

Einzel-	1. 5.24	6. 5.16	11. 5.12	16. 5.07	21. 5.12	26. 5.17	31. 5.13	36. 5.12	41. 5.09	46. 5.13	51. 5.04	56. 5.14	61. 5.13	66. 5.10	71. 5.31	76. 5.15	81. 5.15	86. 5.09	91. 5.14	96. 5.12
werte:	2. 5.00	7. 5.20	12. 5.15	17. 5.17	22. 5.08	27. 5.08	32. 5.10	37. 5.14	42. 5.01	47. 5.00	52. 5.11	57. 5.13	62. 5.19	67. 5.11	72. 5.06	77. 5.10	82. 5.19	87. 5.12	92. 5.11	97. 5.04
	3. 5.21	8. 5.19	13. 5.14	18. 5.09	23. 5.16	28. 5.22	33. 4.98	38. 5.21	43. 5.10	48. 5.02	53. 5.13	58. 5.12	63. 5.14	68. 5.20	73. 5.09	78. 5.02	83. 5.19	88. 5.15	93. 5.13	98. 5.10
	4. 5.24	9. 5.19	14. 5.16	19. 5.04	24. 5.14	29. 5.13	34. 5.20	39. 5.18	44. 5.14	49. 5.09	54. 5.11	59. 5.07	64. 5.01	69. 5.12	74. 5.17	79. 5.15	84. 5.07	89. 5.05	94. 5.00	99. 5.06
	5. 5.07	10. 5.20	15. 5.24	20. 5.16	25. 5.22	30. 5.13	35. 5.10	40. 5.14	45. 5.12	50. 5.08	55. 5.16	60. 5.07	65. 5.13	70. 5.04	75. 5.19	80. 5.12	85. 5.09	90. 5.09	95. 5.04	100. 5.05

3 - A 383 000 033 - 1.50-6.00 Nm - 0.00-0 602 490 641 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 14.04.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - 3860SK.055) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 5.12			Standardabweichung: 0.06			Cm: 2.76			Cmk: 2.65			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

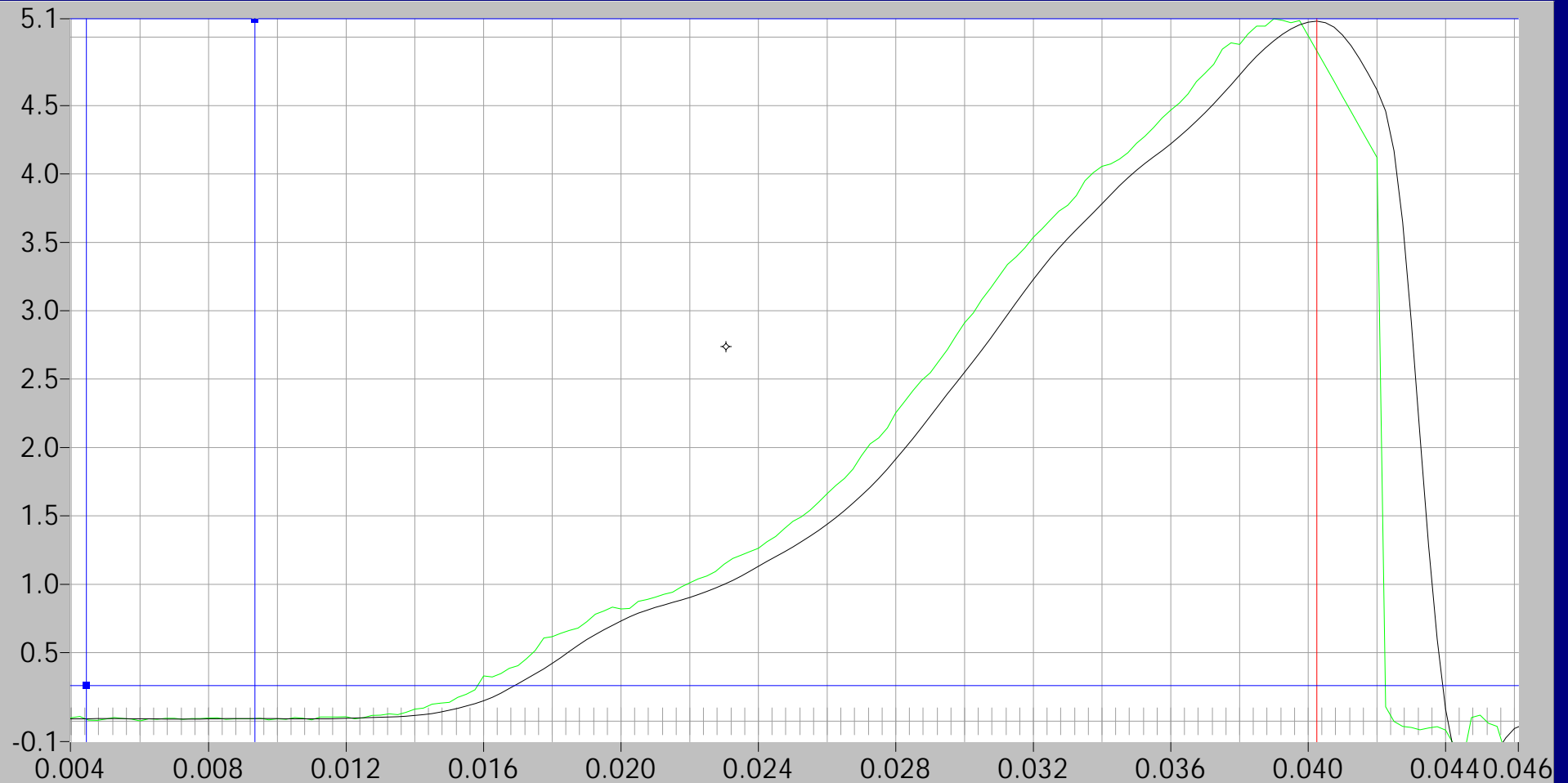
Kurvengrafik

Drehm.

5.12

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.164, Nm: 2.54

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

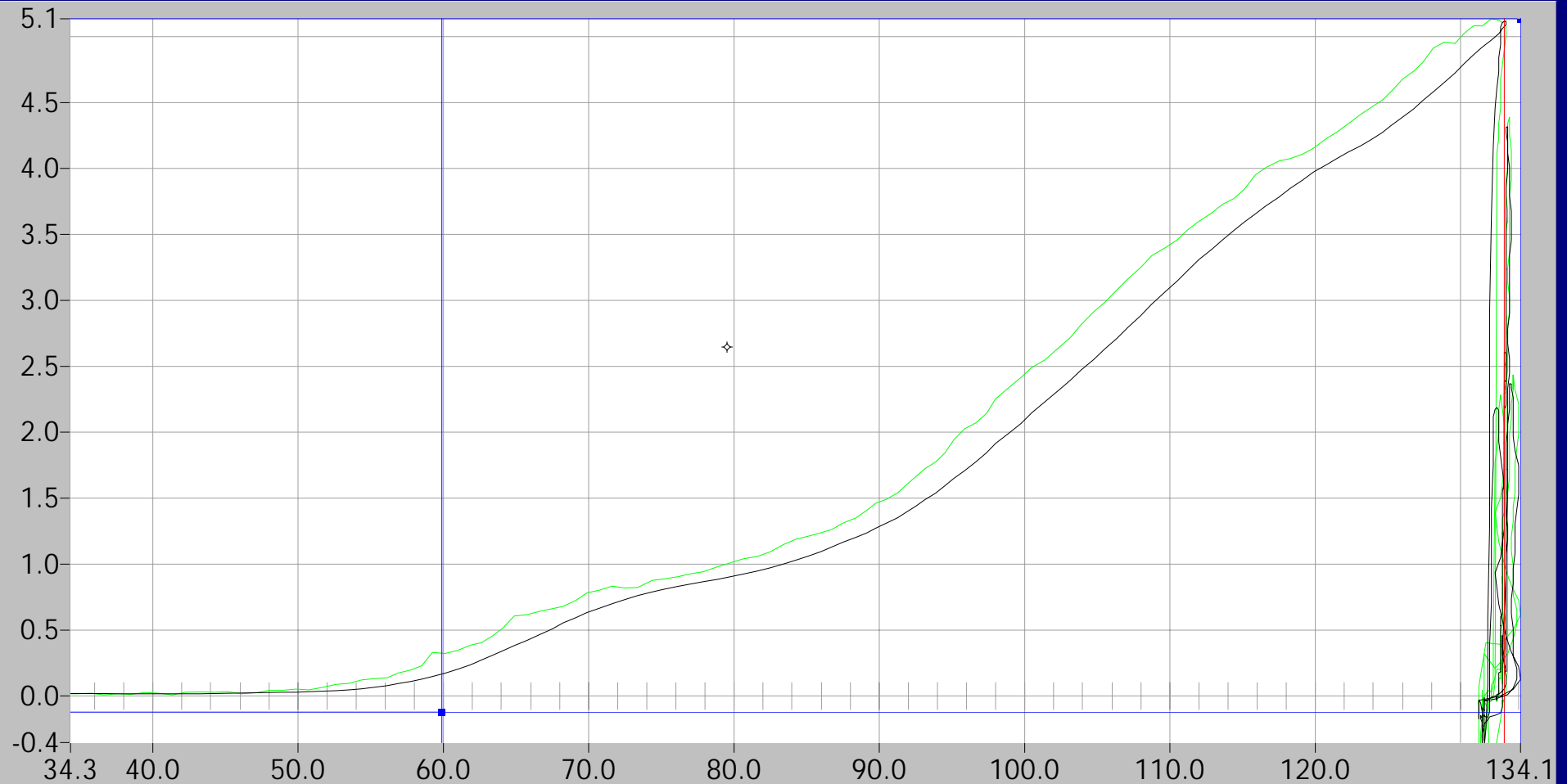
5.12

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 60.725, Nm: 2.54

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende