

Einzelwerte:	1. 6.04	6. 5.95	11. 6.12	16. 6.02	21. 5.85	26. 5.92	31. 5.92	36. 6.02	41. 5.79	46. 5.95	51. 6.01	56. 6.01	61. 6.12	66. 6.10	71. 5.88	76. 6.09	81. 6.15	86. 6.03	91. 6.00	96. 5.78
	2. 6.06	7. 6.07	12. 6.00	17. 6.04	22. 5.93	27. 6.02	32. 5.95	37. 6.04	42. 5.99	47. 5.78	52. 5.96	57. 6.12	62. 6.06	67. 6.05	72. 6.14	77. 6.07	82. 5.98	87. 6.05	92. 5.99	97. 6.11
	3. 6.01	8. 6.06	13. 5.98	18. 6.09	23. 6.00	28. 6.04	33. 5.97	38. 6.00	43. 6.04	48. 6.08	53. 6.08	58. 6.03	63. 6.17	68. 6.01	73. 5.94	78. 6.06	83. 5.97	88. 6.06	93. 5.78	98. 6.06
	4. 6.17	9. 5.97	14. 6.00	19. 6.06	24. 6.05	29. 6.00	34. 5.93	39. 6.03	44. 5.90	49. 5.95	54. 6.11	59. 6.01	64. 6.06	69. 6.22	74. 6.10	79. 6.04	84. 6.08	89. 5.99	94. 5.99	99. 6.04
	5. 6.02	10. 6.02	15. 6.00	20. 6.00	25. 5.97	30. 6.05	35. 5.83	40. 5.94	45. 5.97	50. 5.91	55. 6.00	60. 6.00	65. 6.01	70. 5.99	75. 6.20	80. 6.07	85. 5.95	90. 6.03	95. 6.04	100. 6.08

3 - A 383 000 033 - 1.50-6.00 Nm - 0.00-0 602 490 641 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 14.04.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - 3860SK.055) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 6.01			Standardabweichung: 0.08			Cm: 2.40			Cmk: 2.34			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

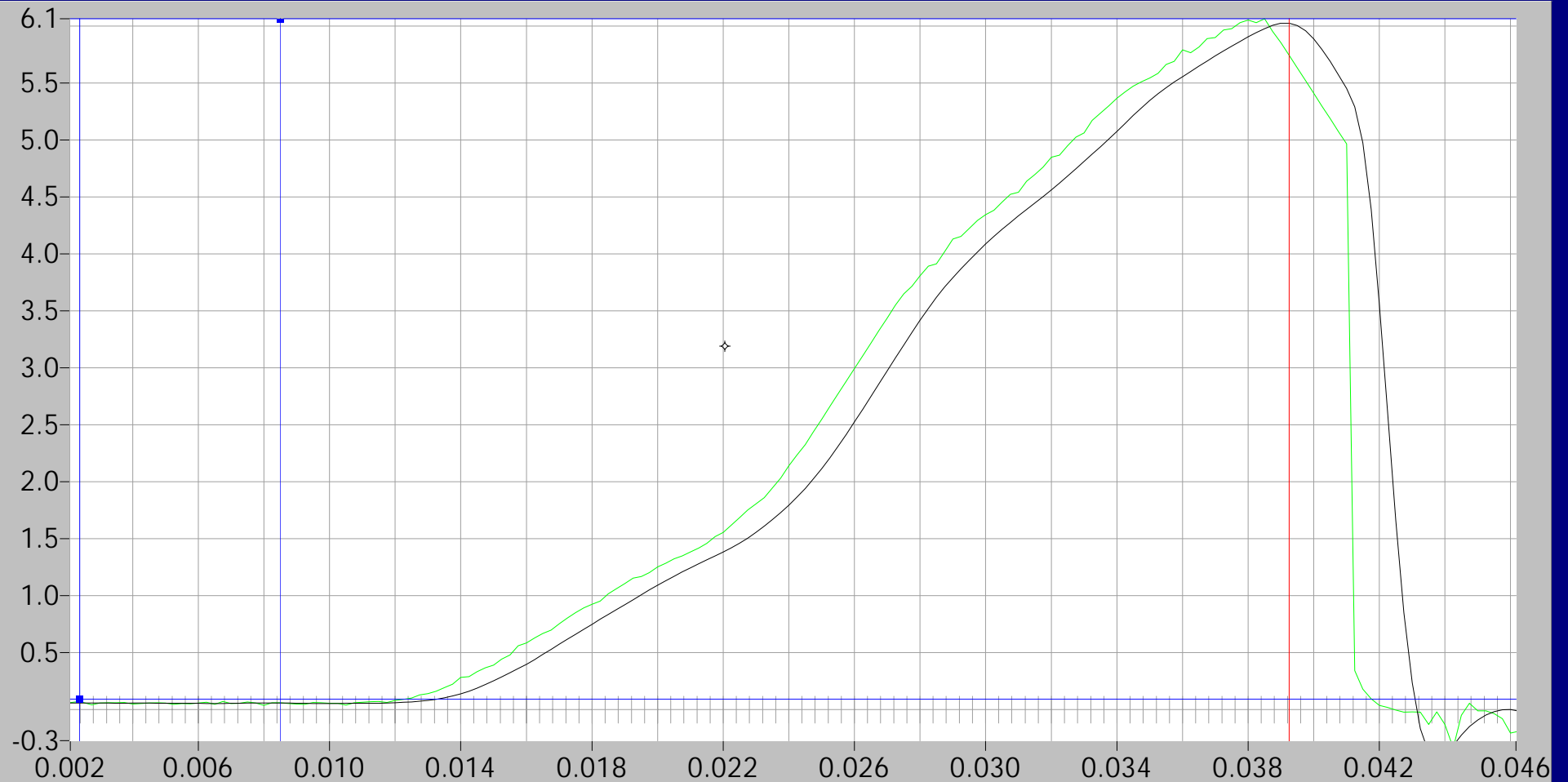
# Kurvengrafik

Drehm.

6.02

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.144, Nm: 3.01

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

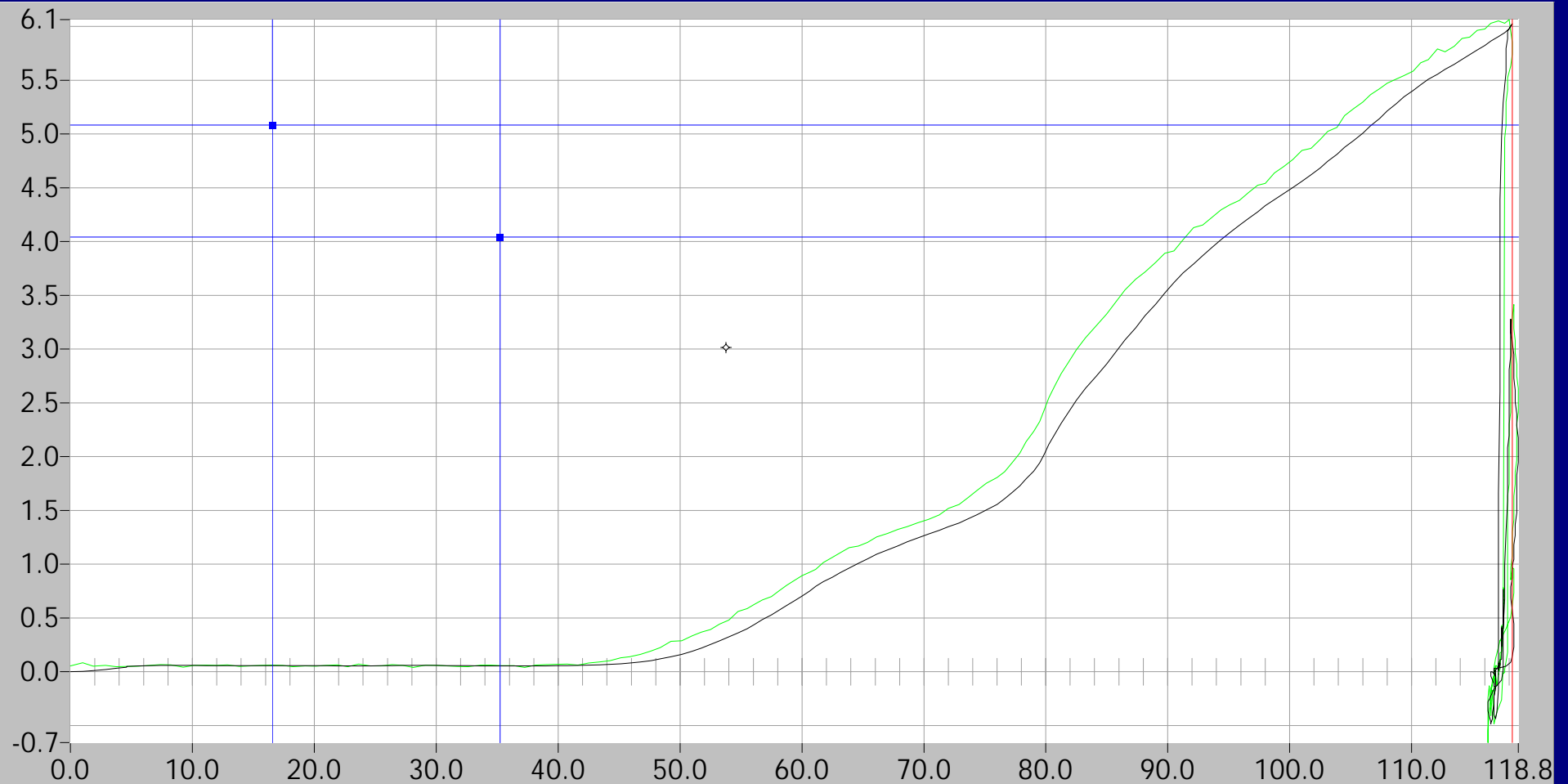
6.02

Winkel

33

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 53.764, Nm: 3.01

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende