



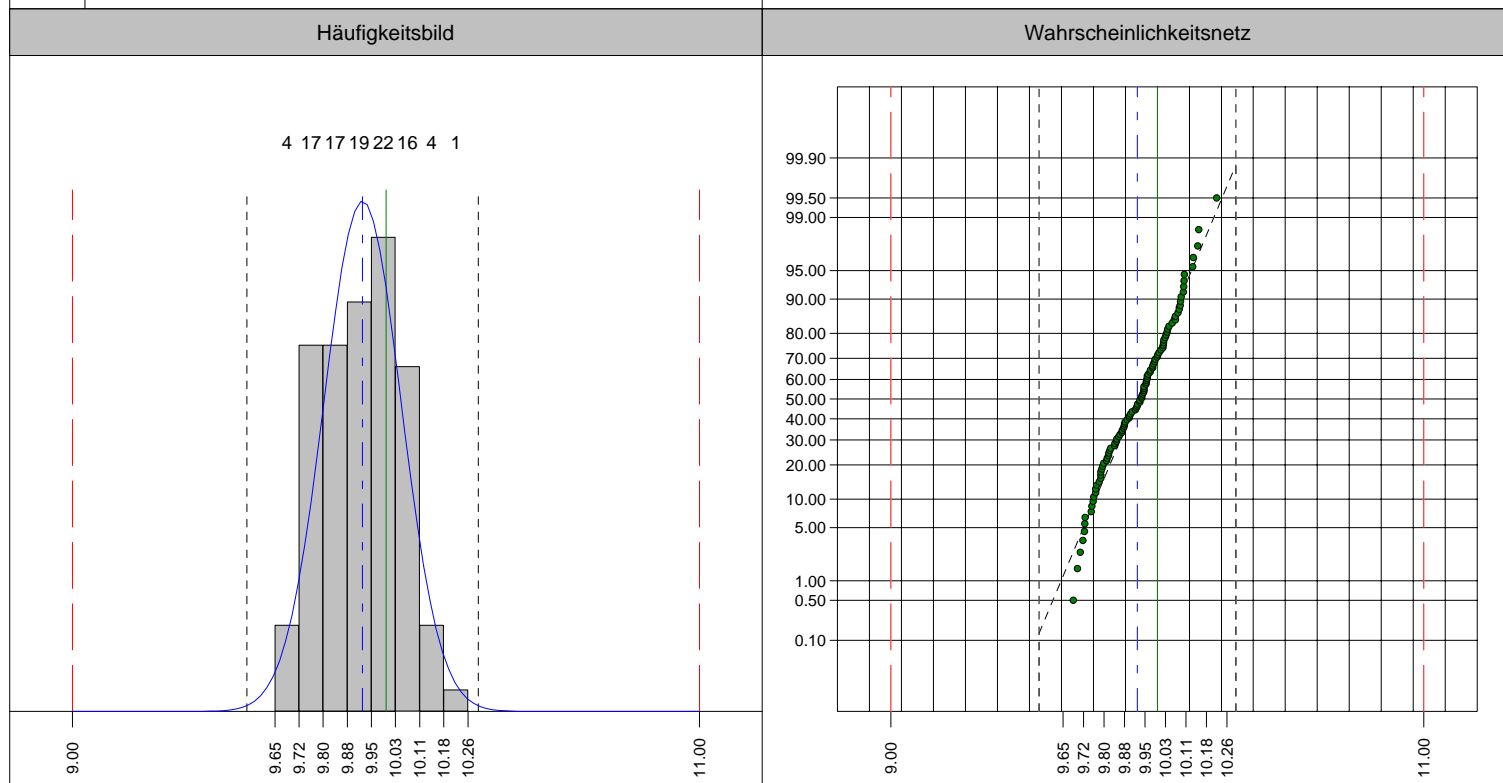
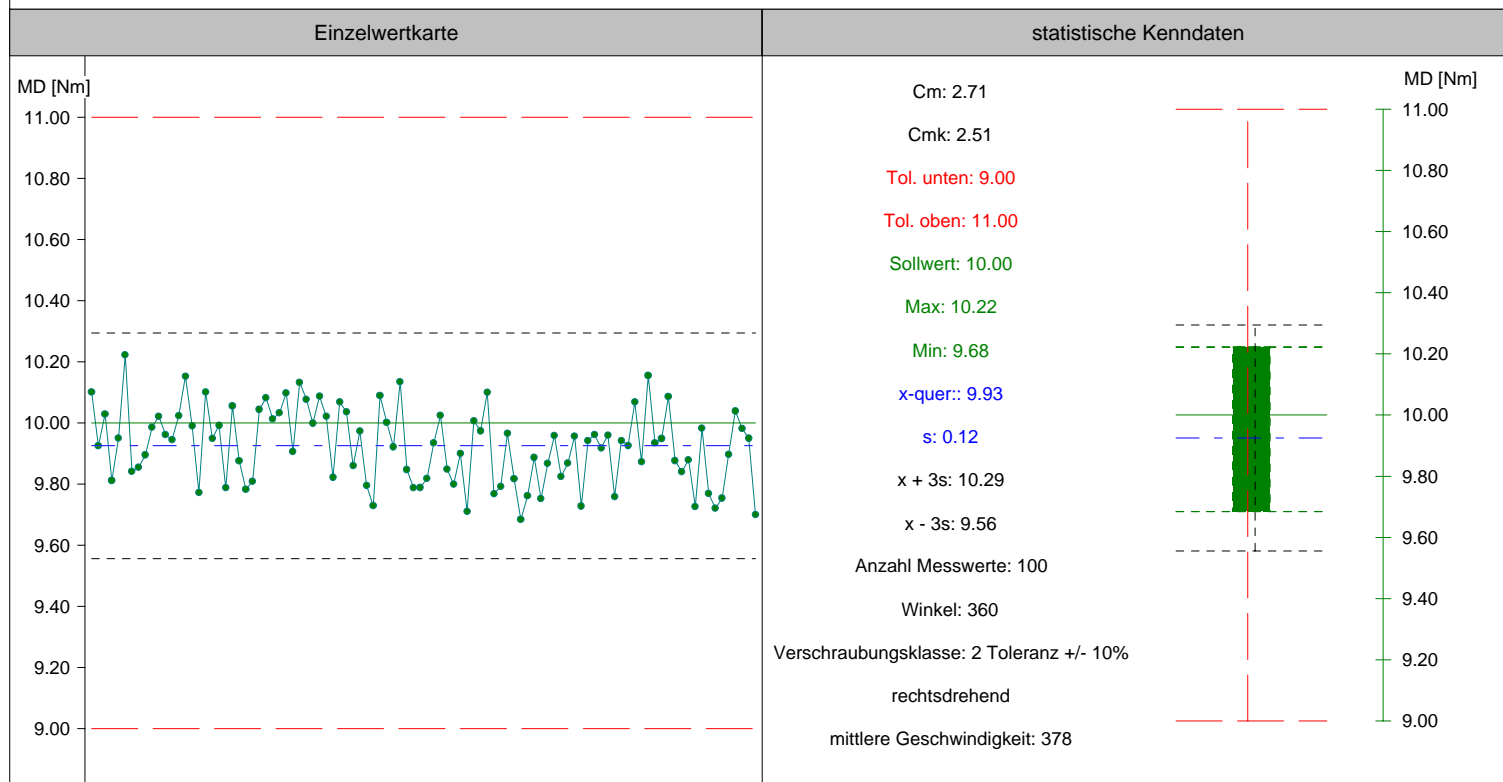
Firma

Schies

17.06.2008 11:25:47

EMG/3

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 10.10	02. 9.92	03. 10.03	04. 9.81	05. 9.95	06. 10.22	07. 9.84	08. 9.85	09. 9.90	10. 9.99
	11. 10.02	12. 9.96	13. 9.94	14. 10.02	15. 10.15	16. 9.99	17. 9.77	18. 10.10	19. 9.95	20. 9.99
	21. 9.79	22. 10.06	23. 9.88	24. 9.78	25. 9.81	26. 10.04	27. 10.08	28. 10.01	29. 10.03	30. 10.10
	31. 9.91	32. 10.13	33. 10.08	34. 10.00	35. 10.09	36. 10.02	37. 9.82	38. 10.07	39. 10.04	40. 9.86
	41. 9.97	42. 9.80	43. 9.73	44. 10.09	45. 10.00	46. 9.92	47. 10.13	48. 9.85	49. 9.79	50. 9.79
	51. 9.82	52. 9.93	53. 10.02	54. 9.85	55. 9.80	56. 9.90	57. 9.71	58. 10.01	59. 9.97	60. 10.10
	61. 9.77	62. 9.79	63. 9.97	64. 9.82	65. 9.68	66. 9.76	67. 9.89	68. 9.75	69. 9.87	70. 9.96
	71. 9.82	72. 9.87	73. 9.96	74. 9.73	75. 9.94	76. 9.96	77. 9.92	78. 9.96	79. 9.76	80. 9.94
	81. 9.93	82. 10.07	83. 9.87	84. 10.15	85. 9.93	86. 9.95	87. 10.09	88. 9.88	89. 9.84	90. 9.88
	91. 9.73	92. 9.98	93. 9.77	94. 9.72	95. 9.75	96. 9.90	97. 10.04	98. 9.98	99. 9.95	100. 9.70

- A 885000014 - 10.00-25.00 Nm - 0.00 -0 602 492 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.06.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.12 Cm: 2.71

Cmk: 2.51 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

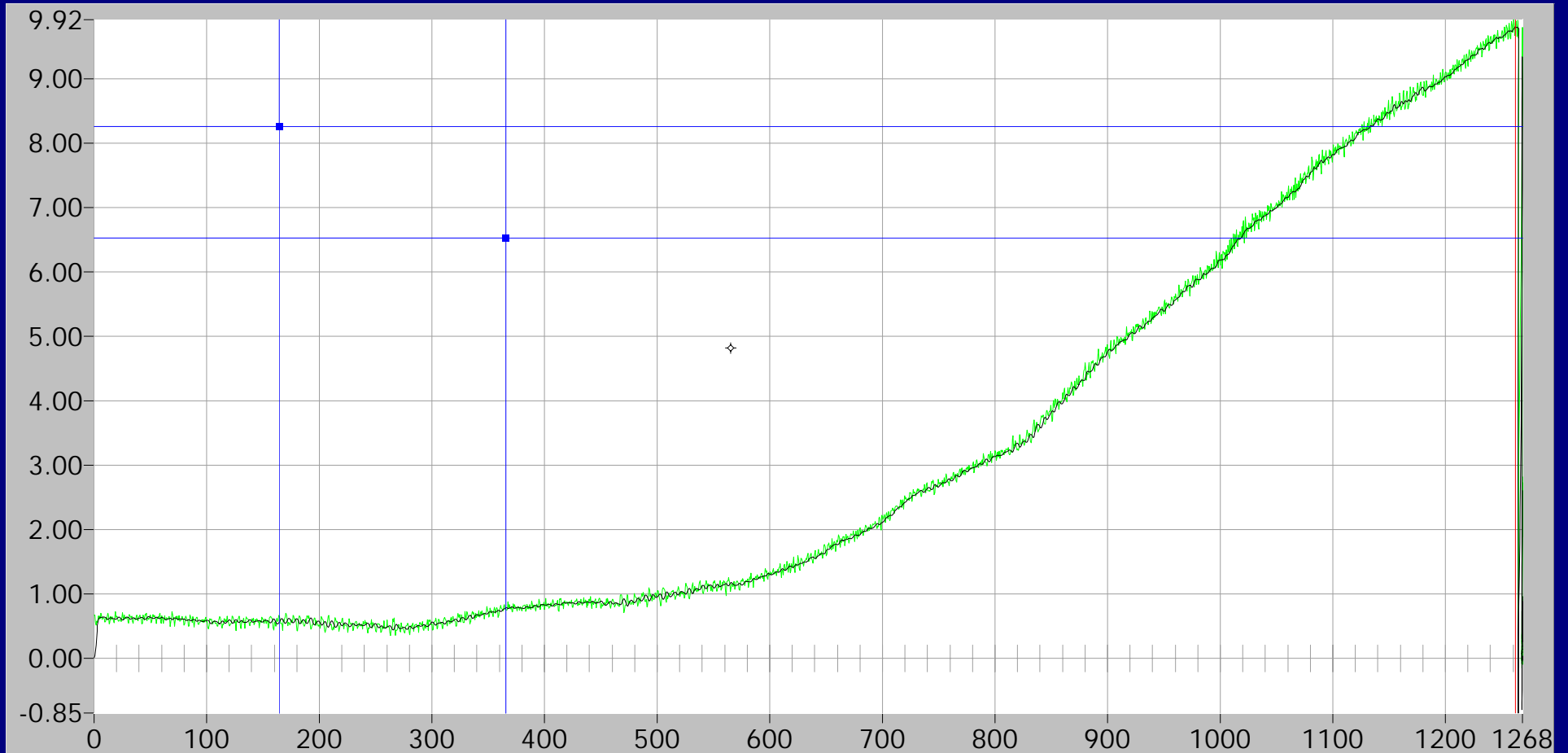
9.81

Winkel

344

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 565.285, Nm: 4.82

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

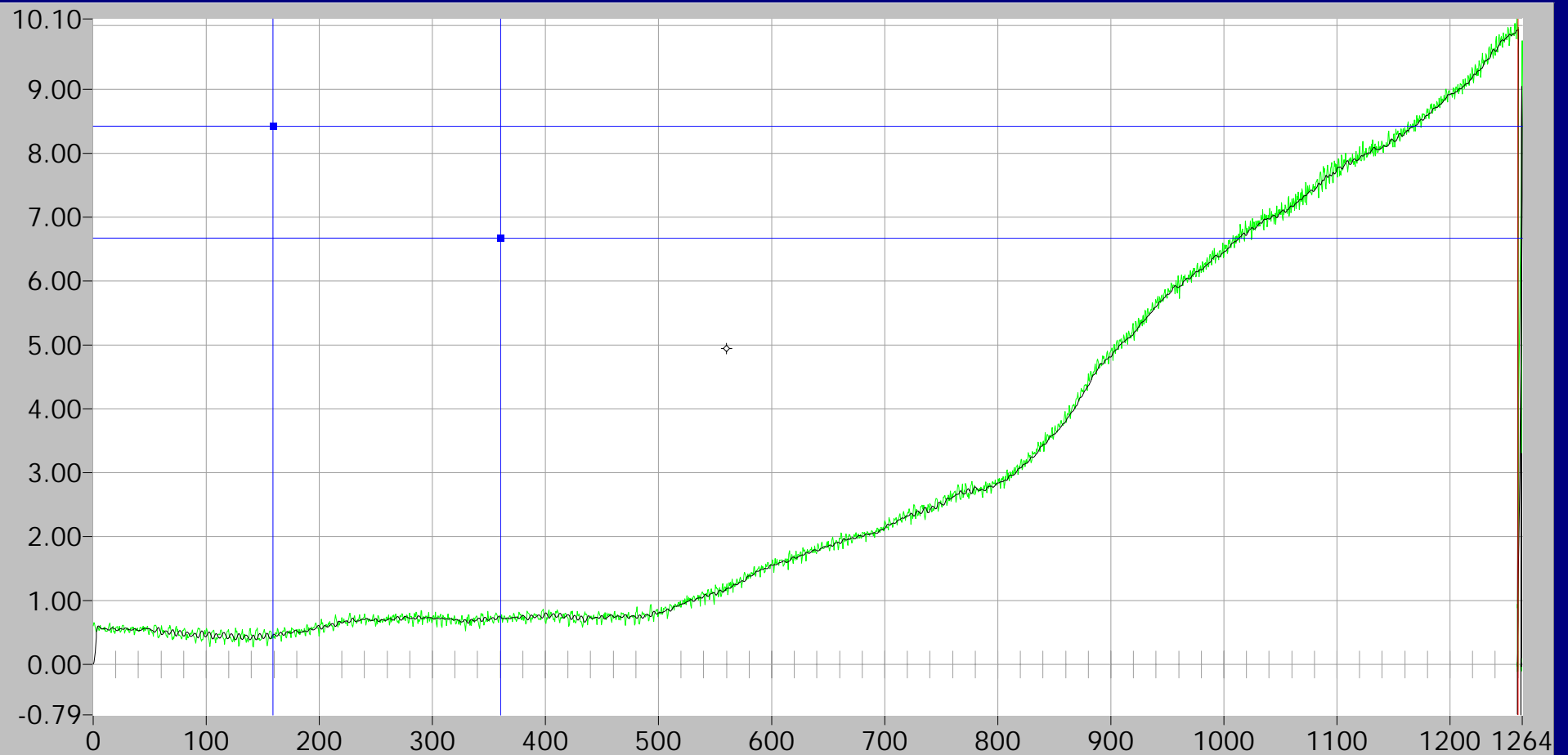
9.94

Winkel

352

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 560.158, Nm: 4.94

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende