



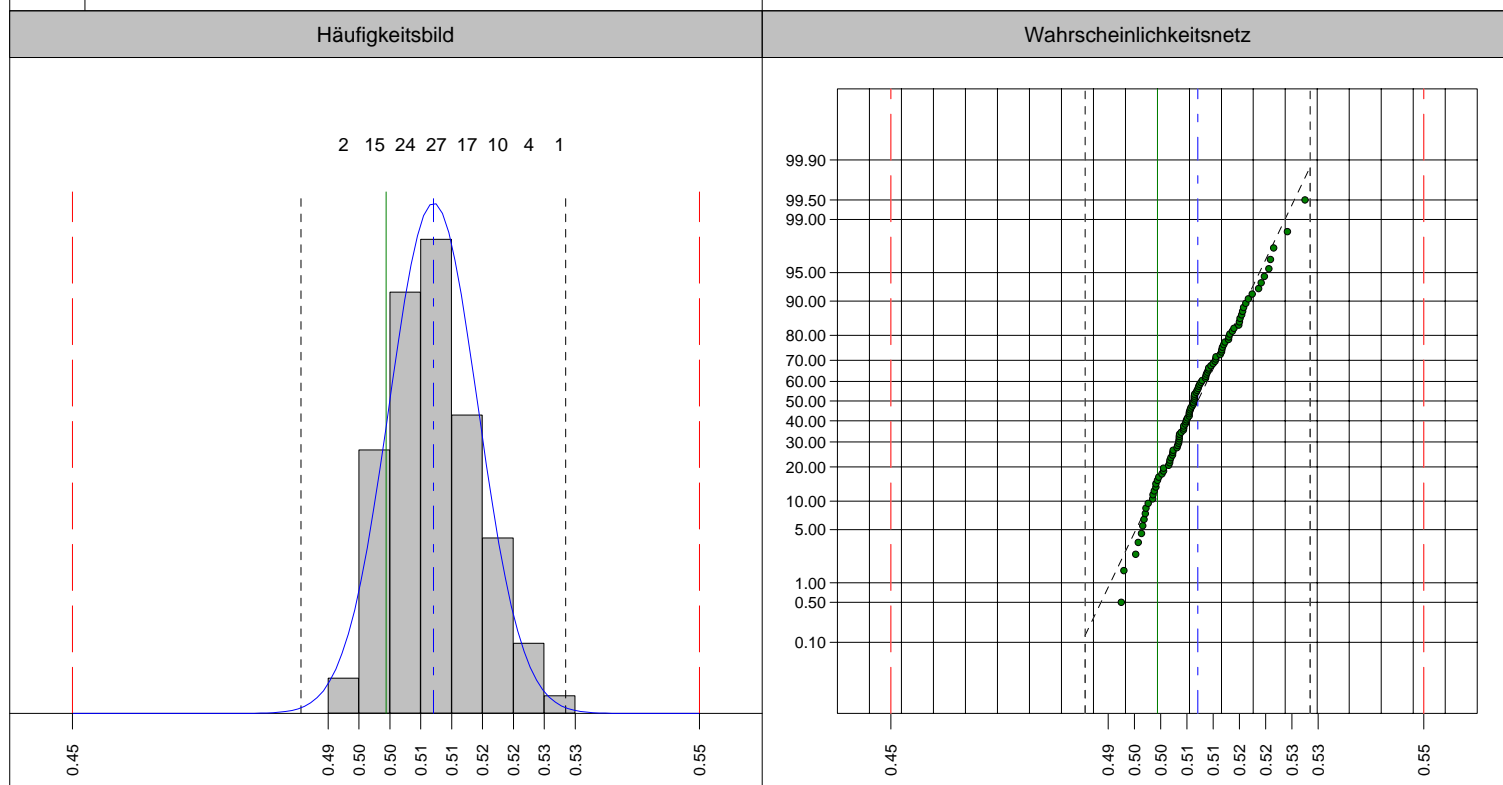
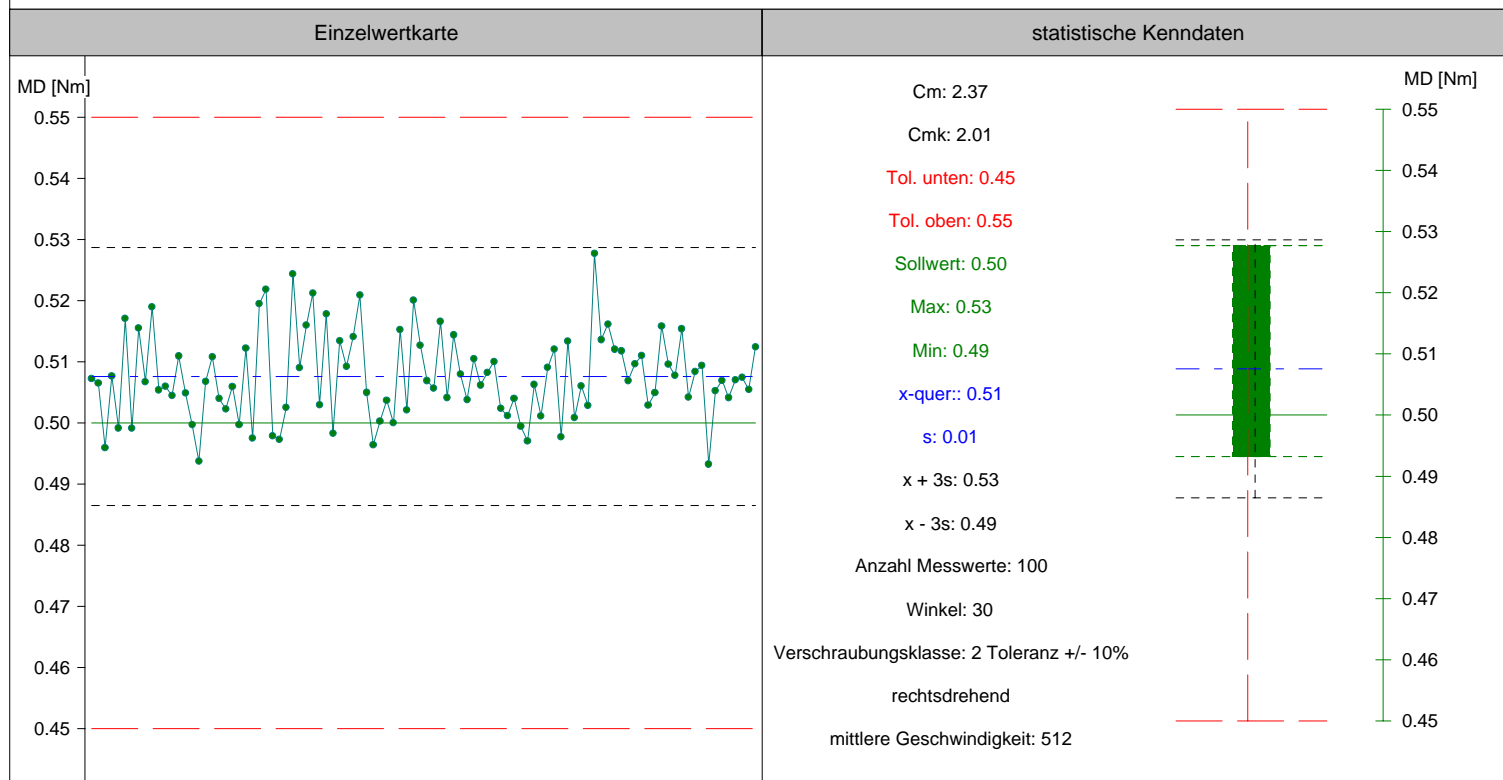
Firma

Schies

18.07.2008 10:34:18

EMG/3

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.51	02. 0.51	03. 0.50	04. 0.51	05. 0.50	06. 0.52	07. 0.50	08. 0.52	09. 0.51	10. 0.52
	11. 0.51	12. 0.51	13. 0.50	14. 0.51	15. 0.50	16. 0.50	17. 0.49	18. 0.51	19. 0.51	20. 0.50
	21. 0.50	22. 0.51	23. 0.50	24. 0.51	25. 0.50	26. 0.52	27. 0.52	28. 0.50	29. 0.50	30. 0.50
	31. 0.52	32. 0.51	33. 0.52	34. 0.52	35. 0.50	36. 0.52	37. 0.50	38. 0.51	39. 0.51	40. 0.51
	41. 0.52	42. 0.50	43. 0.50	44. 0.50	45. 0.50	46. 0.50	47. 0.52	48. 0.50	49. 0.52	50. 0.51
	51. 0.51	52. 0.51	53. 0.52	54. 0.50	55. 0.51	56. 0.51	57. 0.50	58. 0.51	59. 0.51	60. 0.51
	61. 0.51	62. 0.50	63. 0.50	64. 0.50	65. 0.50	66. 0.50	67. 0.51	68. 0.50	69. 0.51	70. 0.51
	71. 0.50	72. 0.51	73. 0.50	74. 0.51	75. 0.50	76. 0.53	77. 0.51	78. 0.52	79. 0.51	80. 0.51
	81. 0.51	82. 0.51	83. 0.51	84. 0.50	85. 0.50	86. 0.52	87. 0.51	88. 0.51	89. 0.52	90. 0.50
	91. 0.51	92. 0.51	93. 0.49	94. 0.51	95. 0.51	96. 0.50	97. 0.51	98. 0.51	99. 0.51	100. 0.51

- C 791000002 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 203 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.07.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.37

Cmk: 2.01 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

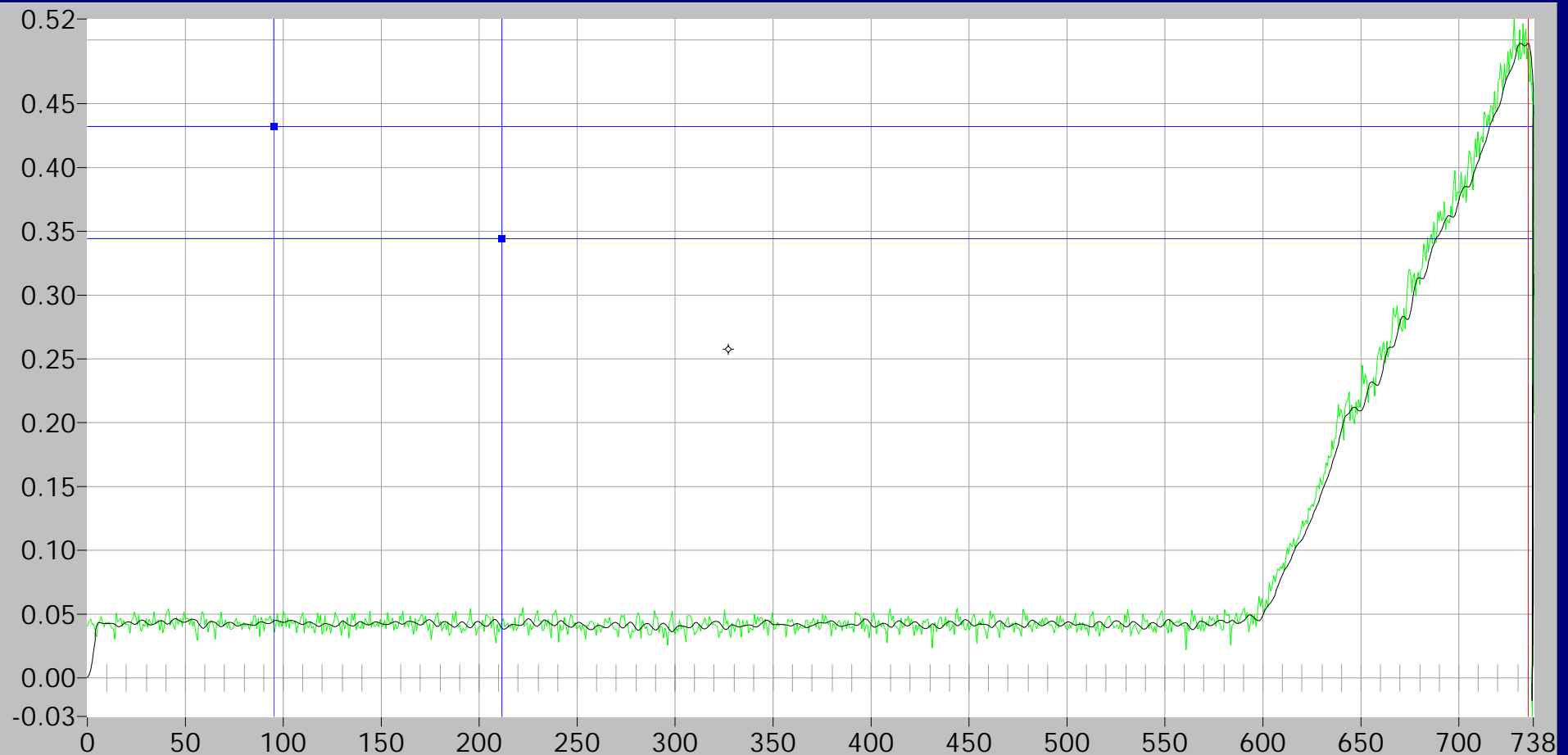
0.50

Winkel

74

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 327.096, Nm: 0.26

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

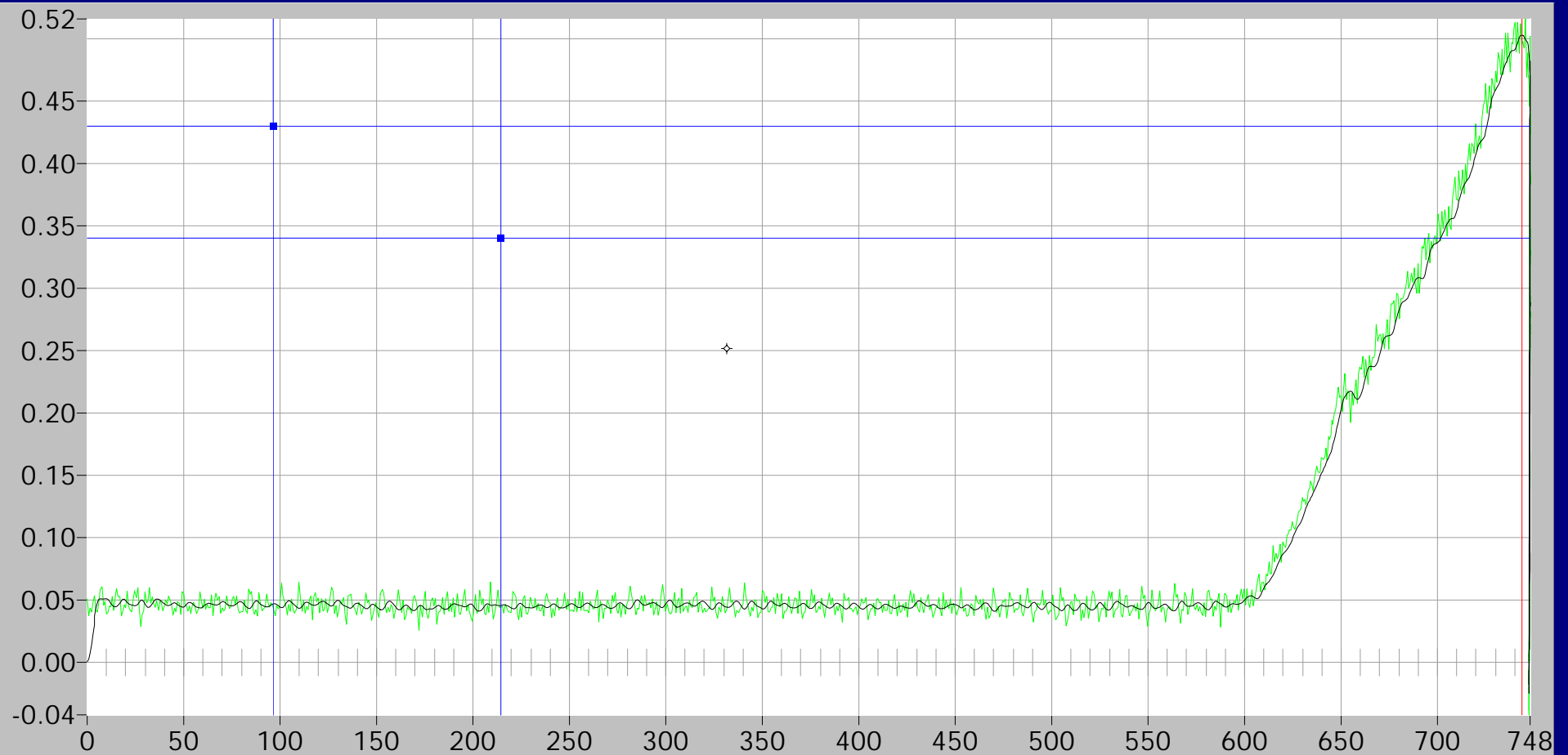
**0.50**

Winkel

**73**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

°: 331.528, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende