



Firma

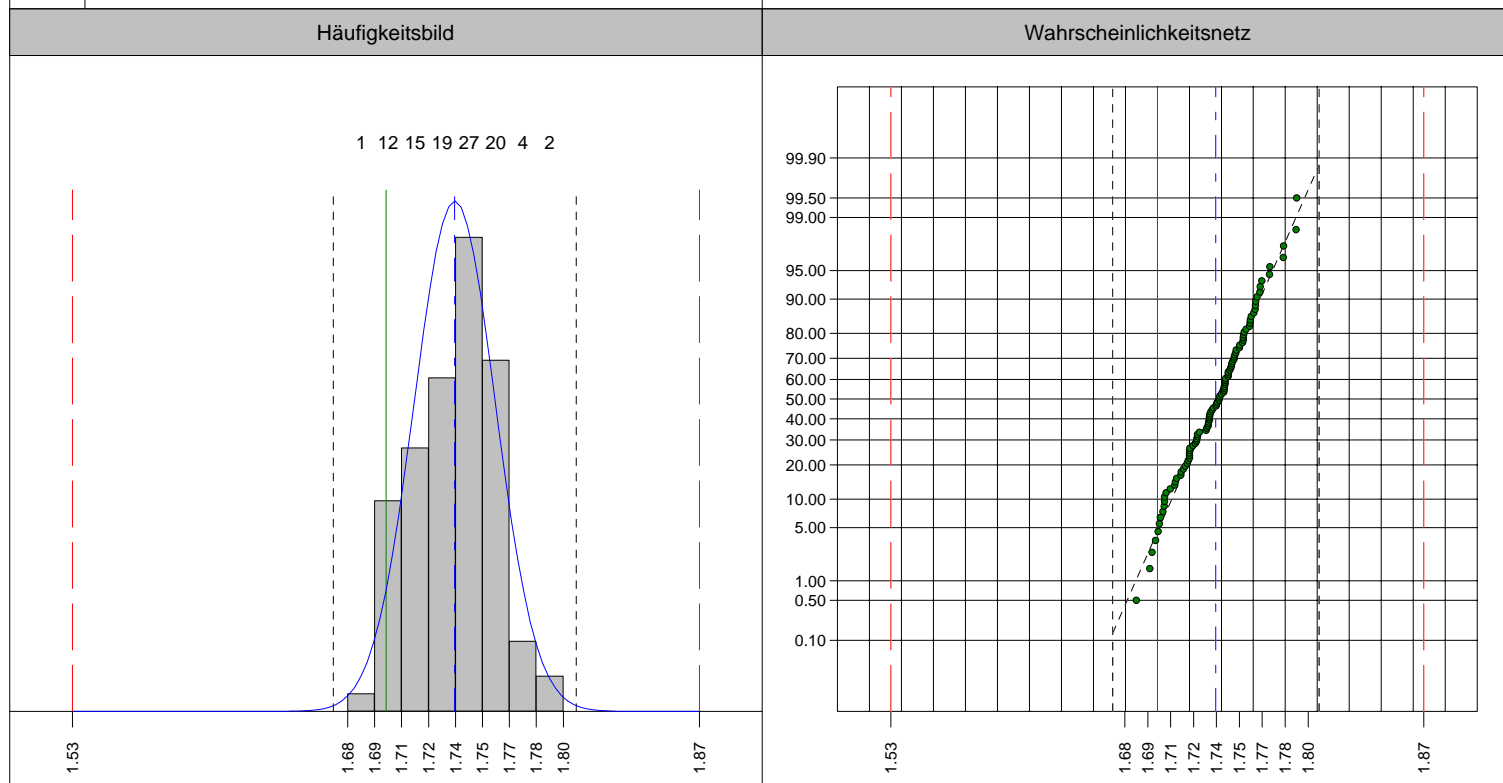
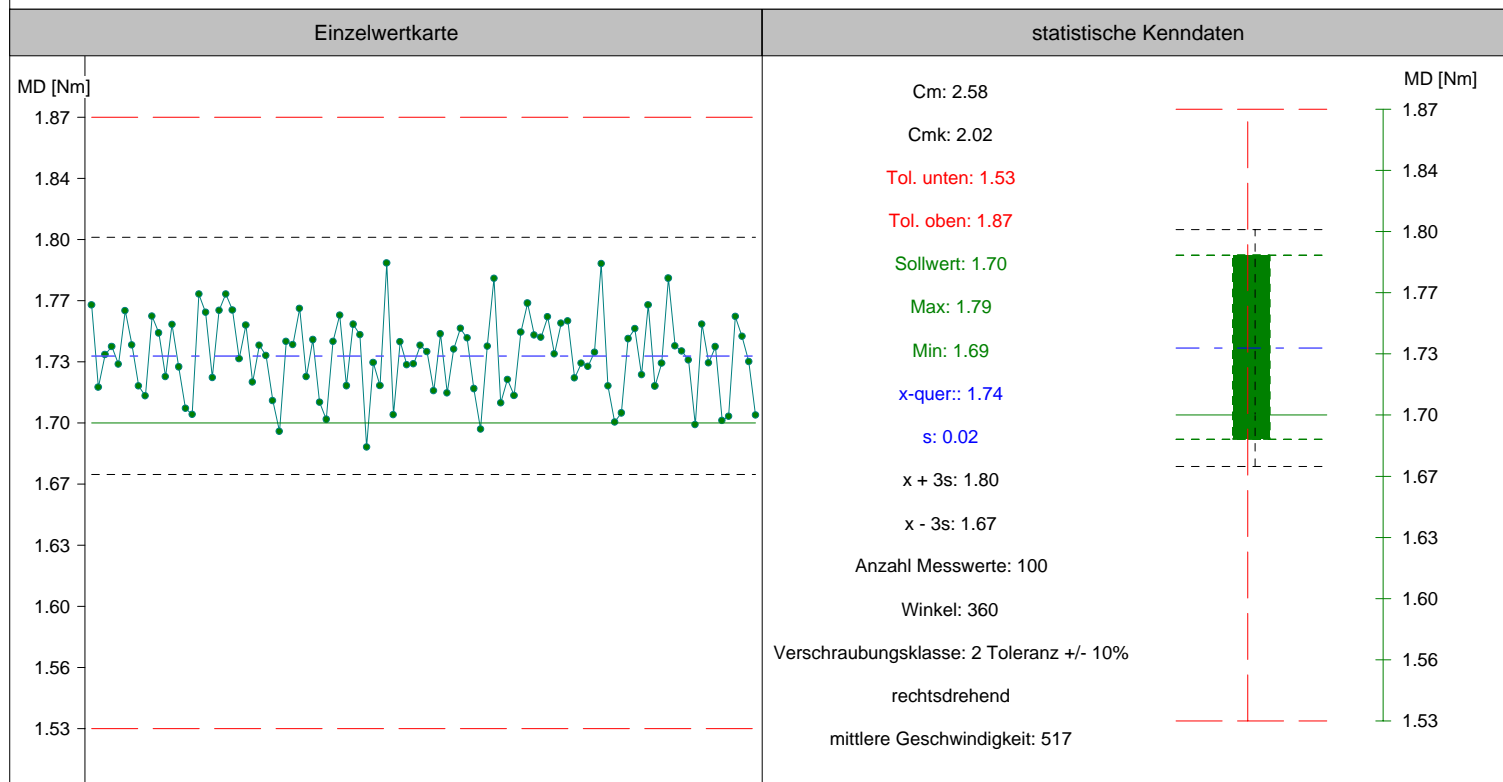
Ayass

13.02.2008 10:57:24

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 1.77	02. 1.72	03. 1.74	04. 1.74	05. 1.73	06. 1.76	07. 1.74	08. 1.72	09. 1.71	10. 1.76
	11. 1.75	12. 1.73	13. 1.75	14. 1.73	15. 1.71	16. 1.70	17. 1.77	18. 1.76	19. 1.73	20. 1.76
	21. 1.77	22. 1.76	23. 1.74	24. 1.75	25. 1.72	26. 1.74	27. 1.74	28. 1.71	29. 1.70	30. 1.75
	31. 1.74	32. 1.76	33. 1.73	34. 1.75	35. 1.71	36. 1.70	37. 1.75	38. 1.76	39. 1.72	40. 1.75
	41. 1.75	42. 1.69	43. 1.73	44. 1.72	45. 1.79	46. 1.70	47. 1.75	48. 1.73	49. 1.73	50. 1.74
	51. 1.74	52. 1.72	53. 1.75	54. 1.72	55. 1.74	56. 1.75	57. 1.75	58. 1.72	59. 1.70	60. 1.74
	61. 1.78	62. 1.71	63. 1.72	64. 1.72	65. 1.75	66. 1.77	67. 1.75	68. 1.75	69. 1.76	70. 1.74
	71. 1.76	72. 1.76	73. 1.72	74. 1.73	75. 1.73	76. 1.74	77. 1.79	78. 1.72	79. 1.70	80. 1.71
	81. 1.75	82. 1.75	83. 1.73	84. 1.77	85. 1.72	86. 1.73	87. 1.78	88. 1.74	89. 1.74	90. 1.73
	91. 1.70	92. 1.75	93. 1.73	94. 1.74	95. 1.70	96. 1.70	97. 1.76	98. 1.75	99. 1.73	100. 1.70

- C 791 000 004 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 12.02.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 2.58

Cmk: 2.02 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

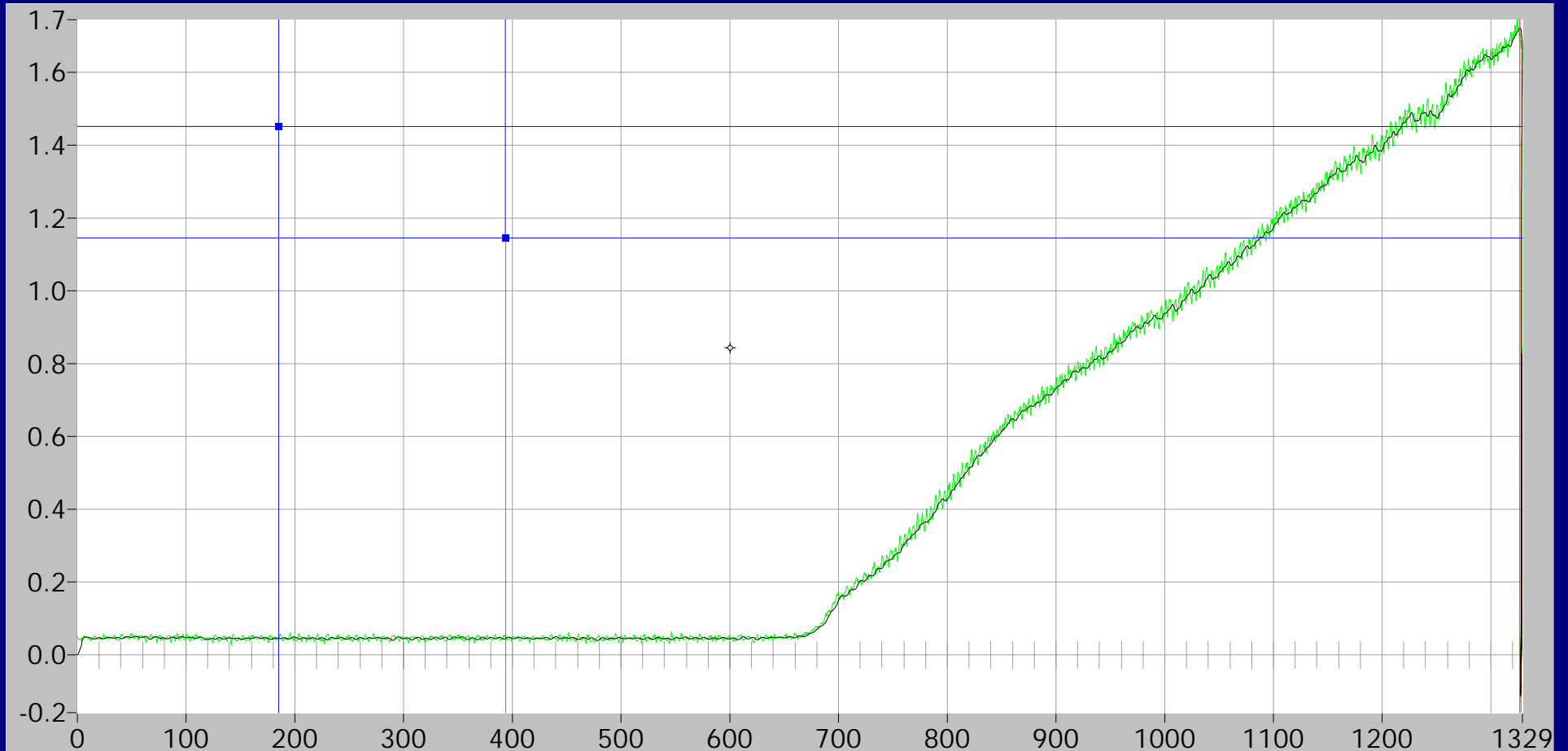
1.72

Winkel

371

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 600.382, Nm: 0.84

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

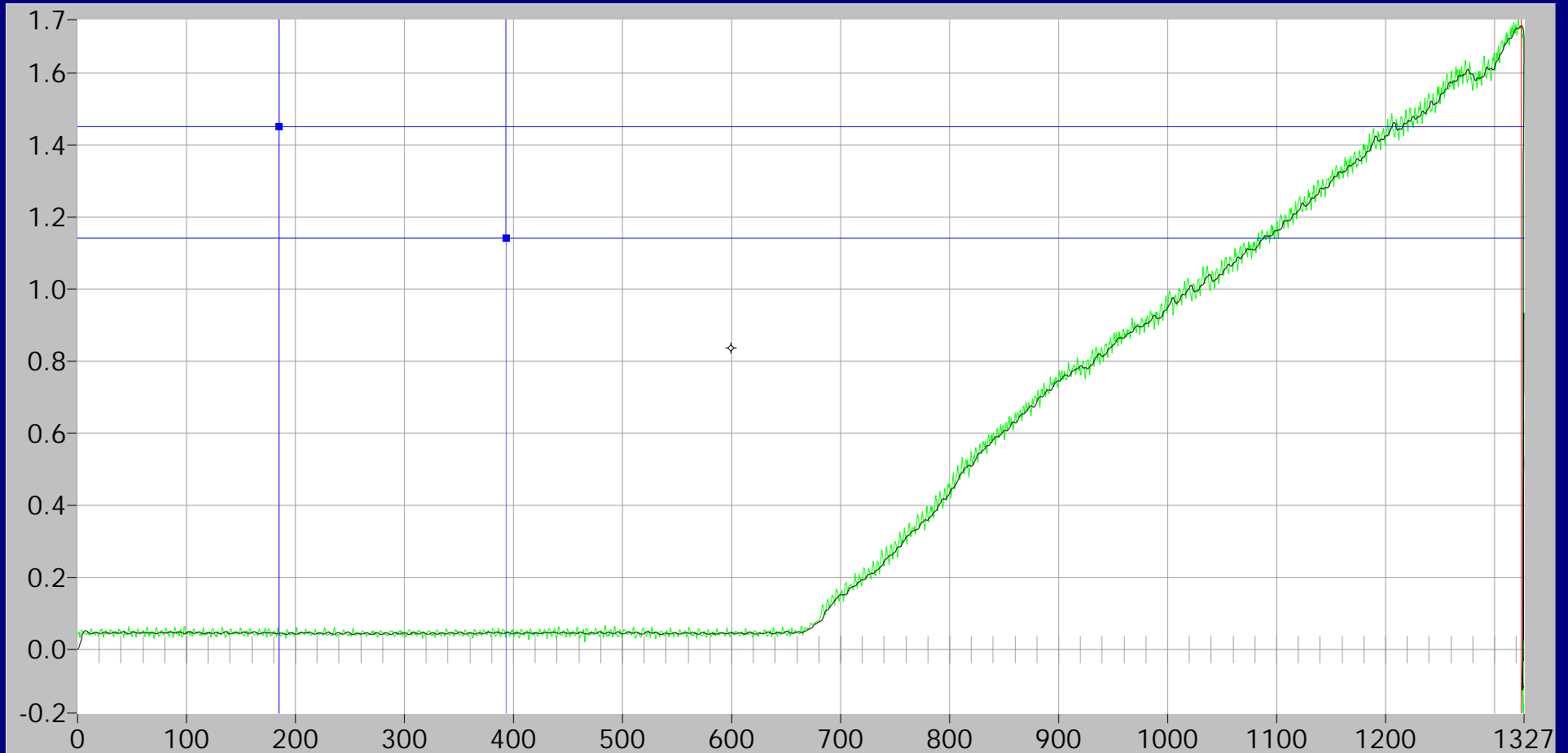
1.73

Winkel

373

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 599.478, Nm: 0.84

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende