



Firma

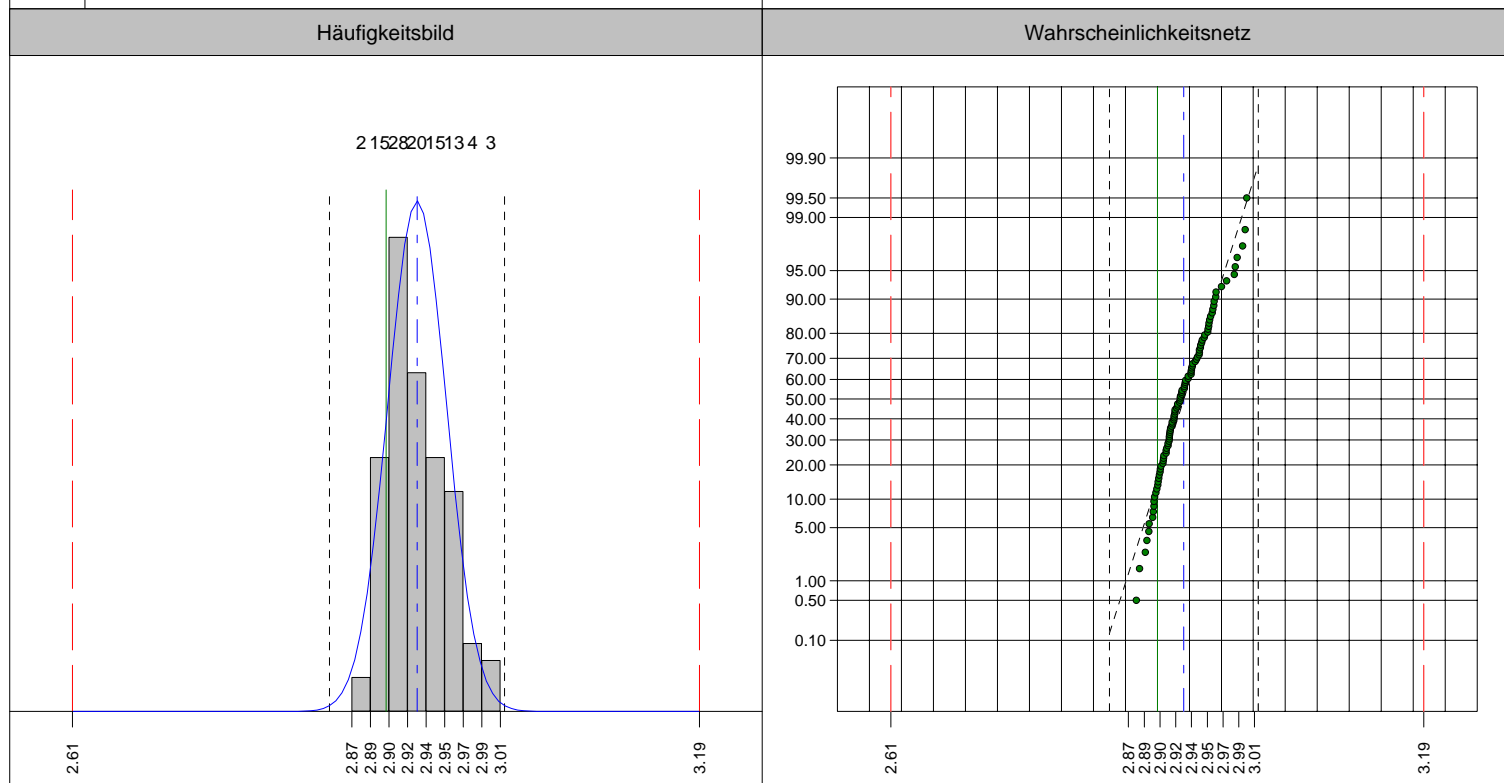
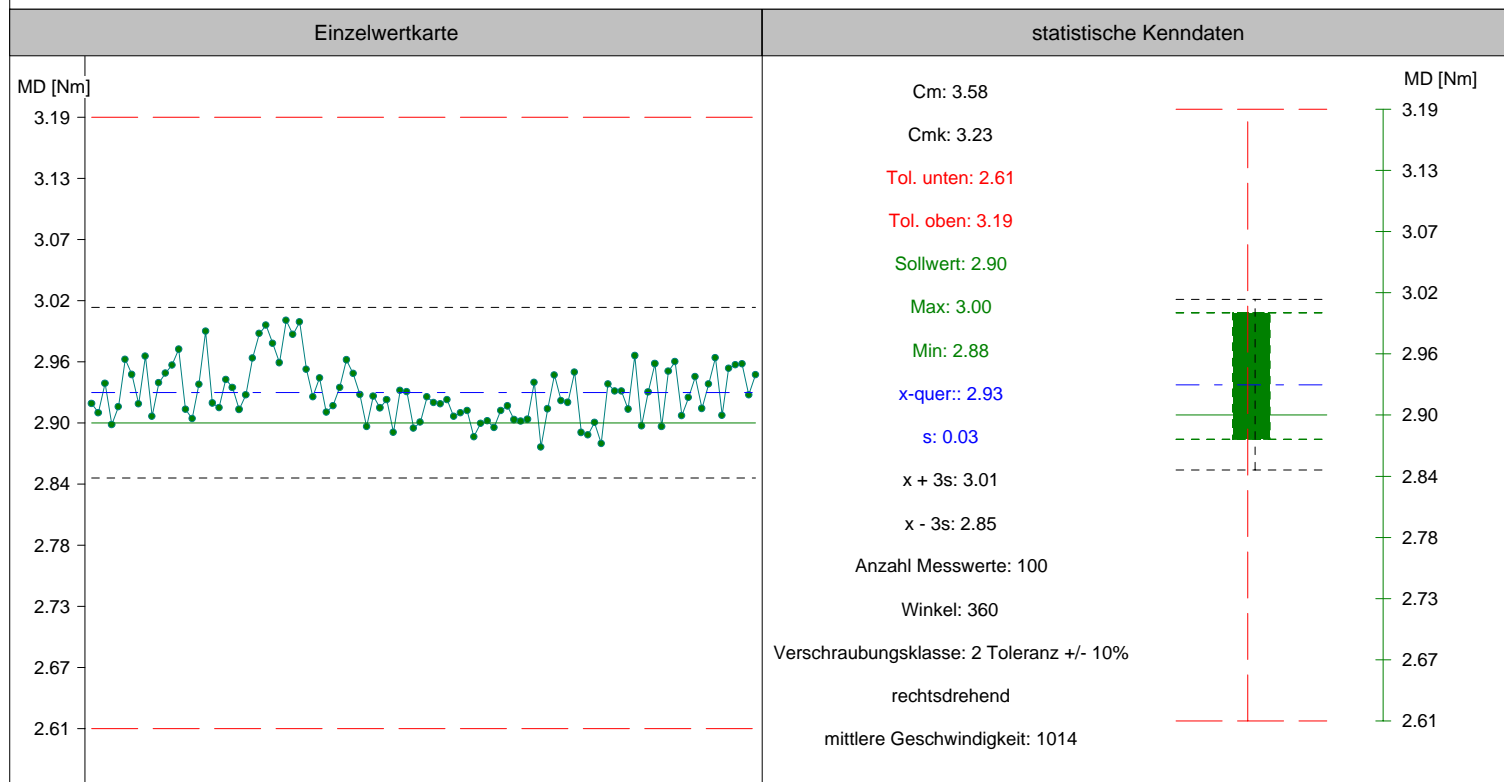
Sanwald

22.05.2007 08:09:50

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.92	02. 2.91	03. 2.94	04. 2.90	05. 2.92	06. 2.96	07. 2.95	08. 2.92	09. 2.96	10. 2.91
	11. 2.94	12. 2.95	13. 2.95	14. 2.97	15. 2.91	16. 2.90	17. 2.94	18. 2.99	19. 2.92	20. 2.91
	21. 2.94	22. 2.93	23. 2.91	24. 2.93	25. 2.96	26. 2.98	27. 2.99	28. 2.98	29. 2.96	30. 3.00
	31. 2.98	32. 3.00	33. 2.95	34. 2.92	35. 2.94	36. 2.91	37. 2.92	38. 2.93	39. 2.96	40. 2.95
	41. 2.93	42. 2.90	43. 2.93	44. 2.91	45. 2.92	46. 2.89	47. 2.93	48. 2.93	49. 2.89	50. 2.90
	51. 2.92	52. 2.92	53. 2.92	54. 2.92	55. 2.91	56. 2.91	57. 2.91	58. 2.89	59. 2.90	60. 2.90
	61. 2.90	62. 2.91	63. 2.92	64. 2.90	65. 2.90	66. 2.90	67. 2.94	68. 2.88	69. 2.91	70. 2.95
	71. 2.92	72. 2.92	73. 2.95	74. 2.89	75. 2.89	76. 2.90	77. 2.88	78. 2.94	79. 2.93	80. 2.93
	81. 2.91	82. 2.96	83. 2.90	84. 2.93	85. 2.96	86. 2.90	87. 2.95	88. 2.96	89. 2.91	90. 2.92
	91. 2.94	92. 2.91	93. 2.94	94. 2.96	95. 2.91	96. 2.95	97. 2.96	98. 2.96	99. 2.93	100. 2.95

- C 785 000 008- - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 21.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.03 Cm: 3.58

Cmk: 3.23 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

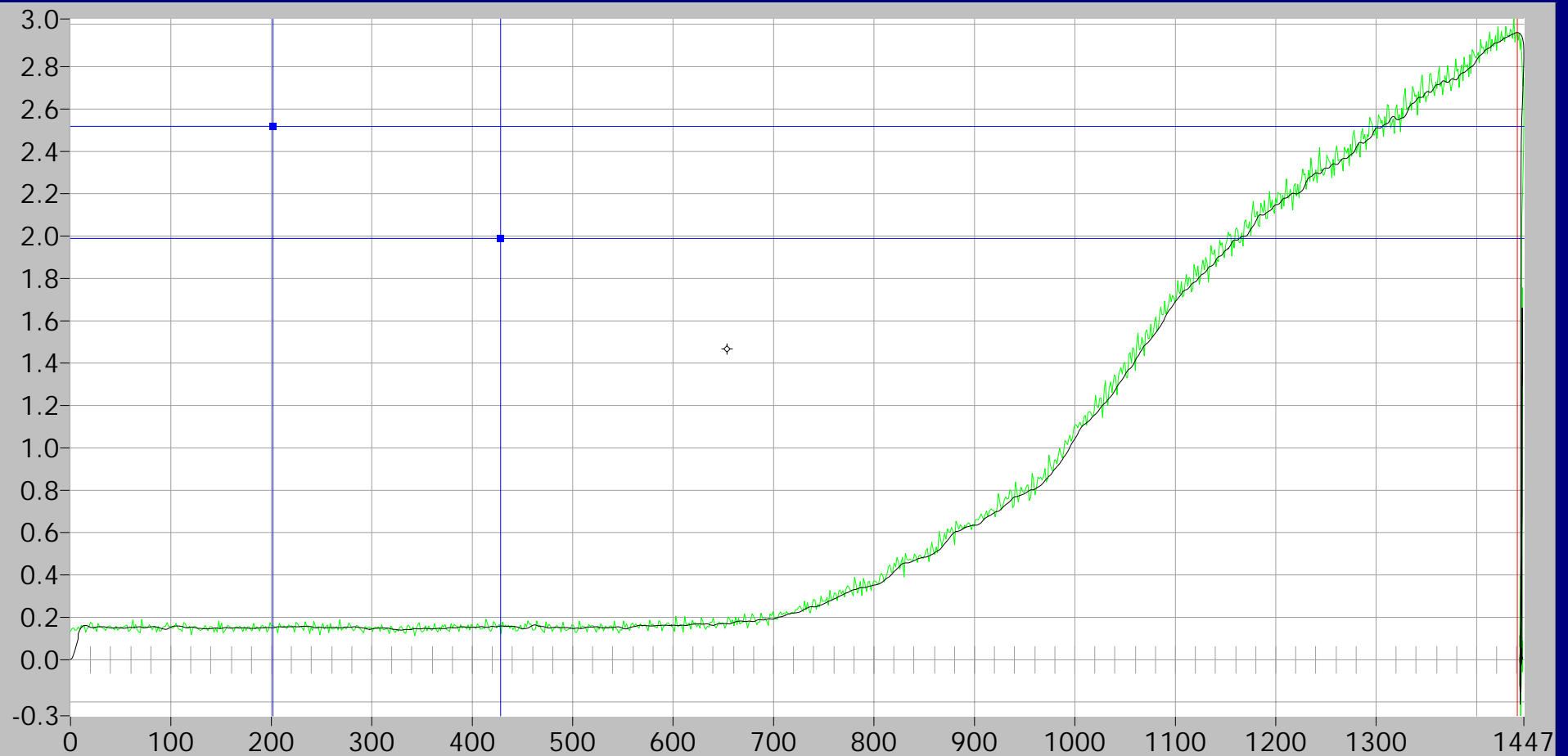
2.96

Winkel

376

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 653.689, Nm: 1.47

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

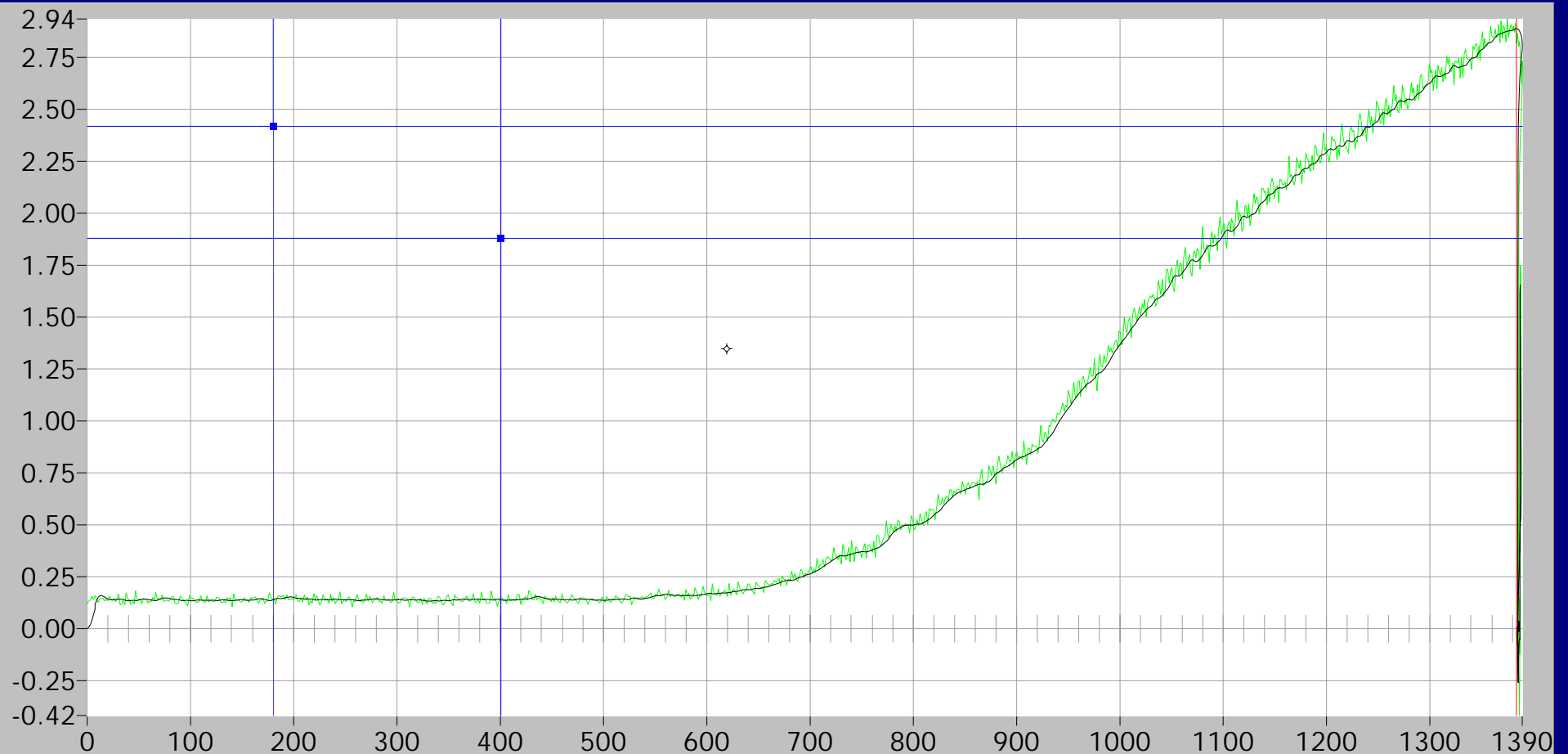
2.89

Winkel

374

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 619.267, Nm: 1.35

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende