

Einzelwerte:	1. 3.49	6. 3.52	11. 3.48	16. 3.51	21. 3.51	26. 3.49	31. 3.52	36. 3.51	41. 3.48	46. 3.54	51. 3.52	56. 3.58	61. 3.49	66. 3.47	71. 3.51	76. 3.53	81. 3.54	86. 3.53	91. 3.55	96. 3.57
	2. 3.47	7. 3.46	12. 3.46	17. 3.48	22. 3.59	27. 3.56	32. 3.59	37. 3.52	42. 3.51	47. 3.53	52. 3.56	57. 3.50	62. 3.52	67. 3.60	72. 3.57	77. 3.59	82. 3.47	87. 3.52	92. 3.58	97. 3.52
	3. 3.45	8. 3.48	13. 3.47	18. 3.43	23. 3.54	28. 3.51	33. 3.50	38. 3.52	43. 3.47	48. 3.53	53. 3.43	58. 3.56	63. 3.57	68. 3.49	73. 3.54	78. 3.49	83. 3.51	88. 3.54	93. 3.50	98. 3.60
	4. 3.52	9. 3.53	14. 3.48	19. 3.56	24. 3.45	29. 3.47	34. 3.57	39. 3.54	44. 3.57	49. 3.49	54. 3.56	59. 3.56	64. 3.51	69. 3.48	74. 3.56	79. 3.54	84. 3.55	89. 3.51	94. 3.52	99. 3.52
	5. 3.42	10. 3.50	15. 3.54	20. 3.51	25. 3.53	30. 3.53	35. 3.55	40. 3.55	45. 3.53	50. 3.54	55. 3.51	60. 3.47	65. 3.53	70. 3.57	75. 3.56	80. 3.49	85. 3.49	90. 3.49	95. 3.55	100. 3.56

155 - A 483 000 019 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 23.03.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 3.52			Standardabweichung: 0.04			Cm: 3.00			Cmk: 2.83			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

# Kurvengrafik

Drehm.

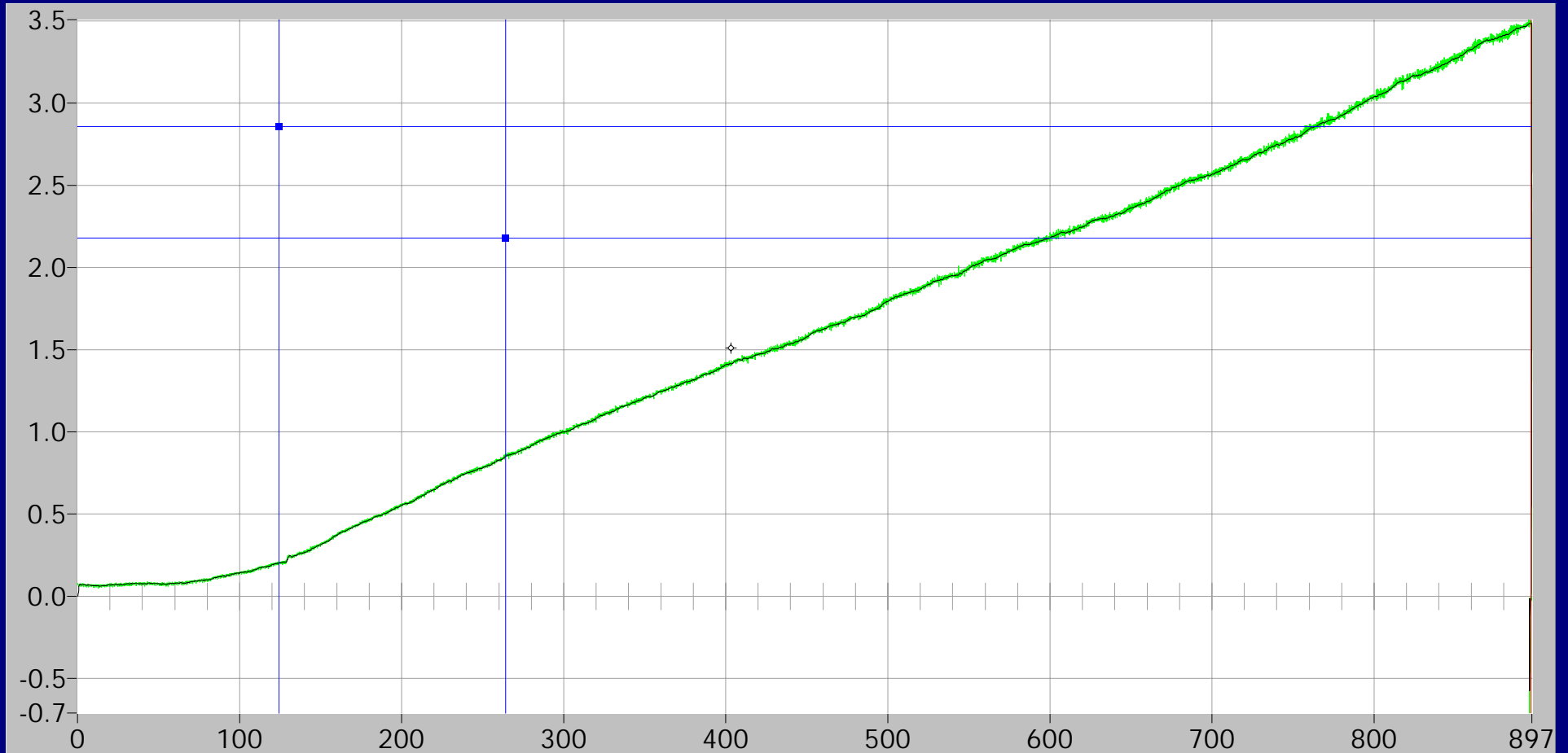
3.49

Winkel

740

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 403.183, Nm: 1.51

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

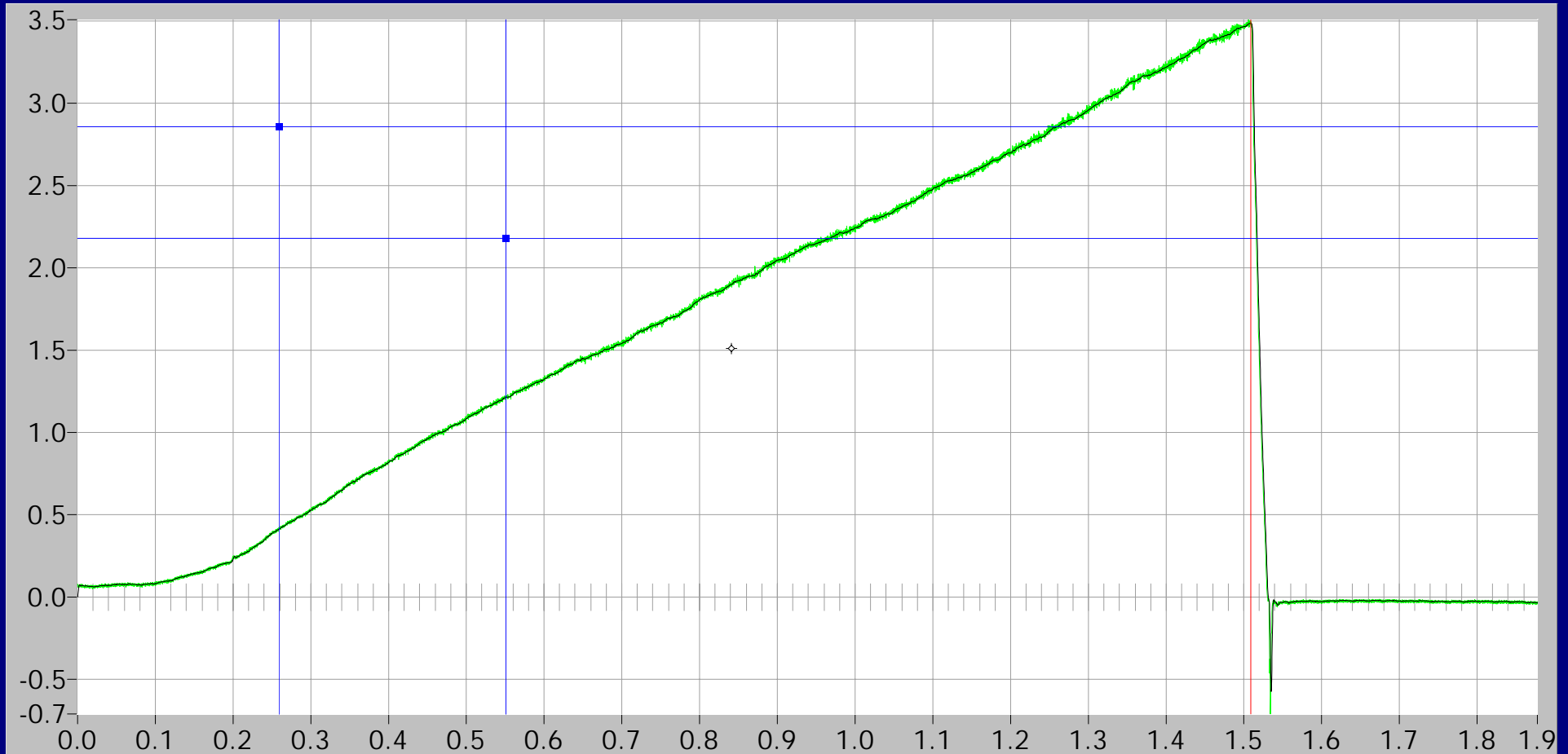
# Kurvengrafik

Drehm.

3.49

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.841, Nm: 1.51

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende