 14.45	80. 14.11	85. 14.87	90. 14.58	95. 14.10	100. 14.35

107 - A 391 000 002 - 10.00-30.00 Nm - 0.00 -0 602 490 671 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 24.11.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 2																				
Einheit: MD [Nm]      Anzahl Messwerte: 100      Mittelwert (x-quer): 14.46      Standardabweichung: 0.22      Cm: 2.19      Cmk: 1.98      i. O.																				
Normalverteilung      Toleranz      Sollwert      Mittelwert (x-quer):      6s (x ± 3 s)																				

# Kurvengrafik

Drehm.

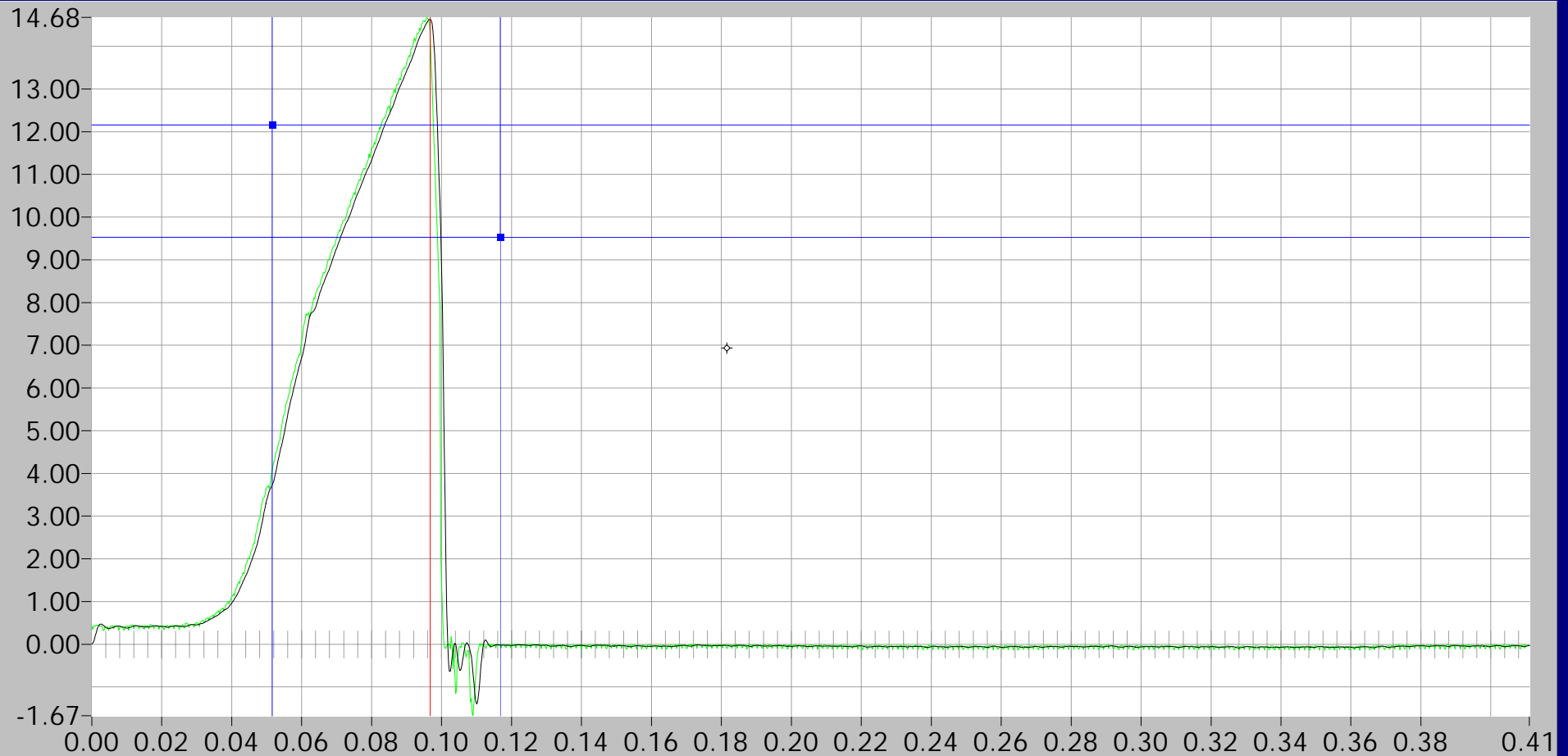
14.63

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.182, Nm: 6.93

Drehm.-Zeit  Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

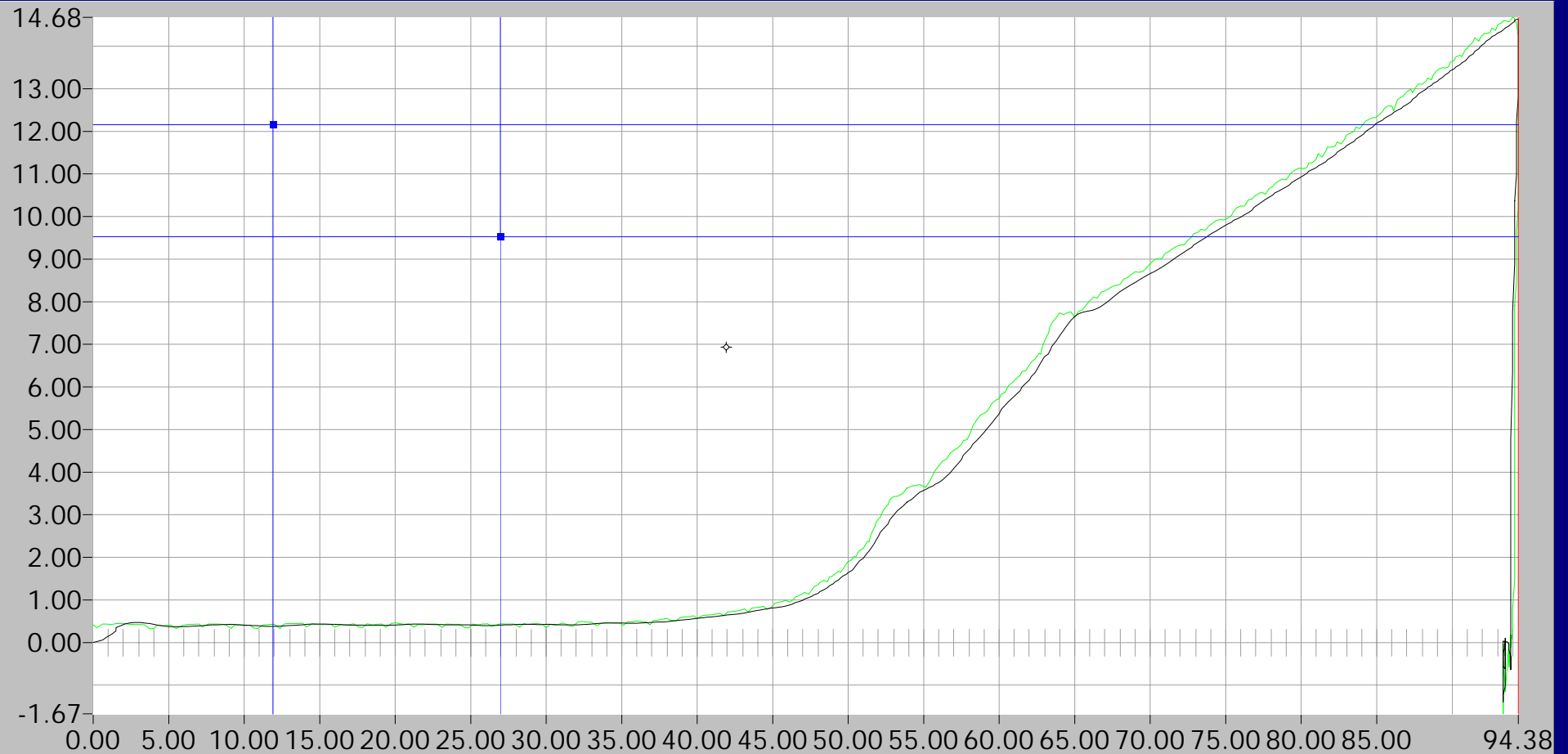
14.63

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 41.921, Nm: 6.93

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende