



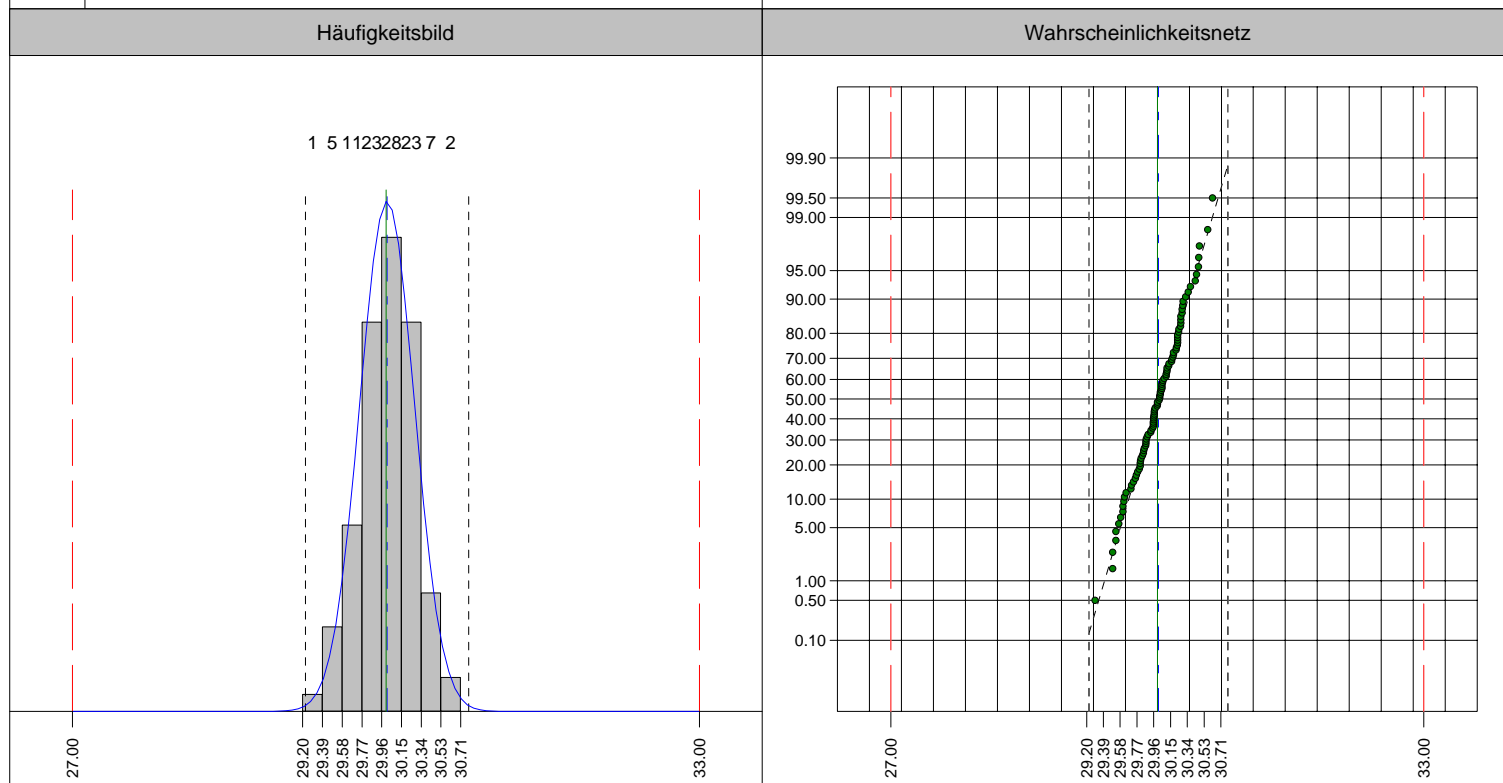
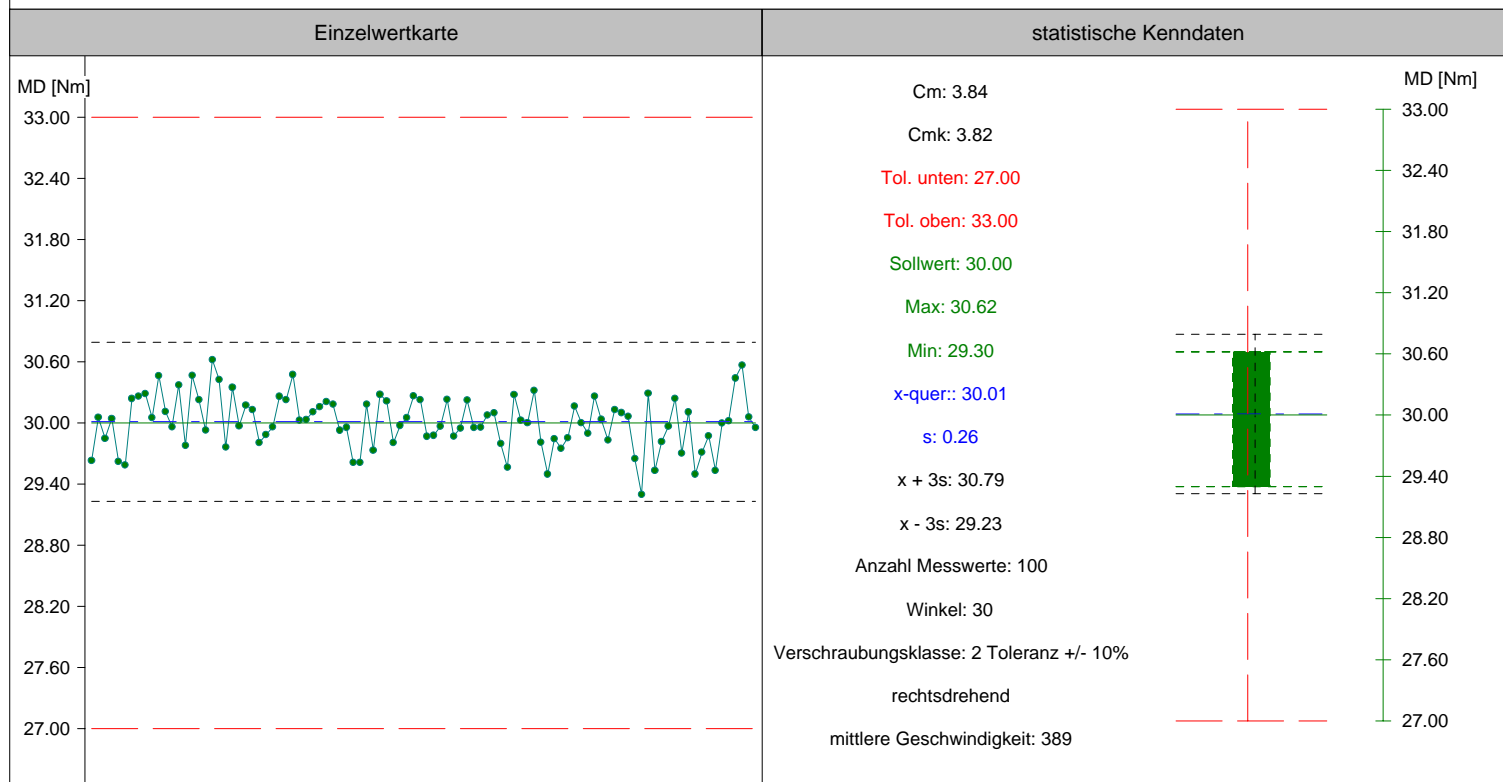
Firma

Schies

17.06.2008 11:30:58

EMG/3

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 29.63	02. 30.05	03. 29.85	04. 30.04	05. 29.62	06. 29.59	07. 30.24	08. 30.26	09. 30.29	10. 30.05
	11. 30.46	12. 30.11	13. 29.96	14. 30.37	15. 29.78	16. 30.47	17. 30.23	18. 29.93	19. 30.62	20. 30.43
	21. 29.76	22. 30.35	23. 29.97	24. 30.17	25. 30.13	26. 29.81	27. 29.88	28. 29.96	29. 30.26	30. 30.23
	31. 30.47	32. 30.03	33. 30.03	34. 30.11	35. 30.16	36. 30.21	37. 30.18	38. 29.93	39. 29.96	40. 29.61
	41. 29.61	42. 30.18	43. 29.73	44. 30.28	45. 30.21	46. 29.81	47. 29.97	48. 30.05	49. 30.26	50. 30.23
	51. 29.87	52. 29.88	53. 29.97	54. 30.23	55. 29.87	56. 29.95	57. 30.22	58. 29.95	59. 29.96	60. 30.08
	61. 30.10	62. 29.80	63. 29.56	64. 30.28	65. 30.03	66. 30.00	67. 30.32	68. 29.81	69. 29.50	70. 29.84
	71. 29.75	72. 29.85	73. 30.16	74. 30.00	75. 29.90	76. 30.26	77. 30.03	78. 29.83	79. 30.13	80. 30.10
	81. 30.06	82. 29.65	83. 29.30	84. 30.29	85. 29.53	86. 29.82	87. 29.97	88. 30.24	89. 29.70	90. 30.11
	91. 29.50	92. 29.71	93. 29.87	94. 29.53	95. 30.00	96. 30.02	97. 30.44	98. 30.57	99. 30.06	100. 29.95

- A 885000014 - 10.00-25.00 Nm - 0.00 -0 602 492 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.06.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.26 Cm: 3.84

Cmk: 3.82 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer): 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

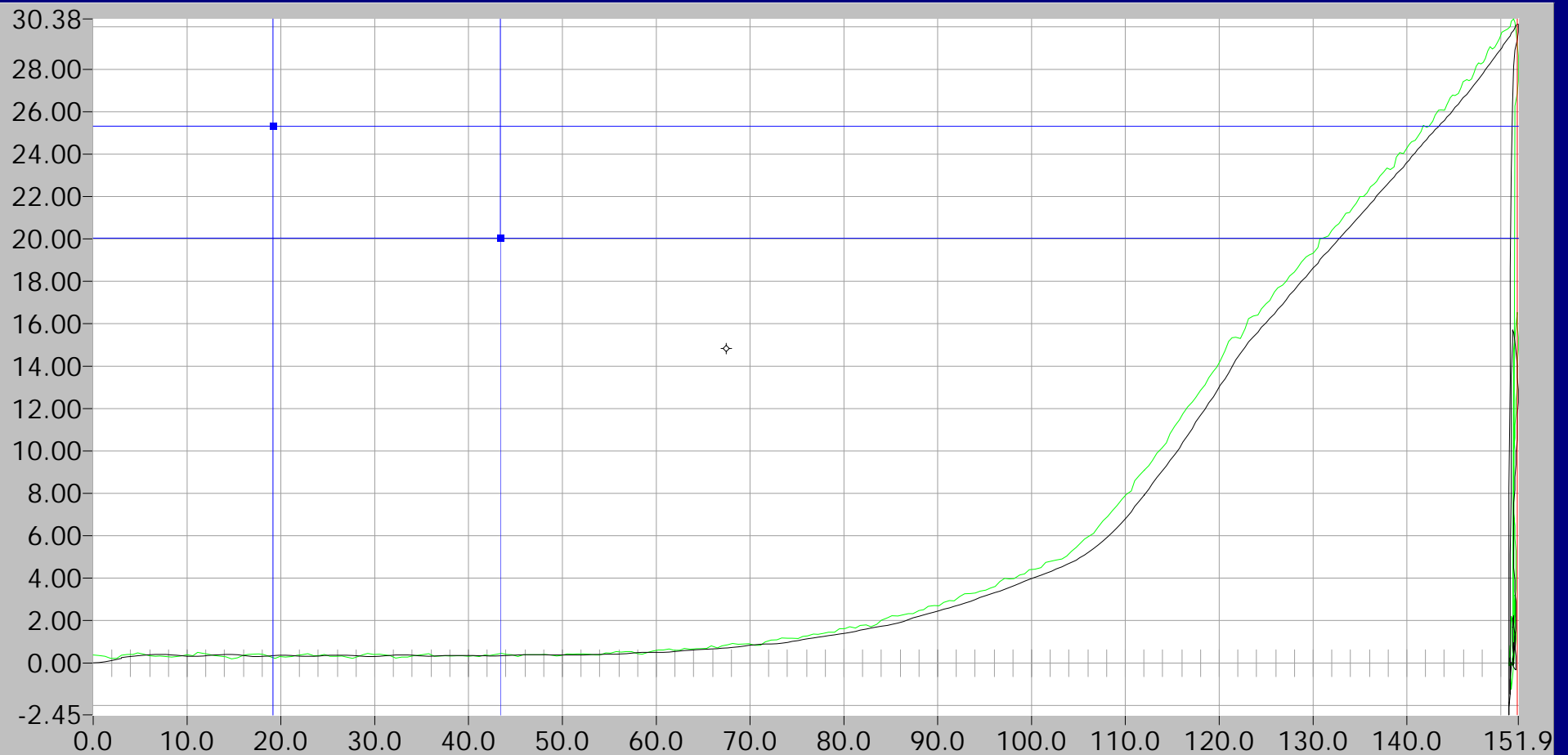
30.13

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 67.462, Nm: 14.83

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

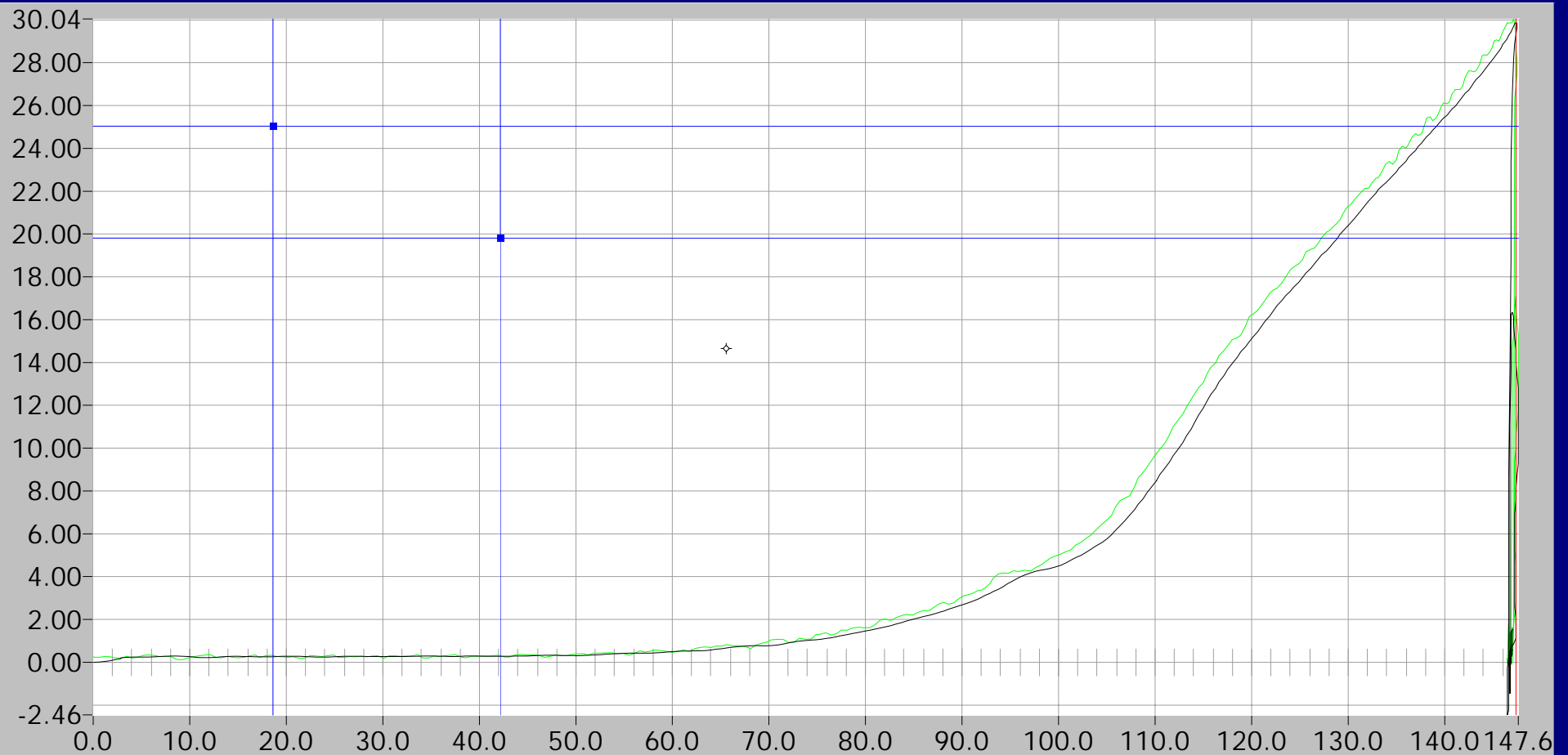
29.90

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 65.574, Nm: 14.65

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende