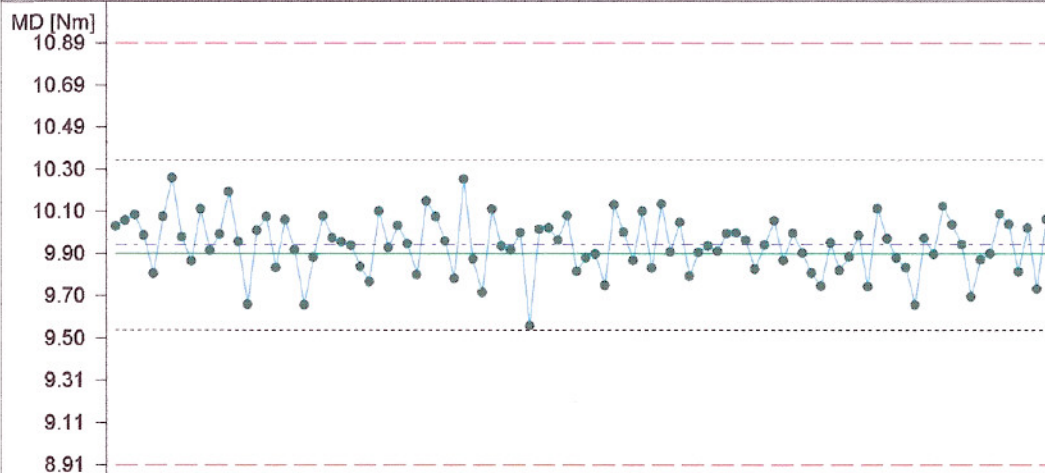
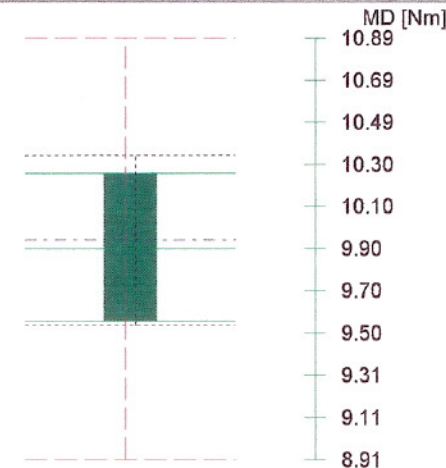


Einzelwertkarte



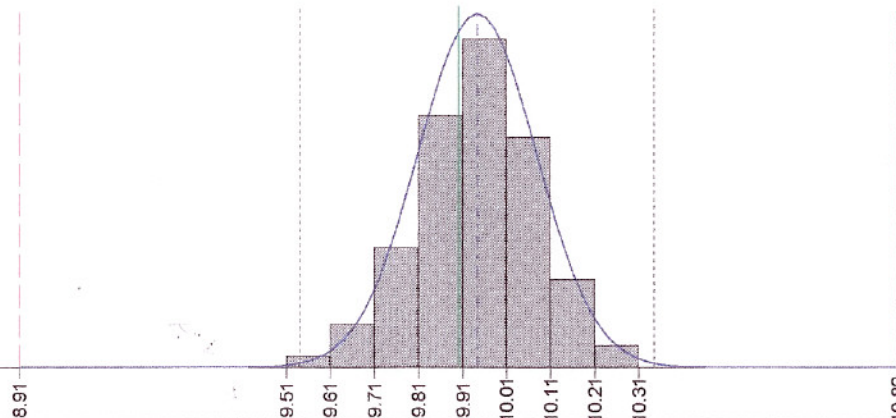
statistische Kenndaten

Cm: 2.48
 Cmk: 2.38
 Tol. unten: 8.91
 Tol. oben: 10.89
 Sollwert: 9.90
 Max: 10.26
 Min: 9.56
 x-quer: 9.94
 s: 0.13
 x + 3s: 10.34
 x - 3s: 9.54
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 30
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 394

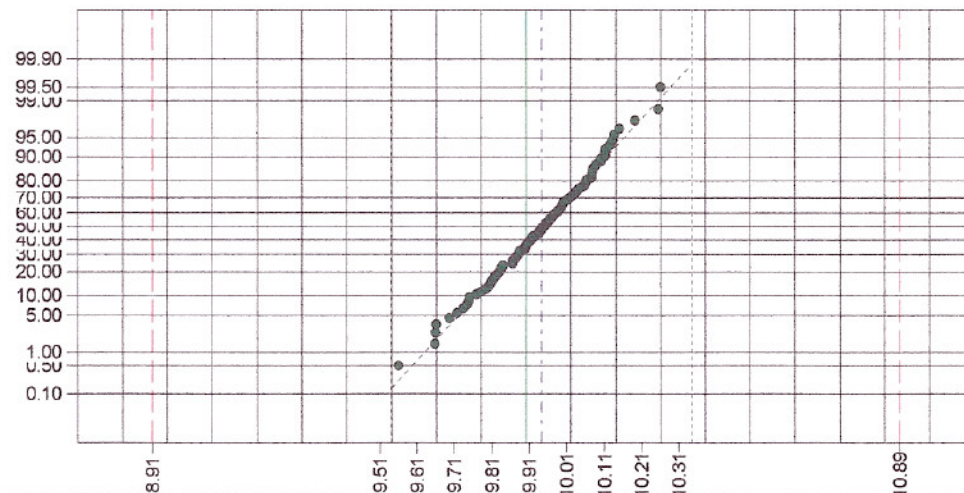


Häufigkeitsbild

1 4 11 23 30 21 8 2



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 10.03	6. 10.07	11. 9.91	16. 10.01	21. 9.66	26. 9.94	31. 10.03	36. 9.96	41. 10.11	46. 10.01	51. 9.88	56. 9.87	61. 10.05	66. 9.99	71. 10.05	76. 9.75	81. 9.74	86. 9.66	91. 9.94	96. 10.04
	2. 10.06	7. 10.26	12. 9.99	17. 10.07	22. 9.88	27. 9.84	32. 9.95	37. 9.78	42. 9.93	47. 10.02	52. 9.90	57. 10.10	62. 9.79	67. 10.00	72. 9.87	77. 9.95	82. 10.11	87. 9.97	92. 9.70	97. 9.81
	3. 10.08	8. 9.98	13. 10.19	18. 9.83	23. 10.08	28. 9.77	33. 9.80	38. 10.25	43. 9.92	48. 9.96	53. 9.75	58. 9.83	63. 9.90	68. 9.96	73. 9.99	78. 9.82	83. 9.97	88. 9.90	93. 9.87	98. 10.02
	4. 9.98	9. 9.86	14. 9.95	19. 10.06	24. 9.97	29. 10.10	34. 10.15	39. 9.87	44. 10.00	49. 10.08	54. 10.13	59. 10.13	64. 9.94	69. 9.83	74. 9.90	79. 9.88	84. 9.88	89. 10.12	94. 9.90	99. 9.73
	5. 9.81	10. 10.11	15. 9.66	20. 9.92	25. 9.95	30. 9.93	35. 10.07	40. 9.72	45. 9.56	50. 9.82	55. 10.00	60. 9.91	65. 9.91	70. 9.94	75. 9.81	80. 9.98	85. 9.83	90. 10.04	95. 10.09	100. 10.06

Vor0 Serie 091000025 - 12 V - 1.00-12.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 441 - 12 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 9.94

Standardabweichung: 0.13

Sollwert

Cm: 2.48

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.38

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

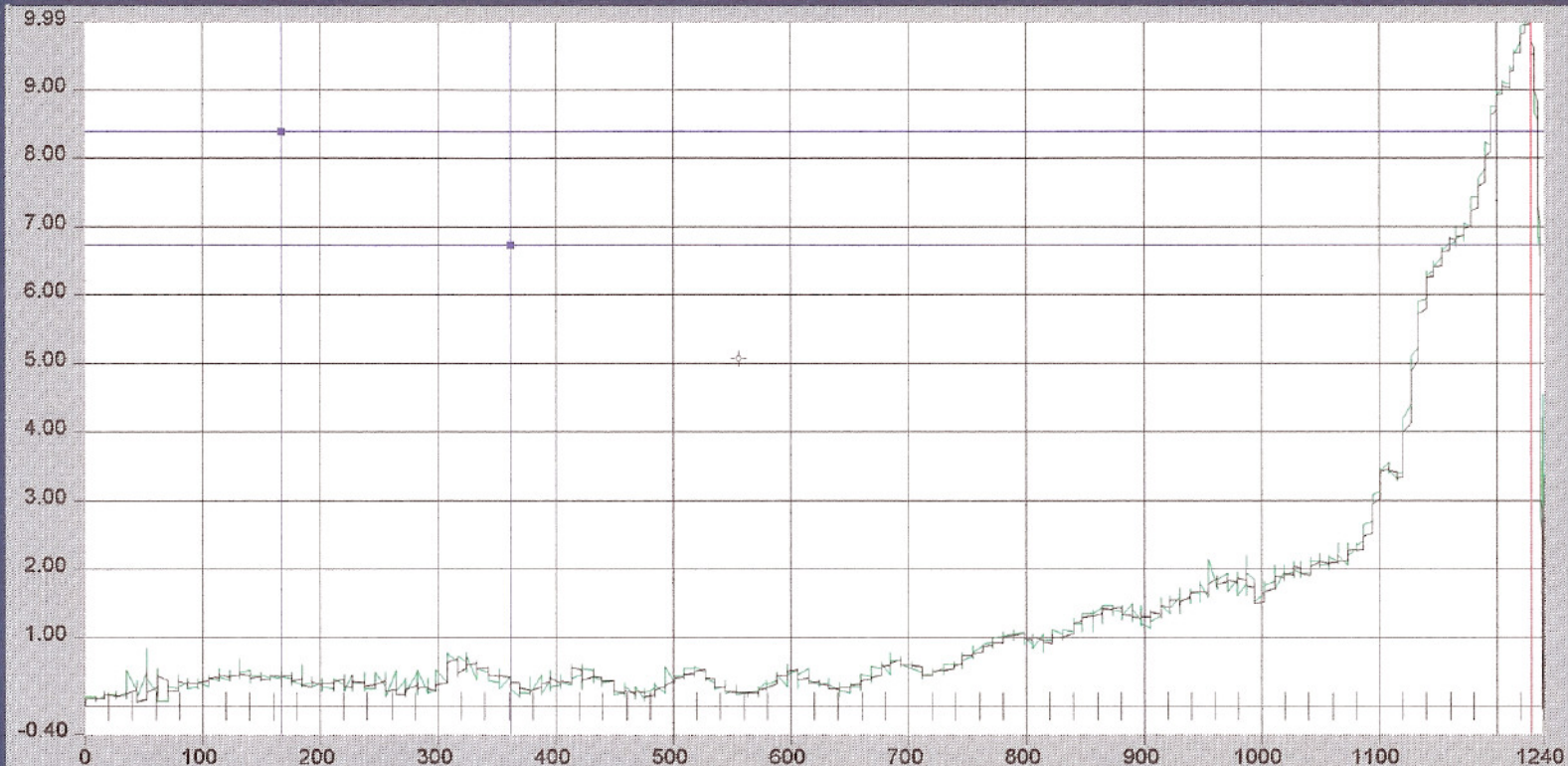
9.97

Winkel

102

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 555.204, Nm: 5.08

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Exact 12, 0 602 490 411
092 000 025
Winkel 30 Grad hart
Sollwert 80% = 9.90 Nm
Einzelwert gemessen
13.) 10.19 Nm
83.) 9.97 Nm

Kurvengrafik

Drehmoment

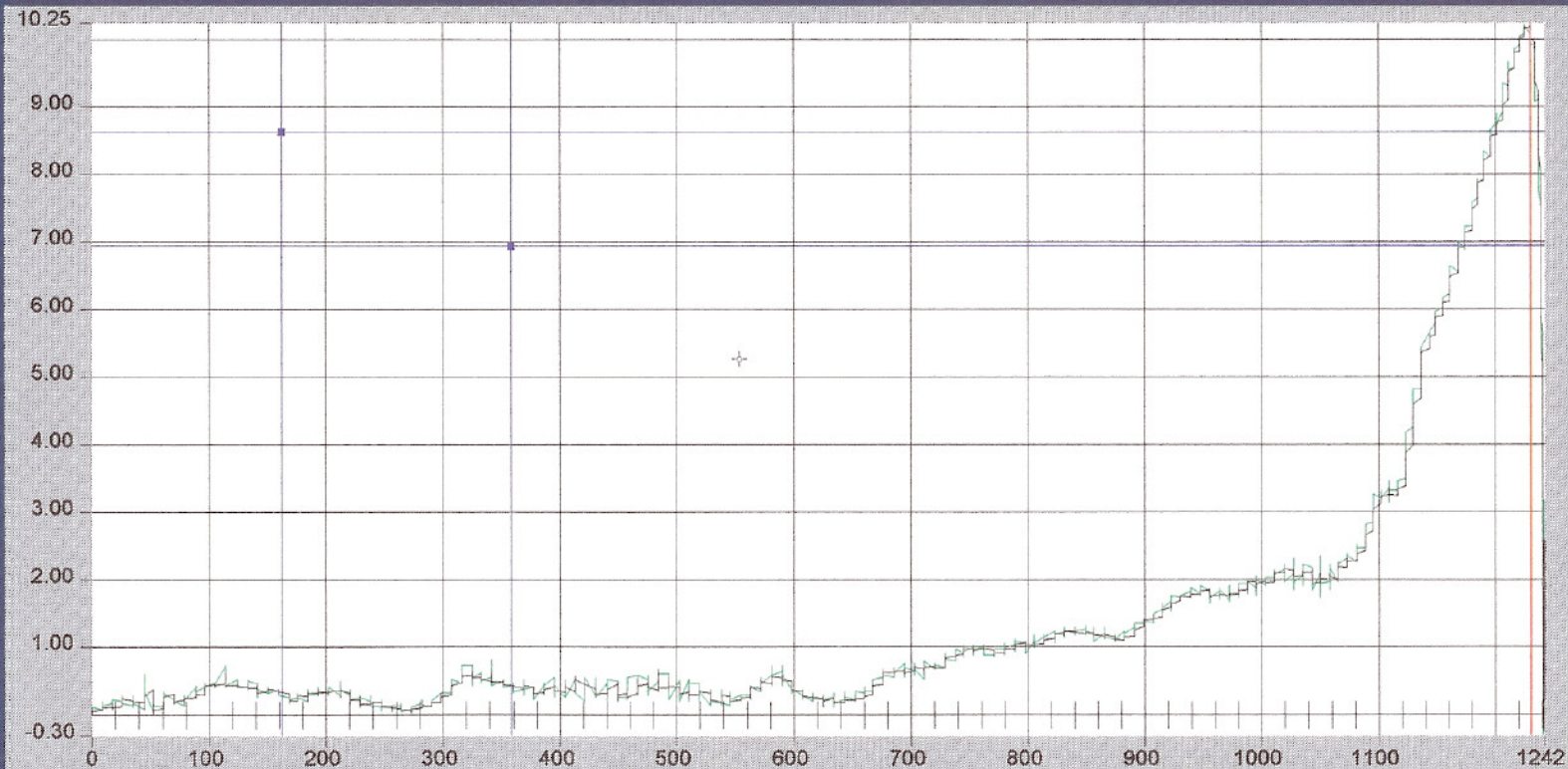
10.19

Winkel

94

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 553.067, Nm: 5.26

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 12, 0 602 490 411
091 000 025
Winkel 30 Grad hart
Sollwert 80 % = 9.90 Nm
Einzelwert gemessen
13.) 10.19 Nm
83.) 9.97 Nm