

Einzelwerte:	1. 6.87	6. 6.91	11. 6.96	16. 6.93	21. 6.98	26. 6.93	31. 6.99	36. 6.93	41. 6.97	46. 7.07	51. 7.03	56. 7.01	61. 6.96	66. 6.99	71. 6.97	76. 7.02	81. 7.08	86. 6.92	91. 7.04	96. 6.97
	2. 6.90	7. 6.98	12. 6.85	17. 7.06	22. 6.98	27. 7.00	32. 7.03	37. 7.00	42. 6.89	47. 7.05	52. 6.94	57. 6.96	62. 7.08	67. 6.93	72. 6.95	77. 6.99	82. 7.04	87. 6.90	92. 7.01	97. 7.03
	3. 7.09	8. 7.05	13. 7.05	18. 6.98	23. 7.02	28. 7.01	33. 6.94	38. 6.93	43. 7.01	48. 6.96	53. 7.00	58. 7.01	63. 7.04	68. 7.13	73. 6.98	78. 6.88	83. 7.09	88. 7.05	93. 6.97	98. 7.10
	4. 6.86	9. 6.98	14. 6.92	19. 6.95	24. 6.94	29. 7.02	34. 6.94	39. 7.03	44. 6.95	49. 7.04	54. 6.92	59. 7.09	64. 7.00	69. 7.05	74. 7.05	79. 6.96	84. 6.93	89. 7.07	94. 6.98	99. 7.00
	5. 7.04	10. 7.01	15. 7.10	20. 6.99	25. 7.04	30. 6.91	35. 7.10	40. 7.02	45. 7.01	50. 6.95	55. 7.00	60. 6.89	65. 7.05	70. 7.01	75. 7.09	80. 7.01	85. 6.99	90. 6.99	95. 7.09	100. 7.07

155 - A 483 000 019 - 1.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 490 669 -Bosch -Schrauber (allg.)																				
MFU vom 23.03.2004 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1																				
Einheit: MD [Nm]			Anzahl Messwerte: 100			Mittelwert (x-quer): 6.99			Standardabweichung: 0.06			Cm: 3.81			Cmk: 3.78			i. O.		
Normalverteilung			Toleranz			Sollwert			Mittelwert (x-quer):			6s (x ± 3 s)								

Kurvengrafik

Drehm.

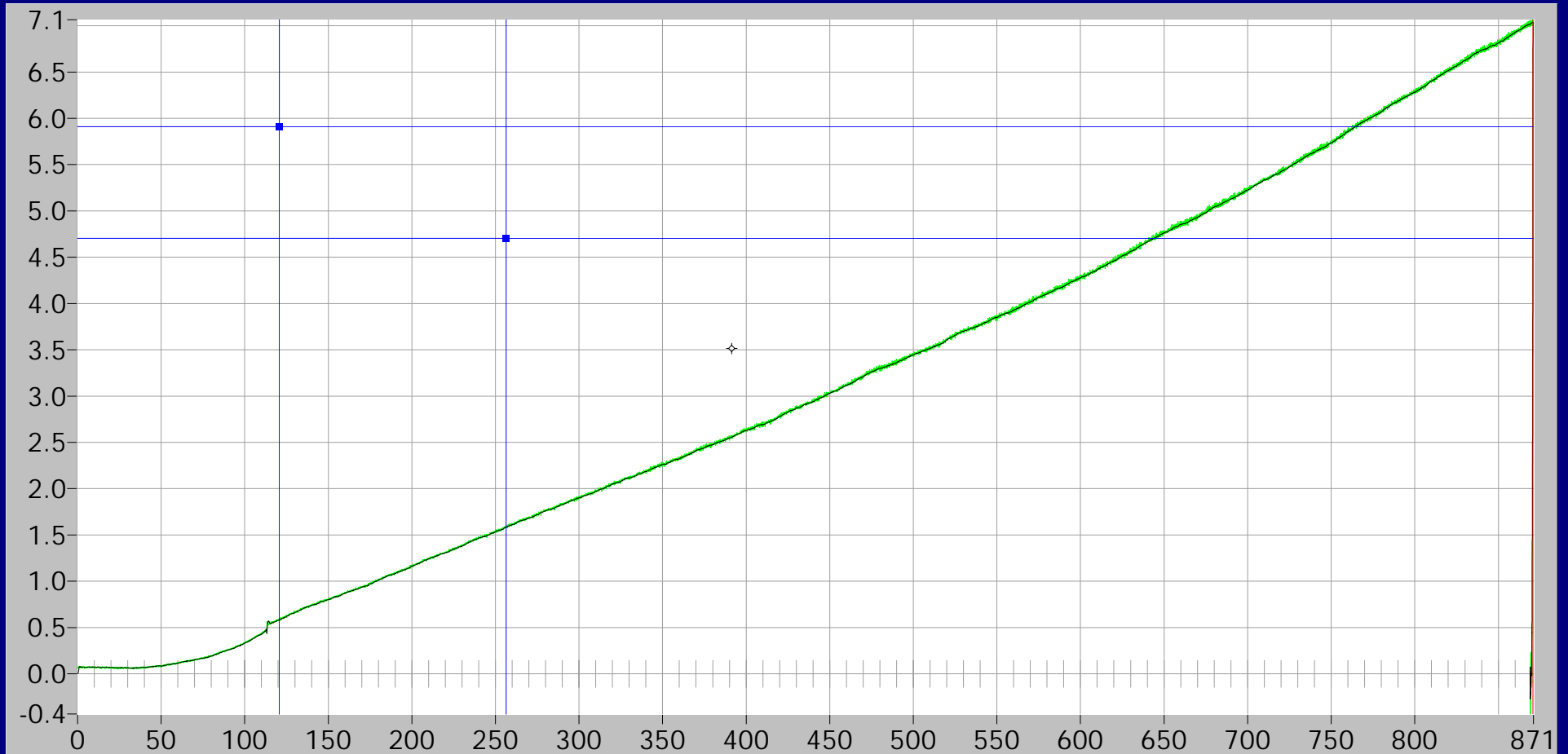
7.04

Winkel

735

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 391.333, Nm: 3.51

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

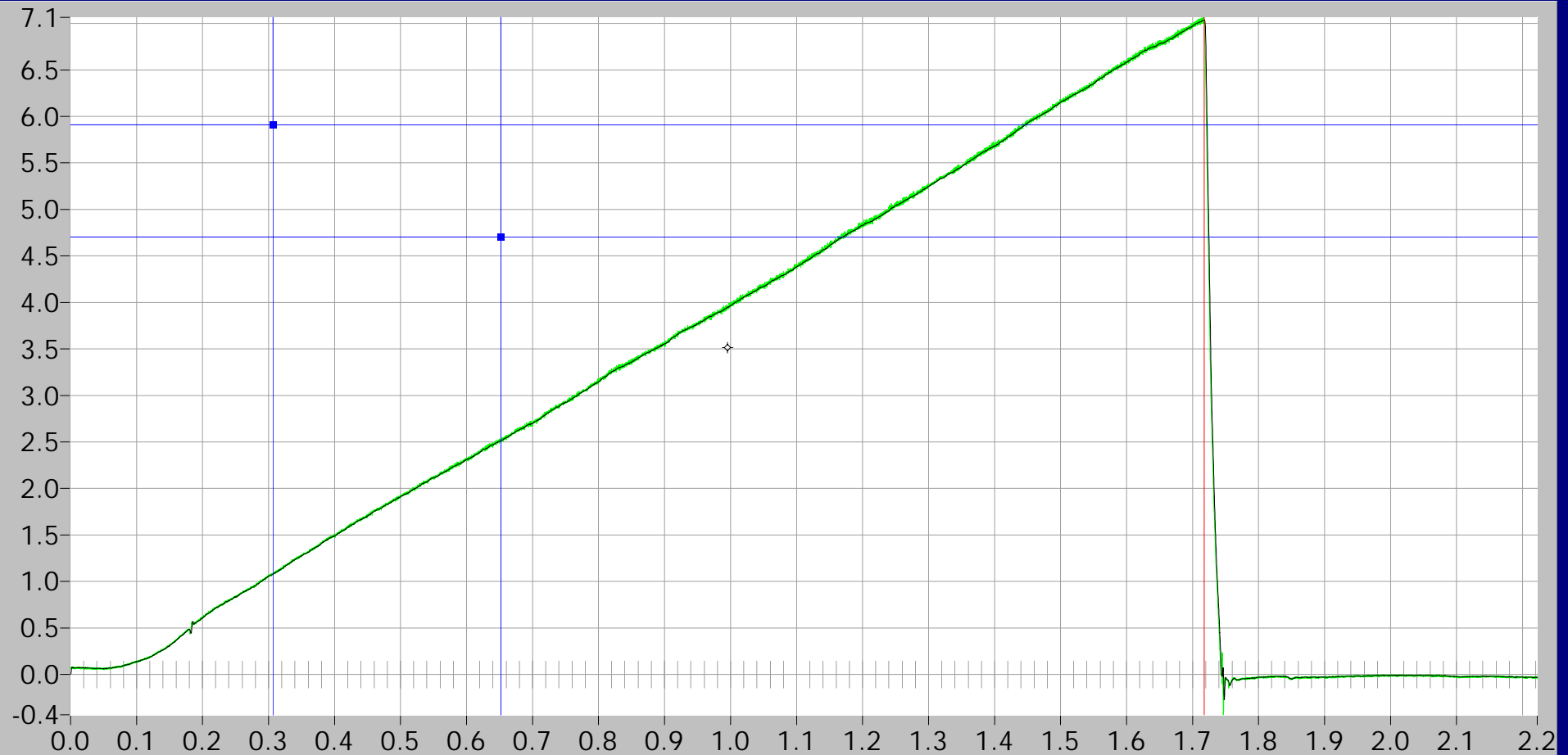
Kurvengrafik

Drehm.

7.04

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

sec: 0.995, Nm: 3.51

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende