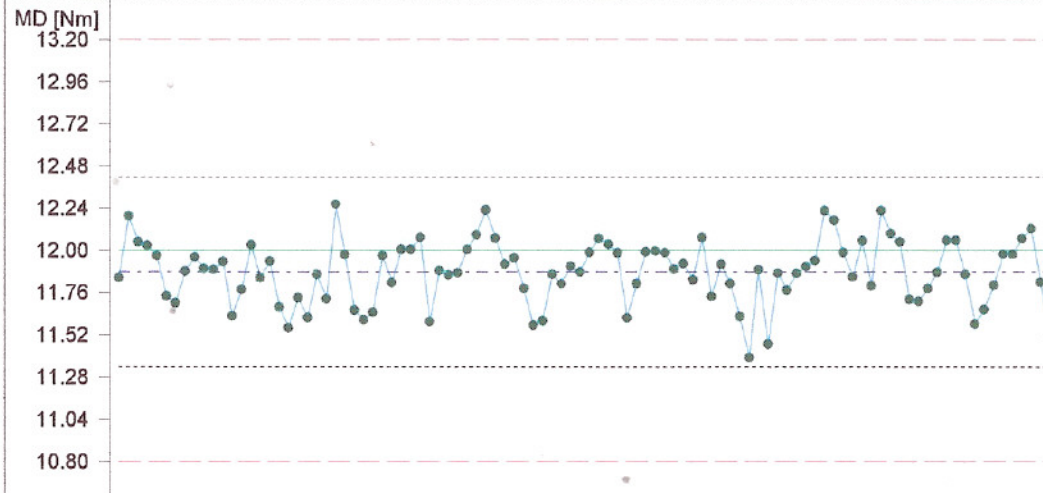
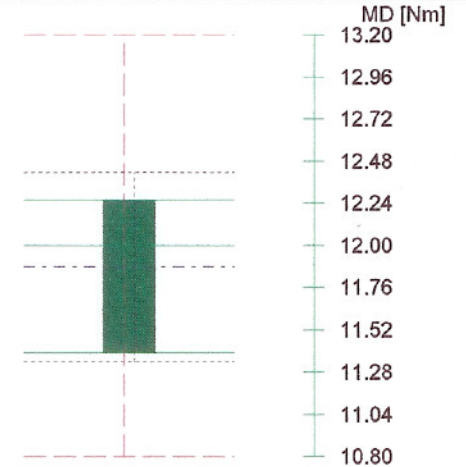


Einzelwertkarte

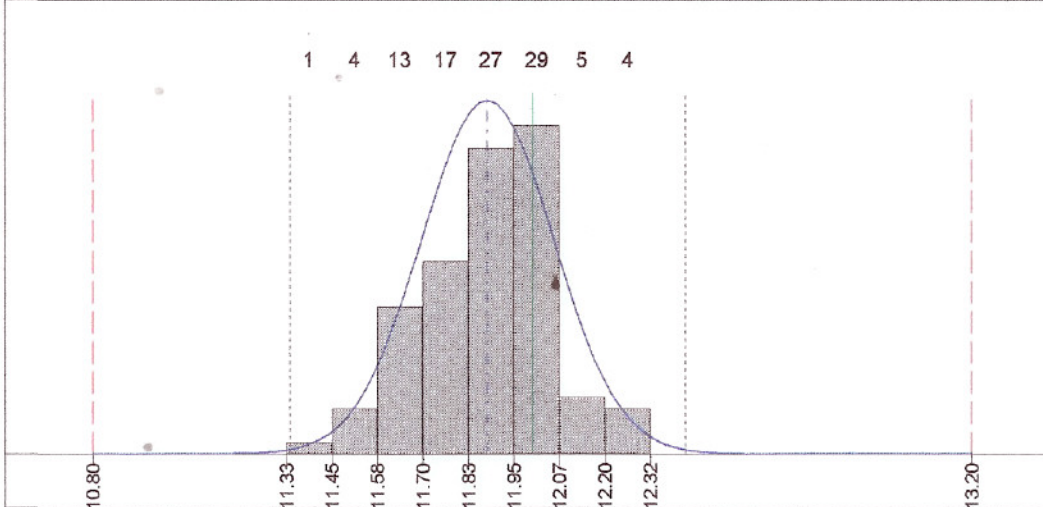


statistische Kenndaten

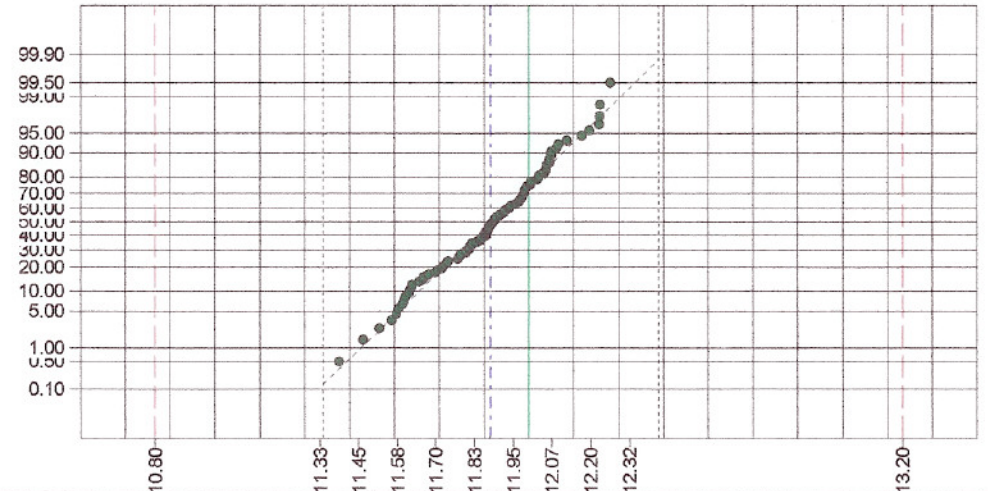
Cm: 2.22
 Cmk: 2.00
 Tol. unten: 10.80
 Tol. oben: 13.20
 Sollwert: 12.00
 Max: 12.26
 Min: 11.39
 x-quer: 11.88
 s: 0.18
 x + 3s: 12.42
 x - 3s: 11.34
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 363



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 11.84	6. 11.74	11. 11.89	16. 11.84	21. 11.62	26. 11.66	31. 12.00	36. 11.86	41. 12.07	46. 11.60	51. 11.99	56. 11.81	61. 11.92	66. 11.81	71. 11.87	76. 12.23	81. 11.80	86. 11.71	91. 11.86	96. 11.98
	2. 12.19	7. 11.70	12. 11.94	17. 11.94	22. 11.86	27. 11.60	32. 12.01	37. 11.87	42. 11.92	47. 11.86	52. 12.07	57. 11.99	62. 11.83	67. 11.62	72. 11.77	77. 12.17	82. 12.22	87. 11.78	92. 11.58	97. 12.07
	3. 12.05	8. 11.88	13. 11.63	18. 11.68	23. 11.72	28. 11.65	33. 12.07	38. 12.00	43. 11.96	48. 11.81	53. 12.03	58. 11.99	63. 12.07	68. 11.39	73. 11.87	78. 11.99	83. 12.10	88. 11.87	93. 11.66	98. 12.12
	4. 12.03	9. 11.96	14. 11.78	19. 11.56	24. 12.26	29. 11.97	34. 11.59	39. 12.09	44. 11.78	49. 11.91	54. 11.98	59. 11.99	64. 11.74	69. 11.89	74. 11.91	79. 11.85	84. 12.05	89. 12.06	94. 11.80	99. 11.82
	5. 11.97	10. 11.90	15. 12.03	20. 11.73	25. 11.97	30. 11.82	35. 11.88	40. 12.23	45. 11.57	50. 11.88	55. 11.62	60. 11.89	65. 11.92	70. 11.47	75. 11.94	80. 12.06	85. 11.72	90. 12.06	95. 11.98	100. 11.52

Vor0 Serie 091000025 - 12 V - 1.00 - 8.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 411- 12 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.12.2000

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100 Mittelwert (x-quer): 11.88 Standardabweichung: 0.18
Toleranz

Sollwert Mittelwert (x-quer):

Cm: 2.22
Cmk: 2.00

6s (x ± 3 s) i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

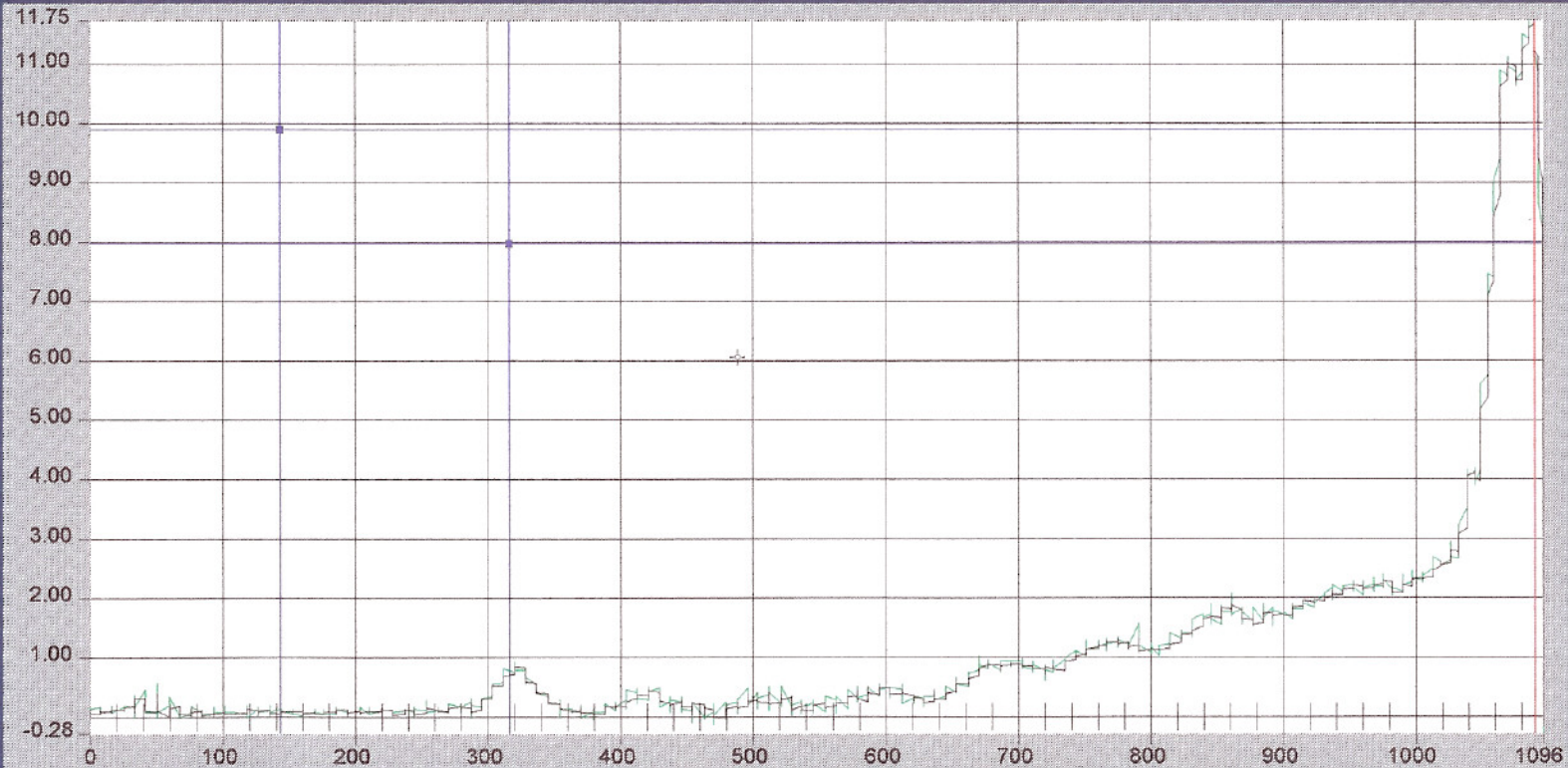
11.66

Winkel

35

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 488.053, Nm: 6.06

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Exact 12, 0 602 490 411
091 000 025
Winkel 30 Grad hart
Sollwert 100% = 12.00 Nm
Einzelwert gemessen
26.) 11.66 Nm
30.) 11.66 Nm

Kurvengrafik

Drehmoment

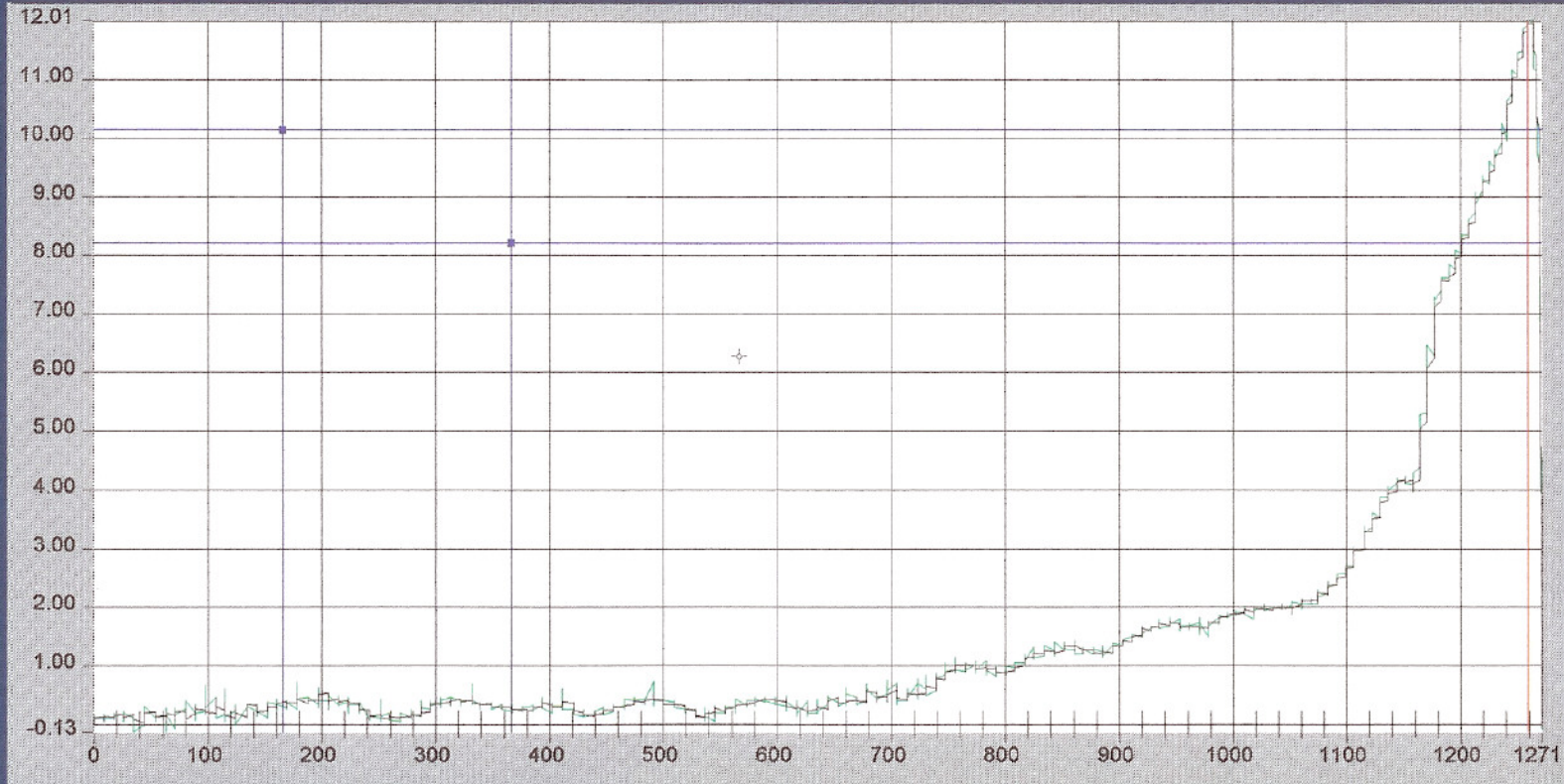
11.99

Winkel

89

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 565.981, Nm: 6.28

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 12, 0 602 490 411
091 000 025
Winkel 30 Grad hart
Sollwert 100 % = 12.00 Nm
Einzelwert gemessen
26.) 11.66 Nm
78.) 11.99 Nm