



Firma

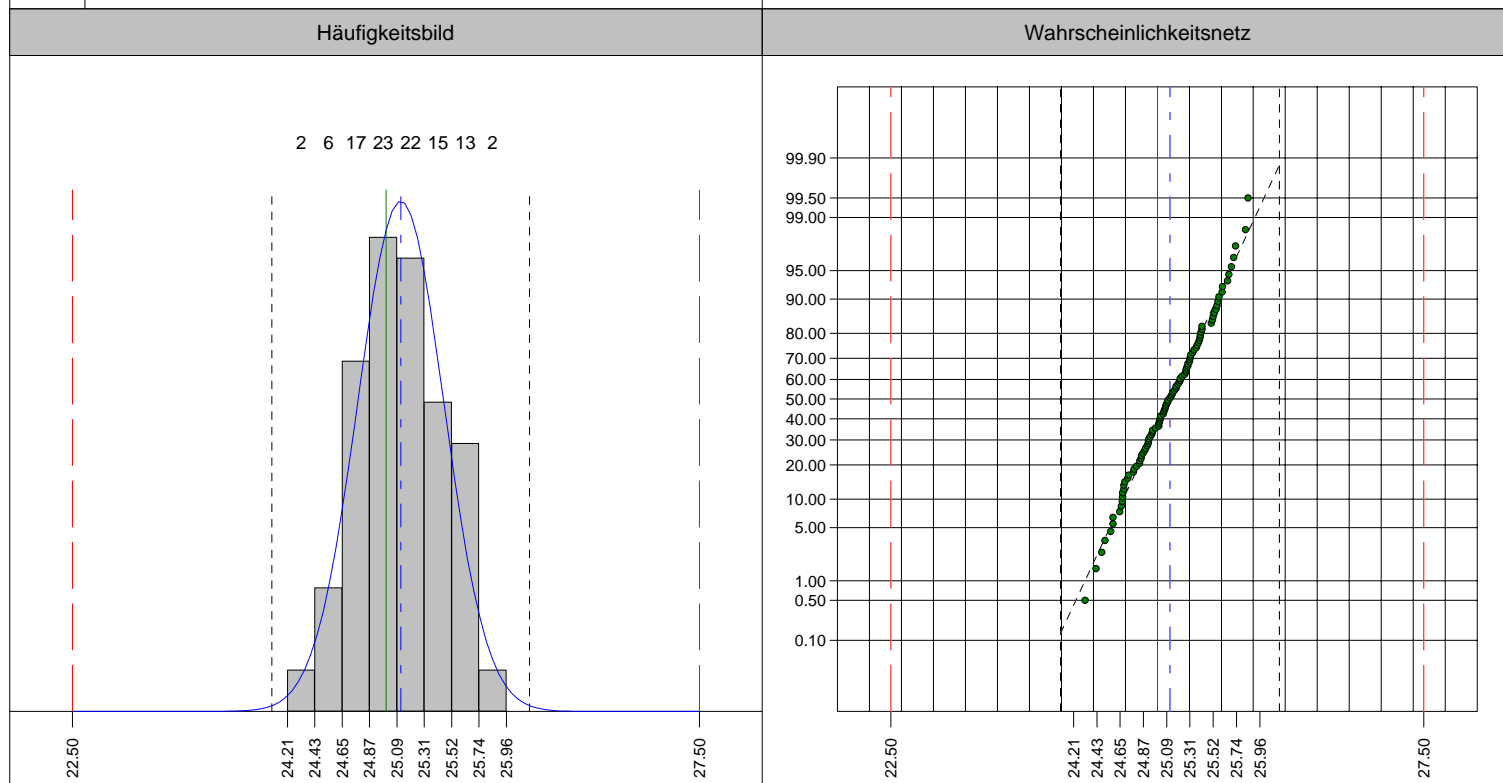
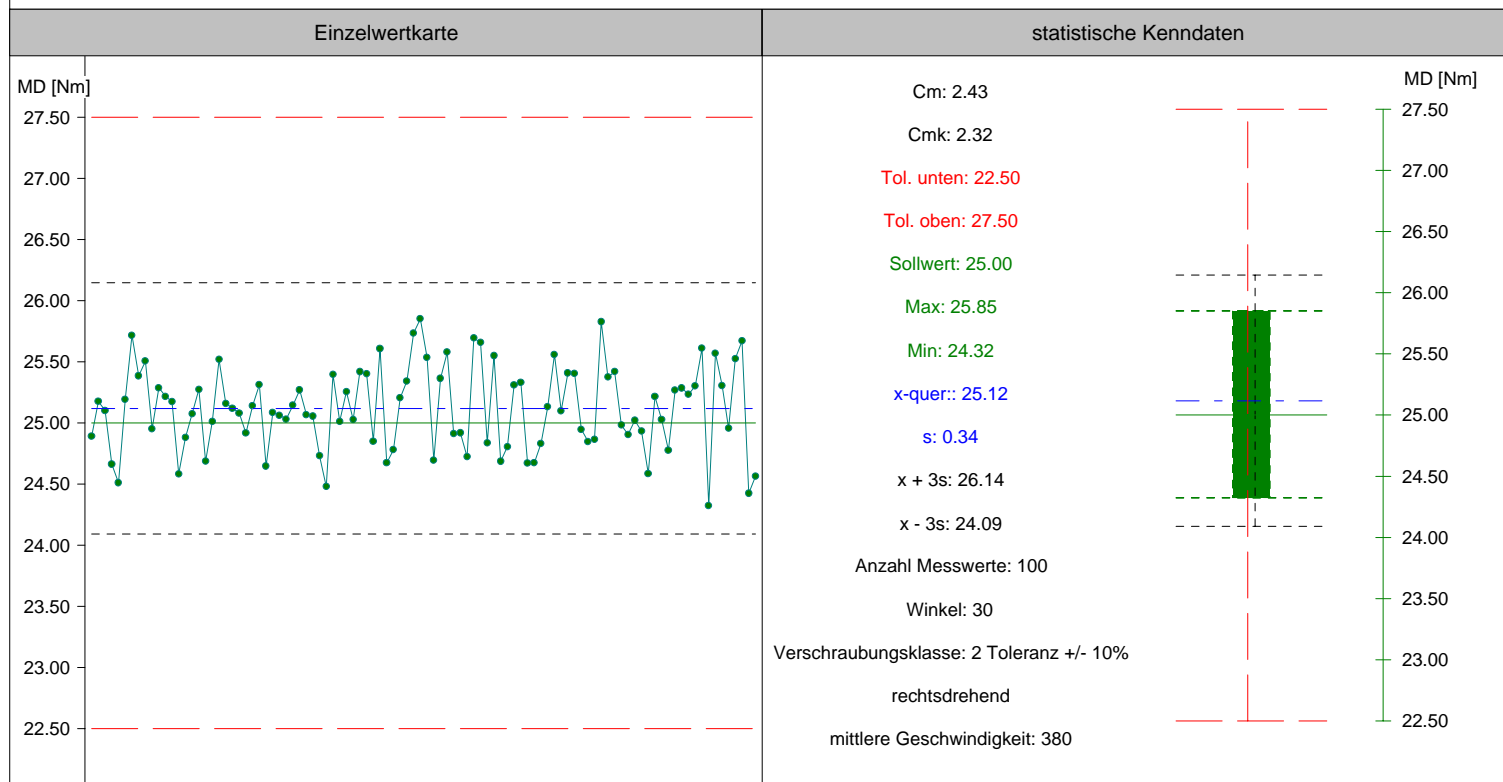
Weidner

16.05.2008 13:16:11

MtB/EMG3

175

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 24.89	02. 25.18	03. 25.10	04. 24.66	05. 24.51	06. 25.19	07. 25.72	08. 25.38	09. 25.51	10. 24.95
	11. 25.29	12. 25.22	13. 25.17	14. 24.58	15. 24.88	16. 25.07	17. 25.27	18. 24.69	19. 25.01	20. 25.52
	21. 25.16	22. 25.12	23. 25.08	24. 24.92	25. 25.14	26. 25.31	27. 24.65	28. 25.08	29. 25.06	30. 25.03
	31. 25.14	32. 25.27	33. 25.07	34. 25.05	35. 24.73	36. 24.48	37. 25.40	38. 25.01	39. 25.26	40. 25.03
	41. 25.42	42. 25.40	43. 24.85	44. 25.61	45. 24.67	46. 24.78	47. 25.20	48. 25.34	49. 25.73	50. 25.85
	51. 25.53	52. 24.70	53. 25.36	54. 25.58	55. 24.91	56. 24.92	57. 24.72	58. 25.69	59. 25.66	60. 24.84
	61. 25.55	62. 24.69	63. 24.80	64. 25.31	65. 25.33	66. 24.67	67. 24.67	68. 24.83	69. 25.13	70. 25.56
	71. 25.10	72. 25.41	73. 25.40	74. 24.95	75. 24.85	76. 24.87	77. 25.83	78. 25.37	79. 25.42	80. 24.98
	81. 24.90	82. 25.02	83. 24.93	84. 24.59	85. 25.21	86. 25.03	87. 24.78	88. 25.27	89. 25.29	90. 25.23
	91. 25.30	92. 25.61	93. 24.32	94. 25.57	95. 25.30	96. 24.96	97. 25.52	98. 25.67	99. 24.42	100. 24.56

