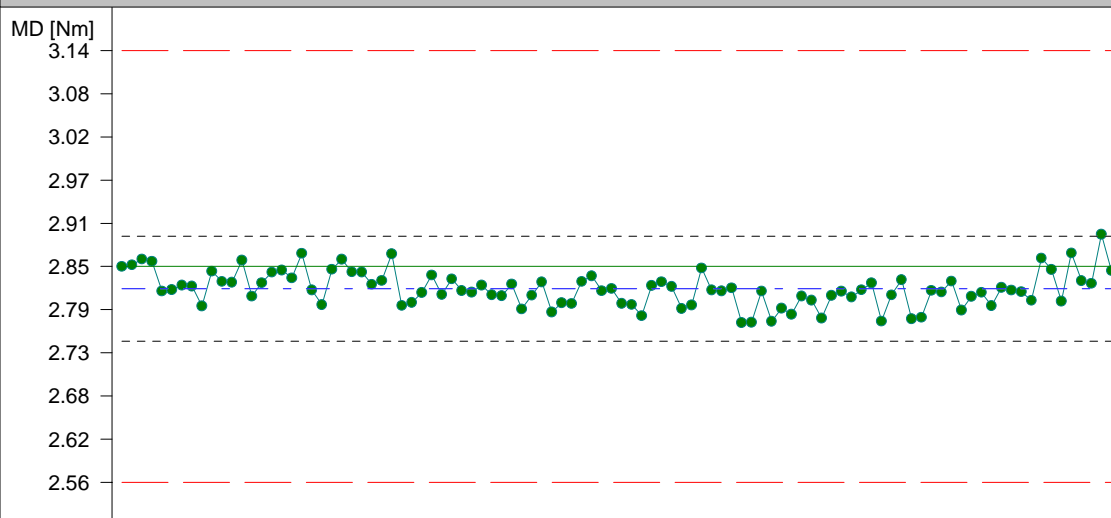
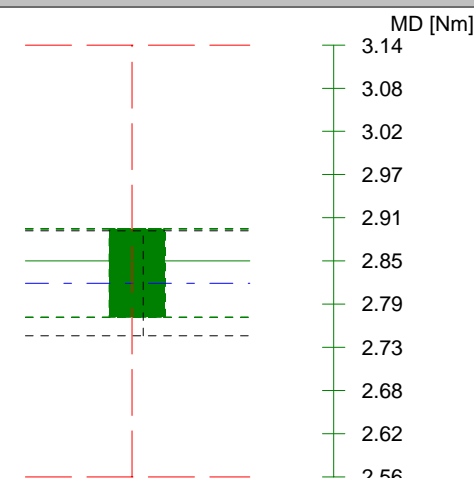


Einzelwertkarte

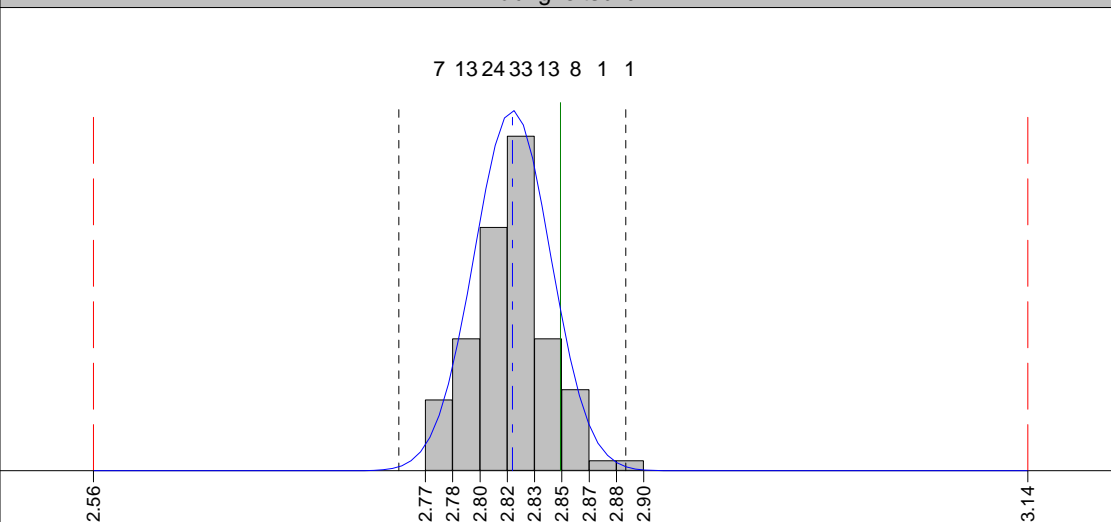


statistische Kenndaten

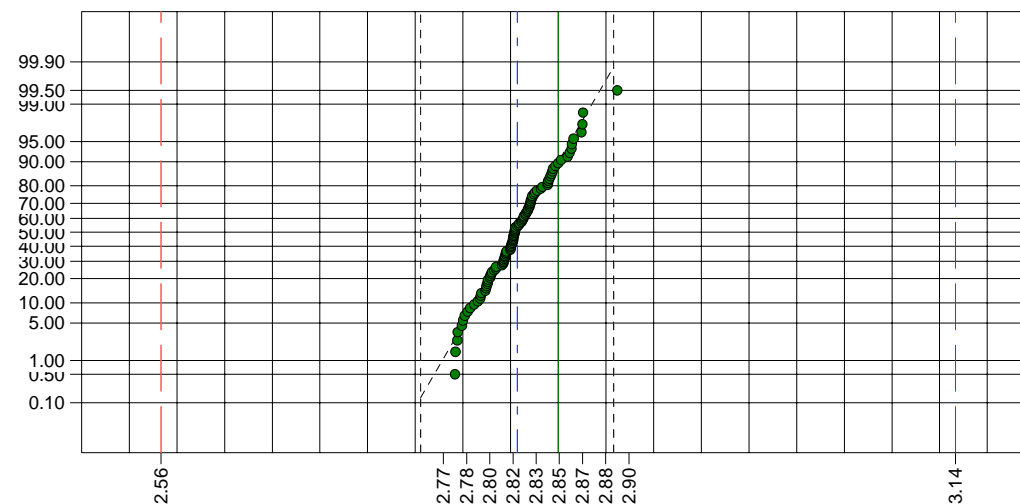
Cm: 4.12
Cmk: 3.69
Tol. unten: 2.56
Tol. oben: 3.14
Sollwert: 2.85
Max: 2.89
Min: 2.77
x-quer: 2.82
s: 0.02
x + 3s: 2.89
x - 3s: 2.75
Anzahl Messwerte: 100
Winkel: 720
Verschraubungsklasse: 2 +/-10%
rechtsdrehend
mittlere Geschwindigkeit: 673



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 2.85	6. 2.82	11. 2.83	16. 2.84	21. 2.80	26. 2.83	31. 2.81	36. 2.82	41. 2.79	46. 2.80	51. 2.80	56. 2.82	61. 2.82	66. 2.78	71. 2.78	76. 2.83	81. 2.78	86. 2.81	91. 2.82	96. 2.87
	2. 2.85	7. 2.82	12. 2.83	17. 2.85	22. 2.85	27. 2.83	32. 2.84	37. 2.82	42. 2.81	47. 2.83	52. 2.80	57. 2.79	62. 2.82	67. 2.79	72. 2.81	77. 2.78	82. 2.82	87. 2.82	92. 2.80	97. 2.83
	3. 2.86	8. 2.82	13. 2.86	18. 2.83	23. 2.86	28. 2.87	33. 2.81	38. 2.81	43. 2.83	48. 2.84	53. 2.78	58. 2.80	63. 2.77	68. 2.79	73. 2.82	78. 2.81	83. 2.82	88. 2.80	93. 2.86	98. 2.83
	4. 2.86	9. 2.80	14. 2.81	19. 2.87	24. 2.84	29. 2.80	34. 2.83	39. 2.81	44. 2.79	49. 2.82	54. 2.82	59. 2.85	64. 2.77	69. 2.81	74. 2.81	79. 2.83	84. 2.83	89. 2.82	94. 2.85	99. 2.89
	5. 2.82	10. 2.84	15. 2.83	20. 2.82	25. 2.84	30. 2.80	35. 2.82	40. 2.83	45. 2.80	50. 2.82	55. 2.83	60. 2.82	65. 2.82	70. 2.80	75. 2.82	80. 2.78	85. 2.79	90. 2.82	95. 2.80	100. 2.84

5 - A 383 000 051 - 1.50-6.00 Nm - 0.00-0 602 490 641 -Bosch -Schrauber (allg.)
MFU vom 14.04.2003 auf BLM3850 (3860SK.055 - 3860SK.055) Zelle/Kanal 1
Einheit: MD [Nm] Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 2.82 Standardabweichung: 0.02 Cm: 4.12 Cmk: 3.69 i. O.
Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

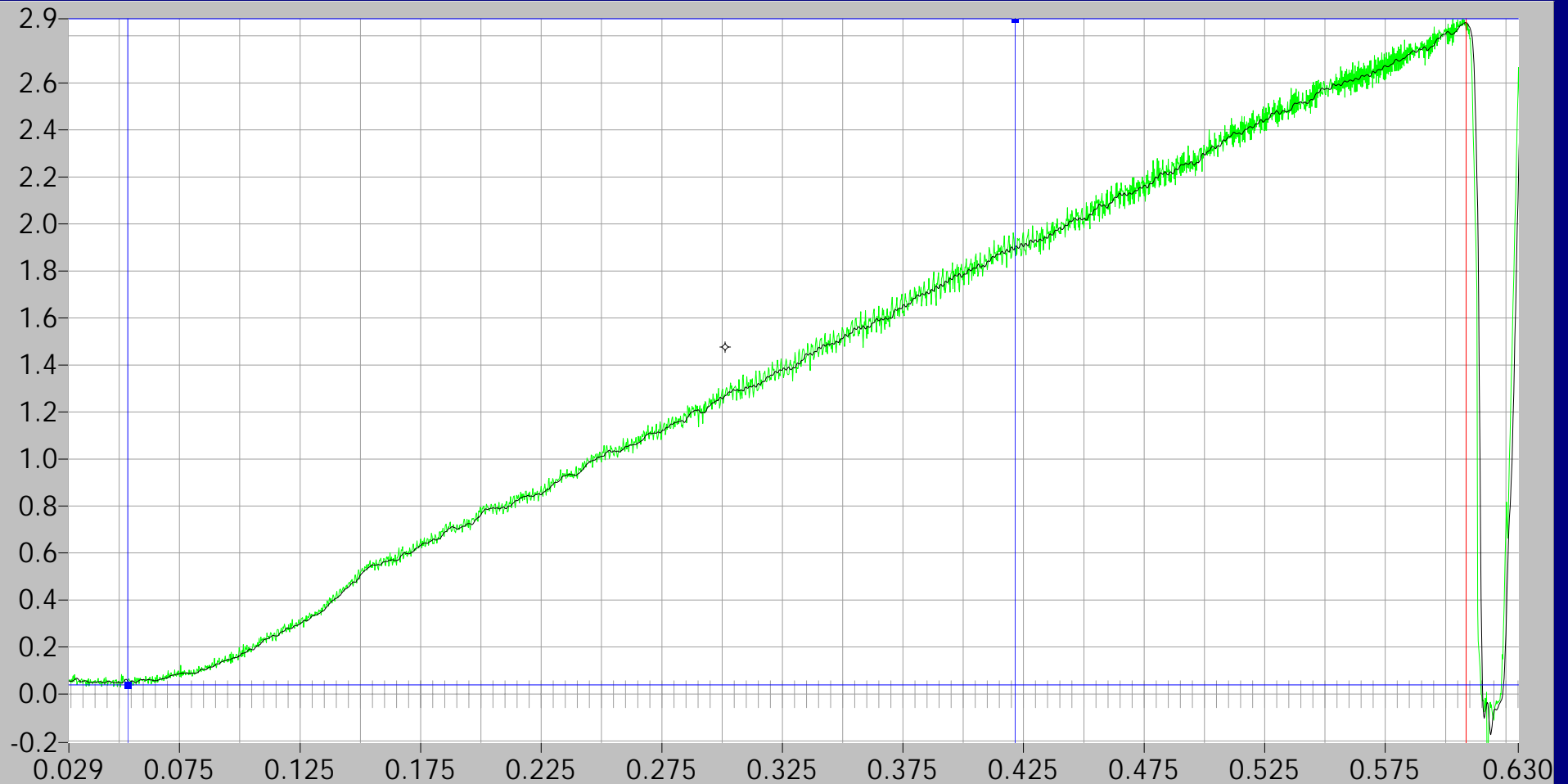
Kurvengrafik

Drehm.

2.86

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.434, Nm: 1.36

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

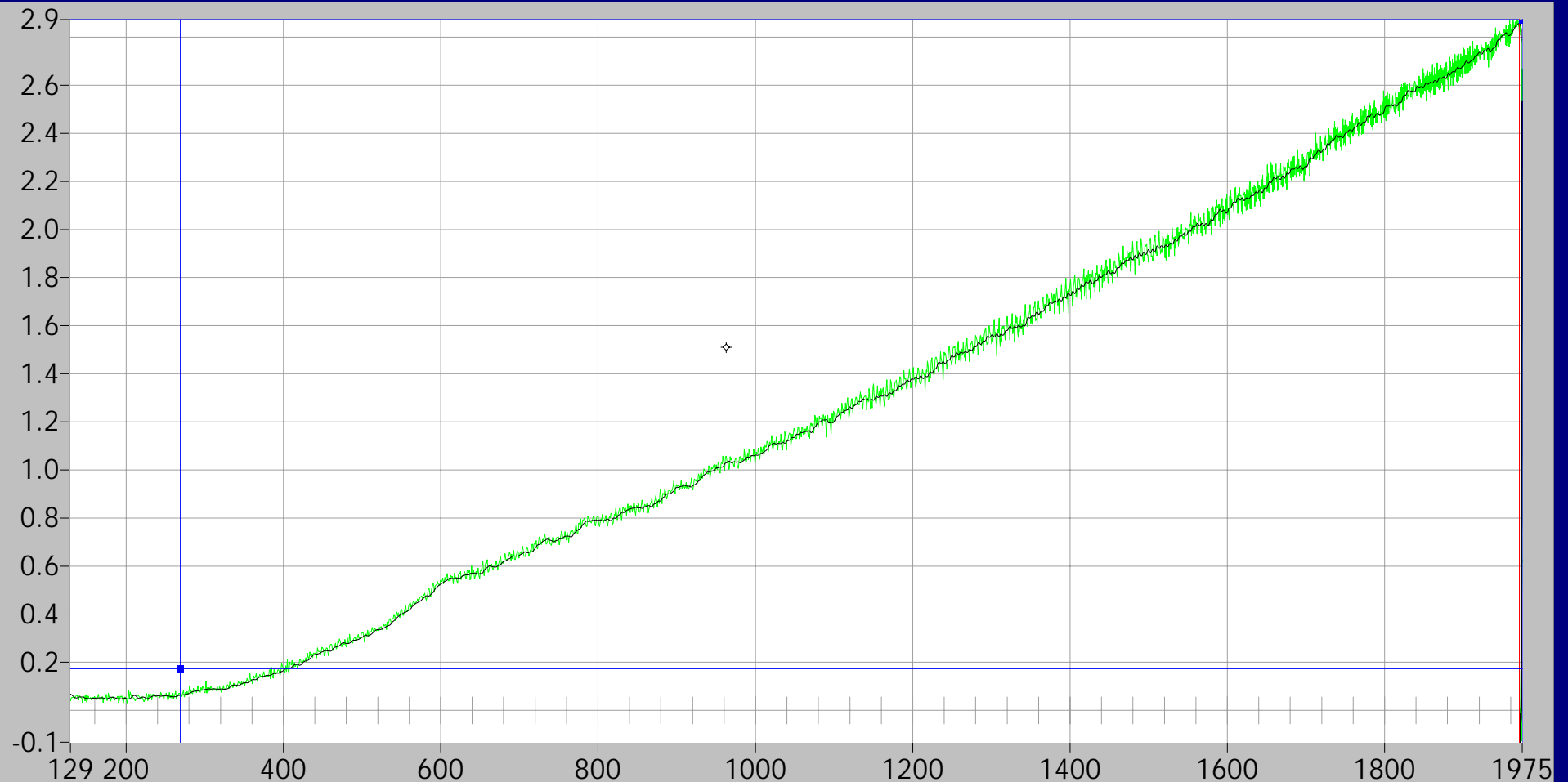
2.86

Winkel

741

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 880.155, Nm: 1.36

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende