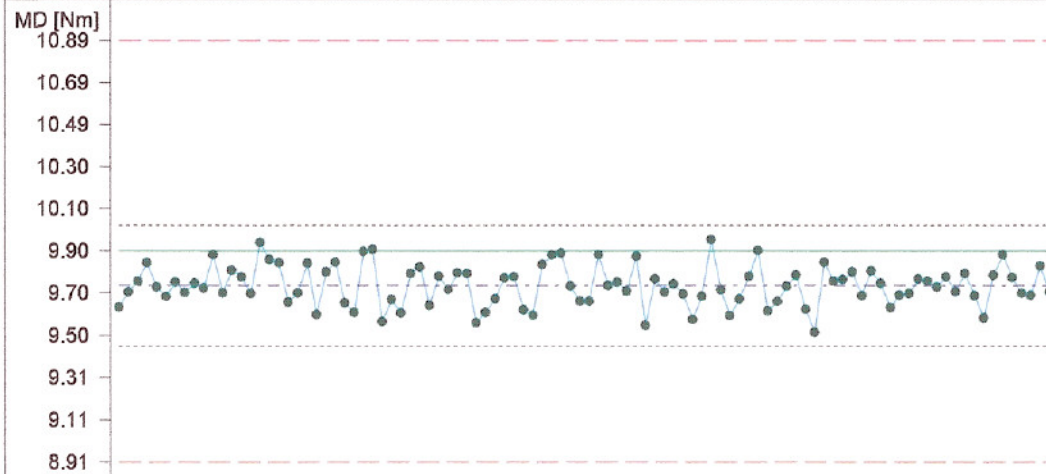
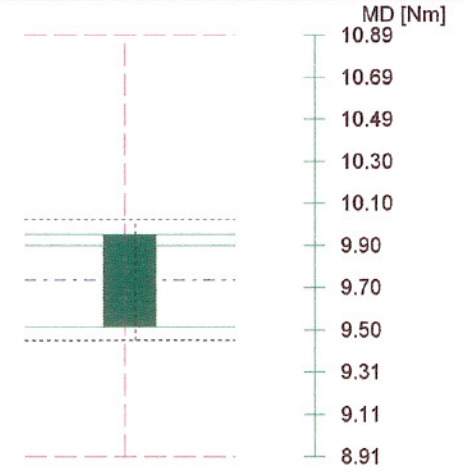


Einzelwertkarte

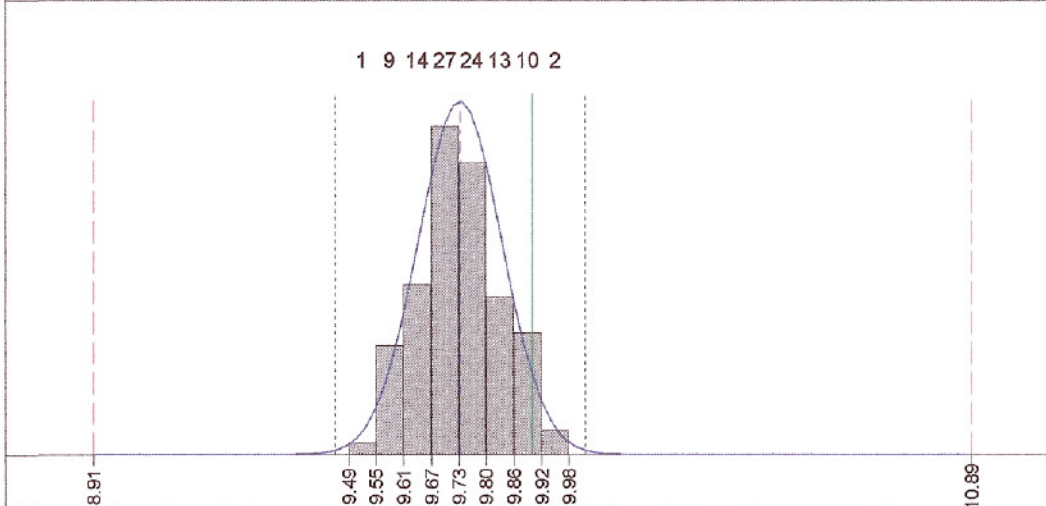


statistische Kenndaten

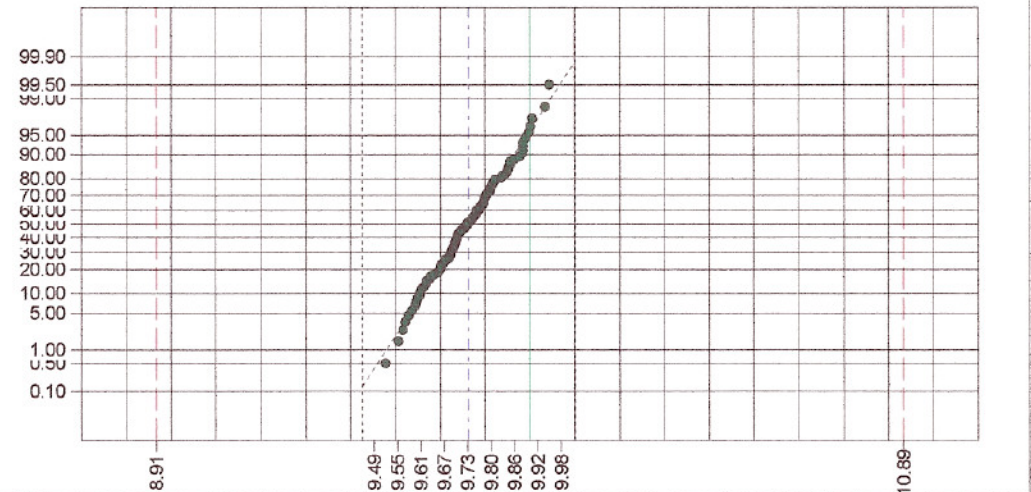
Cm: 3.51  
 Cmk: 2.93  
 Tol. unten: 8.91  
 Tol. oben: 10.89  
 Sollwert: 9.90  
 Max: 9.95  
 Min: 9.52  
 x-quer: 9.74  
 s: 0.09  
 x + 3s: 10.02  
 x - 3s: 9.46  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 369



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 9.64	6. 9.69	11. 9.88	16. 9.94	21. 9.84	26. 9.61	31. 9.61	36. 9.72	41. 9.68	46. 9.84	51. 9.66	56. 9.87	61. 9.70	66. 9.60	71. 9.66	76. 9.85	81. 9.81	86. 9.77	91. 9.79	96. 9.77
	2. 9.71	7. 9.75	12. 9.70	17. 9.86	22. 9.60	27. 9.90	32. 9.79	37. 9.80	42. 9.77	47. 9.88	52. 9.88	57. 9.55	62. 9.58	67. 9.67	72. 9.73	77. 9.76	82. 9.75	87. 9.76	92. 9.69	97. 9.70
	3. 9.76	8. 9.70	13. 9.81	18. 9.84	23. 9.80	28. 9.91	33. 9.82	38. 9.79	43. 9.78	48. 9.89	53. 9.74	58. 9.77	63. 9.69	68. 9.78	73. 9.79	78. 9.77	83. 9.63	88. 9.73	93. 9.59	98. 9.69
	4. 9.84	9. 9.75	14. 9.78	19. 9.66	24. 9.85	29. 9.57	34. 9.65	39. 9.56	44. 9.62	49. 9.73	54. 9.75	59. 9.71	64. 9.95	69. 9.90	74. 9.63	79. 9.80	84. 9.69	89. 9.78	94. 9.79	99. 9.83
	5. 9.73	10. 9.72	15. 9.70	20. 9.70	25. 9.66	30. 9.67	35. 9.78	40. 9.61	45. 9.60	50. 9.67	55. 9.71	60. 9.74	65. 9.72	70. 9.62	75. 9.52	80. 9.69	85. 9.70	90. 9.71	95. 9.88	100. 9.71

Vor0 Serie 091000026 - 12 V - 1.00-12.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 441 - 12 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.02.2001

Einheit: MD [Nm]  
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 9.74  
Standardabweichung: 0.09  
Sollwert

Cm: 3.51  
Cmk: 2.93  
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)  
i. O.



## Kurvengrafik

Drehmoment

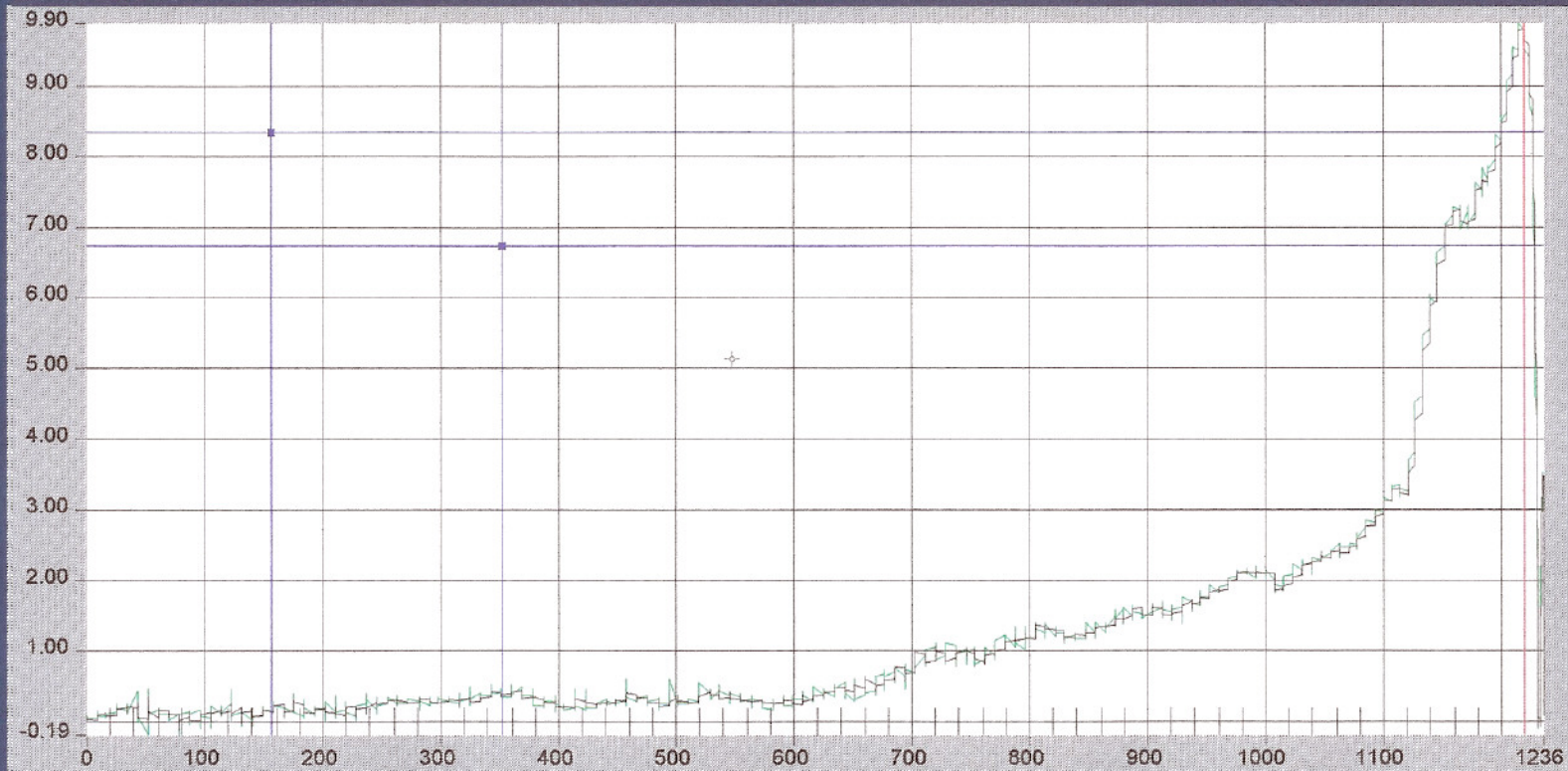
9.87

Winkel

87

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 553.413, Nm: 5.13

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 12, 0 602 490 411  
 091 000 026  
 Winkel 30 Grad hart  
 Sollwert 80 % = 9.90 Nm  
 Einzelwert gemessen  
 31.) 9.61 Nm  
 65.) 9.87 Nm



# Kurvengrafik

Drehmoment

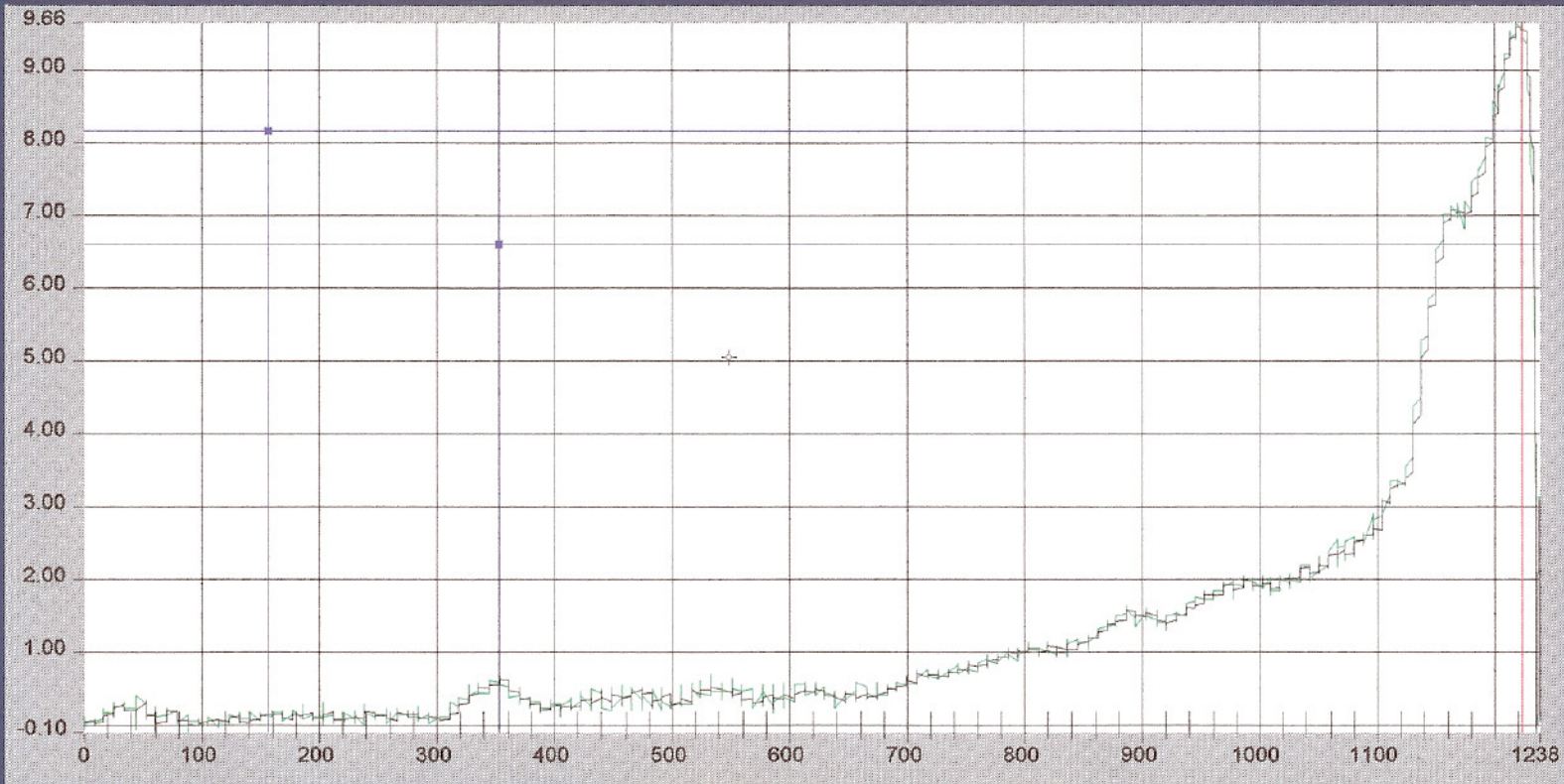
9.61

Winkel

86

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 554.308, Nm: 5.05

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 12, 0 602 490 411  
091 000 026  
Winkel 30 Grad hart  
Sollwert 80 % = 9.90 Nm  
Einzelwert gemessen  
31.) 9.61 Nm  
65.) 9.87 Nm