

Einzelwerte:	1. 4.58	6. 4.47	11. 4.55	16. 4.50	21. 4.42	26. 4.49	31. 4.55	36. 4.48	41. 4.54	46. 4.46	51. 4.54	56. 4.62	61. 4.46	66. 4.49	71. 4.45	76. 4.43	81. 4.39	86. 4.56	91. 4.49	96. 4.46
	2. 4.47	7. 4.53	12. 4.50	17. 4.52	22. 4.48	27. 4.48	32. 4.58	37. 4.47	42. 4.55	47. 4.55	52. 4.42	57. 4.52	62. 4.54	67. 4.52	72. 4.39	77. 4.53	82. 4.48	87. 4.43	92. 4.51	97. 4.49
	3. 4.53	8. 4.43	13. 4.46	18. 4.44	23. 4.60	28. 4.45	33. 4.45	38. 4.58	43. 4.43	48. 4.42	53. 4.52	58. 4.33	63. 4.45	68. 4.53	73. 4.40	78. 4.48	83. 4.48	88. 4.47	93. 4.40	98. 4.55
	4. 4.44	9. 4.41	14. 4.46	19. 4.46	24. 4.62	29. 4.54	34. 4.42	39. 4.44	44. 4.54	49. 4.37	54. 4.42	59. 4.51	64. 4.54	69. 4.45	74. 4.57	79. 4.50	84. 4.44	89. 4.44	94. 4.44	99. 4.49
	5. 4.55	10. 4.50	15. 4.59	20. 4.56	25. 4.43	30. 4.49	35. 4.52	40. 4.41	45. 4.48	50. 4.53	55. 4.46	60. 4.45	65. 4.49	70. 4.51	75. 4.44	80. 4.52	85. 4.48	90. 4.44	95. 4.48	100. 4.47

Vor0 Serie 091000025 - 12 V - 1.00-12.00 Nm - Fertigung zur Ueberpruefung -0 602 490 441 - 12 V -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.02.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 4.49
Standardabweichung: 0.06
Sollwert

Cm: 2.72
Cmk: 2.28
Mittelwert (x-quer):

i. O.
6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehmoment

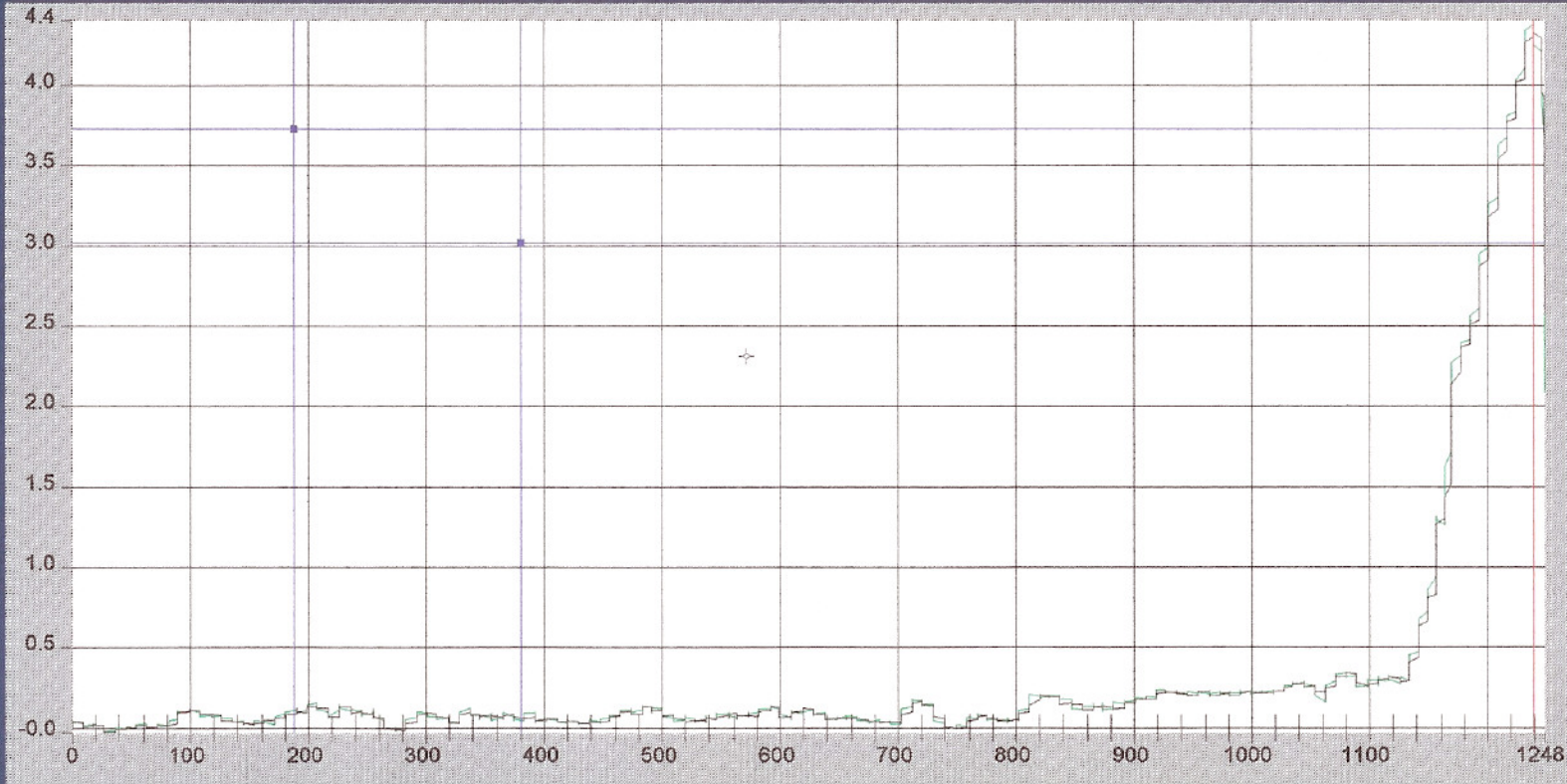
4.40

Winkel

70

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 565.542, Nm: 2.31

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Exact 12, 0 602 490 411
091 000 025
Winkel 30 Grad hart
Sollwert 30% = 4.65 Nm
Einzelwert gemessen
12.) 4.50 Nm
93.) 4.40 Nm

Kurvengrafik

Drehmoment

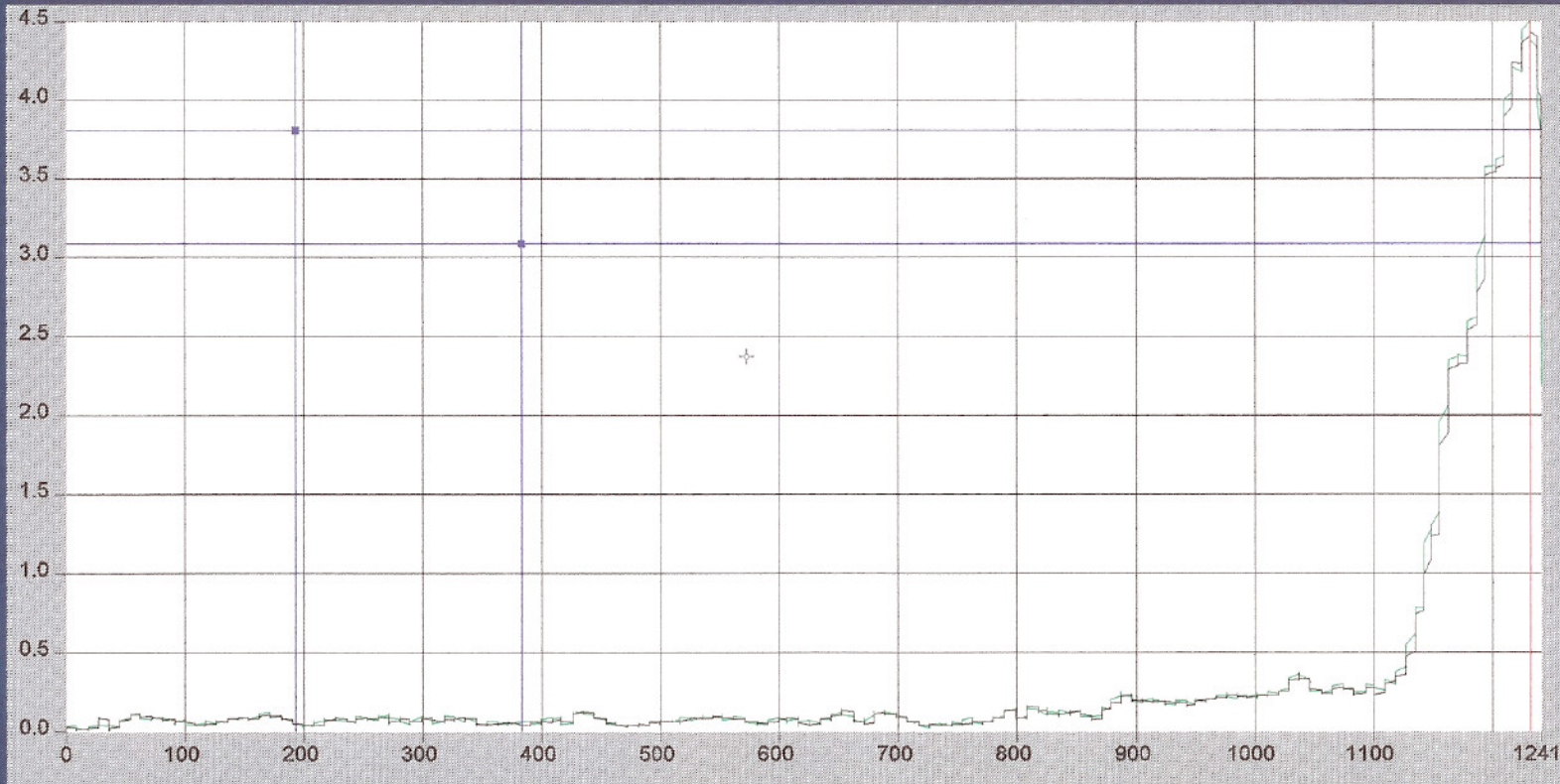
4.50

Winkel

69

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 566.047, Nm: 2.37

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Exact 12, 0 602 490 411
091 000 025
Winkel 30 Grad
Sollwert 30 % = 4.65 Nm
Einzelwert gemessen
12.) 4.50 Nm
93.) 4.40 Nm