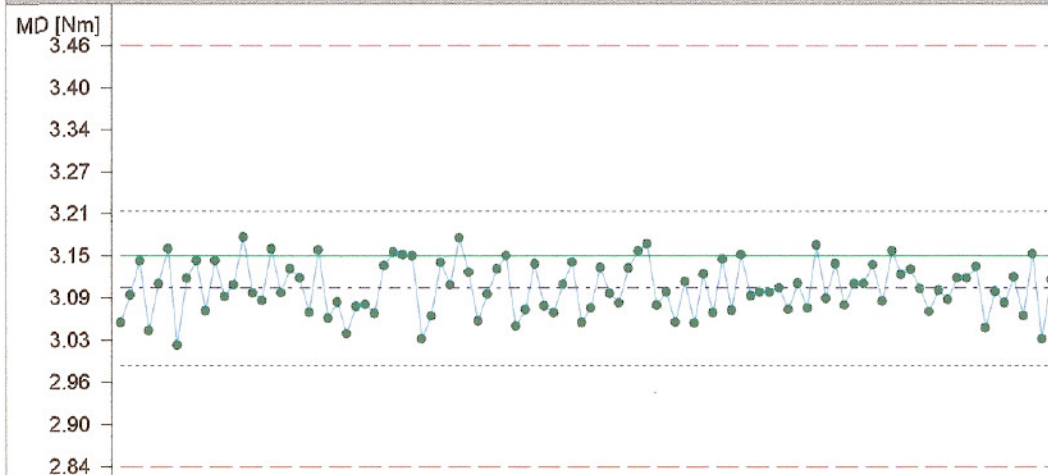
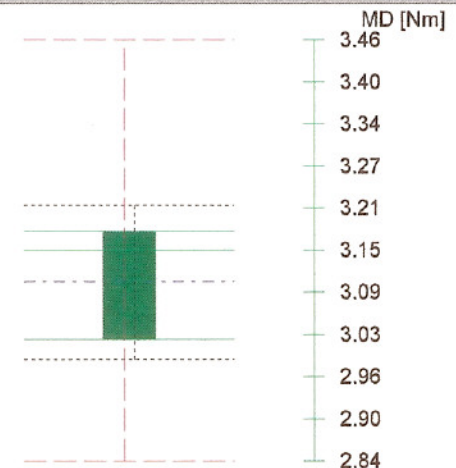


Einzelwertkarte

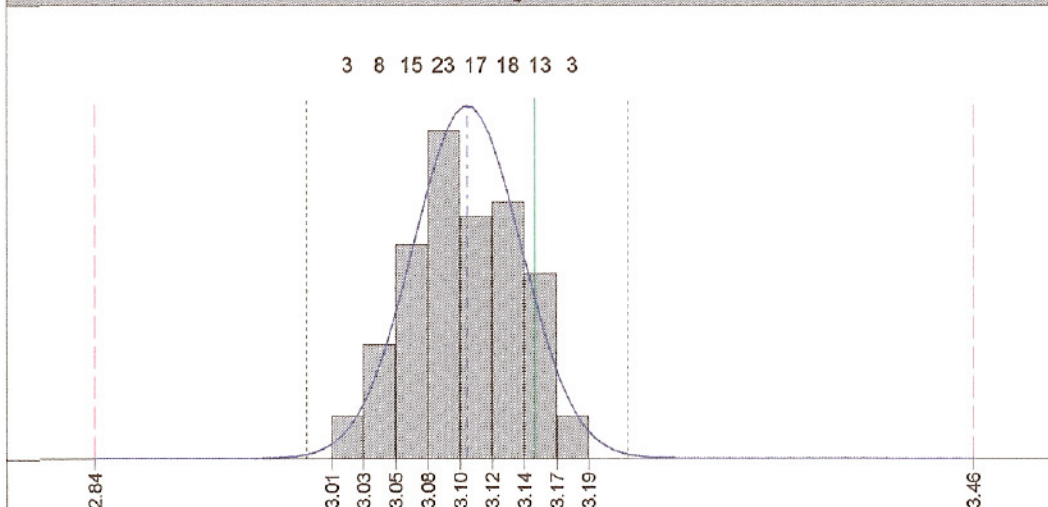


statistische Kenndaten

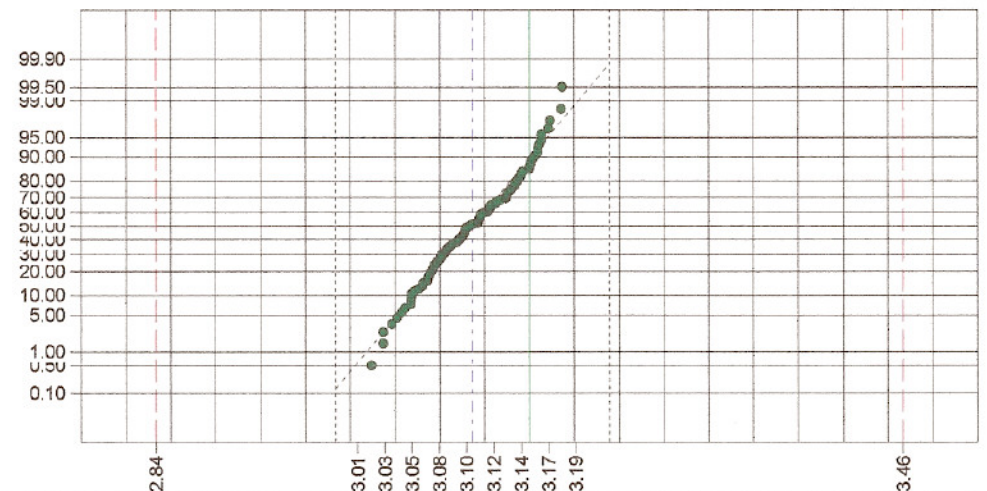
Cm: 2.73
 Cmk: 2.32
 Tol. unten: 2.84
 Tol. oben: 3.46
 Sollwert: 3.15
 Max: 3.18
 Min: 3.02
 x-quer: 3.10
 s: 0.04
 x + 3s: 3.22
 x - 3s: 2.99
 Anzahl Messwerte: 100
 Winkel: 720
 Verschraubungsklasse: 2 - Toleranz +/- 10%
 rechtsdrehend
 mittlere Geschwindigkeit: 160



Häufigkeitsbild



Wahrscheinlichkeitsnetz



Einzelwerte:	1. 3.05	6. 3.16	11. 3.14	16. 3.08	21. 3.07	26. 3.08	31. 3.15	36. 3.11	41. 3.13	46. 3.08	51. 3.07	56. 3.16	61. 3.11	66. 3.07	71. 3.10	76. 3.09	81. 3.14	86. 3.10	91. 3.12	96. 3.12
	2. 3.09	7. 3.02	12. 3.09	17. 3.16	22. 3.16	27. 3.08	32. 3.15	37. 3.18	42. 3.15	47. 3.07	52. 3.13	57. 3.17	62. 3.05	67. 3.15	72. 3.07	77. 3.14	82. 3.08	87. 3.07	92. 3.13	97. 3.06
	3. 3.14	8. 3.12	13. 3.11	18. 3.10	23. 3.06	28. 3.07	33. 3.03	38. 3.13	43. 3.05	48. 3.11	53. 3.09	58. 3.08	63. 3.12	68. 3.09	73. 3.11	78. 3.08	83. 3.16	88. 3.10	93. 3.04	98. 3.15
	4. 3.04	9. 3.14	14. 3.18	19. 3.13	24. 3.08	29. 3.14	34. 3.06	39. 3.05	44. 3.07	49. 3.14	54. 3.08	59. 3.10	64. 3.07	69. 3.10	74. 3.07	79. 3.11	84. 3.12	89. 3.09	94. 3.10	99. 3.03
	5. 3.11	10. 3.07	15. 3.10	20. 3.12	25. 3.04	30. 3.16	35. 3.14	40. 3.09	45. 3.14	50. 3.05	55. 3.13	60. 3.05	65. 3.14	70. 3.10	75. 3.17	80. 3.11	85. 3.13	90. 3.12	95. 3.08	100. 3.11

A 187 000 005 - 9,6 V - 1.00 - 7.00 Nm - Messungen allgemein -0 602 490 439-7Nm -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 13.08.2001

Einheit: MD [Nm]
Normalverteilung

Anzahl Messwerte: 100
Toleranz

Mittelwert (x-quer): 3.10
Standardabweichung: 0.04

Sollwert

Cm: 2.73
Mittelwert (x-quer):

Cmk: 2.32

6s (x ± 3 s)

i. O.

Kurvengrafik

Drehmoment

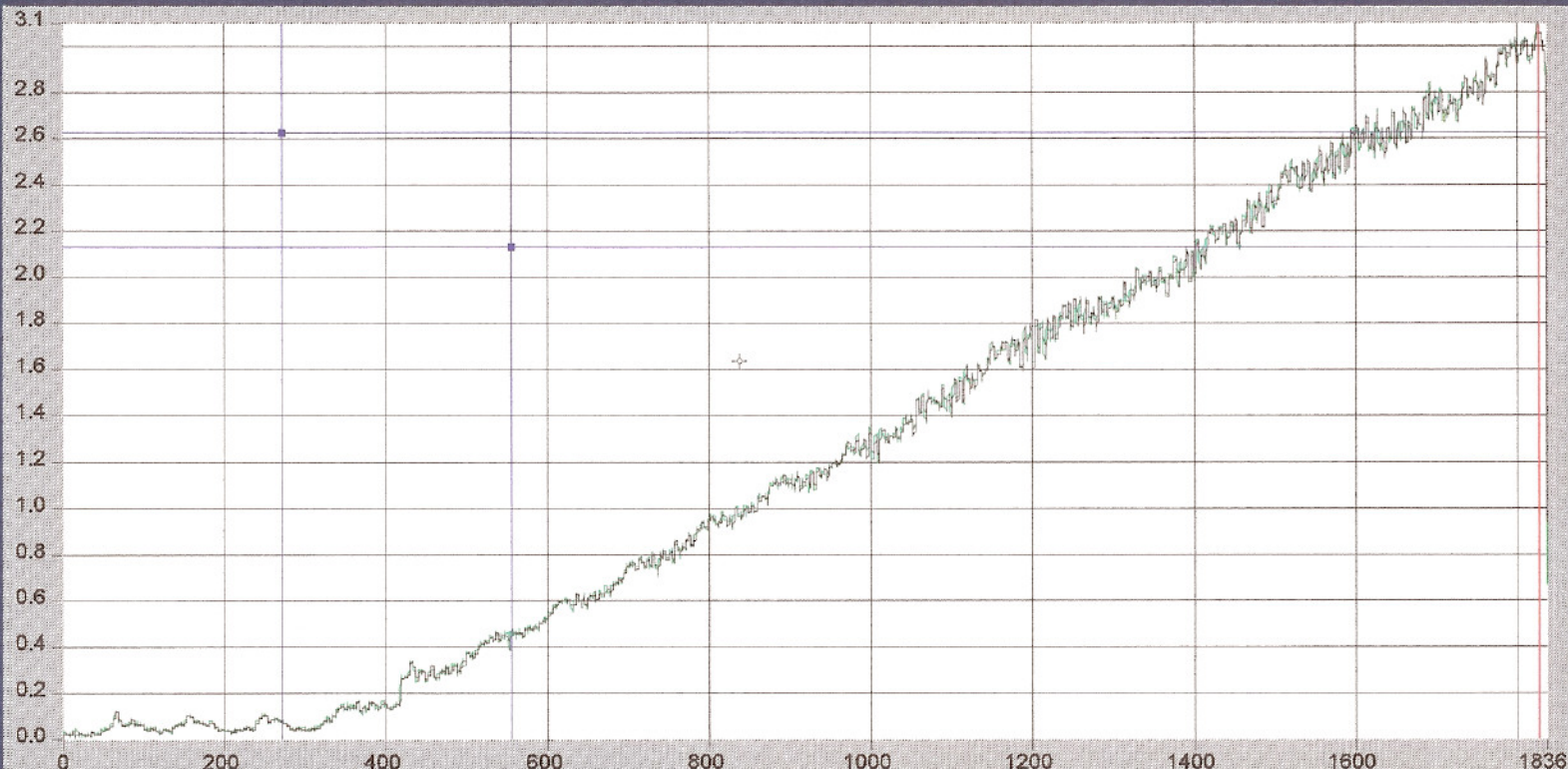
3.10

Winkel

696

Freq.

2000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 837.439, Nm: 1.64

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehmoment

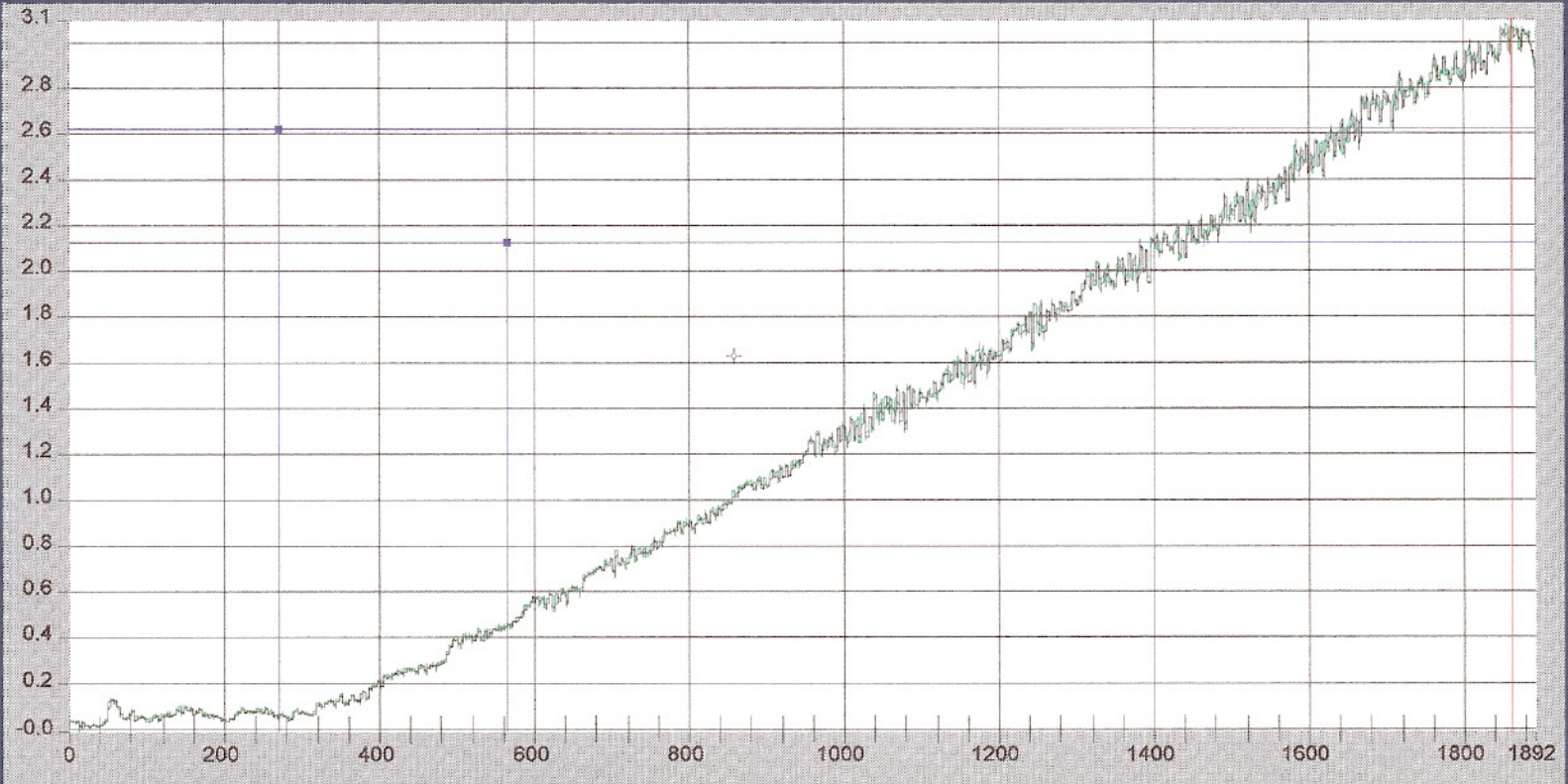
3.10

Winkel

678

Freq.

2000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 857.377, Nm: 1.63

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Sichern

Filter

Drucken

Ende