



Firma

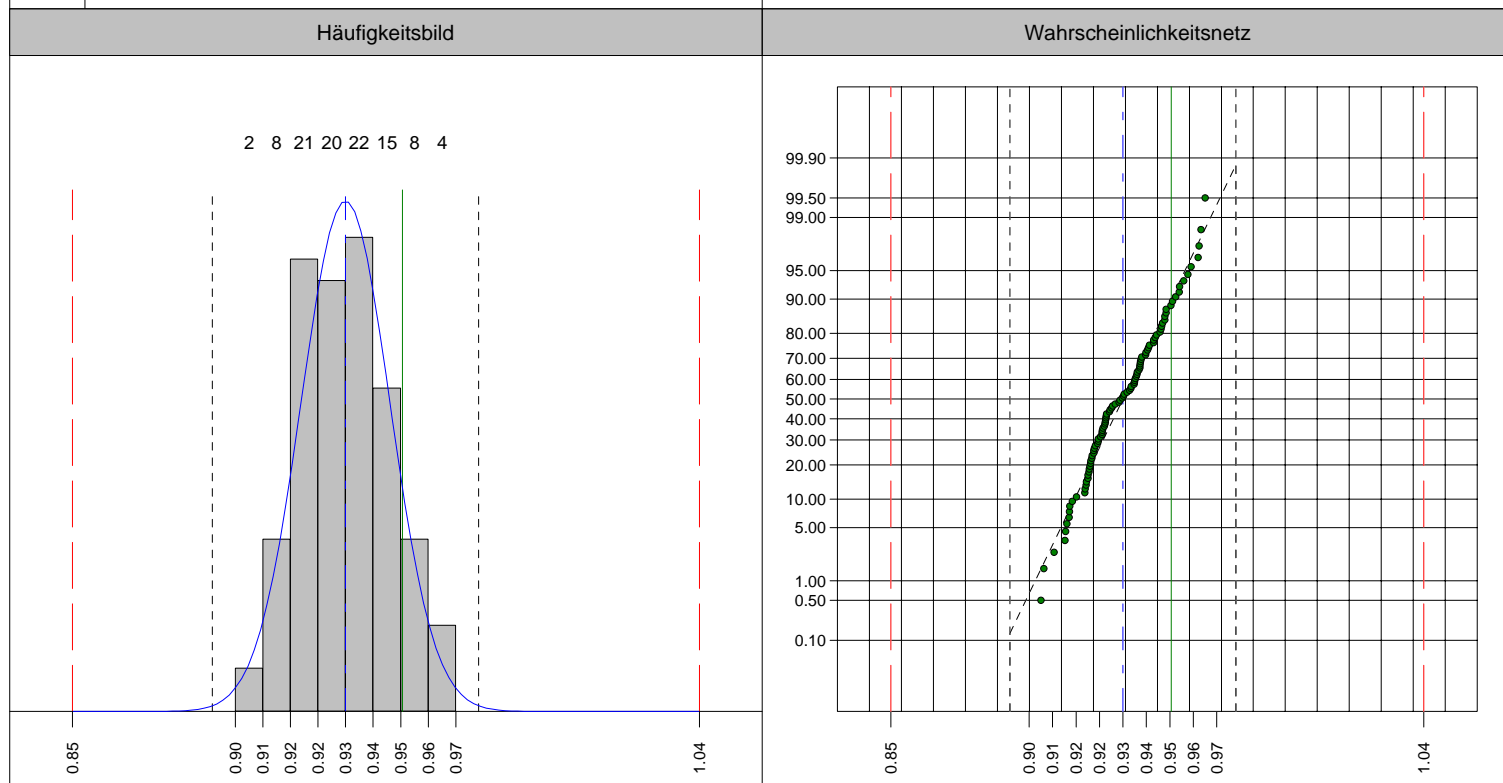
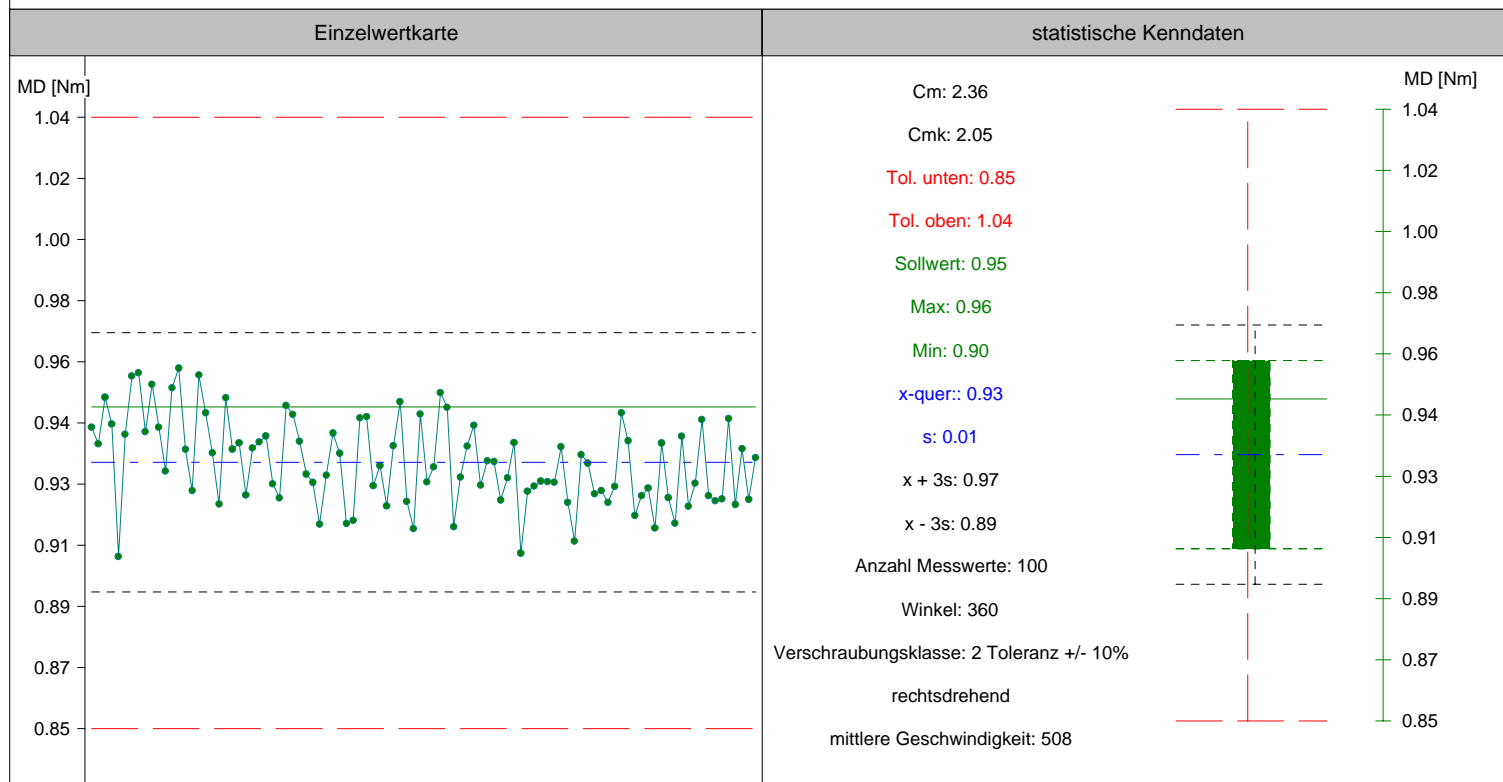
Ayass

31.01.2008 11:29:56

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.94	02. 0.94	03. 0.95	04. 0.94	05. 0.90	06. 0.94	07. 0.96	08. 0.96	09. 0.94	10. 0.96
	11. 0.94	12. 0.93	13. 0.96	14. 0.96	15. 0.94	16. 0.92	17. 0.96	18. 0.95	19. 0.94	20. 0.92
	21. 0.95	22. 0.94	23. 0.94	24. 0.92	25. 0.94	26. 0.94	27. 0.94	28. 0.93	29. 0.92	30. 0.95
	31. 0.95	32. 0.94	33. 0.93	34. 0.93	35. 0.91	36. 0.93	37. 0.94	38. 0.94	39. 0.91	40. 0.91
	41. 0.95	42. 0.95	43. 0.93	44. 0.93	45. 0.92	46. 0.94	47. 0.95	48. 0.92	49. 0.91	50. 0.95
	51. 0.93	52. 0.93	53. 0.95	54. 0.95	55. 0.91	56. 0.93	57. 0.94	58. 0.94	59. 0.93	60. 0.93
	61. 0.93	62. 0.92	63. 0.93	64. 0.94	65. 0.90	66. 0.92	67. 0.93	68. 0.93	69. 0.93	70. 0.93
	71. 0.94	72. 0.92	73. 0.91	74. 0.94	75. 0.93	76. 0.92	77. 0.92	78. 0.92	79. 0.93	80. 0.95
	81. 0.94	82. 0.92	83. 0.92	84. 0.92	85. 0.91	86. 0.94	87. 0.92	88. 0.91	89. 0.94	90. 0.92
	91. 0.93	92. 0.95	93. 0.92	94. 0.92	95. 0.92	96. 0.95	97. 0.92	98. 0.94	99. 0.92	100. 0.93

- C 791 000 004 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 31.01.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.36

Cmk: 2.05 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

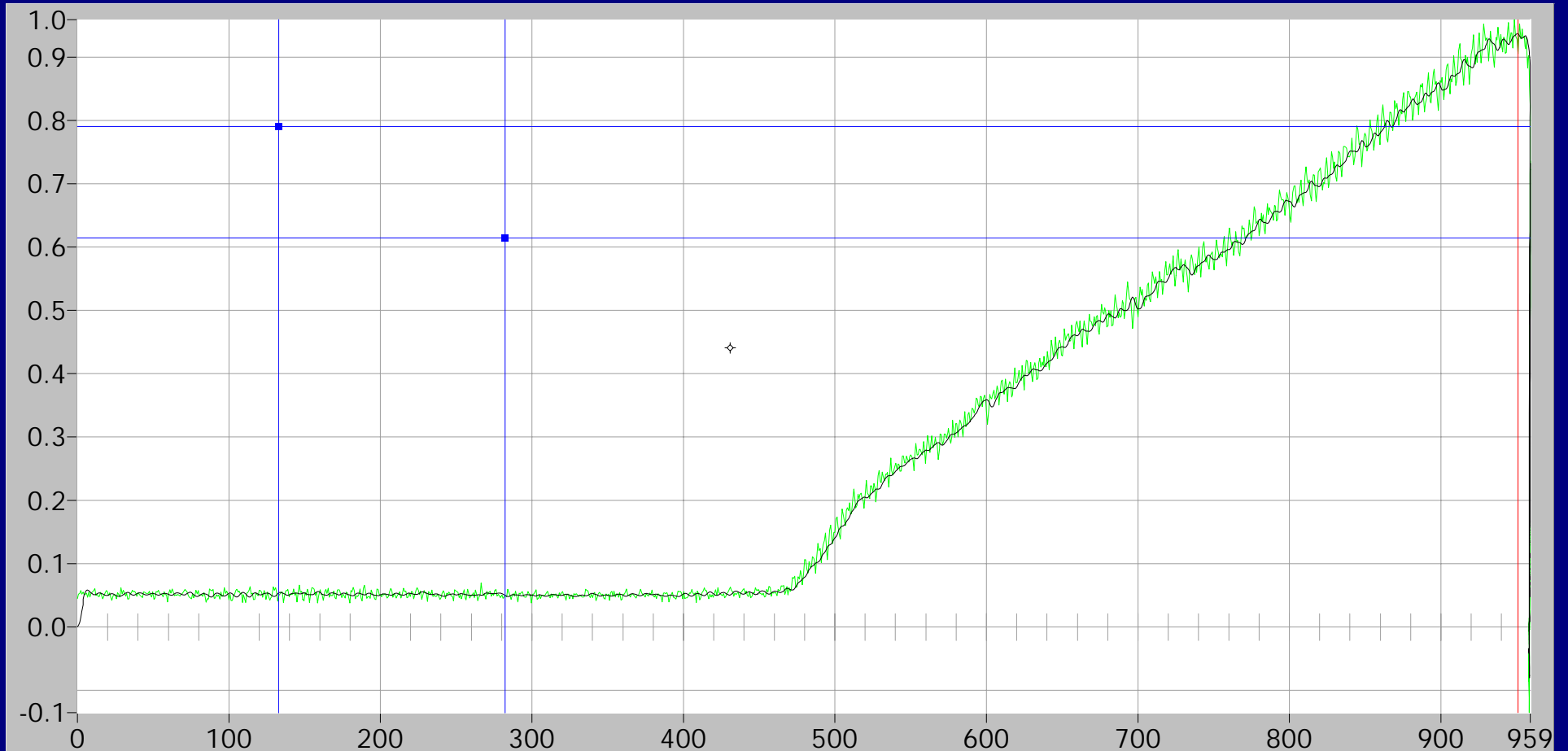
0.94

Winkel

282

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 430.870, Nm: 0.44

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

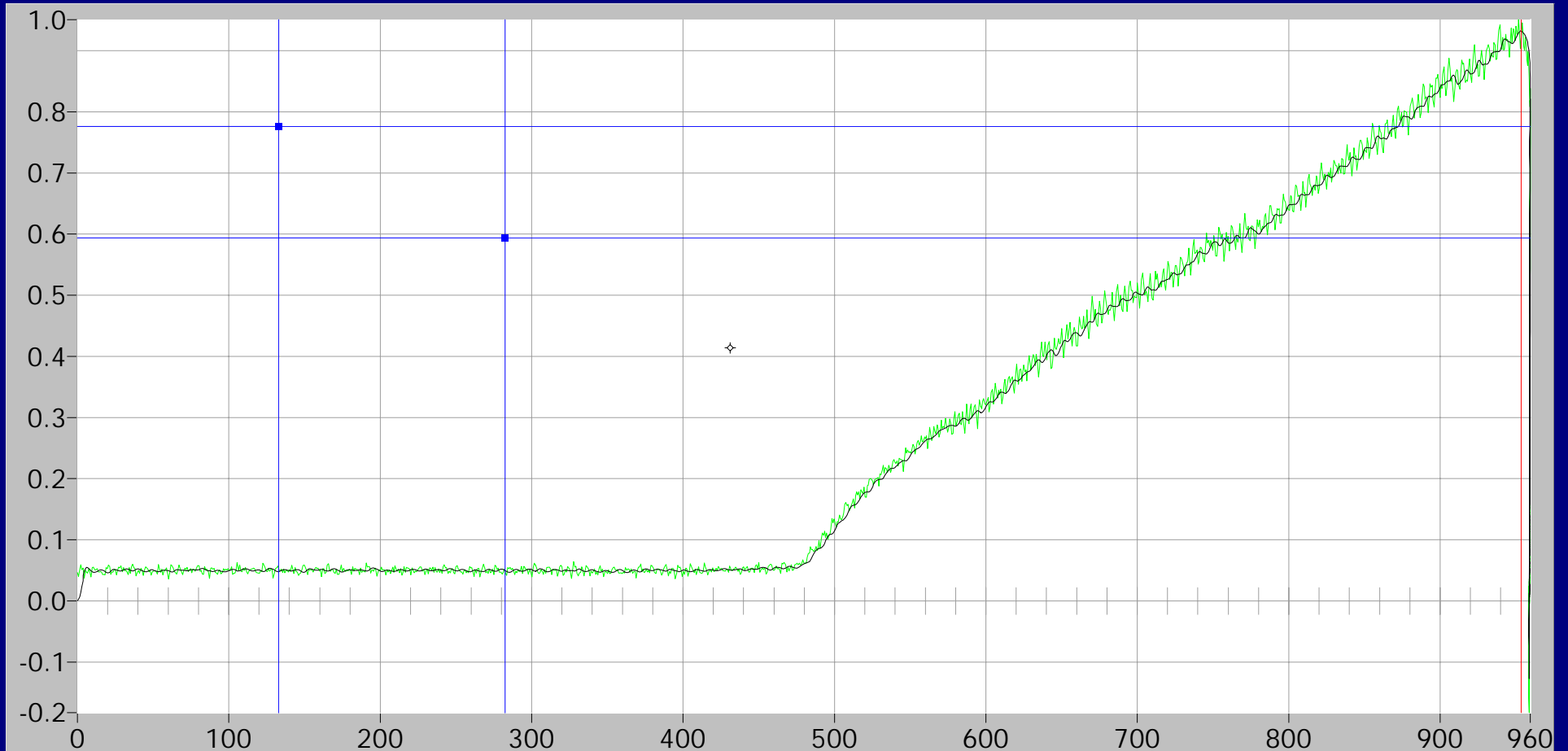
0.93

Winkel

275

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 431.095, Nm: 0.41

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende