



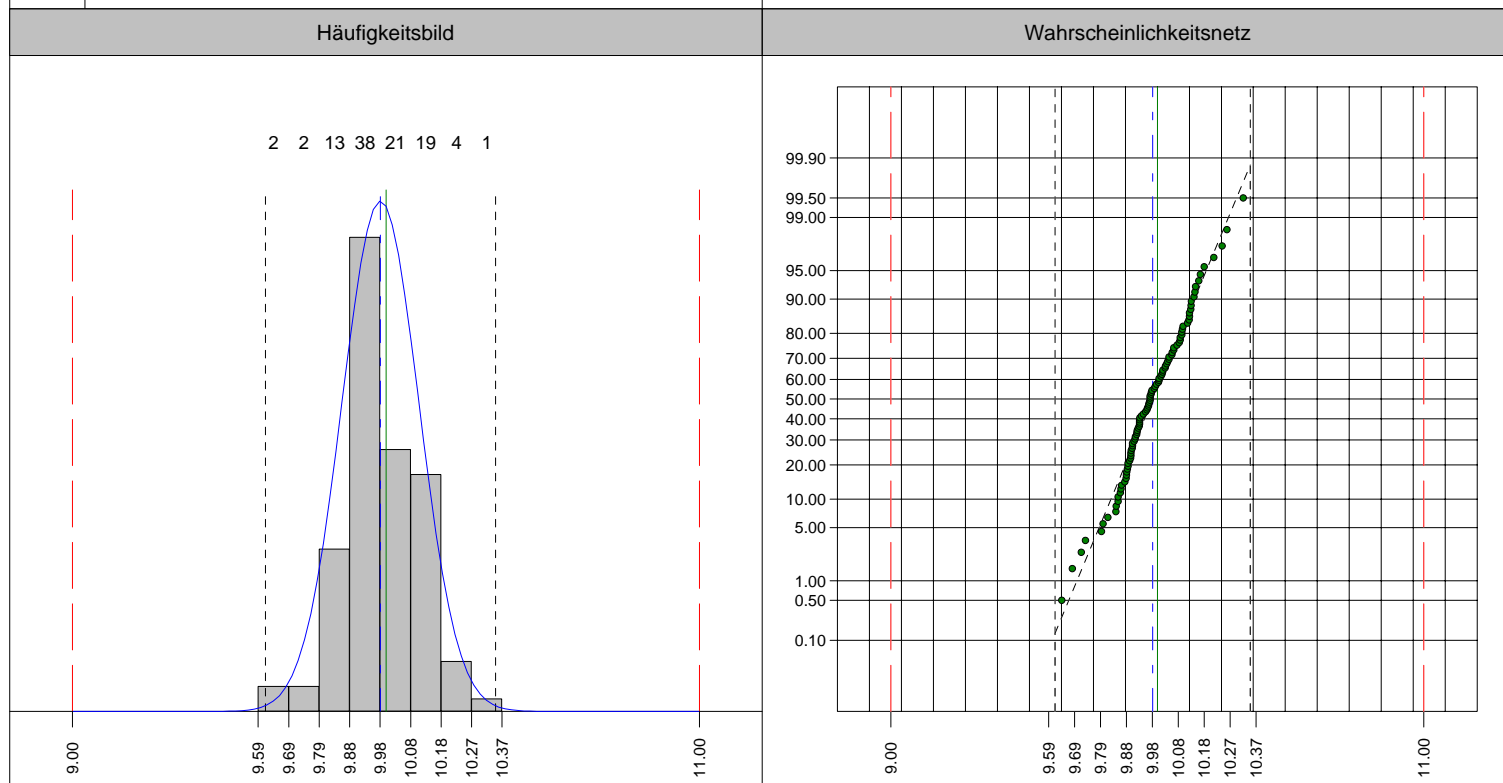
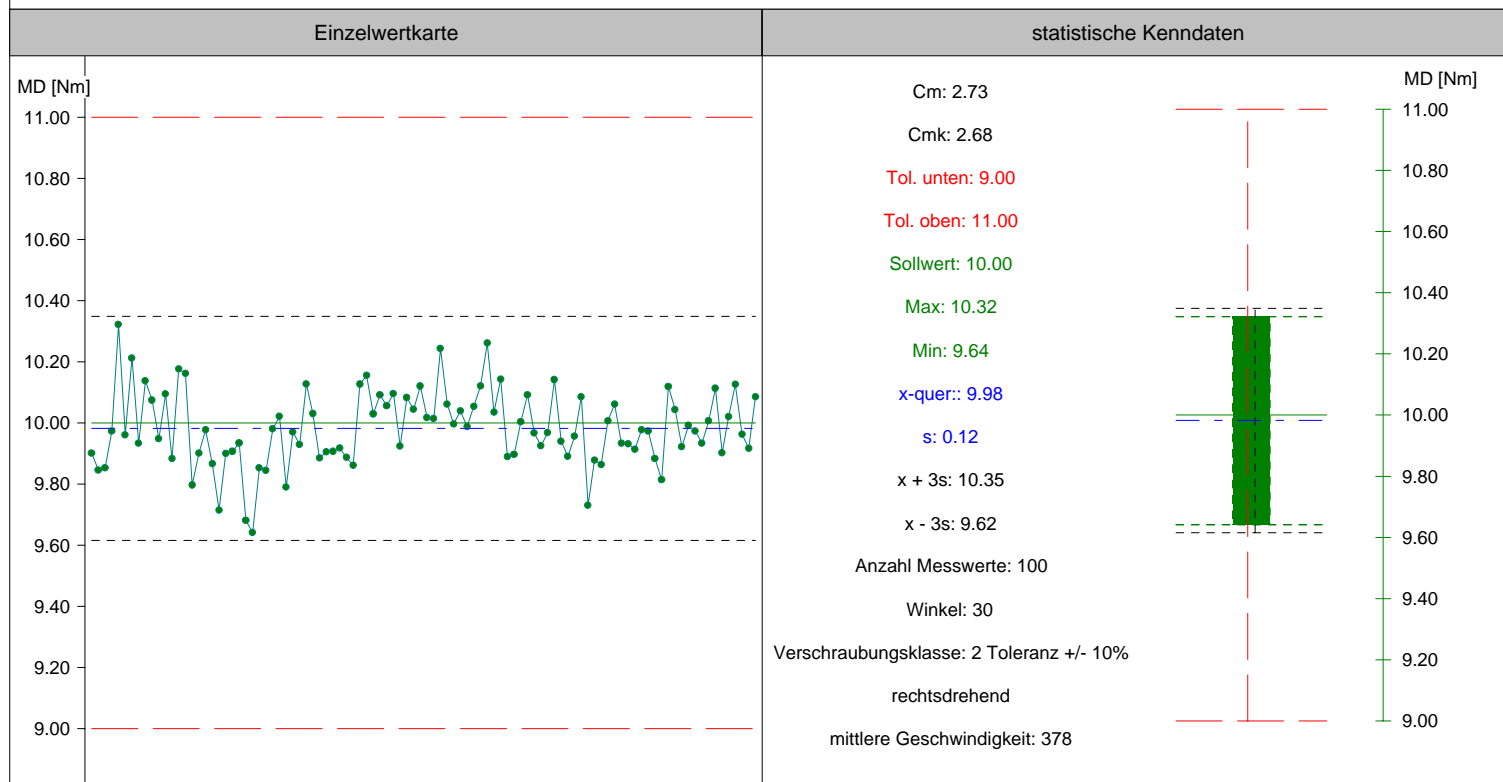
Firma

Schies

17.06.2008 11:22:46

EMG/3

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 9.90	02. 9.85	03. 9.85	04. 9.97	05. 10.32	06. 9.96	07. 10.21	08. 9.93	09. 10.14	10. 10.07
	11. 9.95	12. 10.09	13. 9.88	14. 10.18	15. 10.16	16. 9.80	17. 9.90	18. 9.98	19. 9.87	20. 9.71
	21. 9.90	22. 9.91	23. 9.93	24. 9.68	25. 9.64	26. 9.85	27. 9.84	28. 9.98	29. 10.02	30. 9.79
	31. 9.97	32. 9.93	33. 10.13	34. 10.03	35. 9.89	36. 9.91	37. 9.91	38. 9.92	39. 9.89	40. 9.86
	41. 10.13	42. 10.16	43. 10.03	44. 10.09	45. 10.06	46. 10.10	47. 9.92	48. 10.08	49. 10.04	50. 10.12
	51. 10.02	52. 10.01	53. 10.24	54. 10.06	55. 10.00	56. 10.04	57. 9.99	58. 10.05	59. 10.12	60. 10.26
	61. 10.04	62. 10.14	63. 9.89	64. 9.90	65. 10.00	66. 10.09	67. 9.97	68. 9.92	69. 9.97	70. 10.14
	71. 9.94	72. 9.89	73. 9.96	74. 10.09	75. 9.73	76. 9.88	77. 9.86	78. 10.01	79. 10.06	80. 9.93
	81. 9.93	82. 9.91	83. 9.98	84. 9.97	85. 9.88	86. 9.81	87. 10.12	88. 10.04	89. 9.92	90. 9.99
	91. 9.97	92. 9.93	93. 10.01	94. 10.11	95. 9.90	96. 10.02	97. 10.13	98. 9.96	99. 9.92	100. 10.09

- A 885000014 - 10.00-25.00 Nm - 0.00 -0 602 492 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.06.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.12 Cm: 2.73

Cmk: 2.68 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

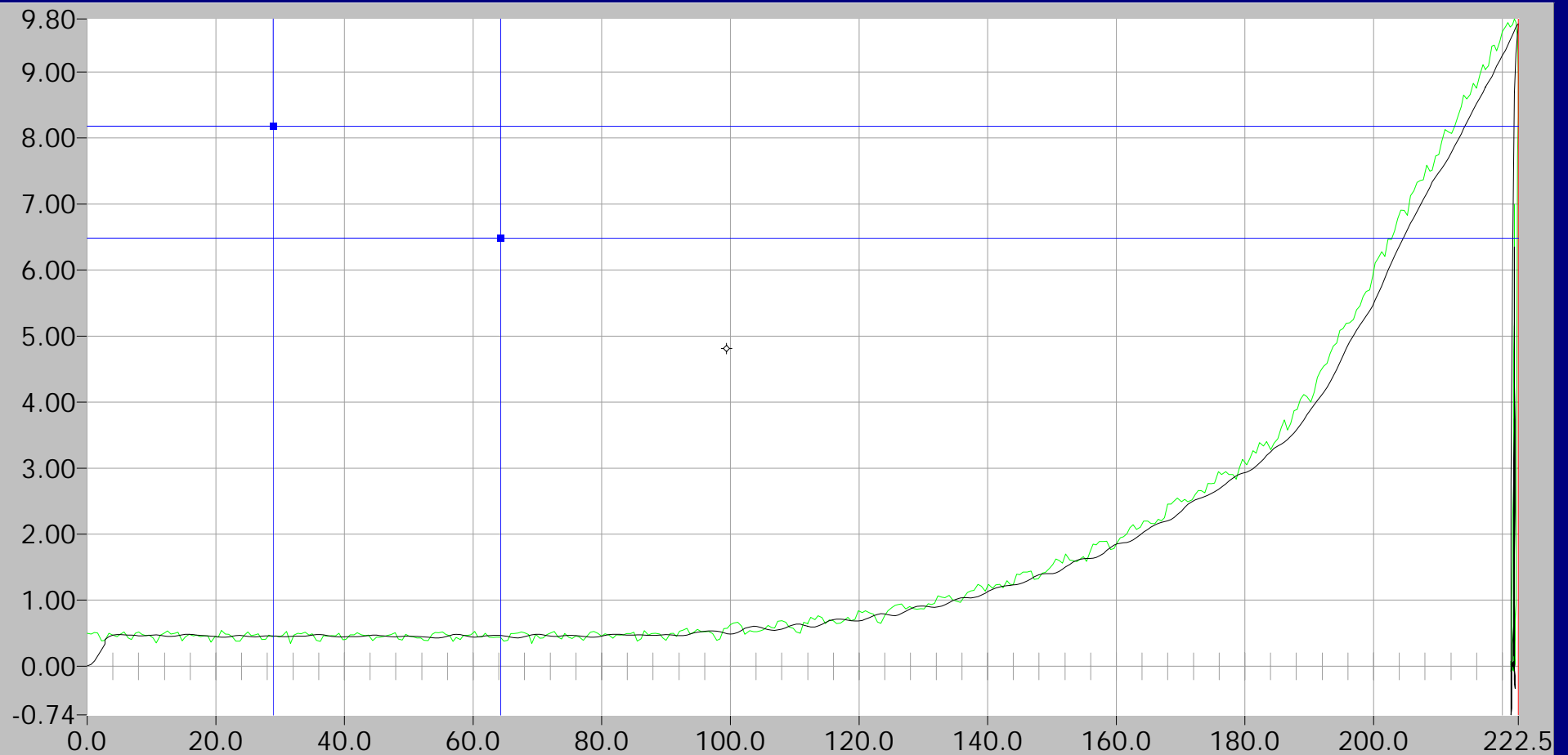
9.73

Winkel

26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 99.383, Nm: 4.81

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

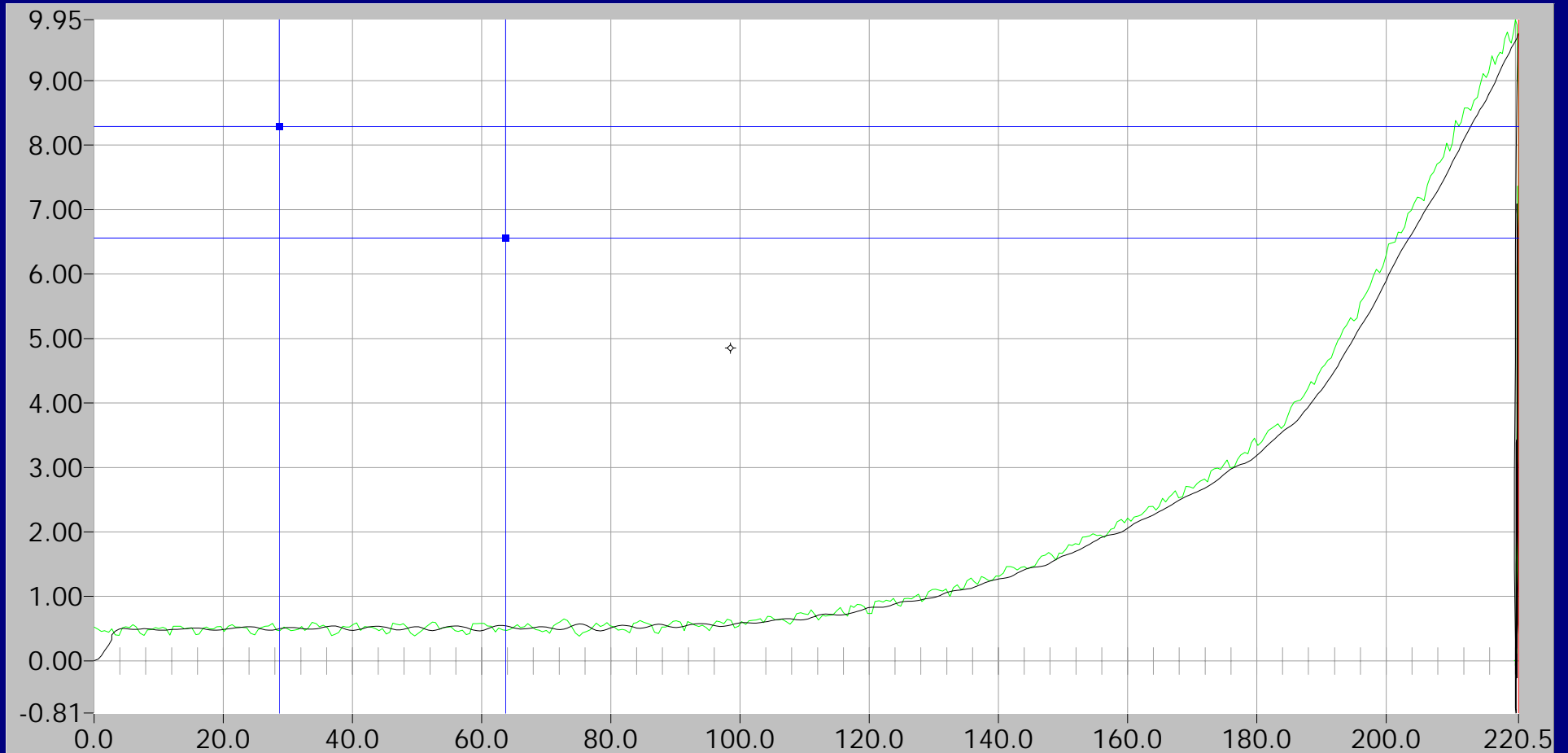
9.73

Winkel

26

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 98.490, Nm: 4.85

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende