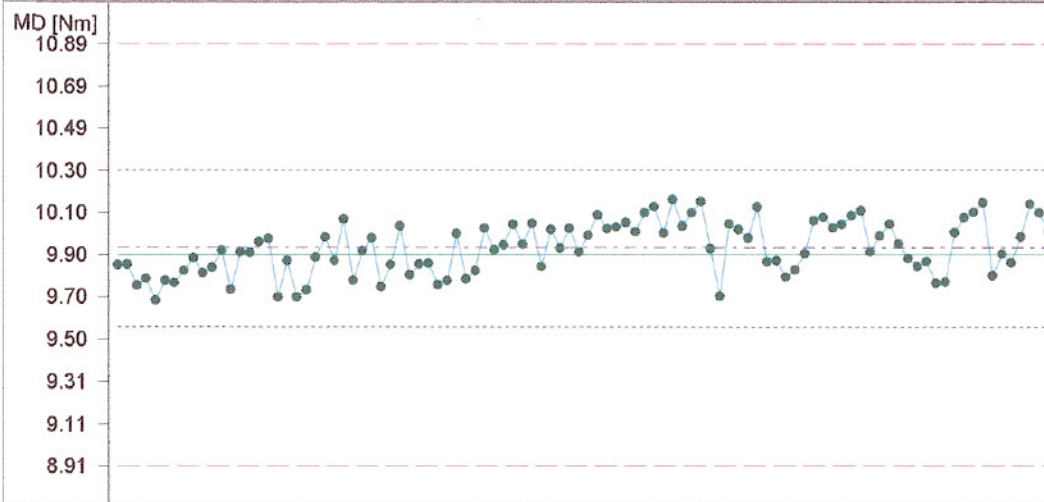
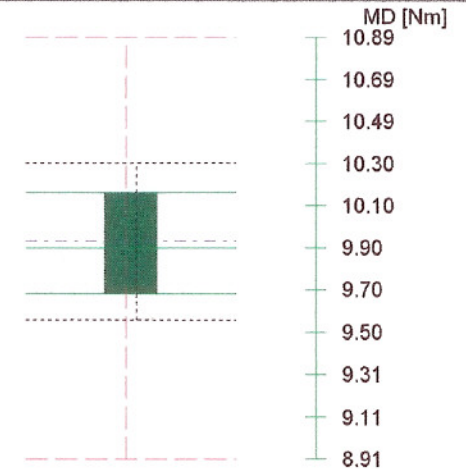


## Einzelwertkarte

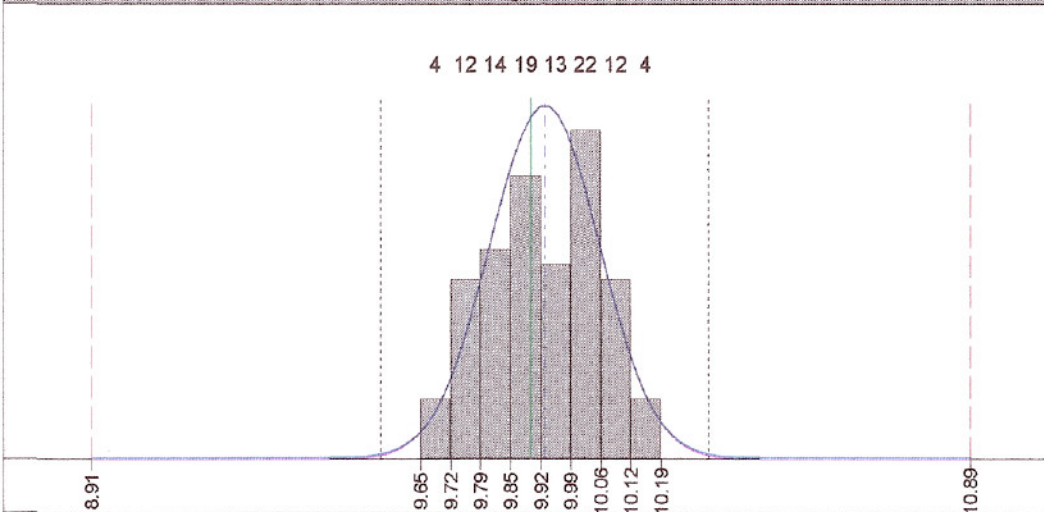


## statistische Kenndaten

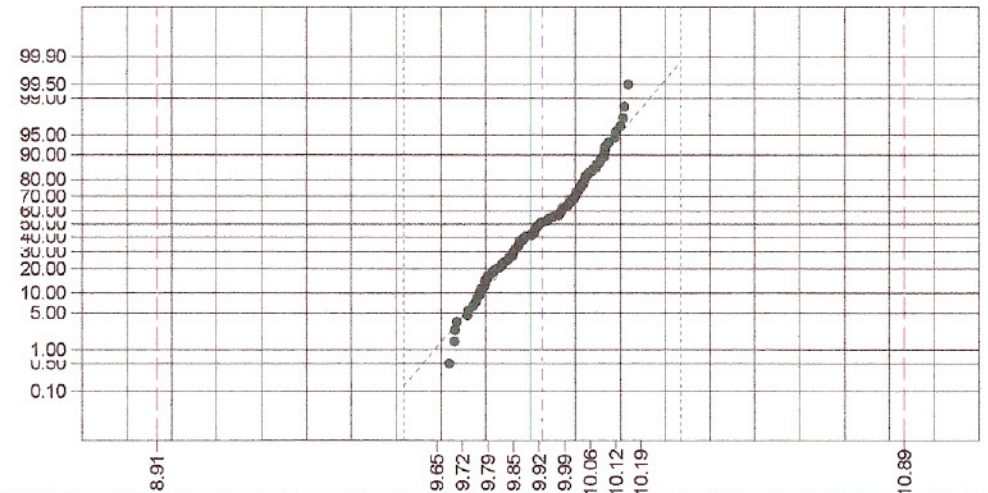
Cm: 2.69  
 Cmk: 2.60  
 Tol. unten: 8.91  
 Tol. oben: 10.89  
 Sollwert: 9.90  
 Max: 10.16  
 Min: 9.69  
 x-quer: 9.93  
 s: 0.12  
 x + 3s: 10.30  
 x - 3s: 9.56  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 360



## Häufigkeitsbild



## Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 9.85	6. 9.78	11. 9.84	16. 9.96	21. 9.73	26. 9.78	31. 10.03	36. 9.78	41. 9.92	46. 9.84	51. 9.99	56. 10.01	61. 10.03	66. 10.04	71. 9.87	76. 10.07	81. 9.91	86. 9.84	91. 10.07	96. 9.86
	2. 9.85	7. 9.77	12. 9.92	17. 9.97	22. 9.89	27. 9.92	32. 9.80	37. 10.00	42. 9.94	47. 10.02	52. 10.09	57. 10.10	62. 10.09	67. 10.02	72. 9.79	77. 10.03	82. 9.99	87. 9.87	92. 10.10	97. 9.98
	3. 9.75	8. 9.82	13. 9.74	18. 9.70	23. 9.98	28. 9.98	33. 9.85	38. 9.78	43. 10.04	48. 9.93	53. 10.02	58. 10.12	63. 10.15	68. 9.98	73. 9.83	78. 10.04	83. 10.04	88. 9.77	93. 10.14	98. 10.14
	4. 9.79	9. 9.88	14. 9.91	19. 9.87	24. 9.87	29. 9.75	34. 9.86	39. 9.82	44. 9.95	49. 10.02	54. 10.03	59. 10.00	64. 9.93	69. 10.12	74. 9.90	79. 10.08	84. 9.95	89. 9.77	94. 9.80	99. 10.10
	5. 9.69	10. 9.81	15. 9.91	20. 9.70	25. 10.06	30. 9.85	35. 9.76	40. 10.02	45. 10.05	50. 9.91	55. 10.05	60. 10.16	65. 9.70	70. 9.87	75. 10.06	80. 10.11	85. 9.88	90. 10.00	95. 9.90	100. 10.01

Vor0-Serie 091000017 - 12 V - 1.00-12.00 Nm - Dauerlauf -0 602 490 441 - 12 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.02.2001

Einheit: MD [Nm]  
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 9.93  
Standardabweichung: 0.12  
Sollwert

Cm: 2.69  
Cmk: 2.60  
Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

i. O.



# Kurvengrafik

Drehmoment

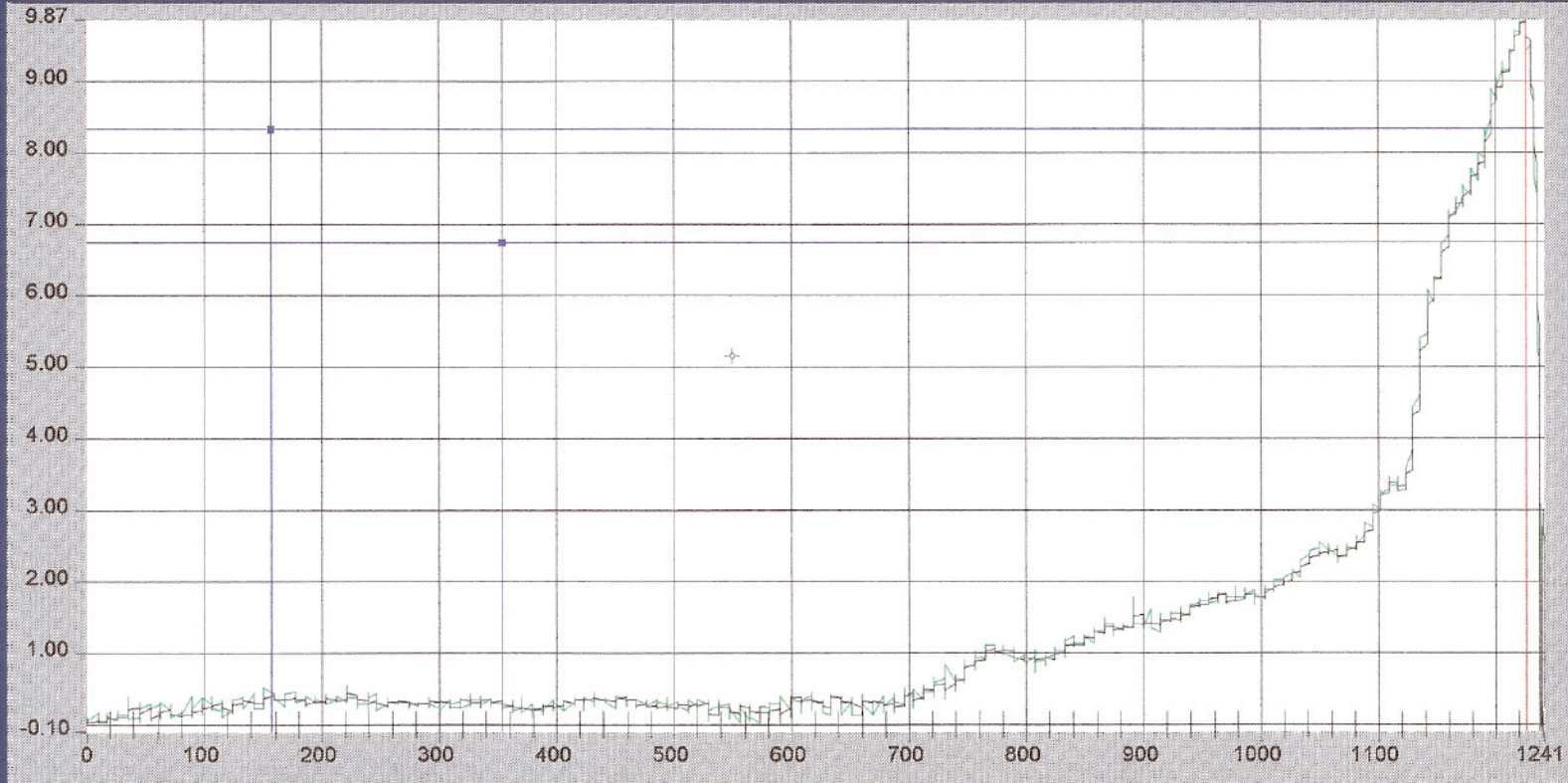
9.85

Winkel

91

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 555.651, Nm: 5.16

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 12, 0 602 490 411  
092 000 017  
Winkel 30 Grad hart  
Sollwert 80% = 9.90 Nm  
Einzelwert gemessen  
33.) 9.85 Nm  
73.) 9.83 Nm



# Kurvengrafik

Drehmoment

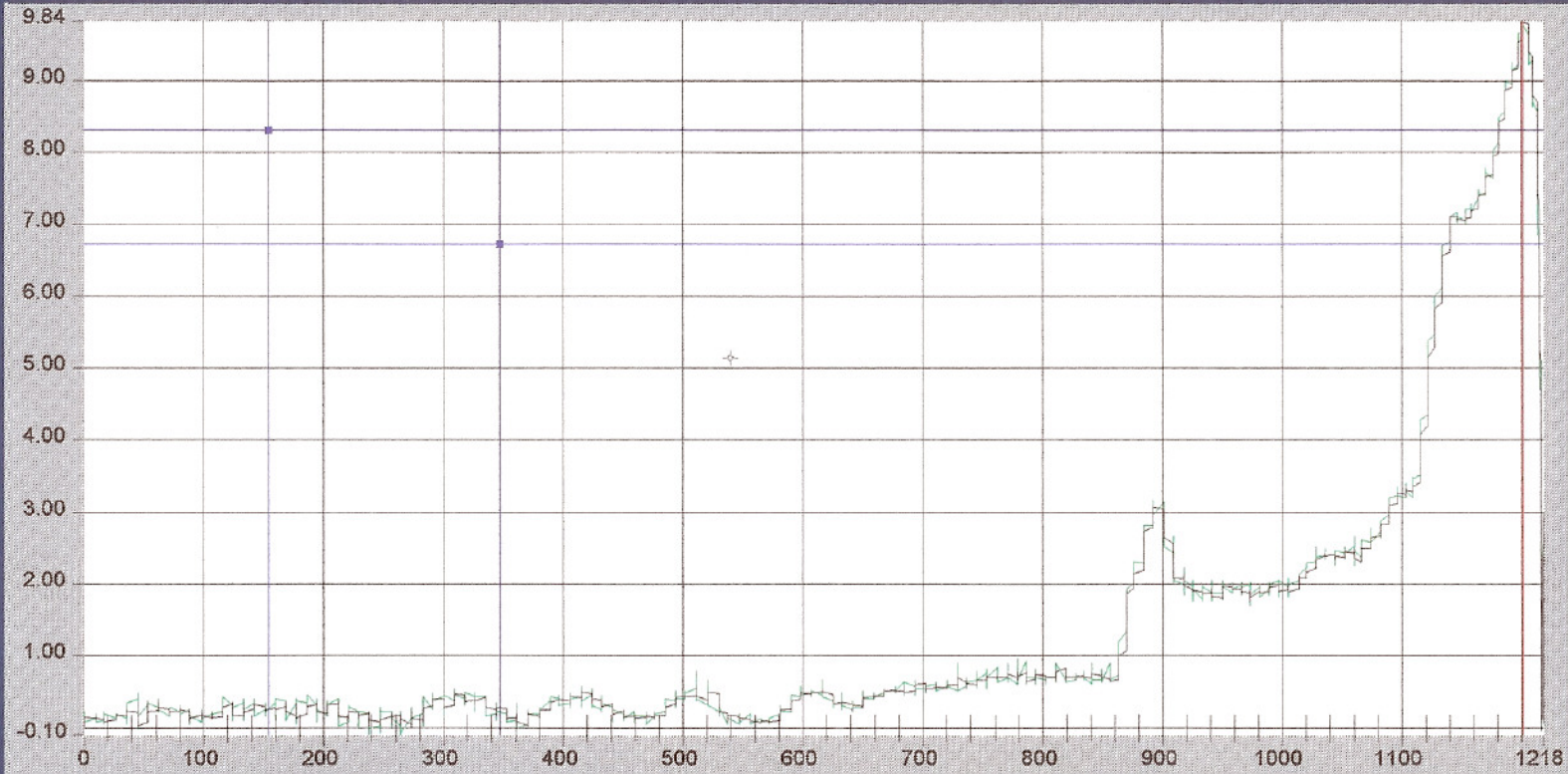
9.83

Winkel

80

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 545.353, Nm: 5.14

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 12, 0 602 490 411  
091 000 017  
Winkel 30 Grad  
Sollwert 80 % = 9.90 Nm  
Einzelwert gemessen