



Firma

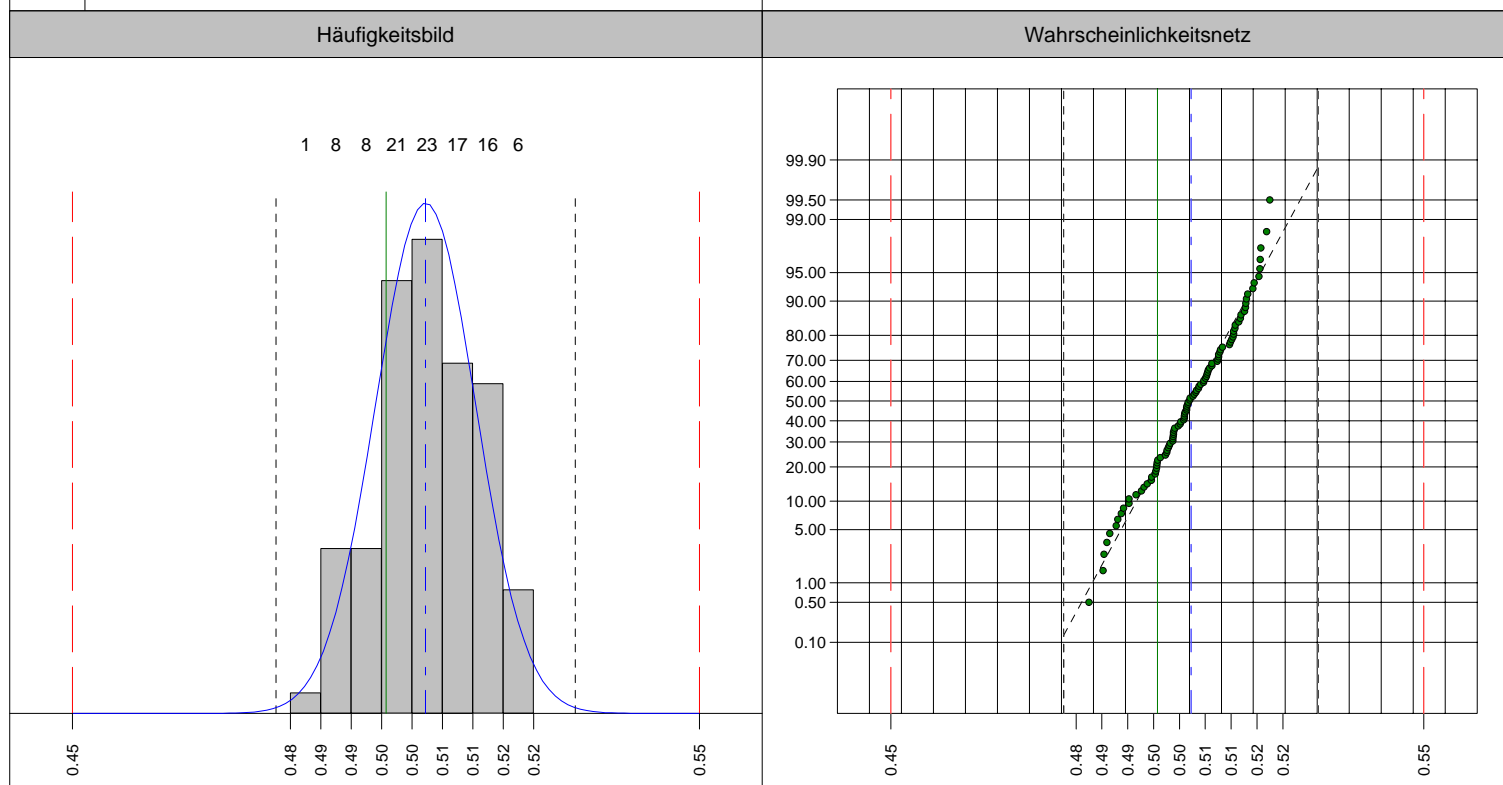
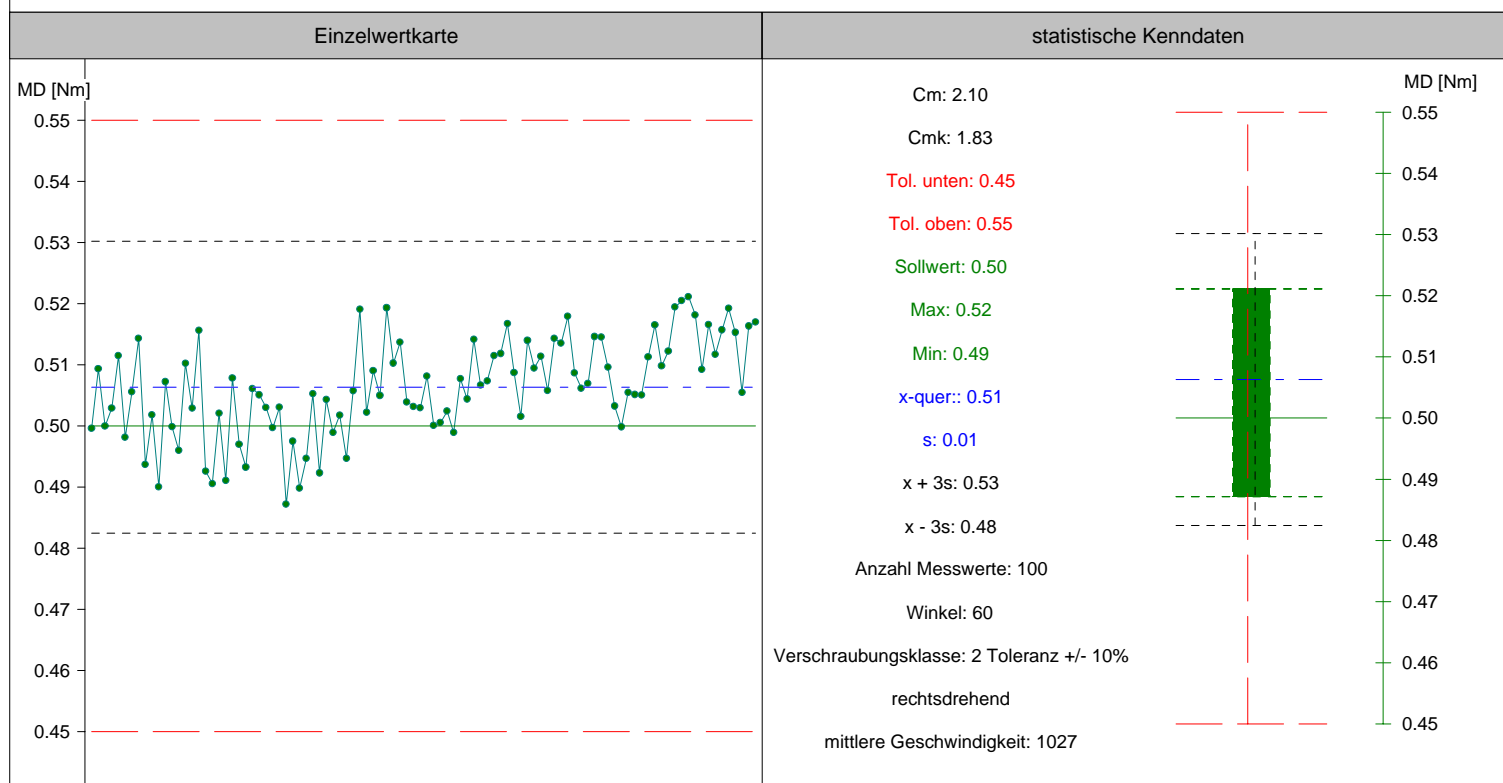
Karpf

22.05.2007 08:19:14

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 0.50	02. 0.51	03. 0.50	04. 0.50	05. 0.51	06. 0.50	07. 0.51	08. 0.51	09. 0.49	10. 0.50
	11. 0.49	12. 0.51	13. 0.50	14. 0.50	15. 0.51	16. 0.50	17. 0.52	18. 0.49	19. 0.49	20. 0.50
	21. 0.49	22. 0.51	23. 0.50	24. 0.49	25. 0.51	26. 0.51	27. 0.50	28. 0.50	29. 0.50	30. 0.49
	31. 0.50	32. 0.49	33. 0.49	34. 0.51	35. 0.49	36. 0.50	37. 0.50	38. 0.50	39. 0.49	40. 0.51
	41. 0.52	42. 0.50	43. 0.51	44. 0.50	45. 0.52	46. 0.51	47. 0.51	48. 0.50	49. 0.50	50. 0.50
	51. 0.51	52. 0.50	53. 0.50	54. 0.50	55. 0.50	56. 0.51	57. 0.50	58. 0.51	59. 0.51	60. 0.51
	61. 0.51	62. 0.51	63. 0.52	64. 0.51	65. 0.50	66. 0.51	67. 0.51	68. 0.51	69. 0.51	70. 0.51
	71. 0.51	72. 0.52	73. 0.51	74. 0.51	75. 0.51	76. 0.51	77. 0.51	78. 0.51	79. 0.50	80. 0.50
	81. 0.51	82. 0.51	83. 0.51	84. 0.51	85. 0.52	86. 0.51	87. 0.51	88. 0.52	89. 0.52	90. 0.52
	91. 0.52	92. 0.51	93. 0.52	94. 0.51	95. 0.52	96. 0.52	97. 0.52	98. 0.51	99. 0.52	100. 0.52

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 1

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.01 Cm: 2.10

Cmk: 1.83 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

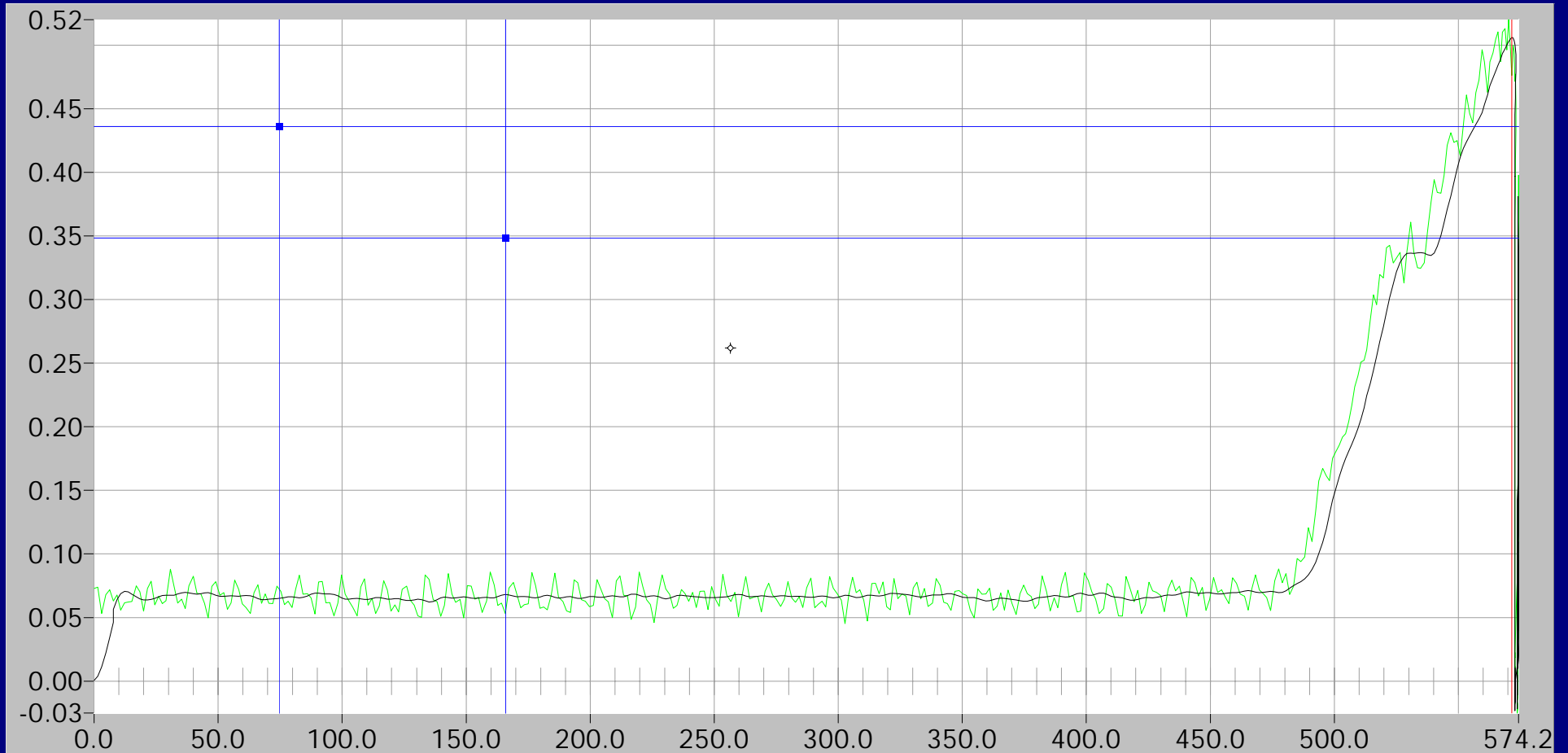
**0.51**

Winkel

**56**

Freq.

**4000**



Grenzfreq. 300 Hz

°: 256.498, Nm: 0.26

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

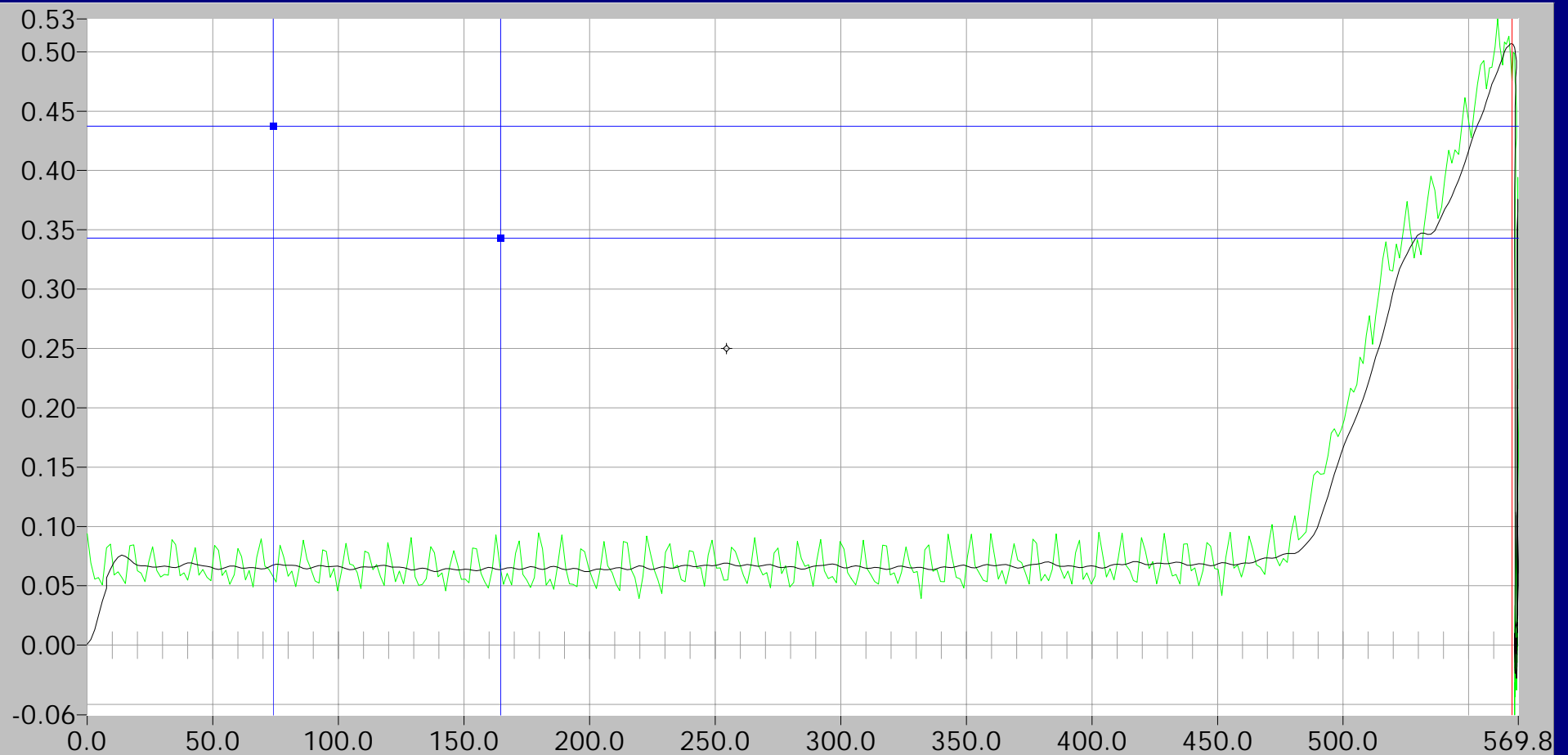
0.51

Winkel

54

Freq.

4000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 254.488, Nm: 0.25

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende