

Einzelwerte:	1. 3.57	6. 3.46	11. 3.44	16. 3.56	21. 3.48	26. 3.49	31. 3.47	36. 3.46	41. 3.43	46. 3.44	51. 3.51	56. 3.51	61. 3.50	66. 3.45	71. 3.49	76. 3.48	81. 3.48	86. 3.38	91. 3.47	96. 3.39
	2. 3.47	7. 3.46	12. 3.47	17. 3.43	22. 3.46	27. 3.45	32. 3.52	37. 3.61	42. 3.53	47. 3.44	52. 3.55	57. 3.39	62. 3.36	67. 3.43	72. 3.38	77. 3.46	82. 3.50	87. 3.50	92. 3.46	97. 3.50
	3. 3.55	8. 3.53	13. 3.37	18. 3.45	23. 3.56	28. 3.48	33. 3.52	38. 3.50	43. 3.55	48. 3.49	53. 3.48	58. 3.47	63. 3.48	68. 3.52	73. 3.47	78. 3.46	83. 3.47	88. 3.47	93. 3.45	98. 3.40
	4. 3.47	9. 3.43	14. 3.52	19. 3.41	24. 3.48	29. 3.47	34. 3.63	39. 3.49	44. 3.49	49. 3.57	54. 3.44	59. 3.49	64. 3.49	69. 3.33	74. 3.51	79. 3.53	84. 3.54	89. 3.50	94. 3.48	99. 3.46
	5. 3.55	10. 3.55	15. 3.46	20. 3.48	25. 3.63	30. 3.53	35. 3.49	40. 3.51	45. 3.57	50. 3.46	55. 3.57	60. 3.46	65. 3.44	70. 3.46	75. 3.42	80. 3.45	85. 3.49	90. 3.43	95. 3.47	100. 3.51

154 - A 483 000 009 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)											
MFU vom 30.03.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1											
Einheit: MD [Nm]	Anzahl Messwerte: 100	Mittelwert (x-quer): 3.48	Standardabweichung: 0.05	Cm: 2.16	Cmk: 2.04	i. O.					
Normalverteilung	Toleranz	Sollwert	Mittelwert (x-quer):	6s (x ± 3 s)							

Kurvengrafik

Drehm.

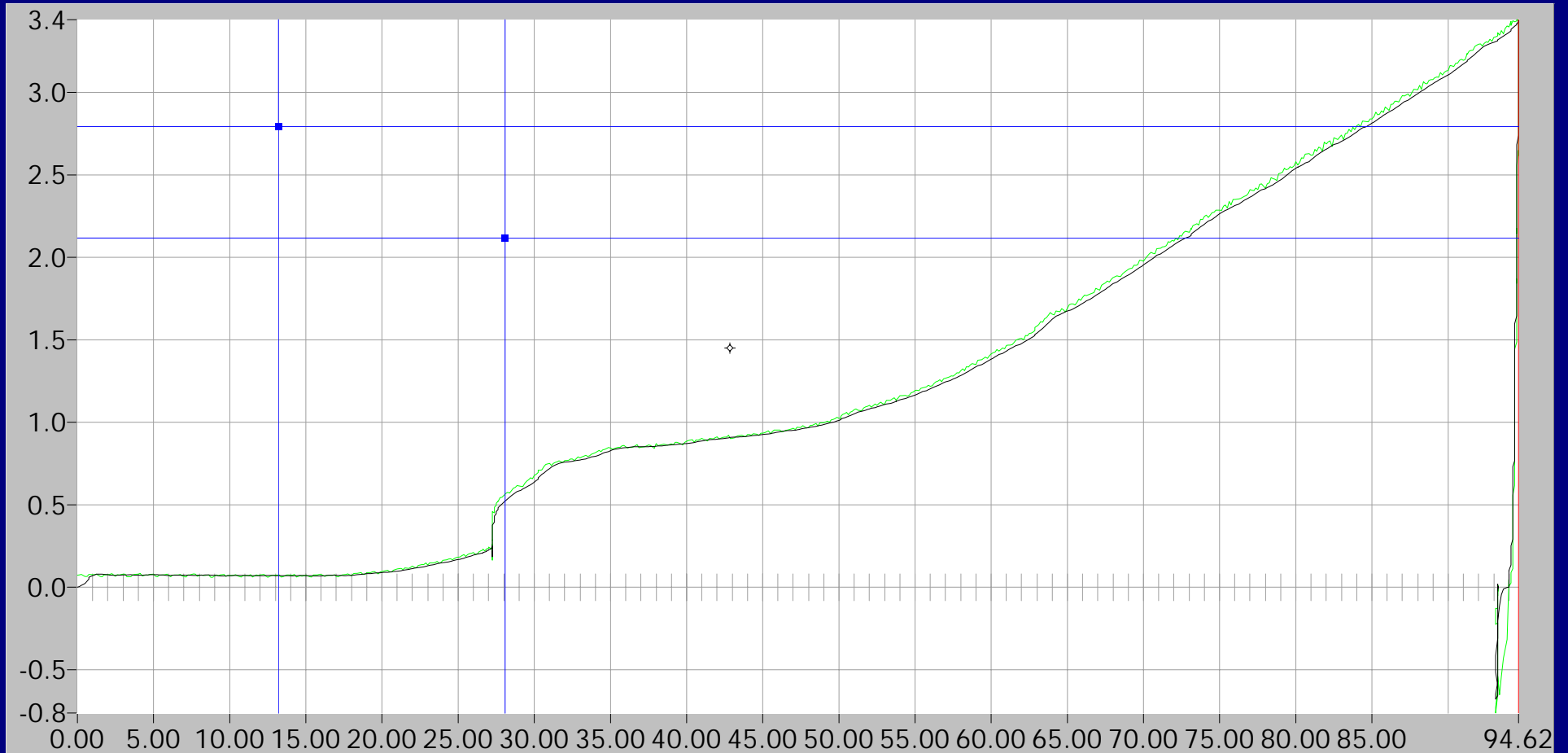
3.44

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 42.841, Nm: 1.45

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

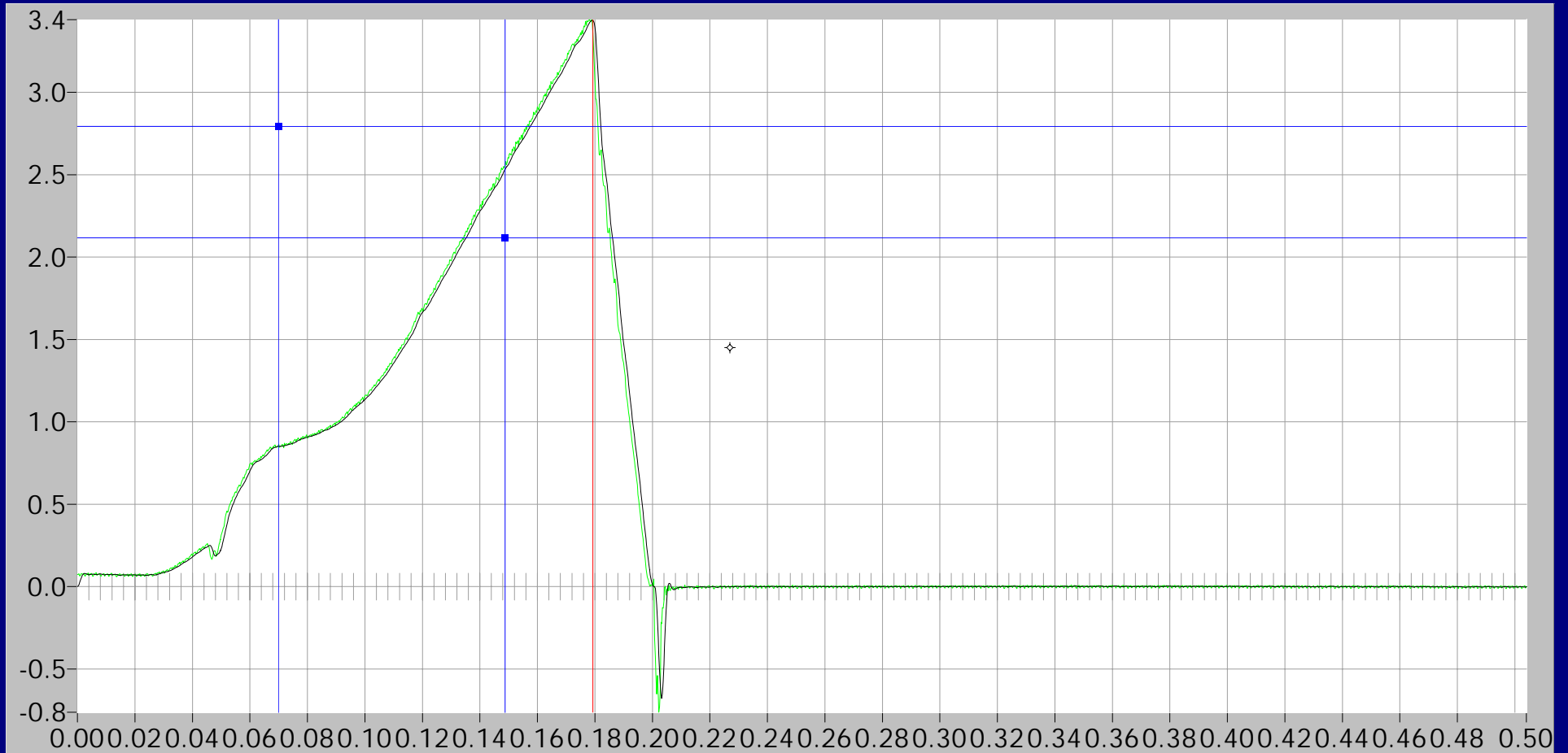
Kurvengrafik

Drehm.

3.44

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.227, Nm: 1.45

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende