

Einzelwerte:	1. 3.45	6. 3.61	11. 3.41	16. 3.48	21. 3.46	26. 3.50	31. 3.42	36. 3.45	41. 3.44	46. 3.52	51. 3.47	56. 3.44	61. 3.38	66. 3.41	71. 3.48	76. 3.49	81. 3.51	86. 3.45	91. 3.47	96. 3.49
	2. 3.52	7. 3.50	12. 3.58	17. 3.48	22. 3.44	27. 3.52	32. 3.58	37. 3.52	42. 3.36	47. 3.43	52. 3.49	57. 3.50	62. 3.43	67. 3.51	72. 3.34	77. 3.50	82. 3.43	87. 3.45	92. 3.47	97. 3.52
	3. 3.38	8. 3.52	13. 3.47	18. 3.55	23. 3.41	28. 3.55	33. 3.51	38. 3.45	43. 3.54	48. 3.49	53. 3.46	58. 3.47	63. 3.39	68. 3.45	73. 3.40	78. 3.49	83. 3.37	88. 3.45	93. 3.42	98. 3.45
	4. 3.56	9. 3.46	14. 3.49	19. 3.50	24. 3.56	29. 3.45	34. 3.53	39. 3.51	44. 3.44	49. 3.48	54. 3.47	59. 3.41	64. 3.40	69. 3.41	74. 3.42	79. 3.43	84. 3.43	89. 3.42	94. 3.41	99. 3.43
	5. 3.48	10. 3.54	15. 3.42	20. 3.56	25. 3.53	30. 3.47	35. 3.43	40. 3.48	45. 3.49	50. 3.49	55. 3.47	60. 3.56	65. 3.52	70. 3.45	75. 3.52	80. 3.45	85. 3.45	90. 3.48	95. 3.38	100. 3.39

155 - A 483 000 019 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.) MFU vom 23.03.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 3.47			Standardabweichung: 0.05			Cm: 2.20			Cmk: 2.00			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

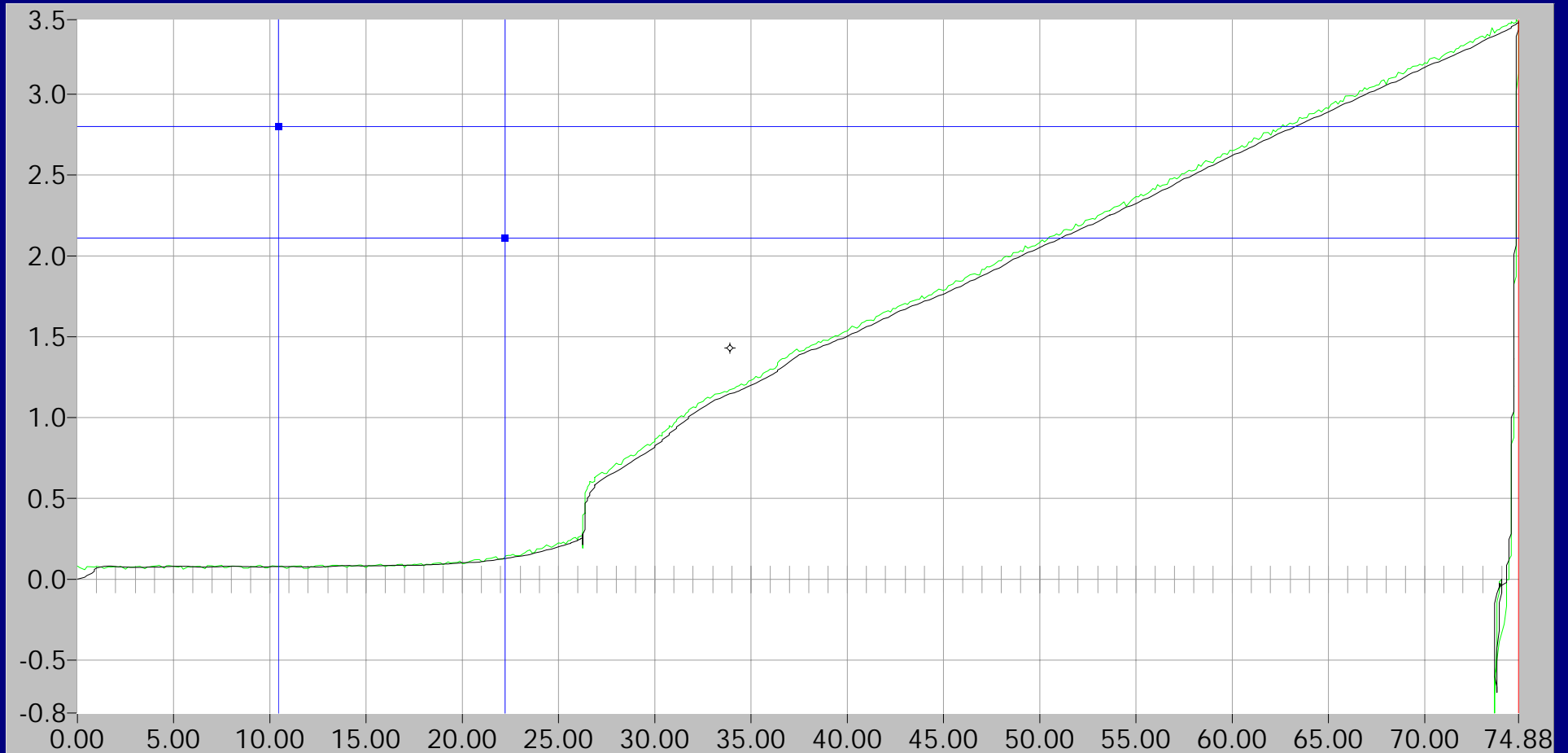
3.45

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 33.899, Nm: 1.43

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

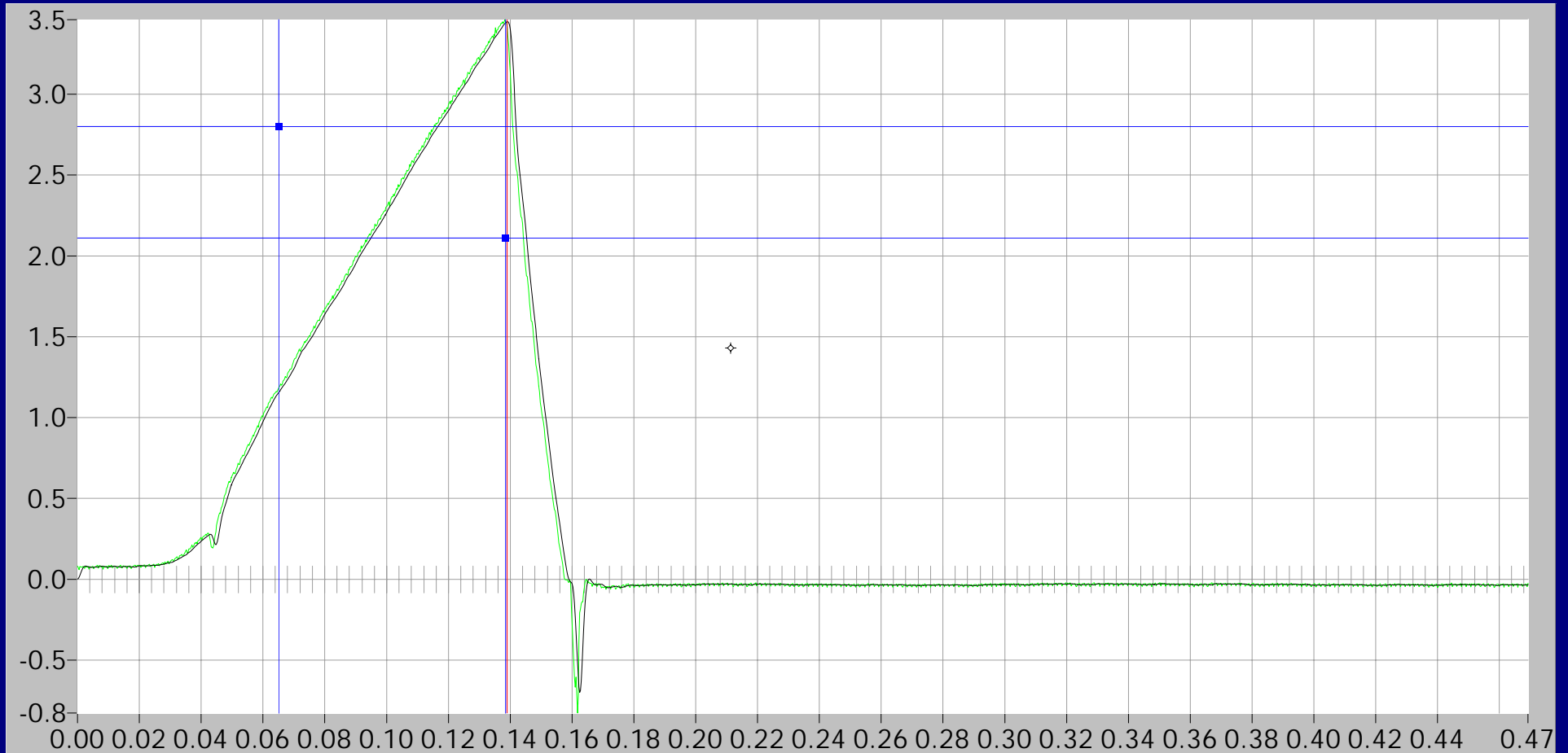
Kurvengrafik

Drehm.

3.45

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.211, Nm: 1.43

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende