



Firma

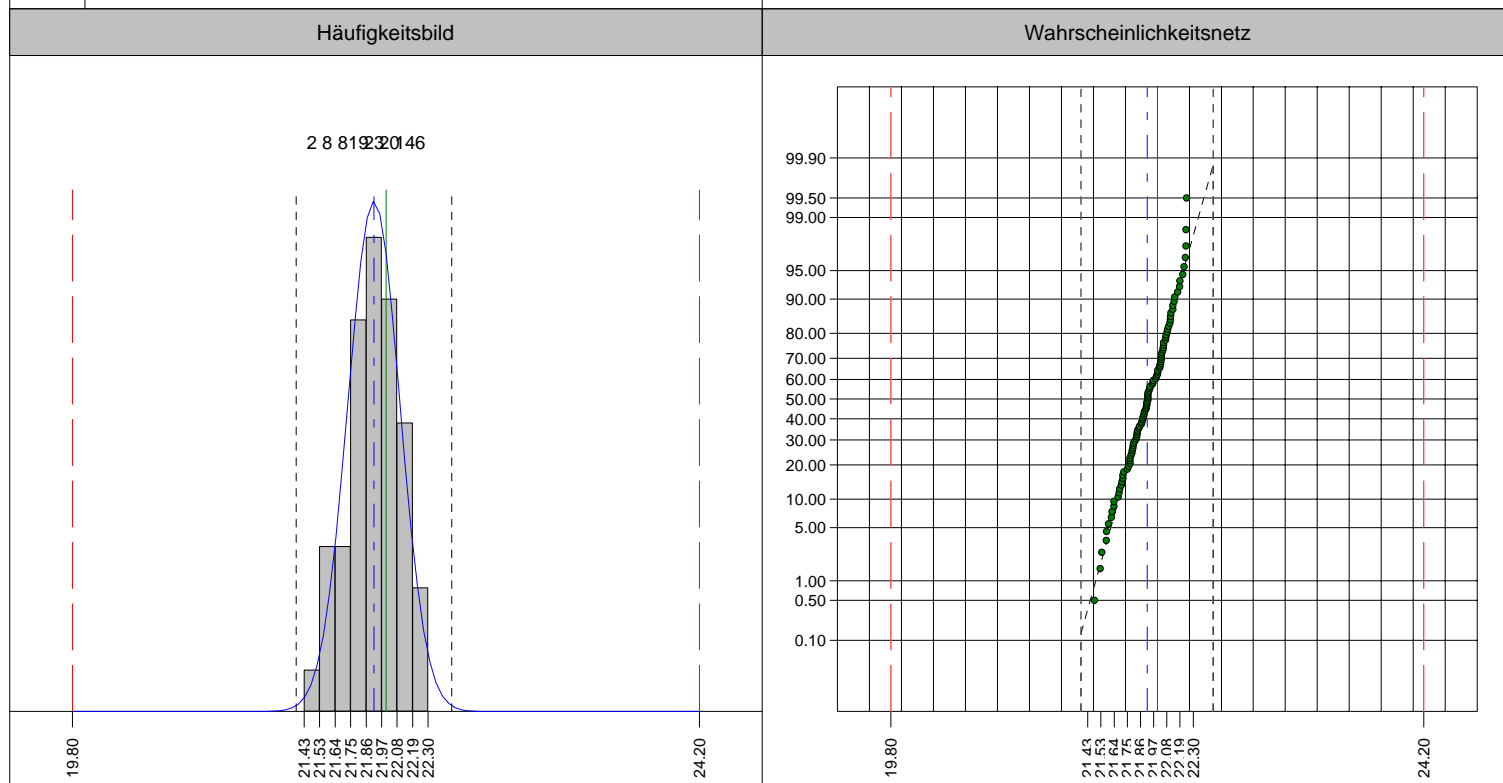
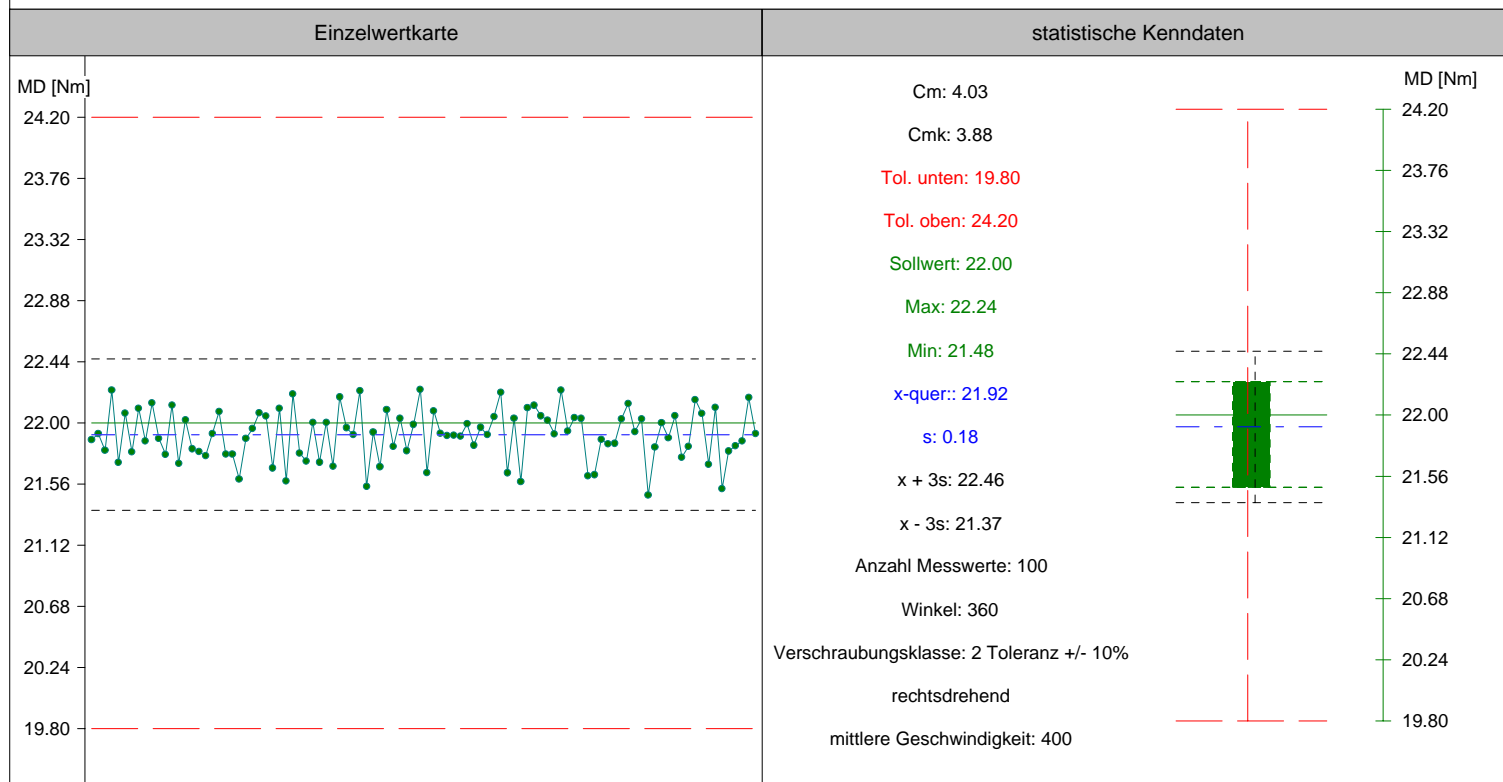
Weidner

16.05.2008 15:18:34

MtB/EMG3

175

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 21.88	02. 21.92	03. 21.80	04. 22.24	05. 21.72	06. 22.07	07. 21.79	08. 22.11	09. 21.87	10. 22.14
	11. 21.89	12. 21.77	13. 22.13	14. 21.71	15. 22.02	16. 21.81	17. 21.79	18. 21.76	19. 21.92	20. 22.08
	21. 21.77	22. 21.77	23. 21.60	24. 21.89	25. 21.96	26. 22.07	27. 22.05	28. 21.67	29. 22.10	30. 21.58
	31. 22.21	32. 21.78	33. 21.72	34. 22.00	35. 21.72	36. 22.00	37. 21.69	38. 22.19	39. 21.97	40. 21.91
	41. 22.23	42. 21.54	43. 21.93	44. 21.68	45. 22.09	46. 21.83	47. 22.03	48. 21.80	49. 21.99	50. 22.24
	51. 21.64	52. 22.09	53. 21.92	54. 21.91	55. 21.91	56. 21.90	57. 21.99	58. 21.84	59. 21.97	60. 21.91
	61. 22.05	62. 22.22	63. 21.64	64. 22.03	65. 21.58	66. 22.11	67. 22.13	68. 22.05	69. 22.02	70. 21.92
	71. 22.24	72. 21.94	73. 22.04	74. 22.03	75. 21.62	76. 21.63	77. 21.88	78. 21.85	79. 21.85	80. 22.03
	81. 22.14	82. 21.94	83. 22.03	84. 21.48	85. 21.82	86. 22.00	87. 21.89	88. 22.05	89. 21.75	90. 21.83
	91. 22.17	92. 22.07	93. 21.70	94. 22.11	95. 21.53	96. 21.80	97. 21.83	98. 21.87	99. 22.18	100. 21.92

- A 885000014 - 10.00-25.00 Nm - 0.00 -0 602 492 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.18 Cm: 4.03

Cmk: 3.88 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

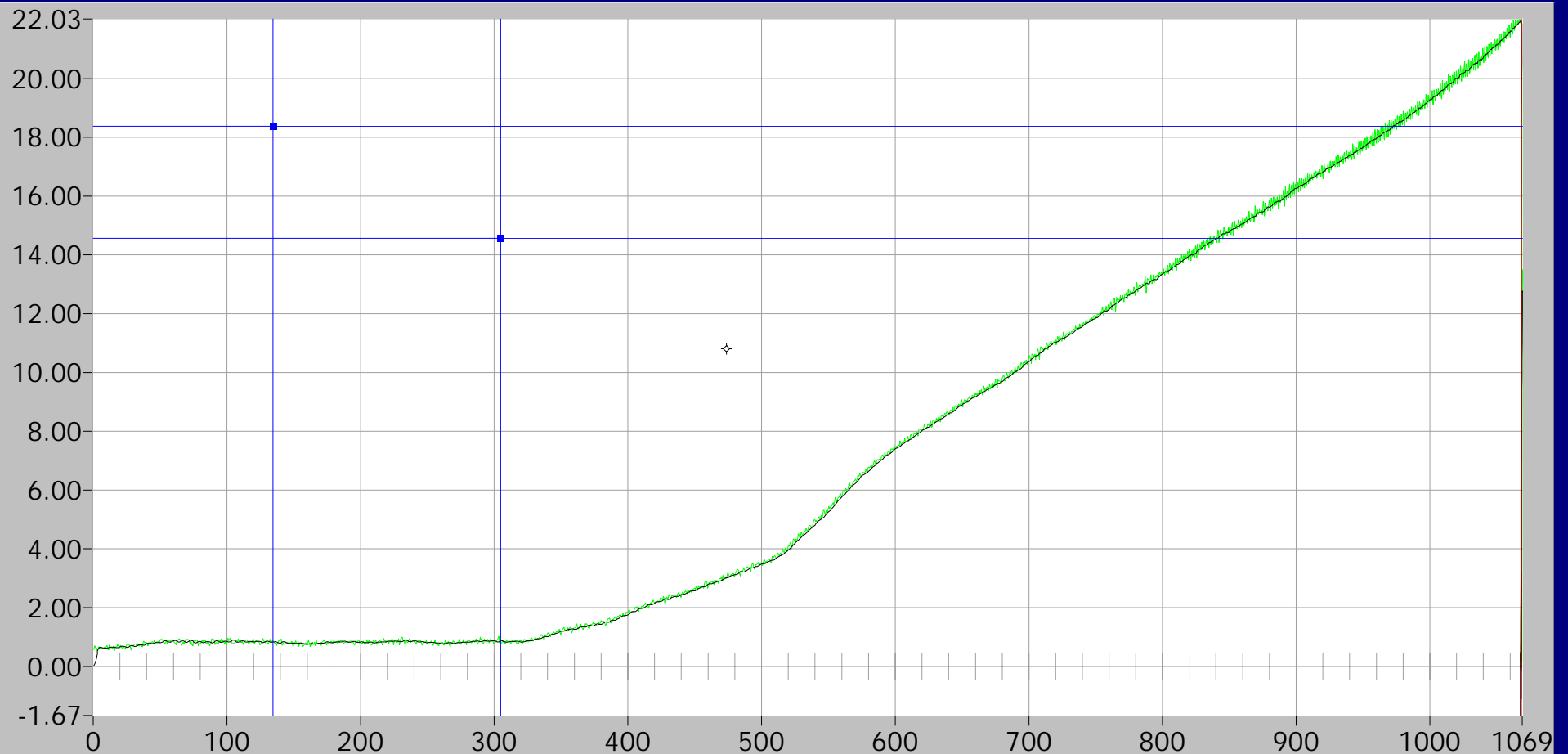
21.96

Winkel

350

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 473.844, Nm: 10.81

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

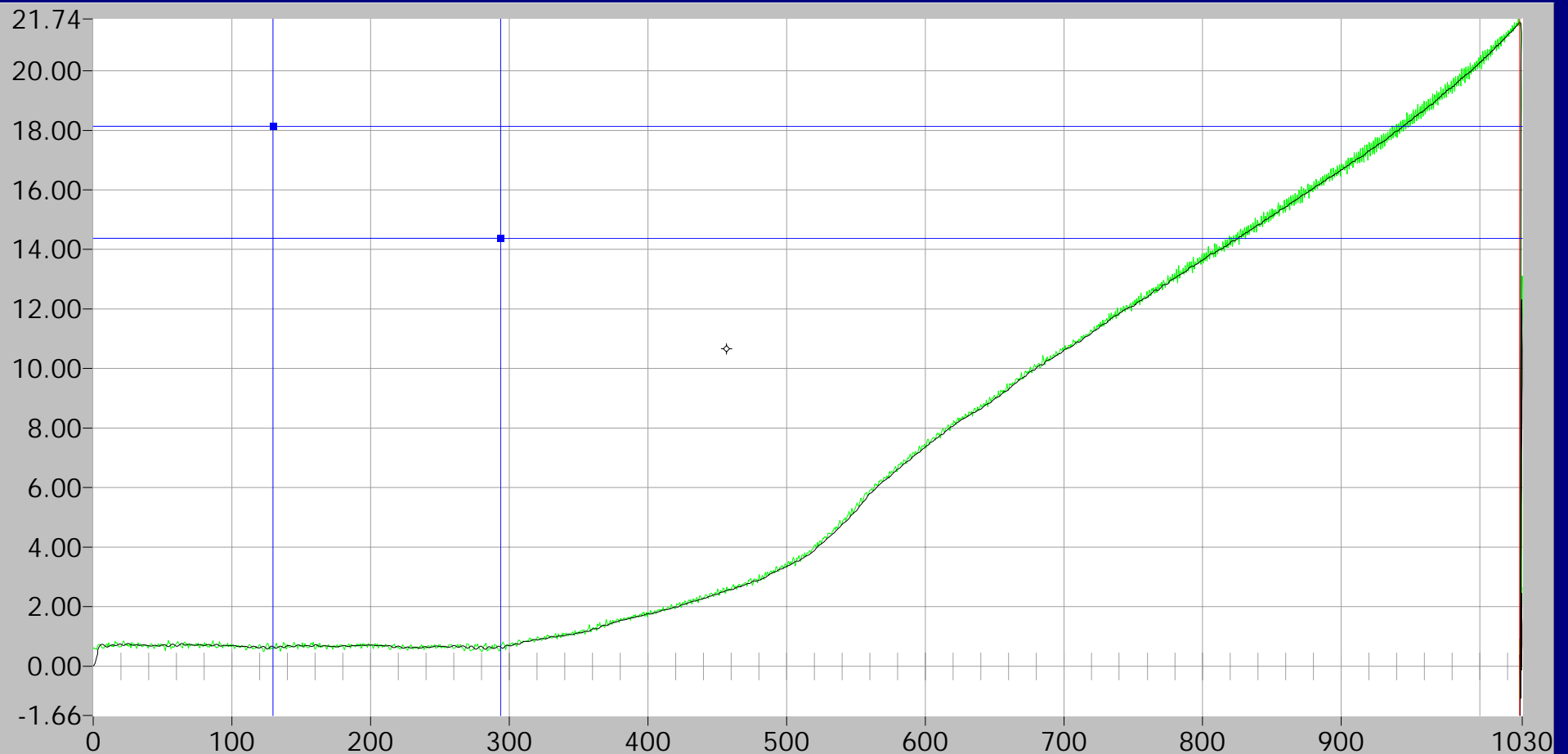
21.62

Winkel

315

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 456.725, Nm: 10.66

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende