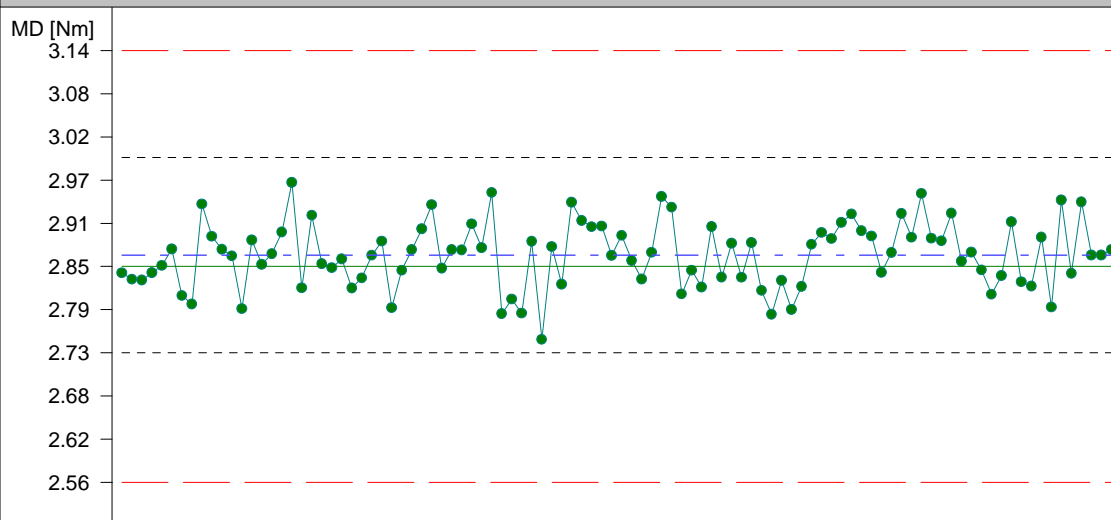
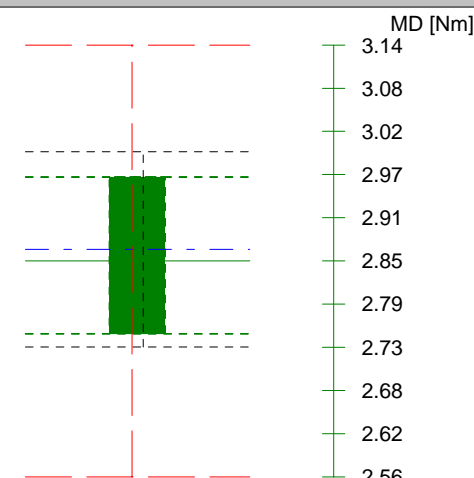


Einzelwertkarte

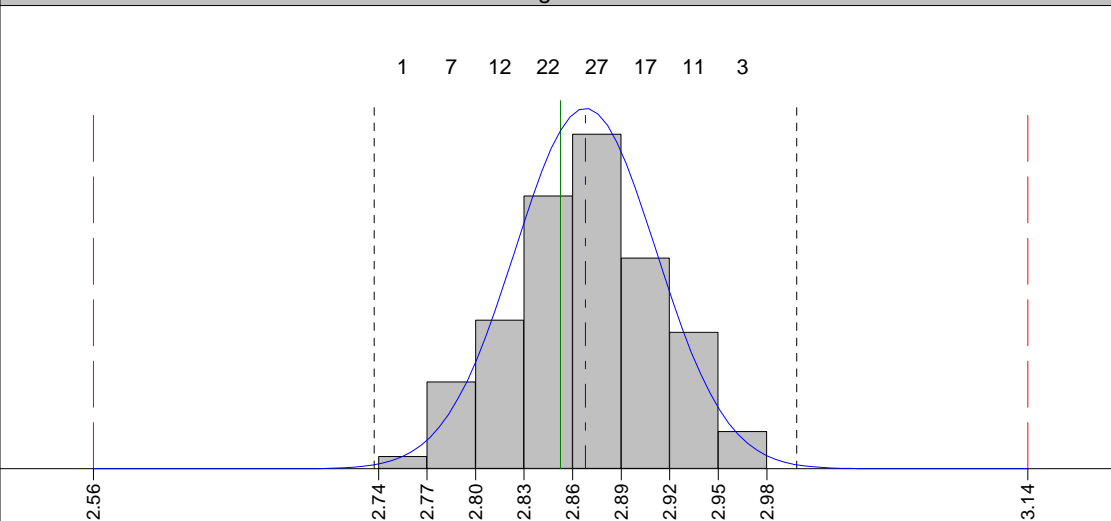


statistische Kenndaten

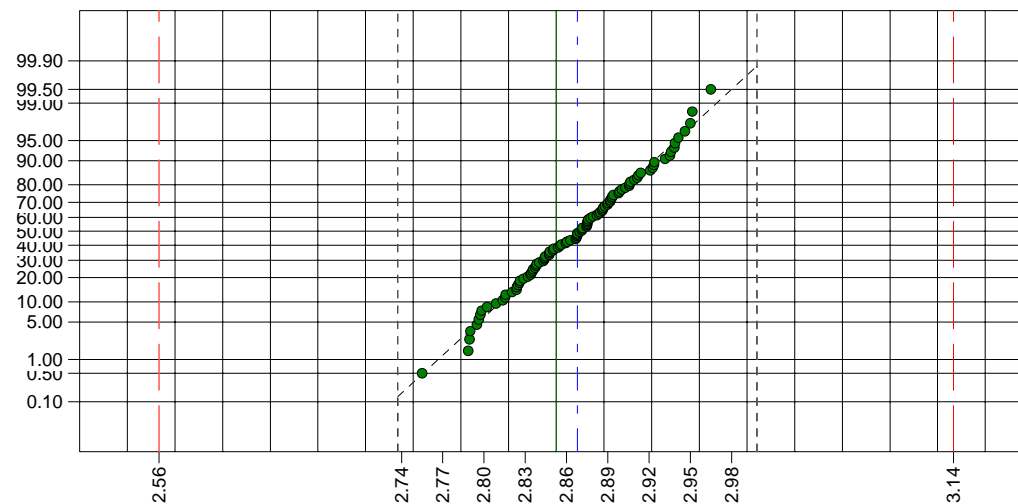
Cm: 2.21
Cmk: 2.09
Tol. unten: 2.56
Tol. oben: 3.14
Sollwert: 2.85
Max: 2.96
Min: 2.75
x-quer: 2.87
s: 0.04
x + 3s: 3.00
x - 3s: 2.73
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 30
Verschraubungsklasse: 2 +/-10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 647



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.84	6. 2.87	11. 2.87	16. 2.87	21. 2.85	26. 2.87	31. 2.90	36. 2.91	41. 2.79	46. 2.94	51. 2.89	56. 2.93	61. 2.84	66. 2.79	71. 2.90	76. 2.89	81. 2.95	86. 2.87	91. 2.83	96. 2.84
	2. 2.83	7. 2.81	12. 2.86	17. 2.90	22. 2.85	27. 2.88	32. 2.93	37. 2.88	42. 2.88	47. 2.91	52. 2.86	57. 2.81	62. 2.88	67. 2.83	72. 2.89	77. 2.84	82. 2.89	87. 2.85	92. 2.82	97. 2.94
	3. 2.83	8. 2.80	13. 2.79	18. 2.96	23. 2.86	28. 2.79	33. 2.85	38. 2.95	43. 2.75	48. 2.90	53. 2.83	58. 2.84	63. 2.84	68. 2.79	73. 2.91	78. 2.87	83. 2.88	88. 2.81	93. 2.89	98. 2.87
	4. 2.84	9. 2.93	14. 2.89	19. 2.82	24. 2.82	29. 2.84	34. 2.87	39. 2.79	44. 2.88	49. 2.90	54. 2.87	59. 2.82	64. 2.88	69. 2.82	74. 2.92	79. 2.92	84. 2.92	89. 2.84	94. 2.80	99. 2.87
	5. 2.85	10. 2.89	15. 2.85	20. 2.92	25. 2.83	30. 2.87	35. 2.87	40. 2.81	45. 2.83	50. 2.86	55. 2.94	60. 2.90	65. 2.82	70. 2.88	75. 2.90	80. 2.89	85. 2.86	90. 2.91	95. 2.94	100. 2.87

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 2.87
Standardabweichung: 0.04
Sollwert

Cm: 2.21
Cmk: 2.09
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s) i. O.

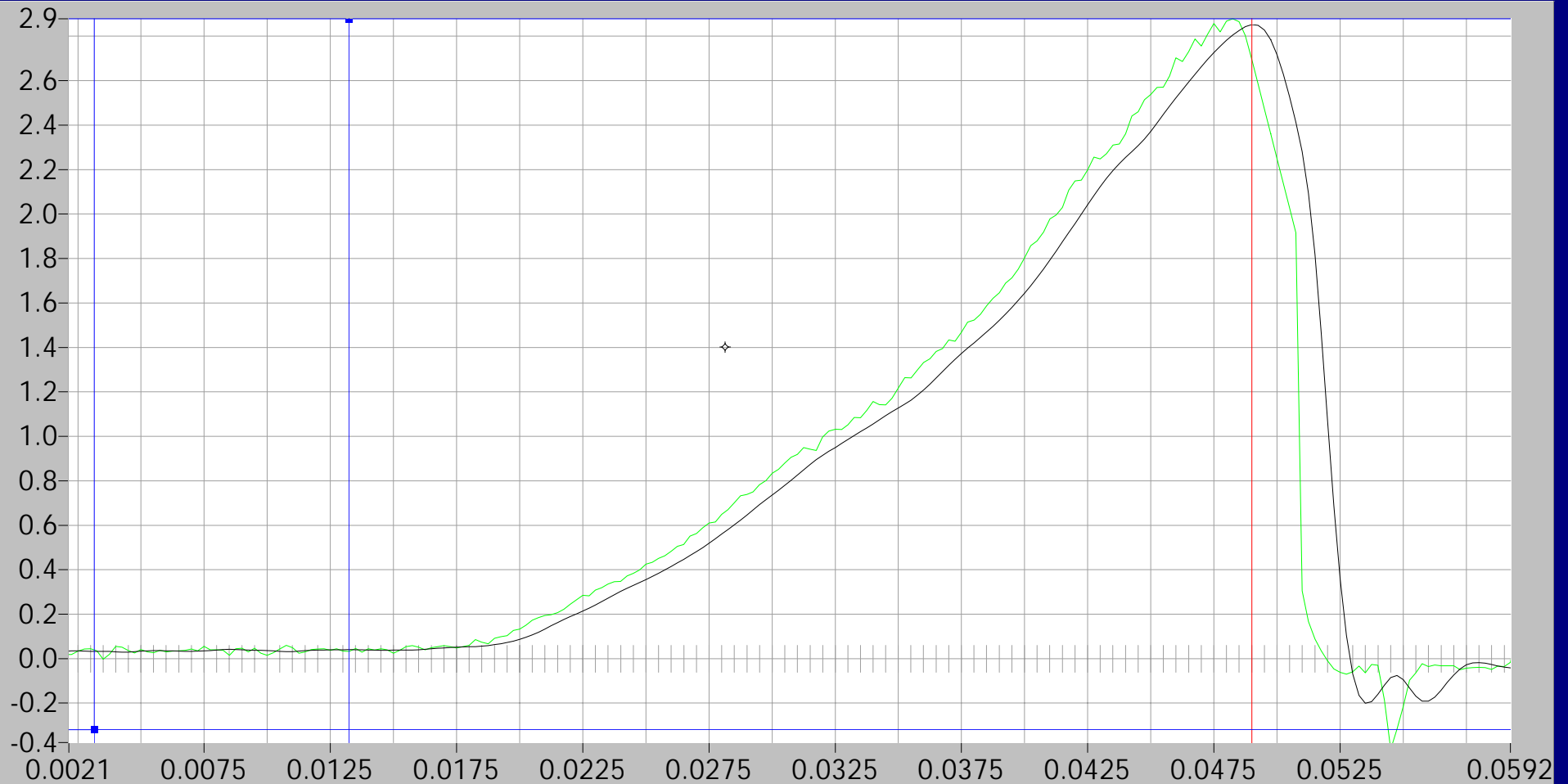
Kurvengrafik

Drehm.

2.85

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.143, Nm: 1.38

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

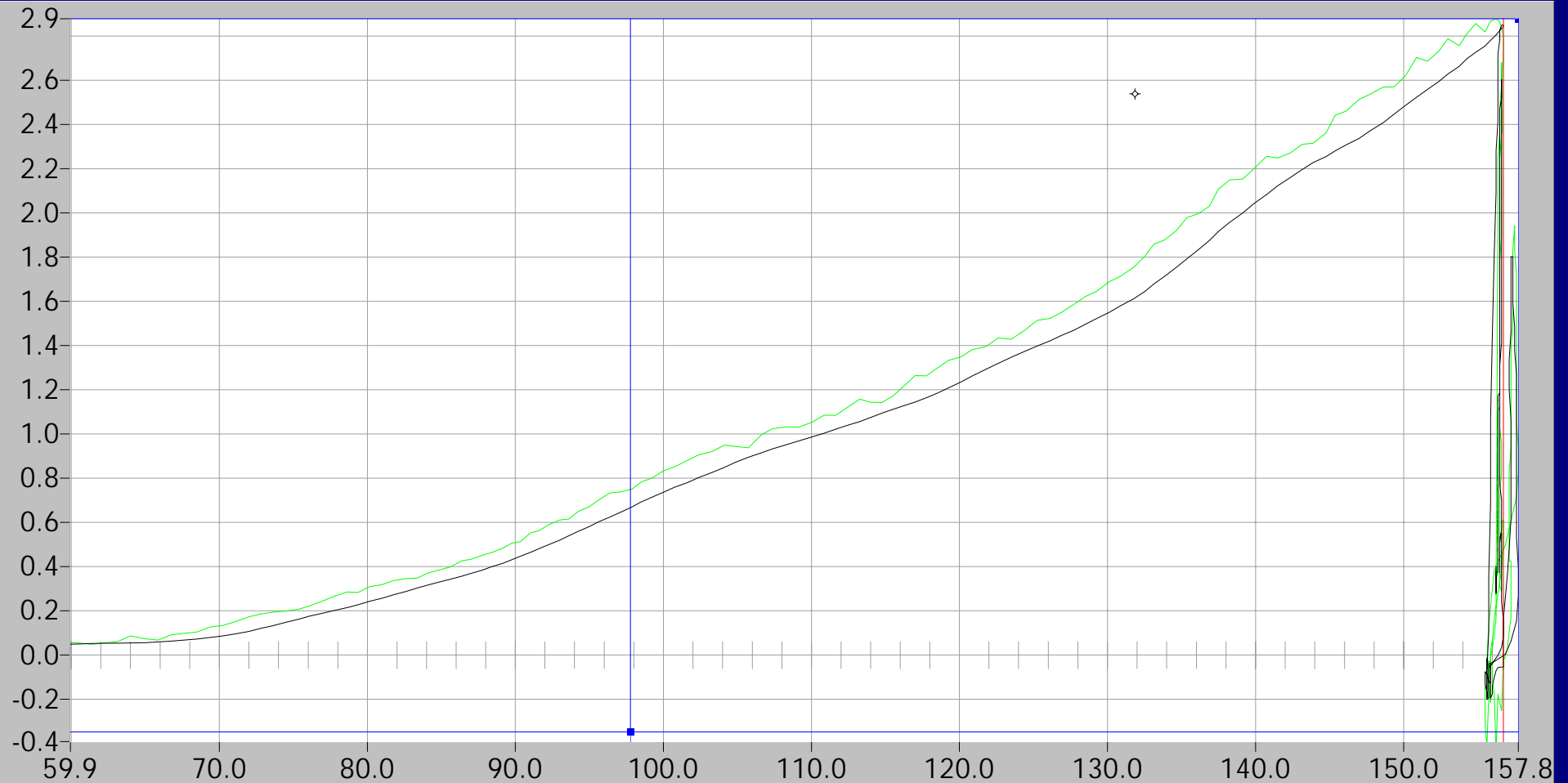
2.85

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 115.508, Nm: 2.53

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende