



Firma

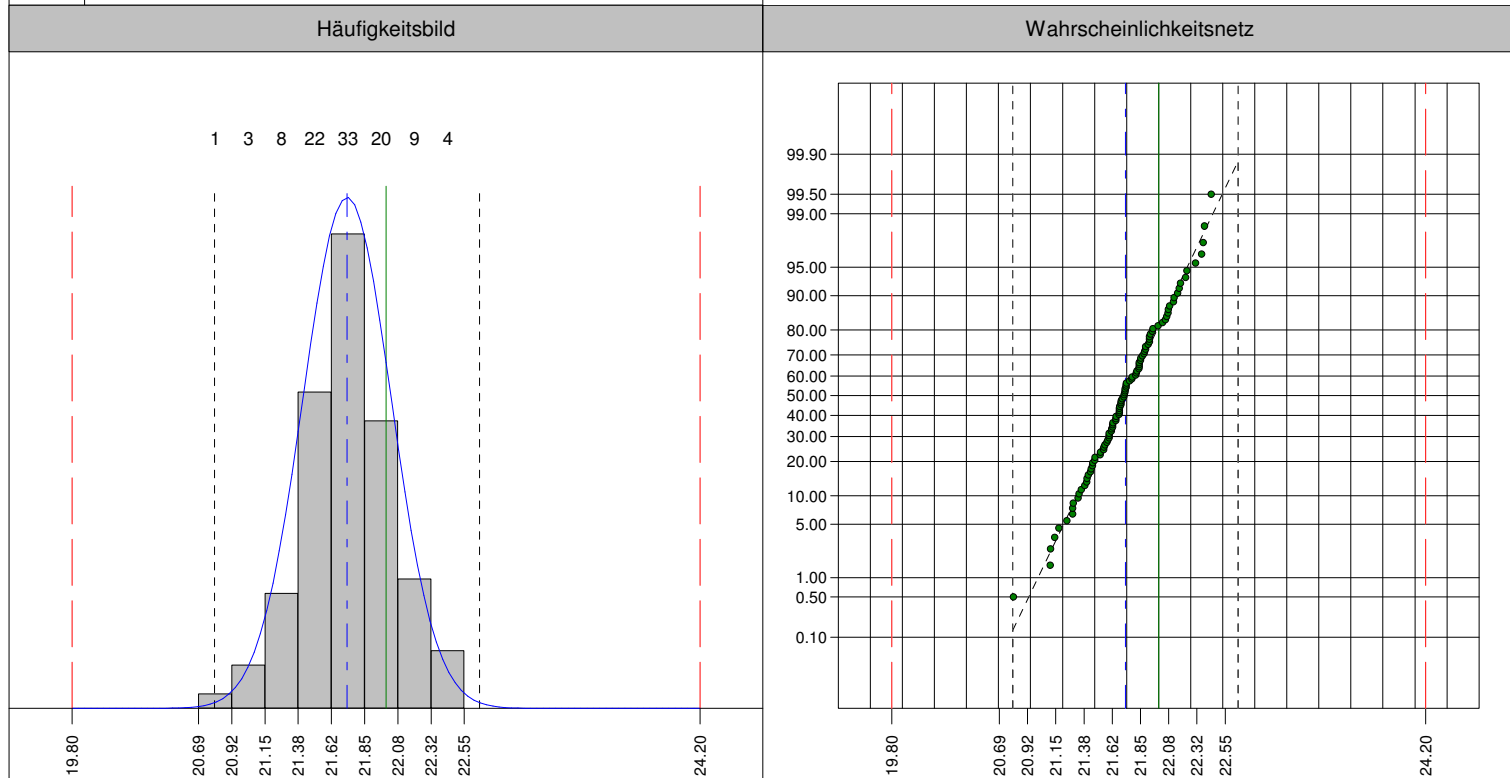
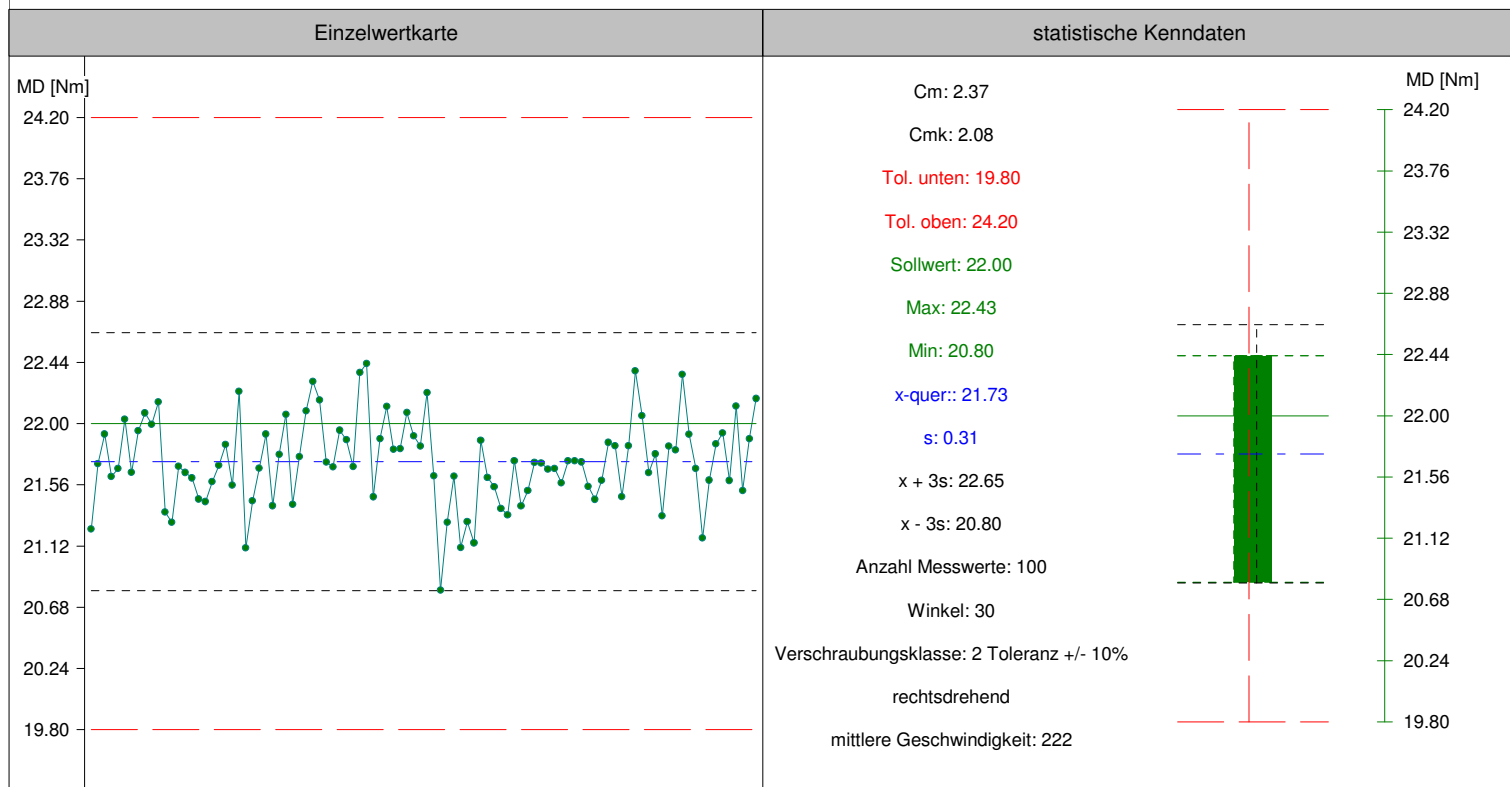
Diehm

04.11.2009 10:37:33

MtP/QMM

247

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 21.24 (29°)	02. 21.71 (30°)	03. 21.92 (30°)	04. 21.62 (29°)	05. 21.68 (30°)	06. 22.03 (31°)	07. 21.65 (30°)	08. 21.95 (30°)	09. 22.08 (31°)	10. 22.00 (29°)
	11. 22.16 (31°)	12. 21.36 (29°)	13. 21.29 (28°)	14. 21.69 (30°)	15. 21.65 (29°)	16. 21.61 (30°)	17. 21.46 (28°)	18. 21.44 (29°)	19. 21.58 (30°)	20. 21.70 (29°)
	21. 21.85 (29°)	22. 21.56 (29°)	23. 22.23 (30°)	24. 21.11 (28°)	25. 21.44 (28°)	26. 21.68 (29°)	27. 21.92 (29°)	28. 21.41 (28°)	29. 21.78 (29°)	30. 22.07 (30°)
	31. 21.42 (29°)	32. 21.76 (30°)	33. 22.09 (30°)	34. 22.30 (29°)	35. 22.17 (30°)	36. 21.72 (29°)	37. 21.69 (28°)	38. 21.95 (29°)	39. 21.88 (29°)	40. 21.69 (28°)
	41. 22.37 (30°)	42. 22.43 (30°)	43. 21.47 (28°)	44. 21.89 (30°)	45. 22.12 (29°)	46. 21.82 (29°)	47. 21.82 (30°)	48. 22.08 (30°)	49. 21.91 (29°)	50. 21.84 (29°)
	51. 22.22 (29°)	52. 21.62 (28°)	53. 20.80 (27°)	54. 21.29 (28°)	55. 21.62 (28°)	56. 21.11 (27°)	57. 21.30 (27°)	58. 21.14 (27°)	59. 21.88 (28°)	60. 21.61 (28°)
	61. 21.55 (27°)	62. 21.39 (28°)	63. 21.34 (27°)	64. 21.73 (29°)	65. 21.41 (27°)	66. 21.52 (27°)	67. 21.72 (27°)	68. 21.72 (28°)	69. 21.67 (28°)	70. 21.68 (28°)
	71. 21.57 (28°)	72. 21.73 (27°)	73. 21.73 (28°)	74. 21.72 (28°)	75. 21.55 (28°)	76. 21.45 (27°)	77. 21.59 (28°)	78. 21.86 (28°)	79. 21.84 (28°)	80. 21.47 (29°)
	81. 21.84 (28°)	82. 22.38 (29°)	83. 22.06 (28°)	84. 21.65 (28°)	85. 21.78 (28°)	86. 21.34 (26°)	87. 21.84 (29°)	88. 21.81 (28°)	89. 22.35 (29°)	90. 21.92 (28°)
	91. 21.68 (28°)	92. 21.18 (26°)	93. 21.59 (27°)	94. 21.85 (28°)	95. 21.93 (28°)	96. 21.59 (27°)	97. 22.13 (28°)	98. 21.52 (27°)	99. 21.89 (29°)	100. 22.18 (28°)

0602492615 - 9900000006 - 0.00-27.00 Nm - 0.00 -0 602 492 615 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 02.11.2009 auf BLM3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): 21.73Standardabweichung: 0.31 Cm: 2.37

Cmk: 2.08 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

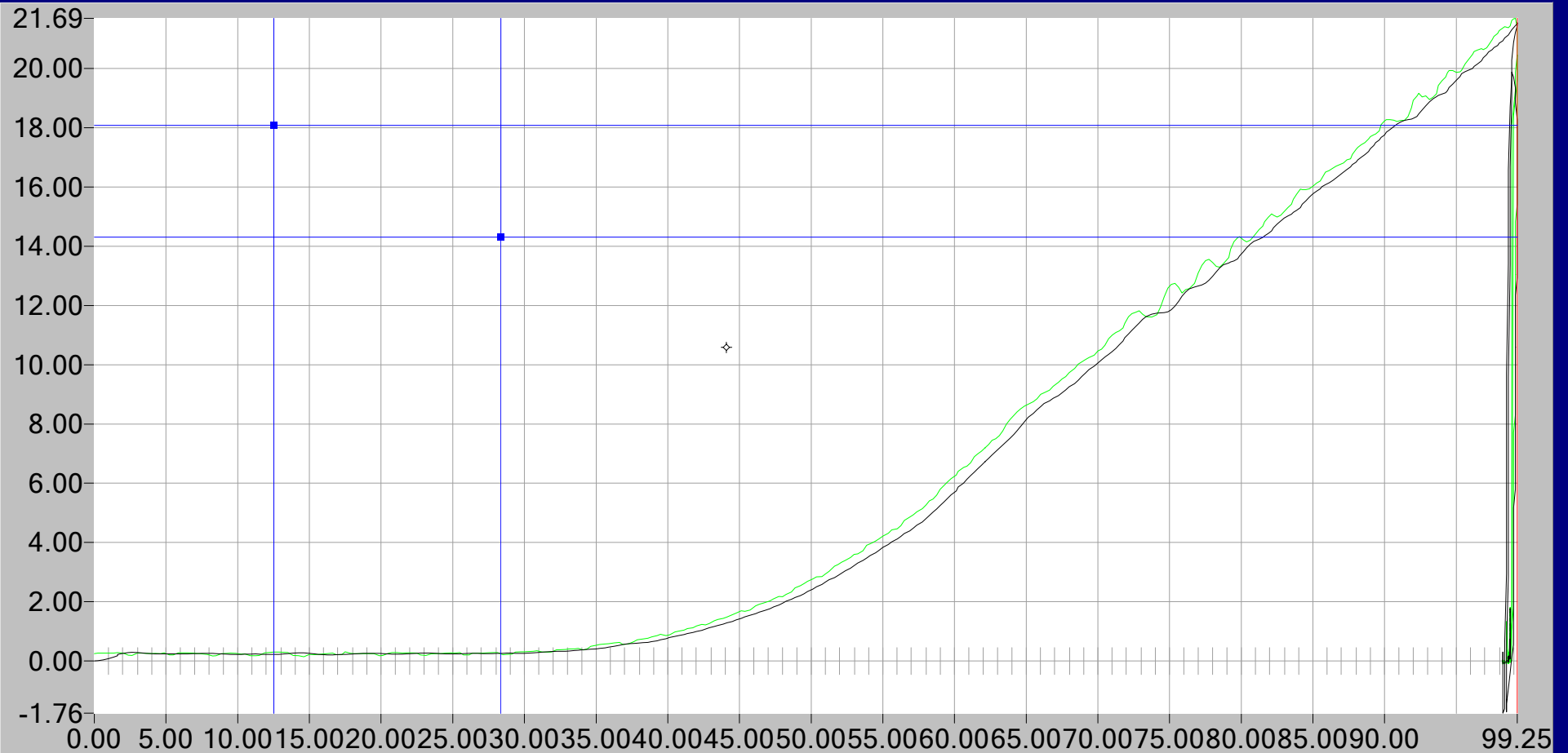
21.55

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 44.086, Nm: 10.59

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

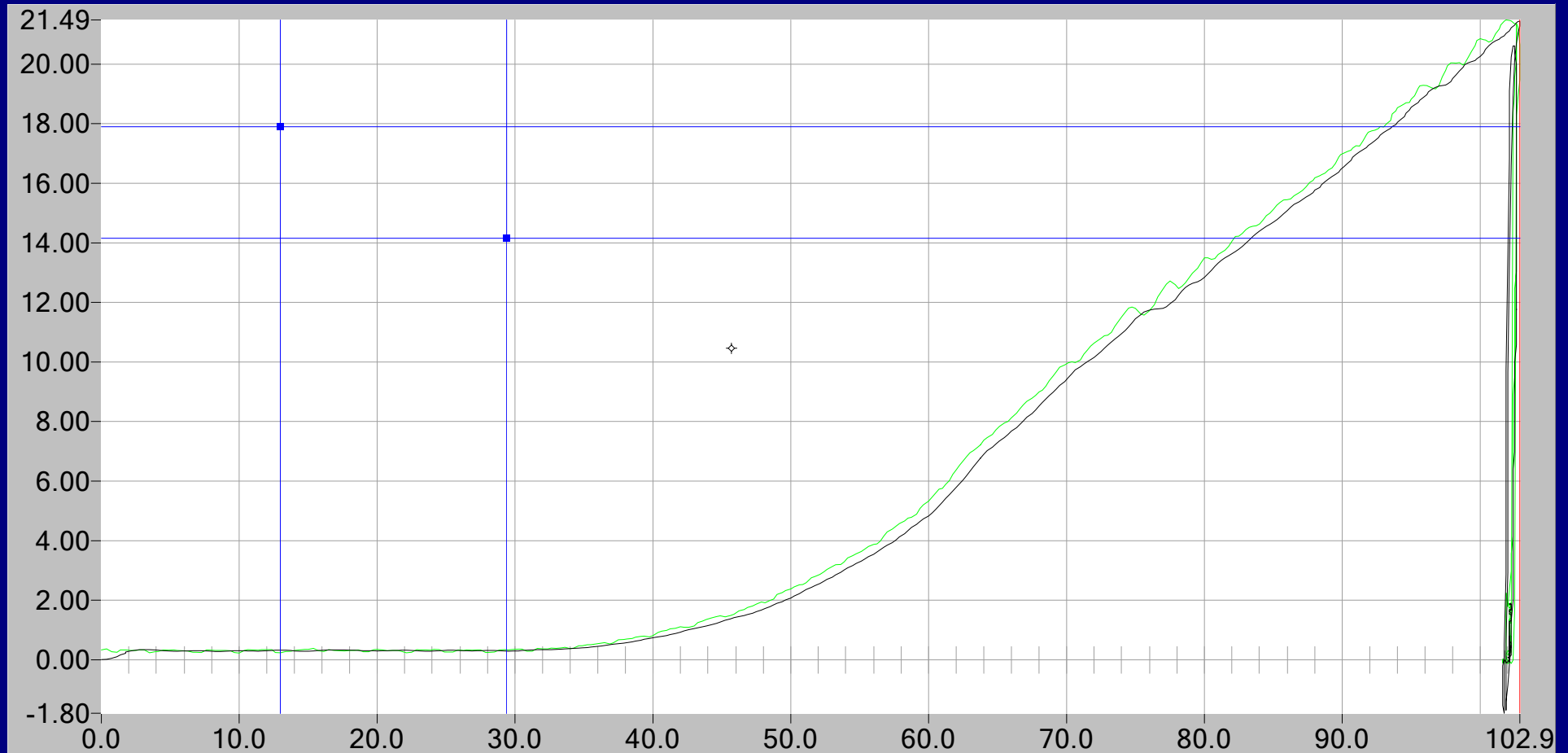
21.44

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 45.697, Nm: 10.46

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende