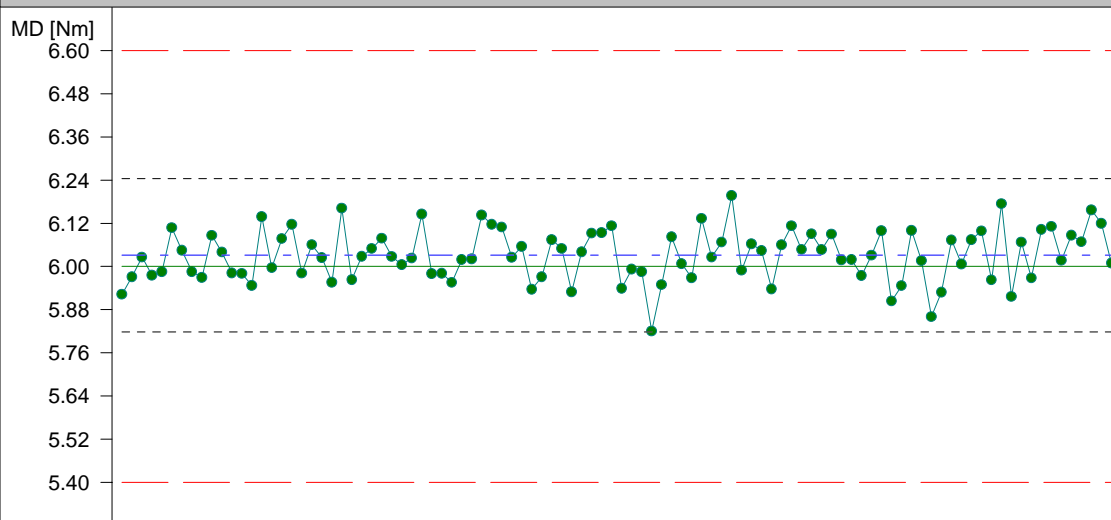
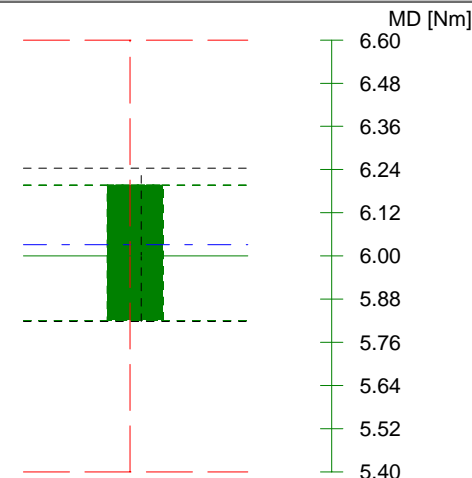


Einzelwertkarte

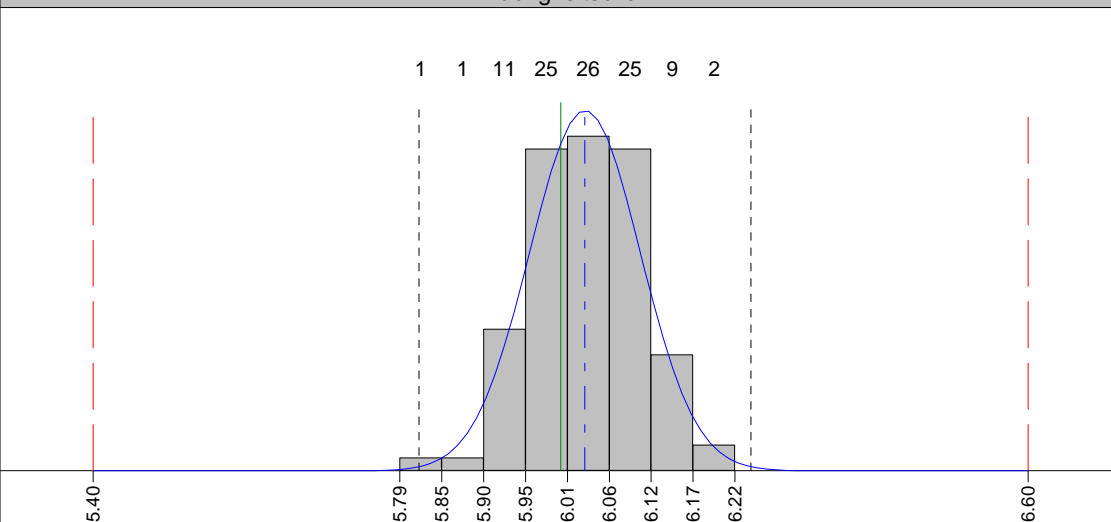


statistische Kenndaten

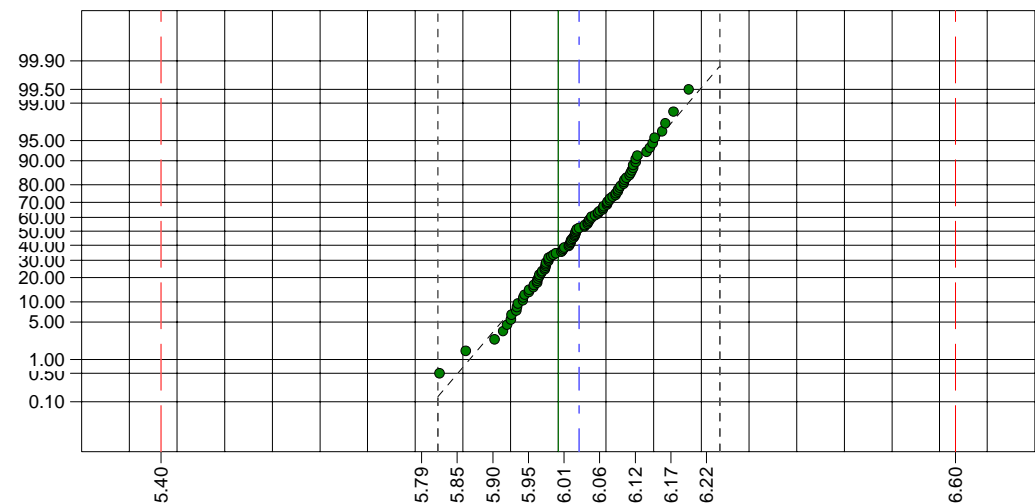
Cm: 2.82
Cmk: 2.67
Tol. unten: 5.40
Tol. oben: 6.60
Sollwert: 6.00
Max: 6.20
Min: 5.82
x-quer: 6.03
s: 0.07
x + 3s: 6.24
x - 3s: 5.82
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 720
Verschraubungsklasse: 2 +/-10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 694



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 5.92	6. 6.11	11. 6.04	16. 6.00	21. 6.02	26. 6.05	31. 6.15	36. 6.02	41. 6.06	46. 5.93	51. 5.94	56. 6.08	61. 6.07	66. 5.94	71. 6.05	76. 6.03	81. 6.02	86. 6.07	91. 6.07	96. 6.09
	2. 5.97	7. 6.04	12. 5.98	17. 6.08	22. 5.96	27. 6.08	32. 5.98	37. 6.14	42. 5.94	47. 6.04	52. 5.99	57. 6.01	62. 6.20	67. 6.06	72. 6.09	77. 6.10	82. 5.86	87. 6.10	92. 5.97	97. 6.07
	3. 6.03	8. 5.99	13. 5.98	18. 6.12	23. 6.16	28. 6.03	33. 5.98	38. 6.12	43. 5.97	48. 6.09	53. 5.99	58. 5.97	63. 5.99	68. 6.11	73. 6.02	78. 5.90	83. 5.93	88. 5.96	93. 6.10	98. 6.16
	4. 5.98	9. 5.97	14. 5.95	19. 5.98	24. 5.96	29. 6.00	34. 5.96	39. 6.11	44. 6.07	49. 6.09	54. 5.82	59. 6.13	64. 6.06	69. 6.05	74. 6.02	79. 5.95	84. 6.07	89. 6.17	94. 6.11	99. 6.12
	5. 5.99	10. 6.09	15. 6.14	20. 6.06	25. 6.03	30. 6.02	35. 6.02	40. 6.03	45. 6.05	50. 6.11	55. 5.95	60. 6.03	65. 6.04	70. 6.09	75. 5.97	80. 6.10	85. 6.01	90. 5.92	95. 6.02	100. 6.01

5 - A 383 000 051 - 1.50-6.00 Nm - 0.00 -0 602 490 641 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 14.04.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - 3860SK.055) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 6.03
Standardabweichung: 0.07
Sollwert

Cm: 2.82
Cmk: 2.67
Mittelwert (x-quer):

i. O.
6s (x ± 3 s)

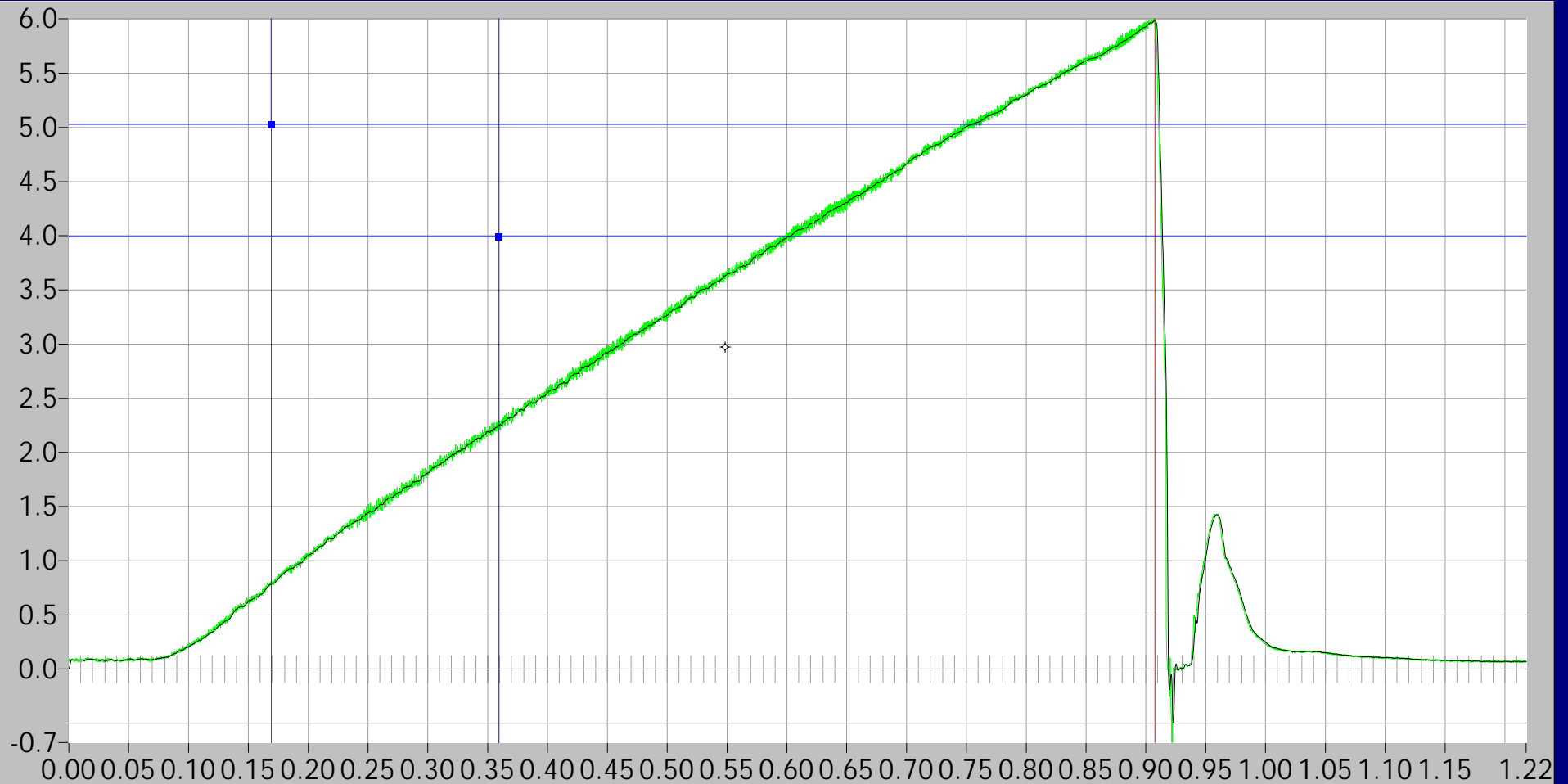
Kurvengrafik

Drehm.

5.99

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.548, Nm: 2.97

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

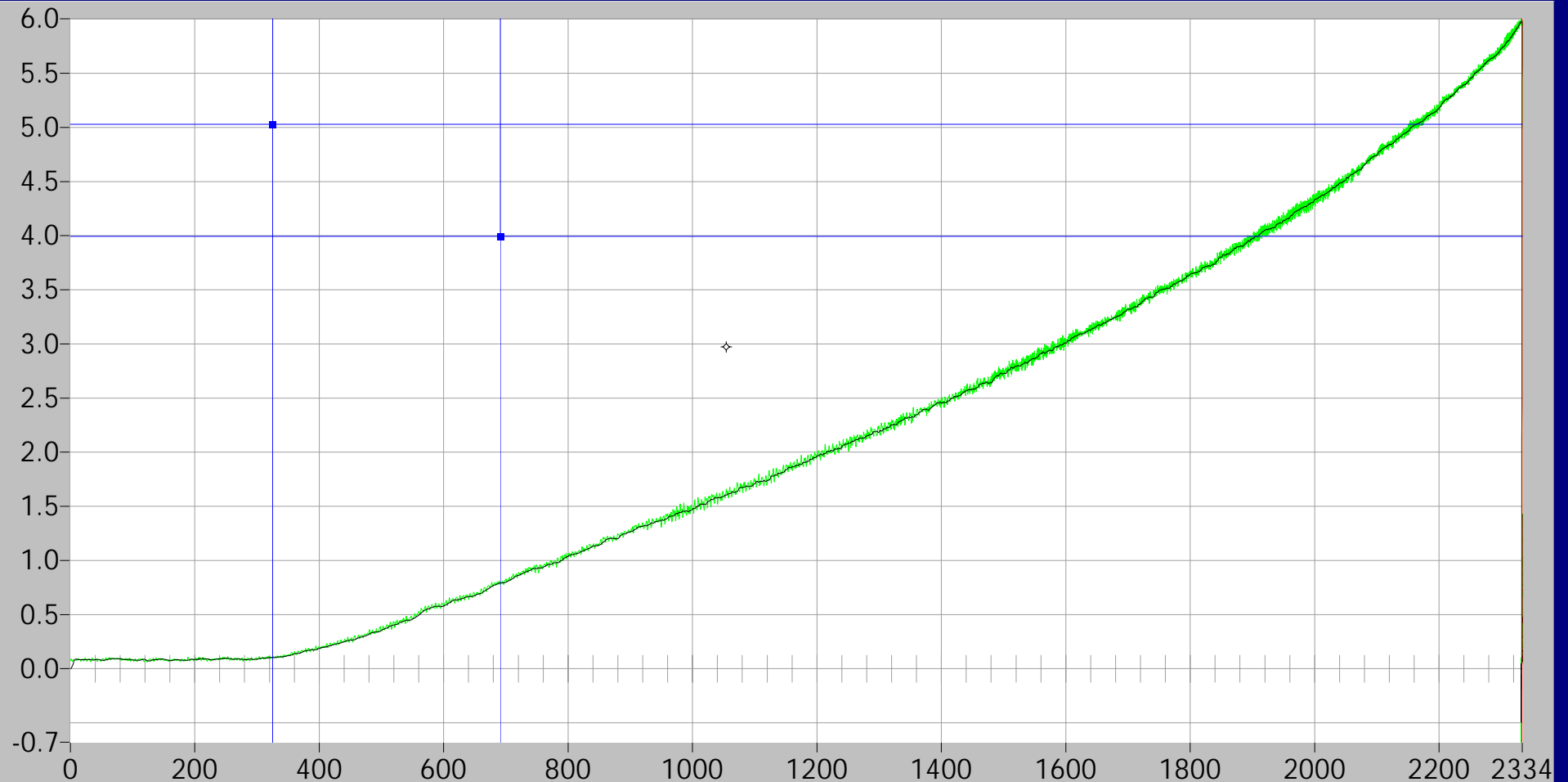
5.99

Winkel

738

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 1054.282, Nm: 2.97

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende