

Einzelwerte:	1. 3.50	6. 3.51	11. 3.52	16. 3.50	21. 3.49	26. 3.48	31. 3.51	36. 3.45	41. 3.46	46. 3.48	51. 3.51	56. 3.54	61. 3.48	66. 3.46	71. 3.46	76. 3.49	81. 3.42	86. 3.43	91. 3.43	96. 3.40
	2. 3.50	7. 3.52	12. 3.52	17. 3.47	22. 3.48	27. 3.48	32. 3.50	37. 3.50	42. 3.47	47. 3.47	52. 3.47	57. 3.46	62. 3.47	67. 3.45	72. 3.47	77. 3.46	82. 3.49	87. 3.49	92. 3.51	97. 3.45
	3. 3.54	8. 3.48	13. 3.53	18. 3.56	23. 3.57	28. 3.55	33. 3.49	38. 3.49	43. 3.51	48. 3.48	53. 3.45	58. 3.50	63. 3.51	68. 3.52	73. 3.48	78. 3.48	83. 3.45	88. 3.46	93. 3.45	98. 3.45
	4. 3.47	9. 3.51	14. 3.50	19. 3.50	24. 3.48	29. 3.51	34. 3.47	39. 3.52	44. 3.49	49. 3.49	54. 3.52	59. 3.47	64. 3.41	69. 3.42	74. 3.51	79. 3.49	84. 3.45	89. 3.49	94. 3.45	99. 3.47
	5. 3.51	10. 3.47	15. 3.49	20. 3.52	25. 3.51	30. 3.56	35. 3.52	40. 3.45	45. 3.49	50. 3.45	55. 3.43	60. 3.47	65. 3.50	70. 3.49	75. 3.43	80. 3.49	85. 3.51	90. 3.49	95. 3.51	100. 3.42

154 - A 483 000 009 - 1.00-7.00 Nm - 0.00-0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 30.03.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 3.48			Standardabweichung: 0.03			Cm: 3.49			Cmk: 3.33			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

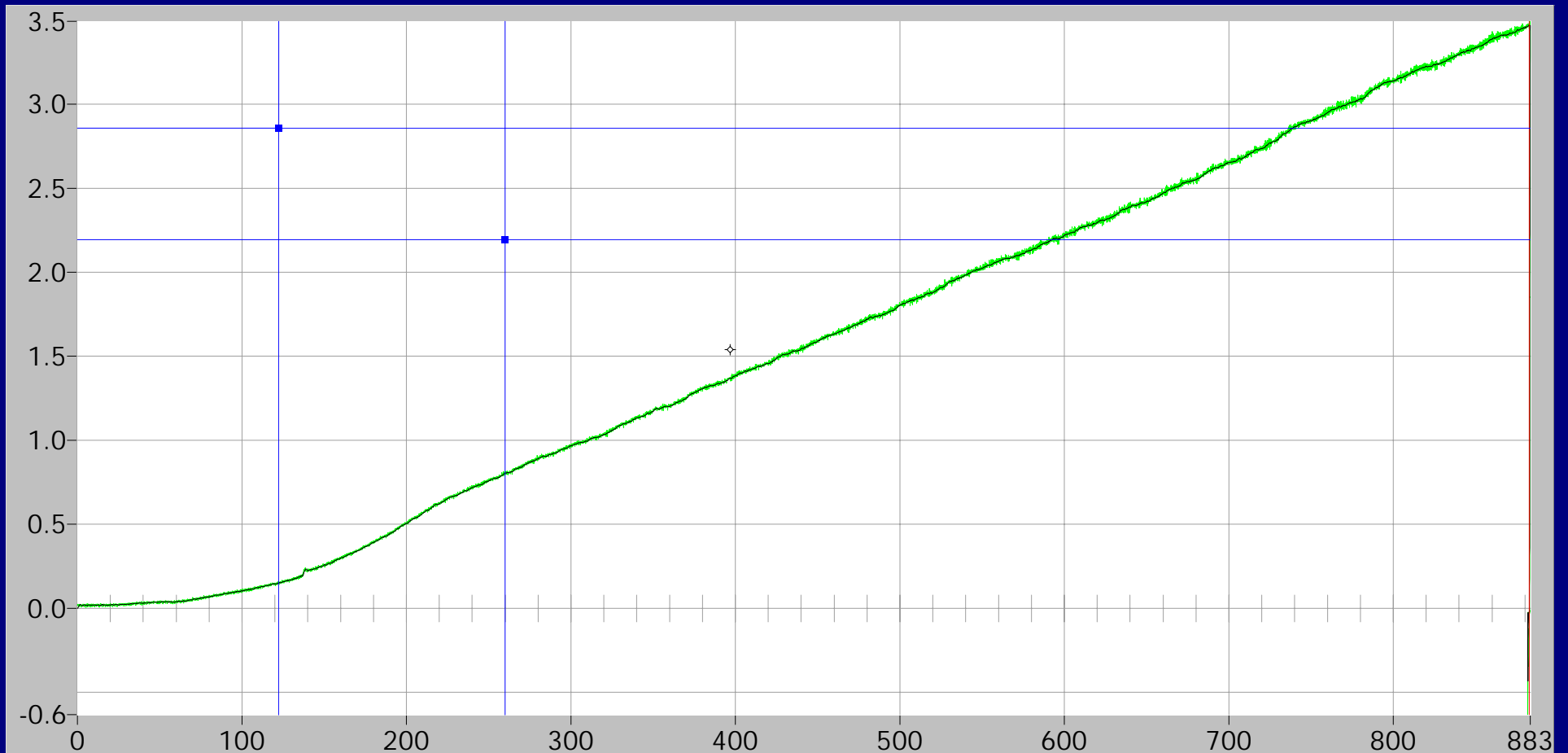
3.47

Winkel

745

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 396.836, Nm: 1.54

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

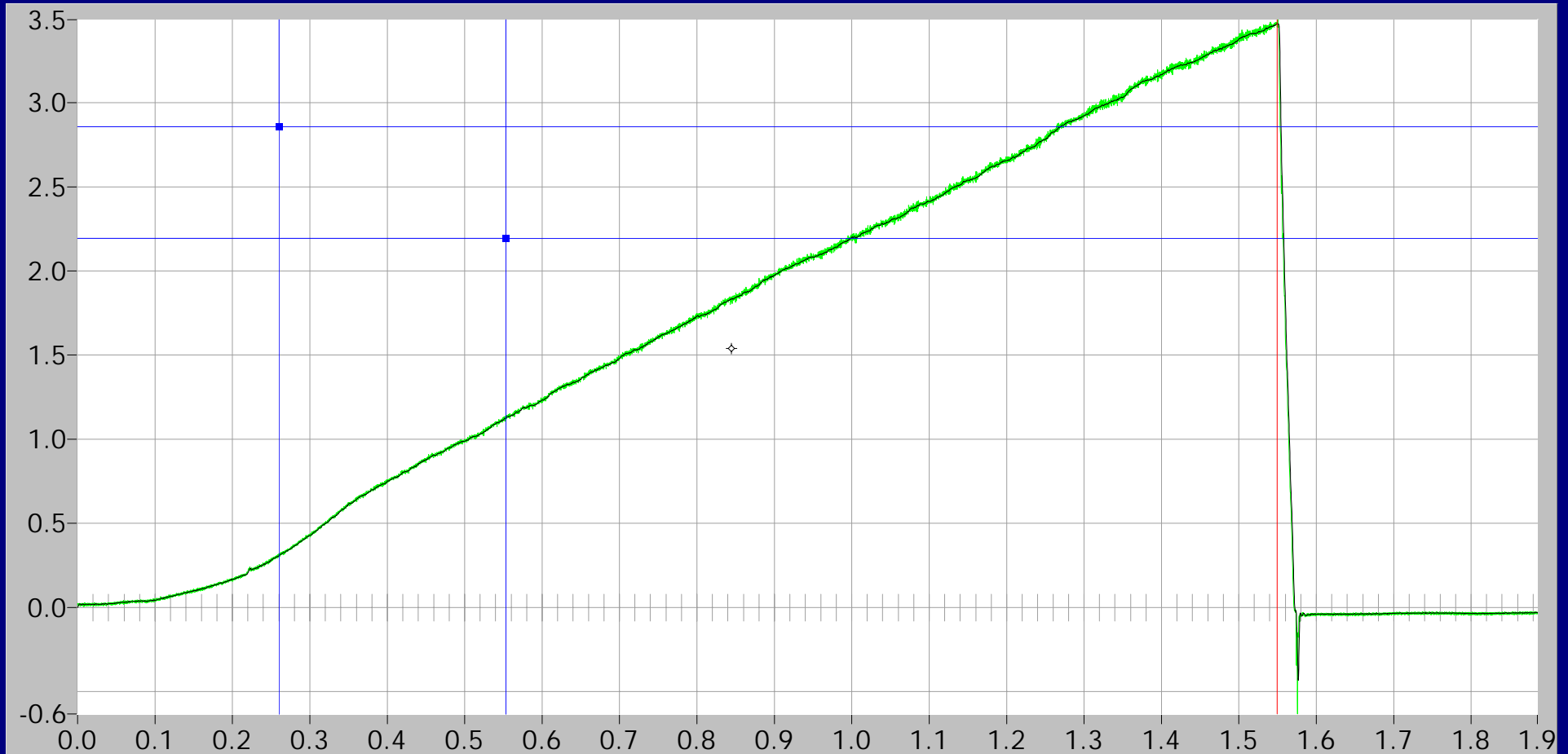
Kurvengrafik

Drehm.

3.47

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.844, Nm: 1.54

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende