



Firma

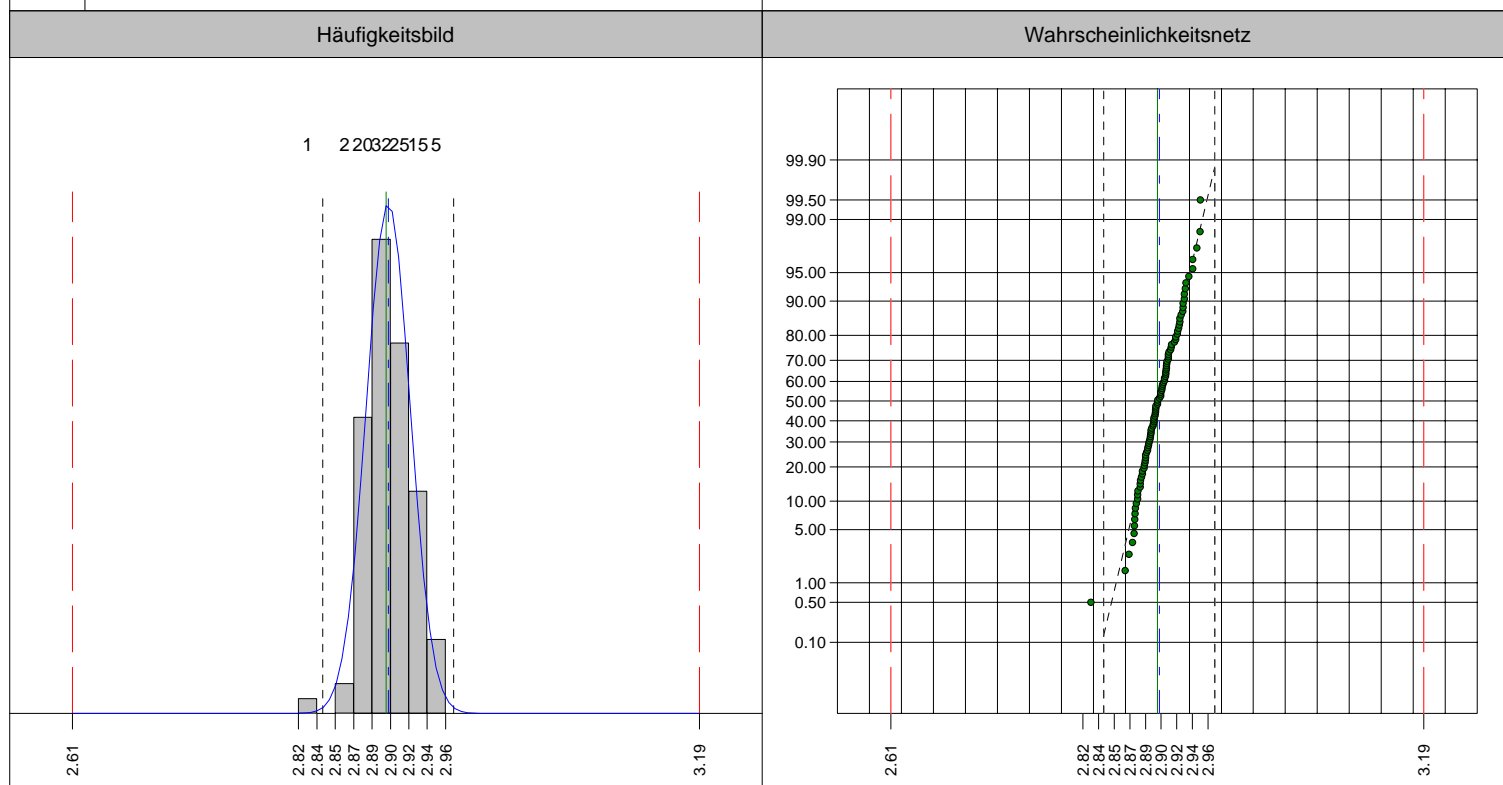
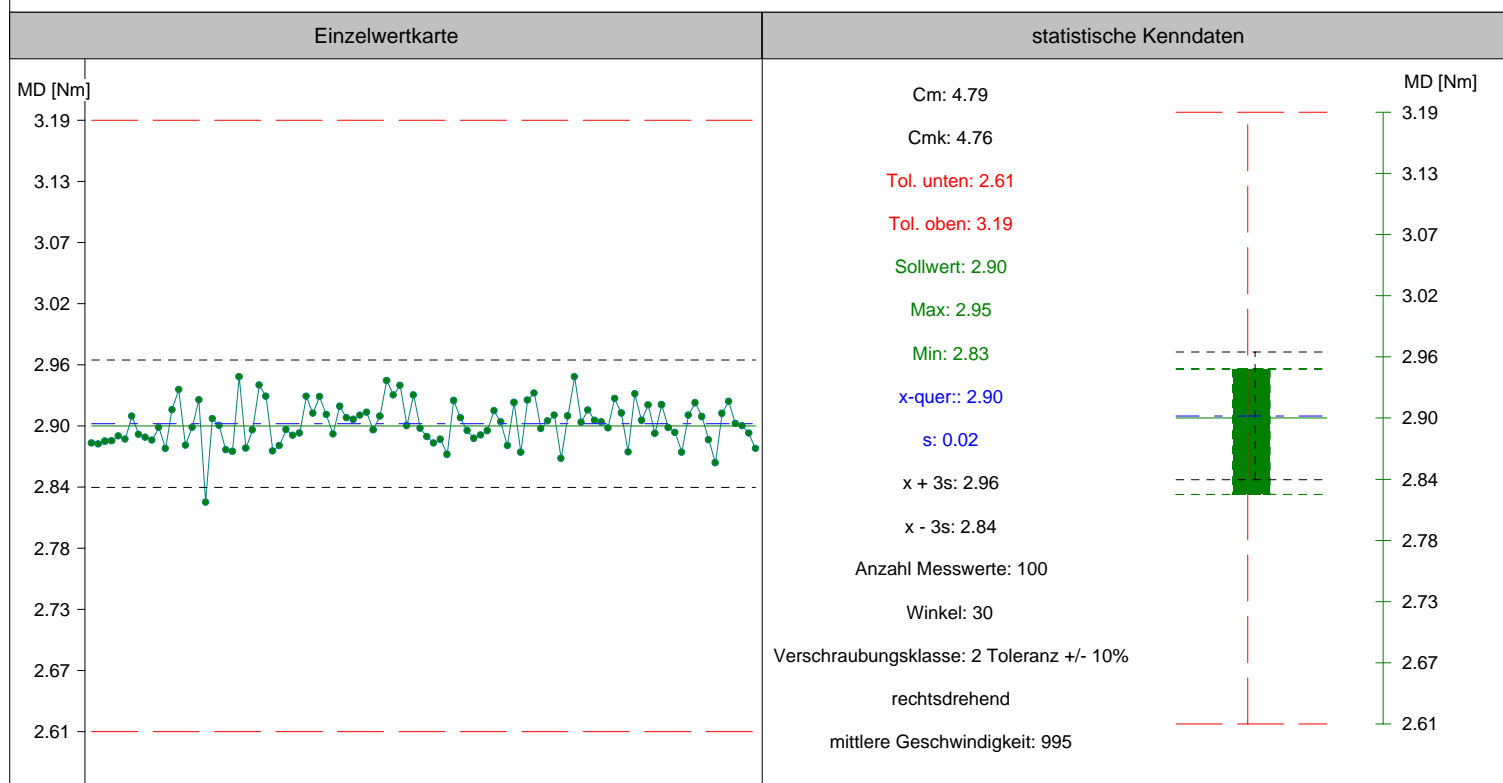
Karpf

19.06.2007 11:18:38

MtB/EMG3

177

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 2.88	02. 2.88	03. 2.89	04. 2.89	05. 2.89	06. 2.89	07. 2.91	08. 2.89	09. 2.89	10. 2.89
	11. 2.90	12. 2.88	13. 2.92	14. 2.93	15. 2.88	16. 2.90	17. 2.92	18. 2.83	19. 2.91	20. 2.90
	21. 2.88	22. 2.88	23. 2.95	24. 2.88	25. 2.90	26. 2.94	27. 2.93	28. 2.88	29. 2.88	30. 2.90
	31. 2.89	32. 2.89	33. 2.93	34. 2.91	35. 2.93	36. 2.91	37. 2.89	38. 2.92	39. 2.91	40. 2.91
	41. 2.91	42. 2.91	43. 2.90	44. 2.91	45. 2.94	46. 2.93	47. 2.94	48. 2.90	49. 2.93	50. 2.90
	51. 2.89	52. 2.88	53. 2.89	54. 2.87	55. 2.92	56. 2.91	57. 2.90	58. 2.89	59. 2.89	60. 2.90
	61. 2.91	62. 2.90	63. 2.88	64. 2.92	65. 2.87	66. 2.92	67. 2.93	68. 2.90	69. 2.90	70. 2.91
	71. 2.87	72. 2.91	73. 2.95	74. 2.90	75. 2.92	76. 2.91	77. 2.90	78. 2.90	79. 2.93	80. 2.91
	81. 2.88	82. 2.93	83. 2.91	84. 2.92	85. 2.89	86. 2.92	87. 2.90	88. 2.89	89. 2.88	90. 2.91
	91. 2.92	92. 2.91	93. 2.89	94. 2.87	95. 2.91	96. 2.92	97. 2.90	98. 2.90	99. 2.89	100. 2.88

- C 785 000 009 - 0.30-3.50 Nm - 0.00 -C-0 602 495 205 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 18.06.2007 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.02 Cm: 4.79

Cmk: 4.76

i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

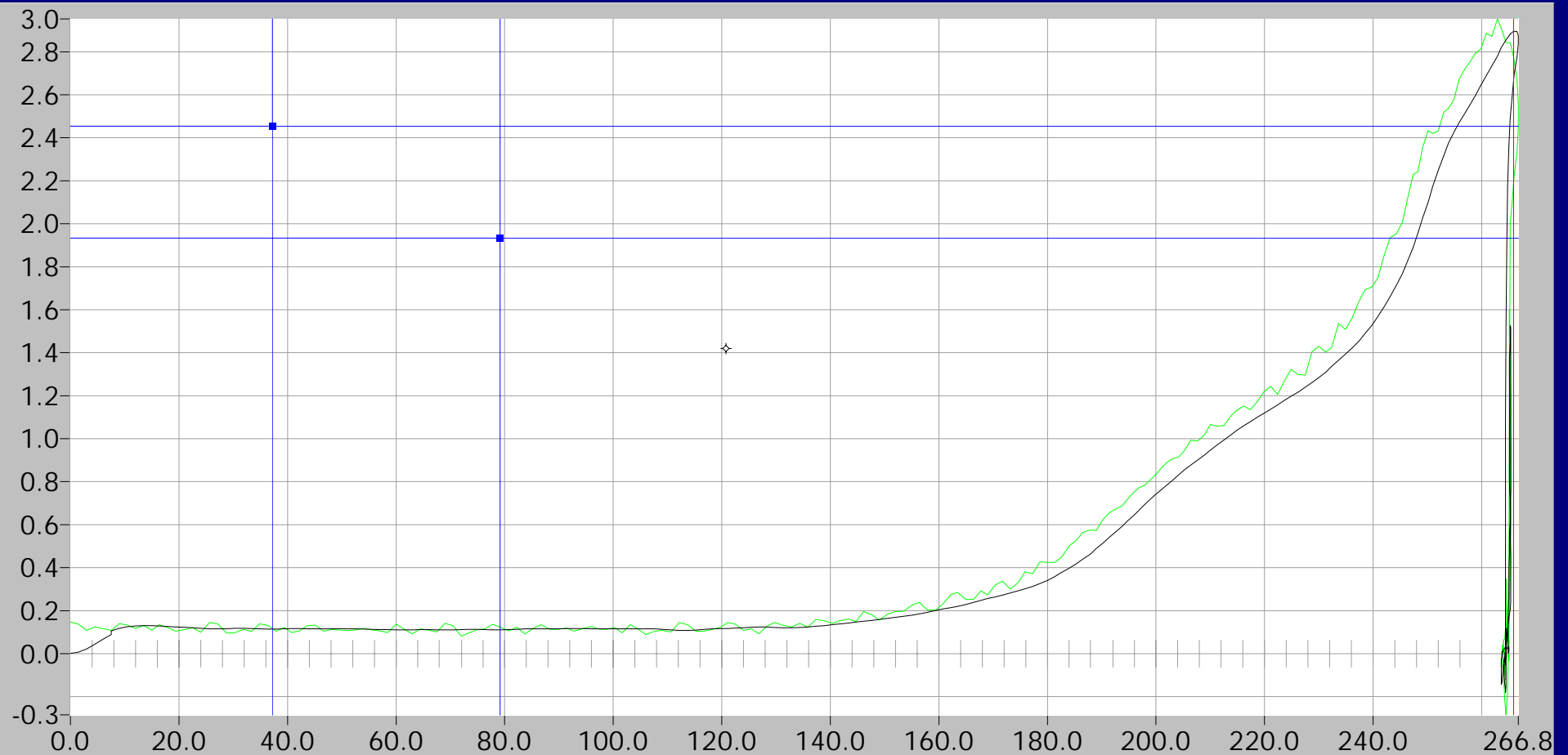
2.90

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 120.770, Nm: 1.42

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

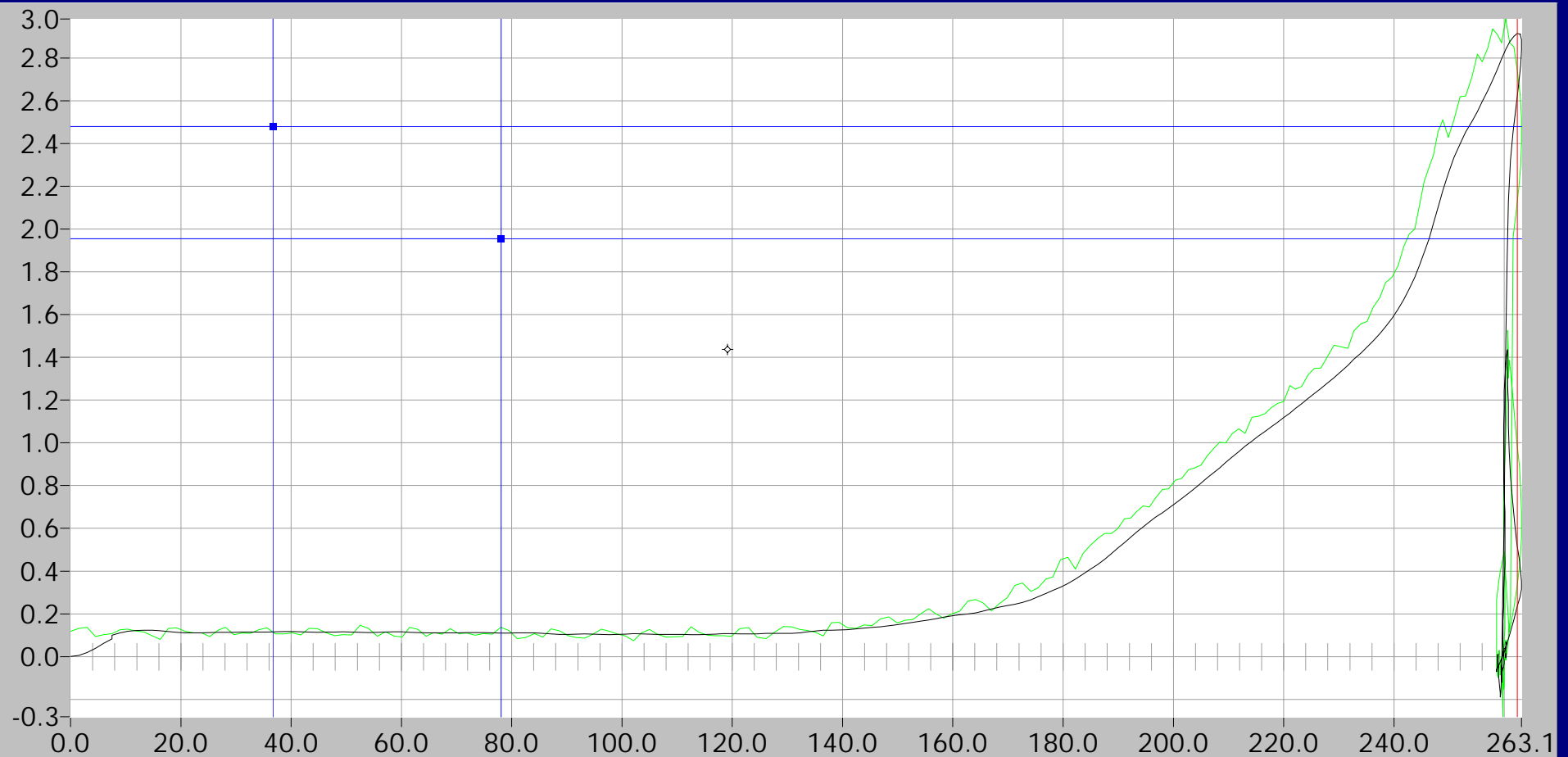
2.92

Winkel

27

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 119.129, Nm: 1.44

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende