



Firma

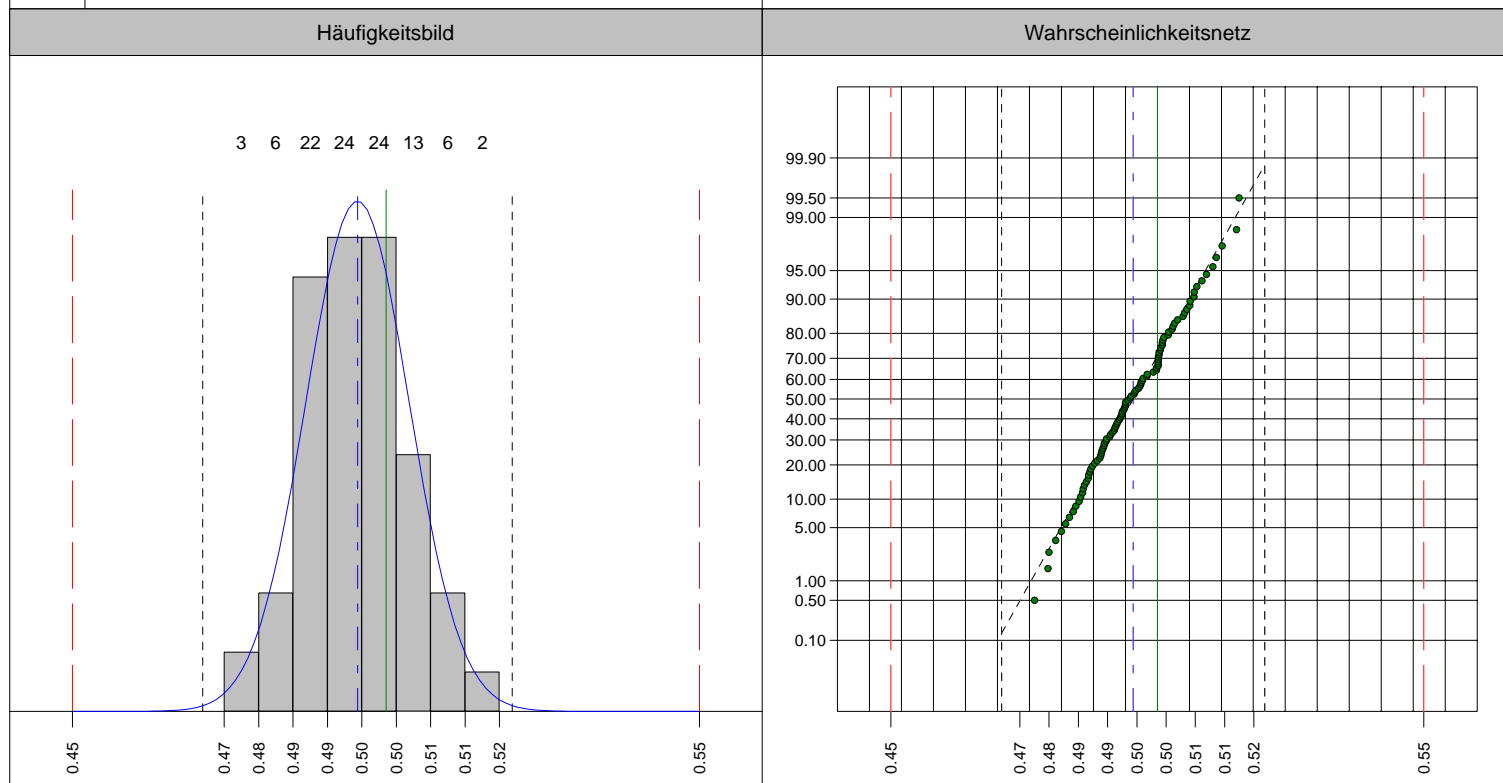
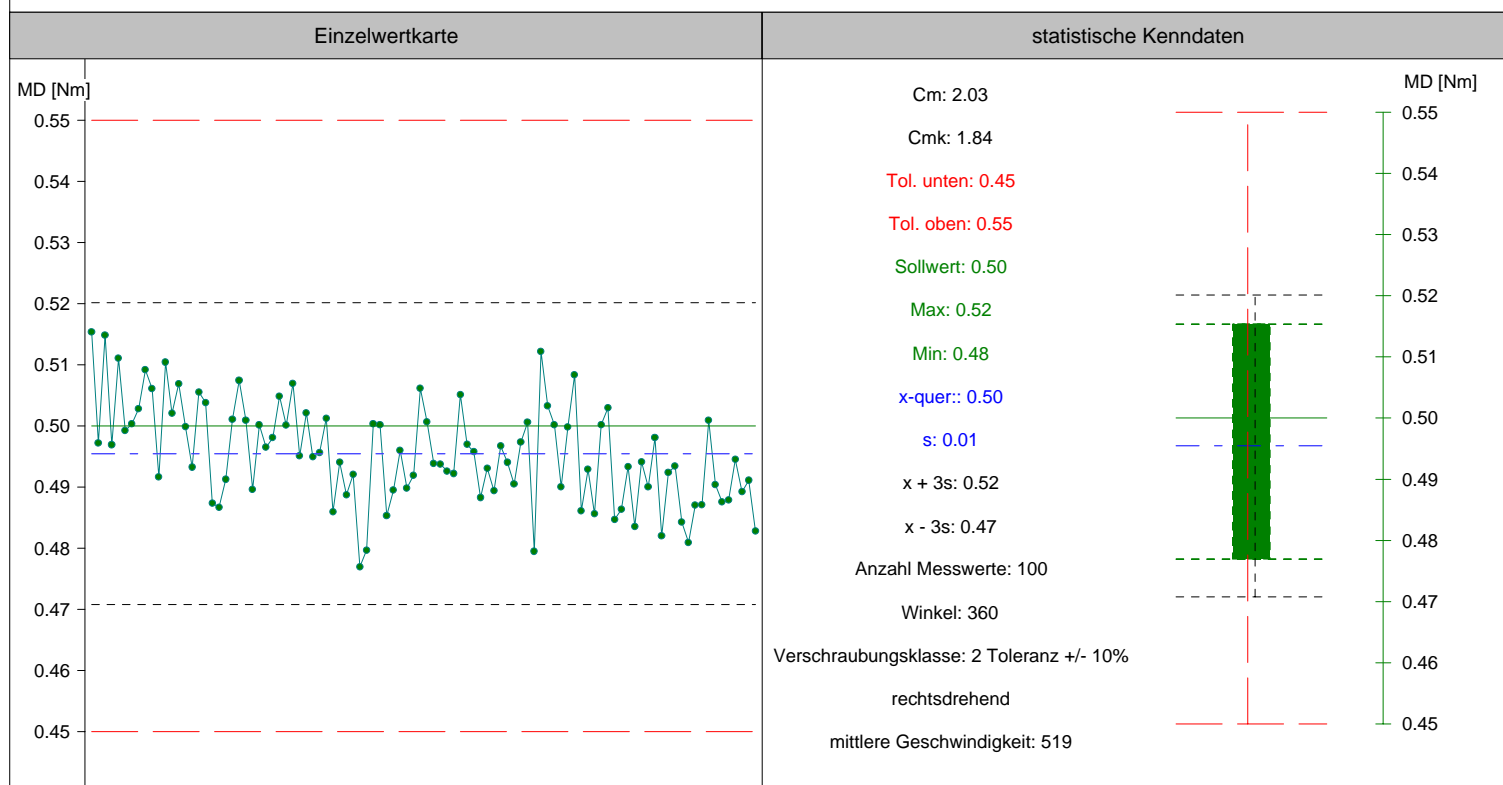
Ayass

18.02.2008 13:51:48

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.52	02. 0.50	03. 0.51	04. 0.50	05. 0.51	06. 0.50	07. 0.50	08. 0.50	09. 0.51	10. 0.51
	11. 0.49	12. 0.51	13. 0.50	14. 0.51	15. 0.50	16. 0.49	17. 0.51	18. 0.50	19. 0.49	20. 0.49
	21. 0.49	22. 0.50	23. 0.51	24. 0.50	25. 0.49	26. 0.50	27. 0.50	28. 0.50	29. 0.50	30. 0.50
	31. 0.51	32. 0.50	33. 0.50	34. 0.49	35. 0.50	36. 0.50	37. 0.49	38. 0.49	39. 0.49	40. 0.49
	41. 0.48	42. 0.48	43. 0.50	44. 0.50	45. 0.49	46. 0.49	47. 0.50	48. 0.49	49. 0.49	50. 0.51
	51. 0.50	52. 0.49	53. 0.49	54. 0.49	55. 0.49	56. 0.51	57. 0.50	58. 0.50	59. 0.49	60. 0.49
	61. 0.49	62. 0.50	63. 0.49	64. 0.49	65. 0.50	66. 0.50	67. 0.48	68. 0.51	69. 0.50	70. 0.50
	71. 0.49	72. 0.50	73. 0.51	74. 0.49	75. 0.49	76. 0.49	77. 0.50	78. 0.50	79. 0.48	80. 0.49
	81. 0.49	82. 0.48	83. 0.49	84. 0.49	85. 0.50	86. 0.48	87. 0.49	88. 0.49	89. 0.48	90. 0.48
	91. 0.49	92. 0.49	93. 0.50	94. 0.49	95. 0.49	96. 0.49	97. 0.49	98. 0.49	99. 0.49	100. 0.48