- A 885000011 - 10.00-25.00 Nm - 0.00 -0 602 492 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.34 Cm: 2.43

Cmk: 2.32 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

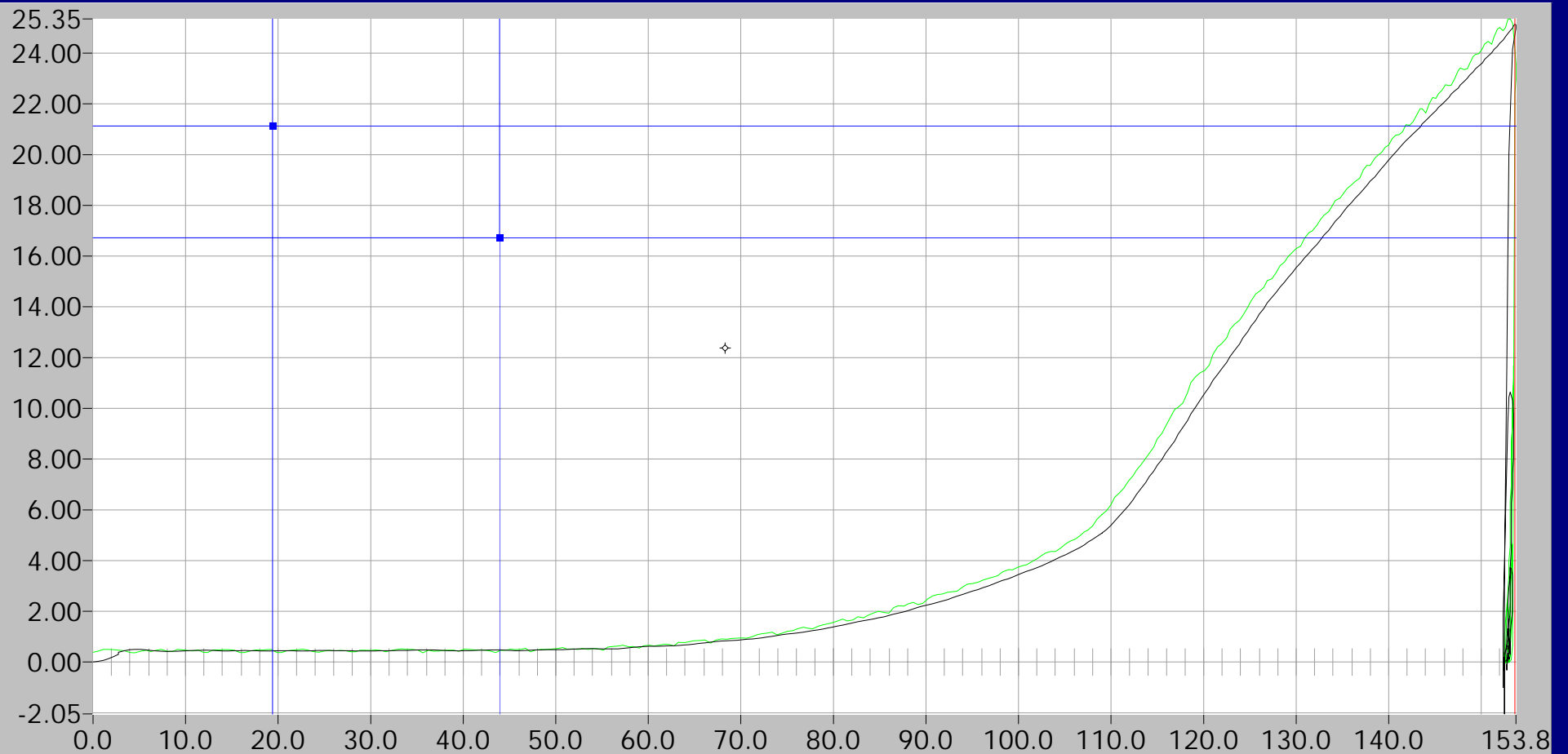
25.14

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 68.295, Nm: 12.38

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

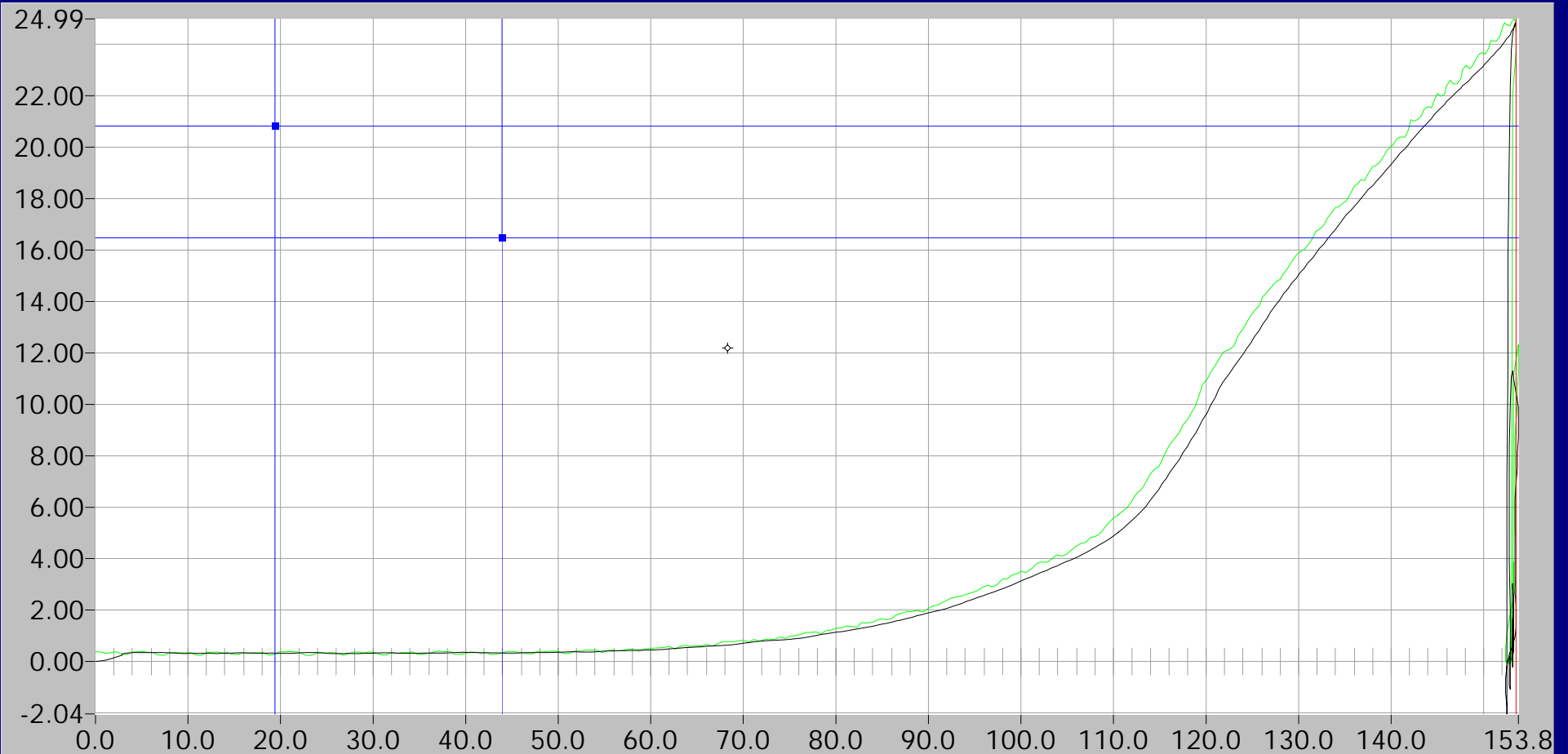
24.85

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 68.295, Nm: 12.19

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende