



Firma

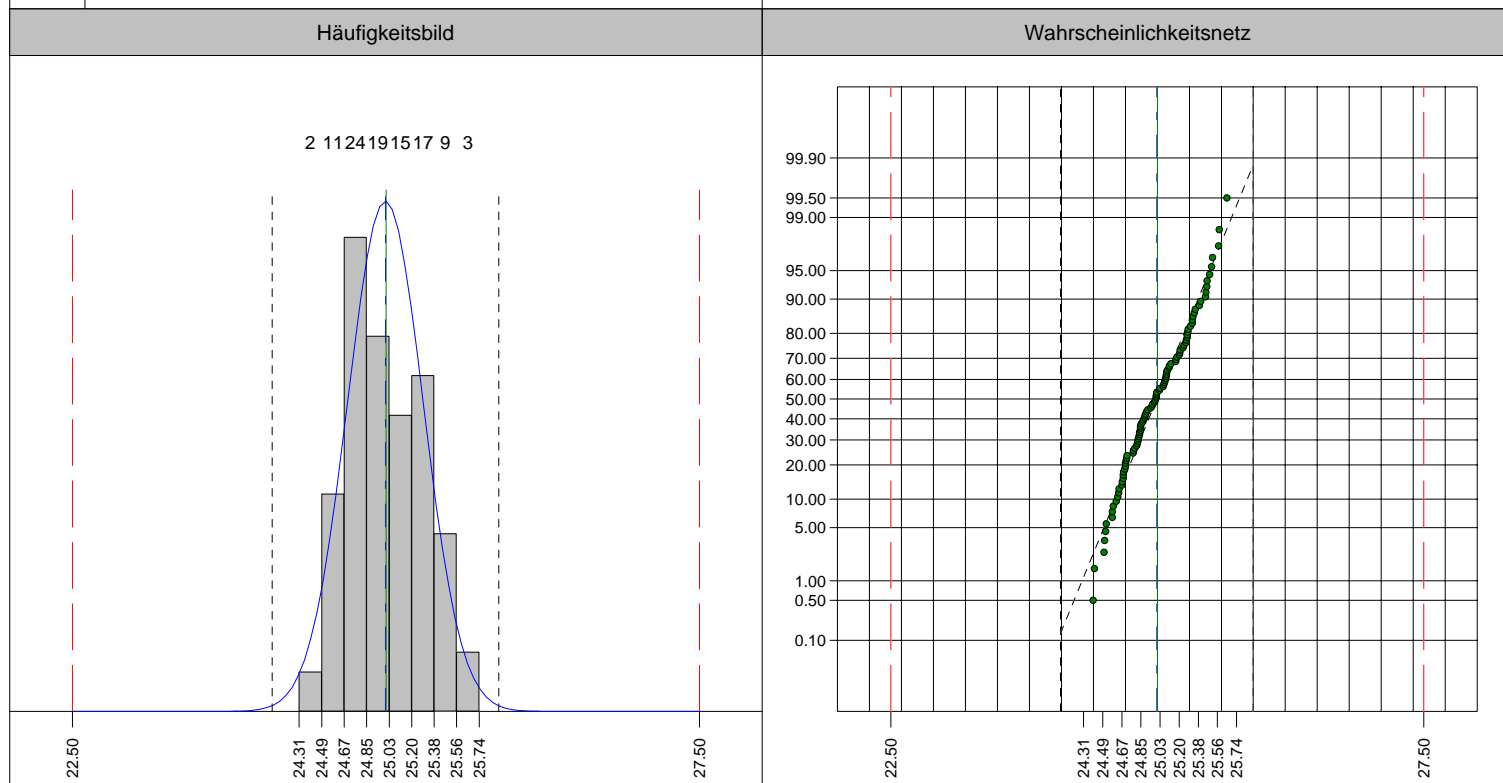
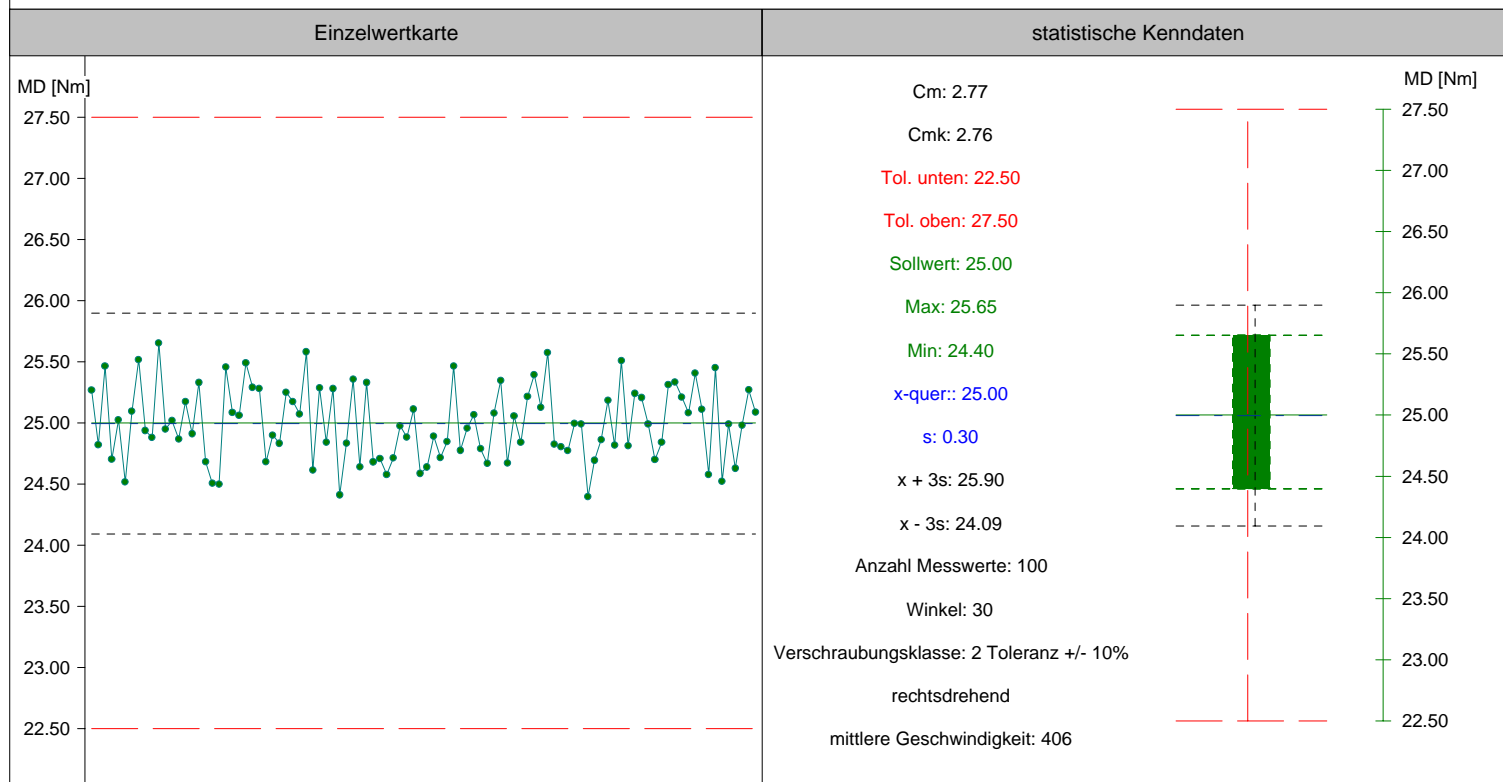
Weidner

09.06.2008 11:25:40

MtB/EMG3

175

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 25.27	02. 24.82	03. 25.46	04. 24.70	05. 25.02	06. 24.52	07. 25.09	08. 25.52	09. 24.94	10. 24.88
	11. 25.65	12. 24.95	13. 25.02	14. 24.87	15. 25.17	16. 24.91	17. 25.33	18. 24.68	19. 24.51	20. 24.50
	21. 25.46	22. 25.08	23. 25.06	24. 25.49	25. 25.29	26. 25.28	27. 24.68	28. 24.90	29. 24.83	30. 25.25
	31. 25.17	32. 25.07	33. 25.58	34. 24.61	35. 25.29	36. 24.84	37. 25.28	38. 24.41	39. 24.83	40. 25.36
	41. 24.64	42. 25.33	43. 24.68	44. 24.71	45. 24.58	46. 24.71	47. 24.98	48. 24.88	49. 25.11	50. 24.59
	51. 24.64	52. 24.89	53. 24.72	54. 24.85	55. 25.47	56. 24.77	57. 24.96	58. 25.07	59. 24.79	60. 24.67
	61. 25.08	62. 25.35	63. 24.67	64. 25.06	65. 24.84	66. 25.22	67. 25.39	68. 25.13	69. 25.57	70. 24.83
	71. 24.81	72. 24.77	73. 25.00	74. 24.99	75. 24.40	76. 24.69	77. 24.86	78. 25.18	79. 24.82	80. 25.51
	81. 24.81	82. 25.24	83. 25.21	84. 24.99	85. 24.70	86. 24.84	87. 25.31	88. 25.33	89. 25.21	90. 25.08
	91. 25.41	92. 25.11	93. 24.58	94. 25.45	95. 24.52	96. 24.99	97. 24.63	98. 24.98	99. 25.27	100. 25.09

- A 885000015 - 10.00-25.00 Nm - 0.00 -0 602 492 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 19.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 - ) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.30 Cm: 2.77

Cmk: 2.76 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

# Kurvengrafik

Drehm.

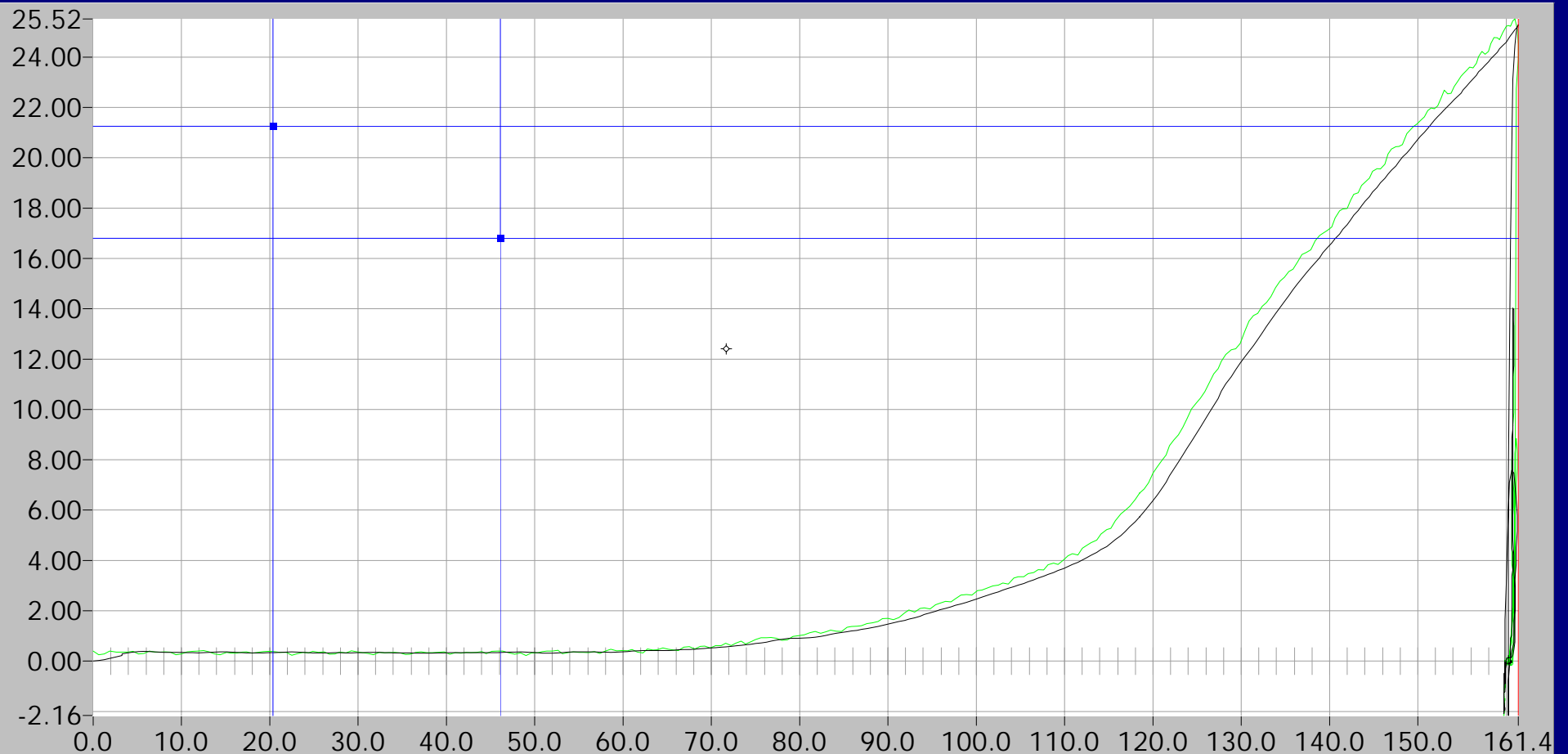
25.29

Winkel

31

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 71.682, Nm: 12.41

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

# Kurvengrafik

Drehm.

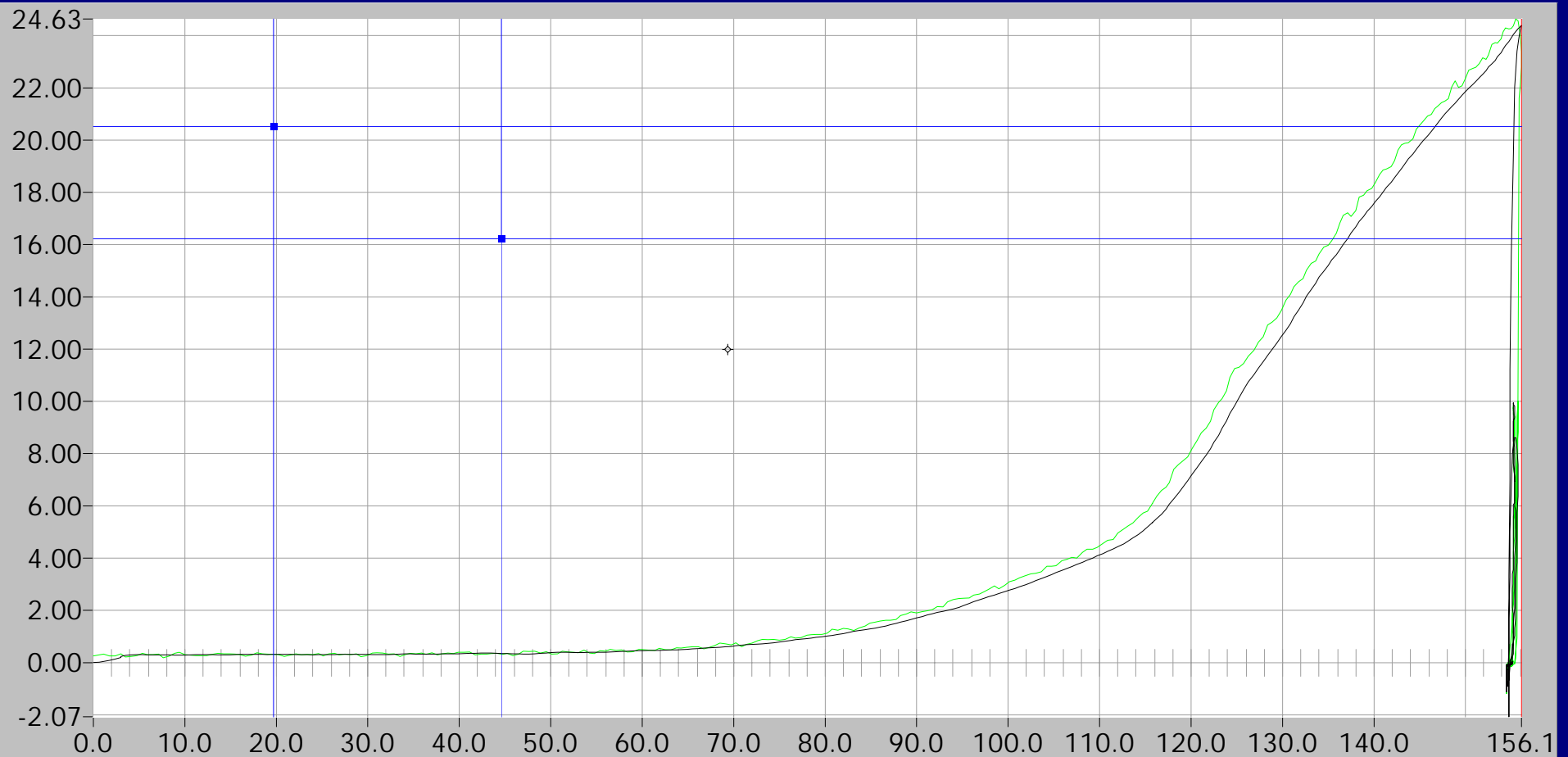
24.40

Winkel

27

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 69.350, Nm: 11.99

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende