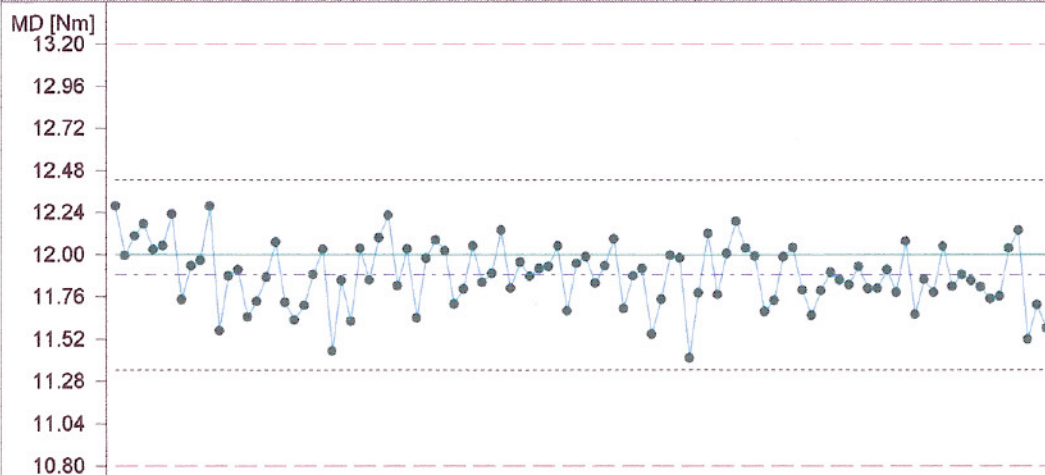
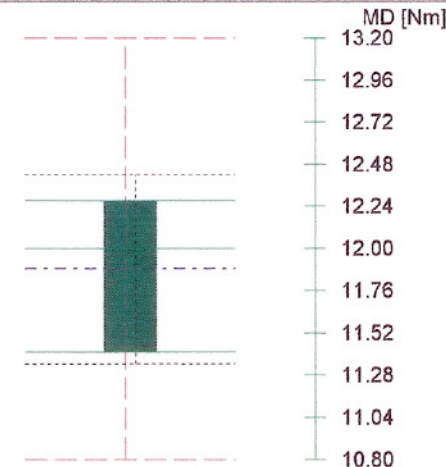


## Einzelwertkarte

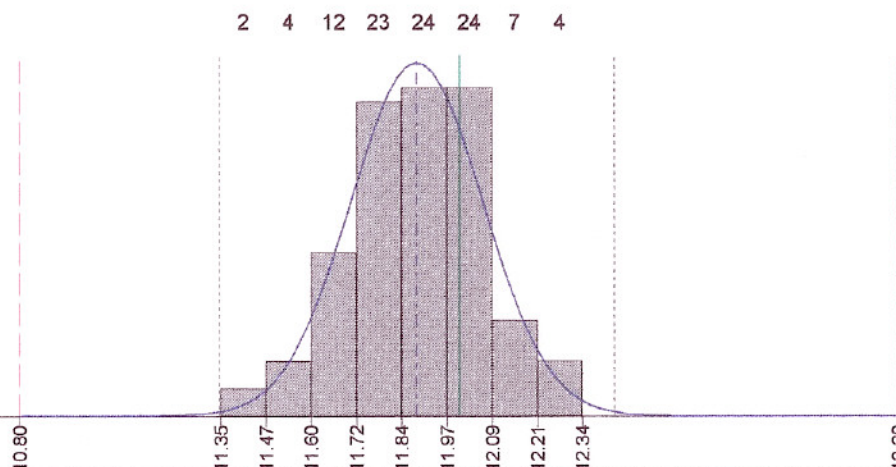


## statistische Kenndaten

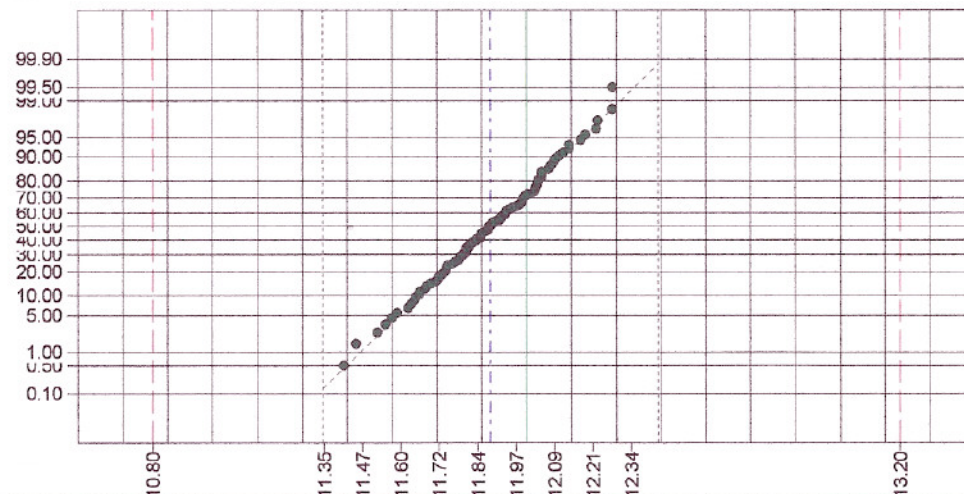
Cm: 2.22  
 Cmk: 2.01  
 Tol. unten: 10.80  
 Tol. oben: 13.20  
 Sollwert: 12.00  
 Max: 12.28  
 Min: 11.41  
 x-quer: 11.88  
 s: 0.18  
 x + 3s: 12.42  
 x - 3s: 11.34  
 Anzahl Messwerte: 100  
 Winkel: 30  
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%  
 rechtsdrehend  
 mittlere Geschwindigkeit: 371



## Häufigkeitsbild



## Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 12.27	6. 12.05	11. 12.28	16. 11.73	21. 11.71	26. 11.62	31. 11.82	36. 12.02	41. 11.89	46. 11.92	51. 11.99	56. 11.88	61. 11.98	66. 12.01	71. 11.74	76. 11.80	81. 11.81	86. 11.66	91. 11.89	96. 12.04
	2. 11.99	7. 12.23	12. 11.57	17. 11.87	22. 11.89	27. 12.03	32. 12.03	37. 11.72	42. 12.14	47. 11.93	52. 11.84	57. 11.92	62. 11.41	67. 12.19	72. 11.99	77. 11.90	82. 11.81	87. 11.86	92. 11.85	97. 12.14
	3. 12.10	8. 11.74	13. 11.88	18. 12.07	23. 12.03	28. 11.85	33. 11.64	38. 11.80	43. 11.81	48. 12.05	53. 11.94	58. 11.55	63. 11.78	68. 12.04	73. 12.04	78. 11.86	83. 11.91	88. 11.79	93. 11.82	98. 11.52
	4. 12.17	9. 11.93	14. 11.91	19. 11.73	24. 11.45	29. 12.09	34. 11.98	39. 12.05	44. 11.96	49. 11.68	54. 12.09	59. 11.74	64. 12.12	69. 11.99	74. 11.80	79. 11.83	84. 11.79	89. 12.05	94. 11.75	99. 11.72
	5. 12.03	10. 11.97	15. 11.64	20. 11.63	25. 11.85	30. 12.22	35. 12.08	40. 11.84	45. 11.88	50. 11.95	55. 11.69	60. 12.00	65. 11.77	70. 11.67	75. 11.65	80. 11.93	85. 12.07	90. 11.82	95. 11.76	100. 11.58

Voe0 Serie 091000026 - 12 V - 1.00 - 8.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 411- 12 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 06.12.2000

Einheit: MD [Nm]  
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100  
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 11.88  
Sollwert

Cm: 2.22

Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.01

6s (x ± 3 s)

i. O.



# Kurvengrafik

Drehmoment

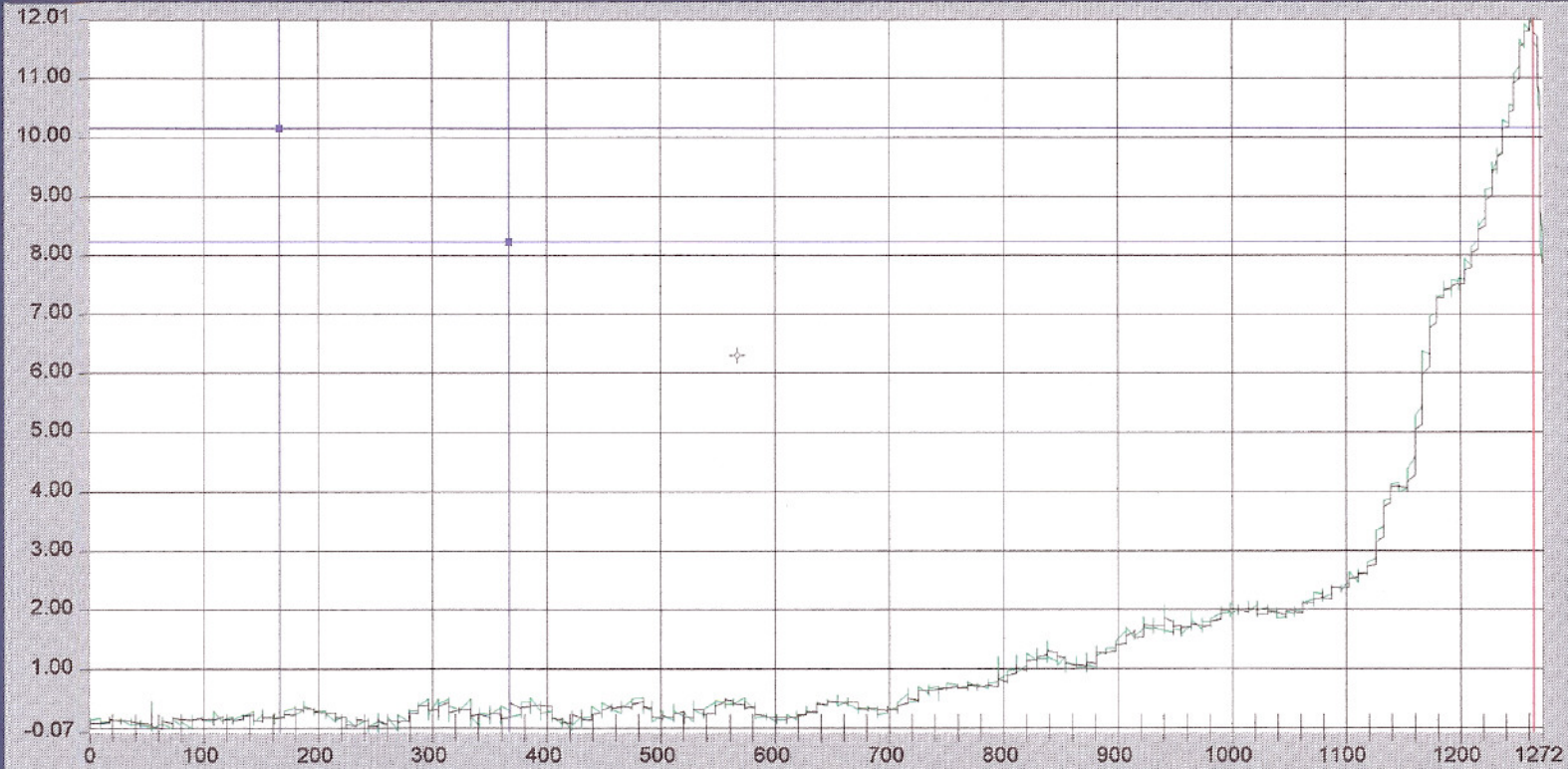
11.98

Winkel

98

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 566.427, Nm: 6.30

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 12, 0 602 490 411  
091 000 026  
Winkel 30 Grad hart  
Sollwert 100 % = 12.00 Nm  
Einzelwert gemessen  
34.) 11.98 Nm  
65.) 12.12 Nm



# Kurvengrafik

Drehmoment

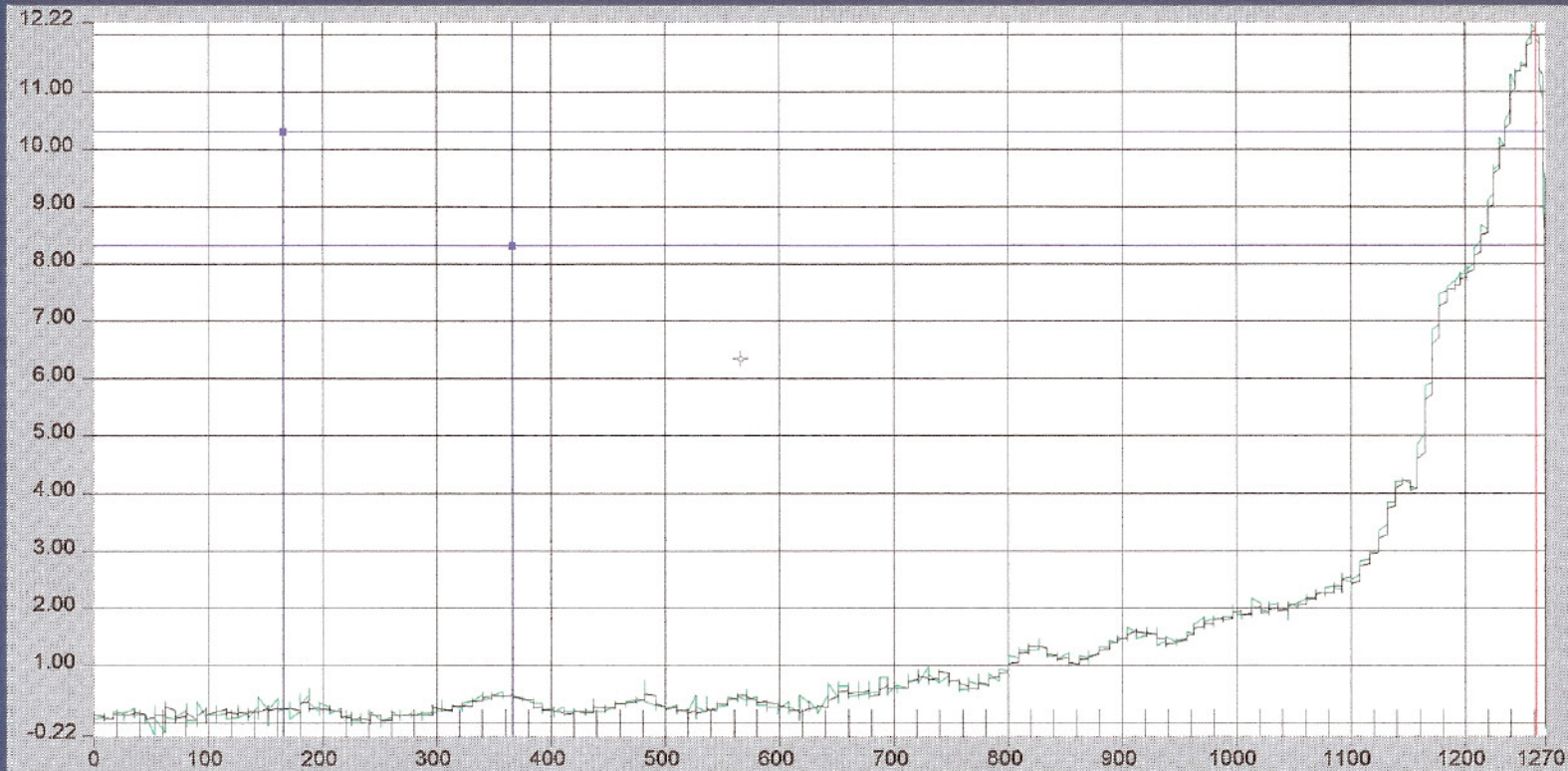
12.12

Winkel

91

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 565.536, Nm: 6.34

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

End

Exact 12, 0 602 490 411  
091 000 026  
Winkel 30 Grad hart  
Sollwert 100 % = 12.00 Nm  
Einzelwert gemessen  
37.) 11.98 Nm  
65.) 12.12 Nm