- C 791 000 027 - 0.50-2.00 Nm - 0.00 -0 602 495 208 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 14.02.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.03

Cmk: 1.84 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

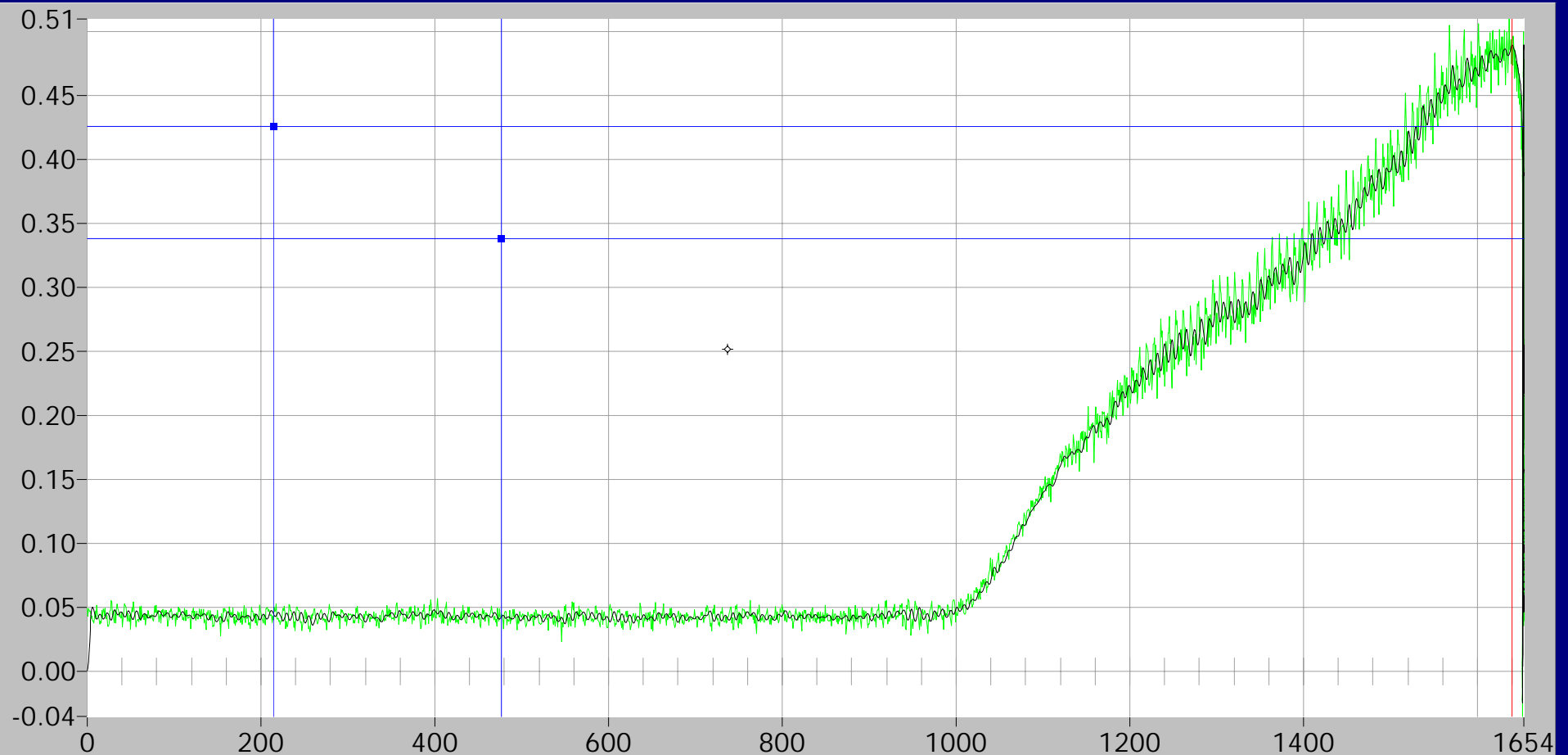
0.49

Winkel

370

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 736.926, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

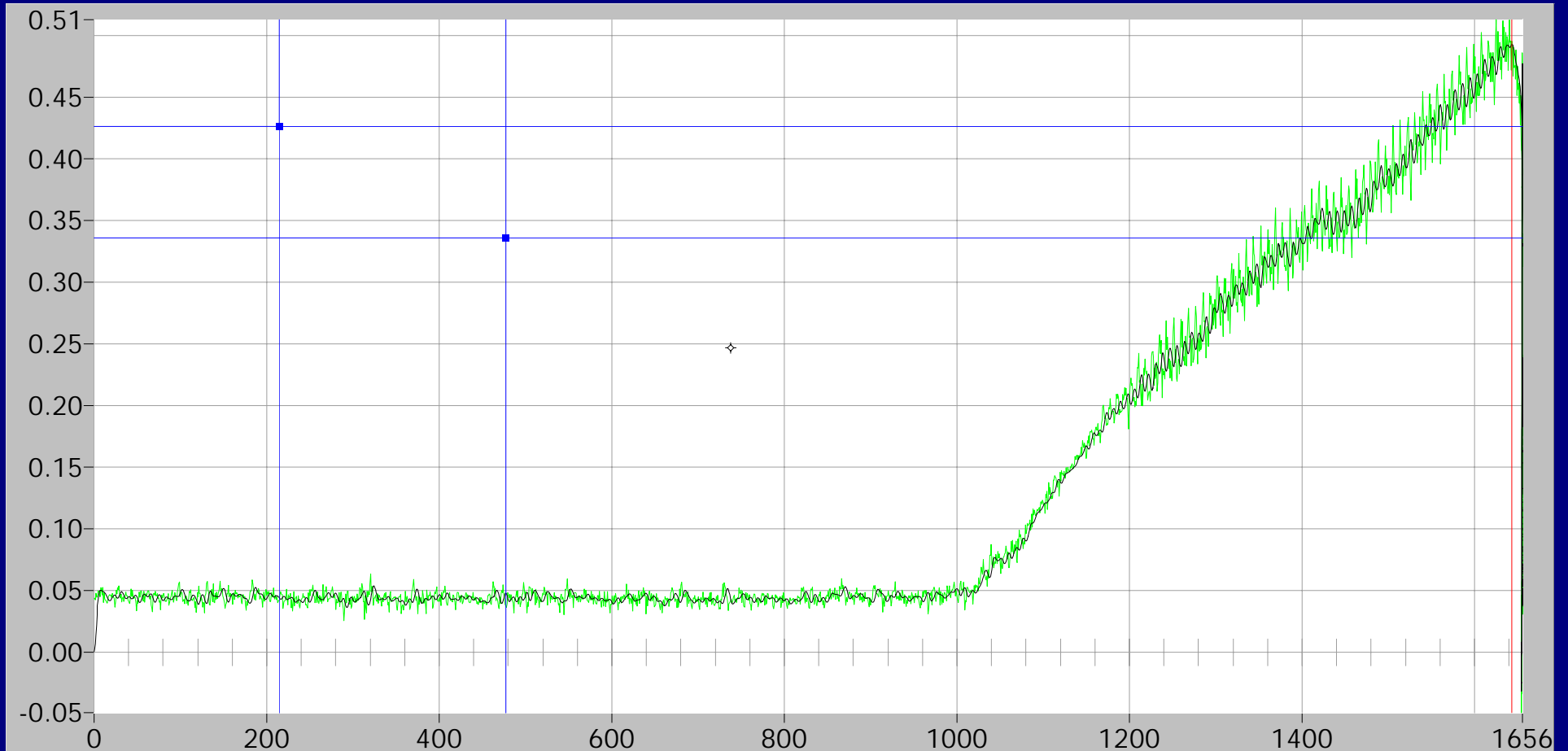
0.49

Winkel

365

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 737.817, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende