



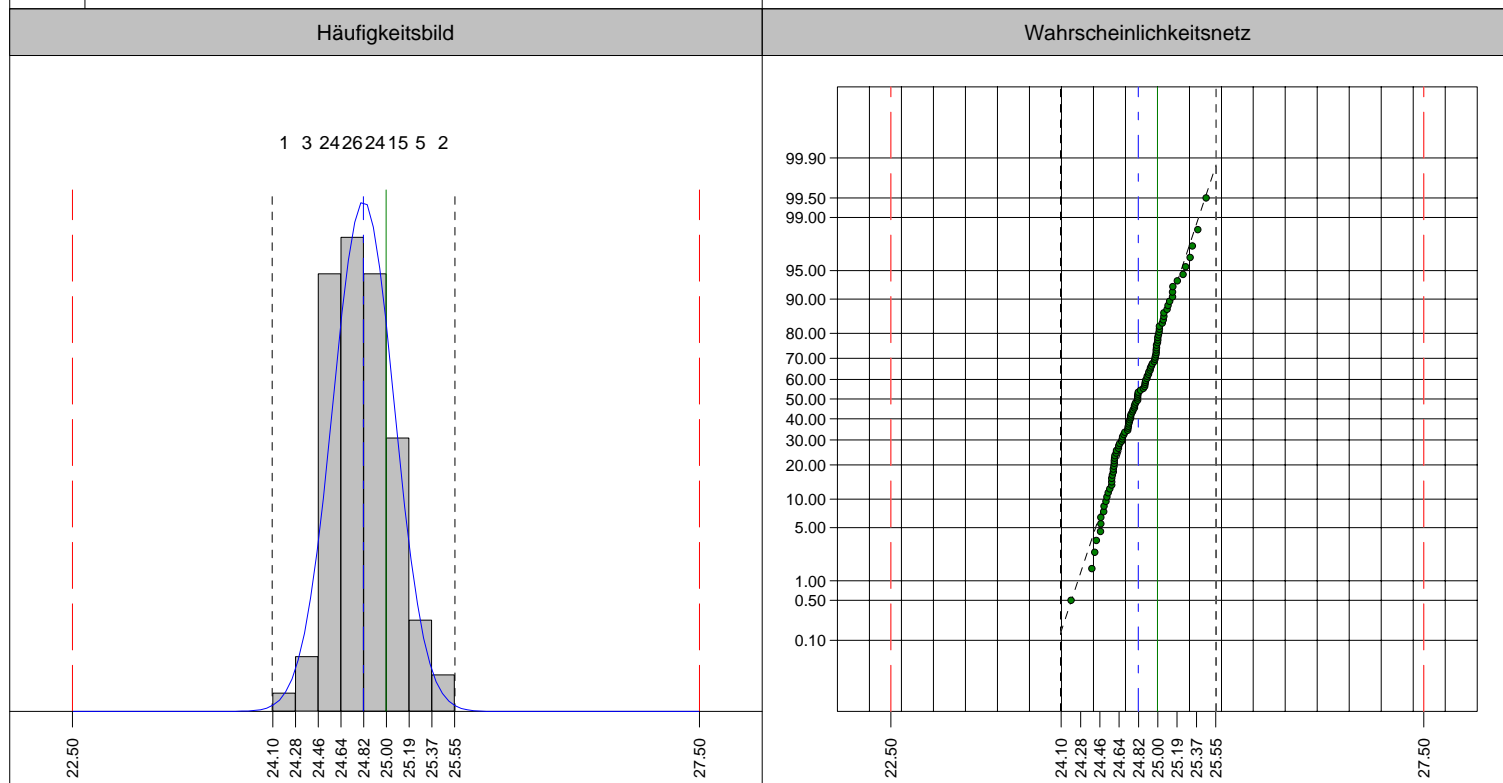
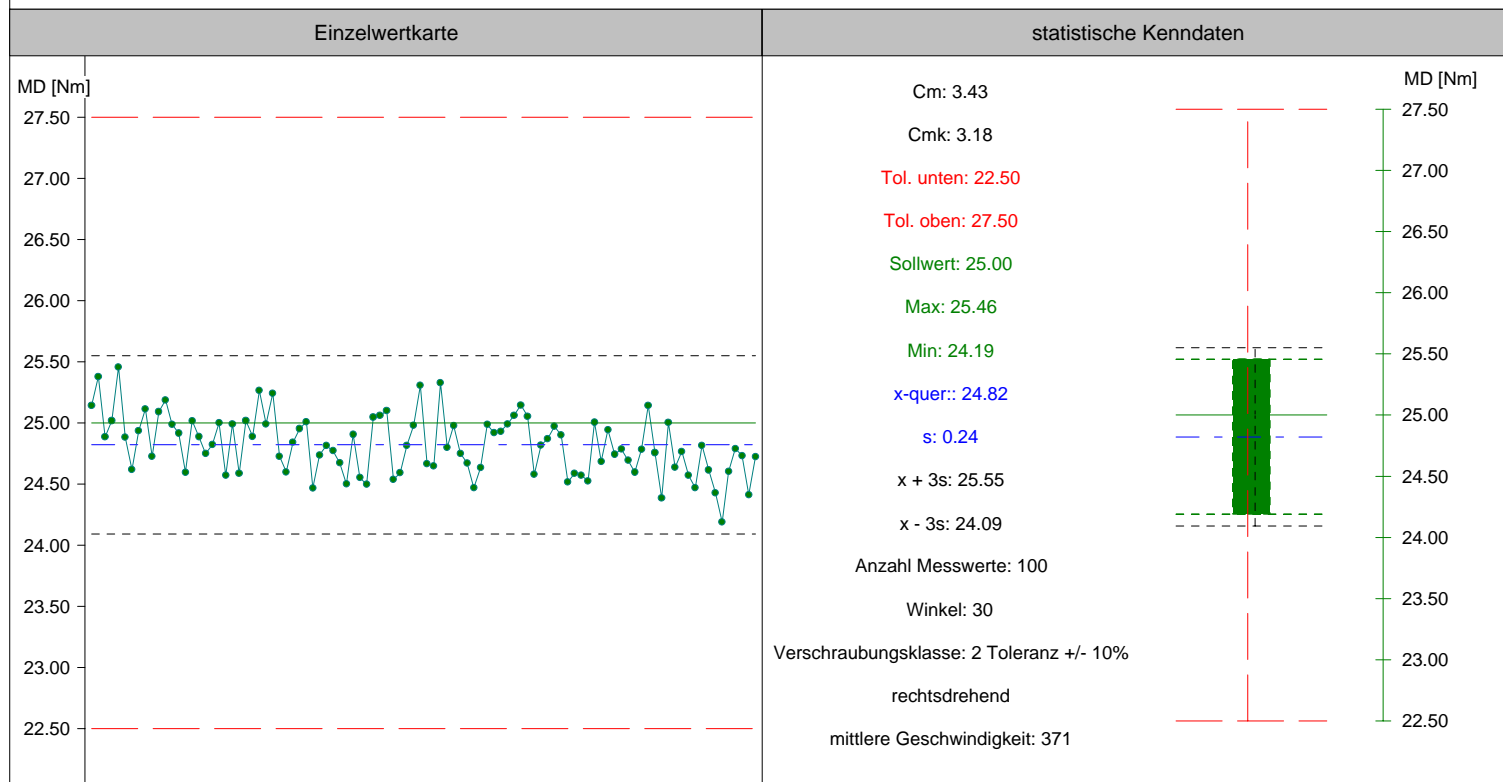
Firma

Schies

17.06.2008 11:27:28

EMG/3

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 25.14	02. 25.38	03. 24.89	04. 25.02	05. 25.46	06. 24.88	07. 24.62	08. 24.94	09. 25.11	10. 24.73
	11. 25.09	12. 25.19	13. 24.99	14. 24.92	15. 24.60	16. 25.02	17. 24.89	18. 24.75	19. 24.82	20. 25.00
	21. 24.57	22. 24.99	23. 24.59	24. 25.02	25. 24.89	26. 25.27	27. 24.99	28. 25.24	29. 24.73	30. 24.60
	31. 24.84	32. 24.95	33. 25.01	34. 24.47	35. 24.74	36. 24.81	37. 24.77	38. 24.67	39. 24.50	40. 24.91
	41. 24.55	42. 24.50	43. 25.05	44. 25.06	45. 25.10	46. 24.54	47. 24.59	48. 24.82	49. 24.98	50. 25.31
	51. 24.67	52. 24.65	53. 25.33	54. 24.80	55. 24.98	56. 24.75	57. 24.67	58. 24.47	59. 24.63	60. 24.99
	61. 24.92	62. 24.93	63. 24.99	64. 25.06	65. 25.15	66. 25.05	67. 24.58	68. 24.82	69. 24.87	70. 24.97
	71. 24.90	72. 24.52	73. 24.59	74. 24.57	75. 24.53	76. 25.01	77. 24.69	78. 24.94	79. 24.74	80. 24.79
	81. 24.69	82. 24.60	83. 24.78	84. 25.14	85. 24.76	86. 24.39	87. 25.00	88. 24.64	89. 24.77	90. 24.57
	91. 24.47	92. 24.82	93. 24.61	94. 24.43	95. 24.19	96. 24.60	97. 24.79	98. 24.73	99. 24.41	100. 24.72

- A 885000014 - 10.00-25.00 Nm - 0.00 -0 602 492 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 17.06.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.24 Cm: 3.43

Cmk: 3.18 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

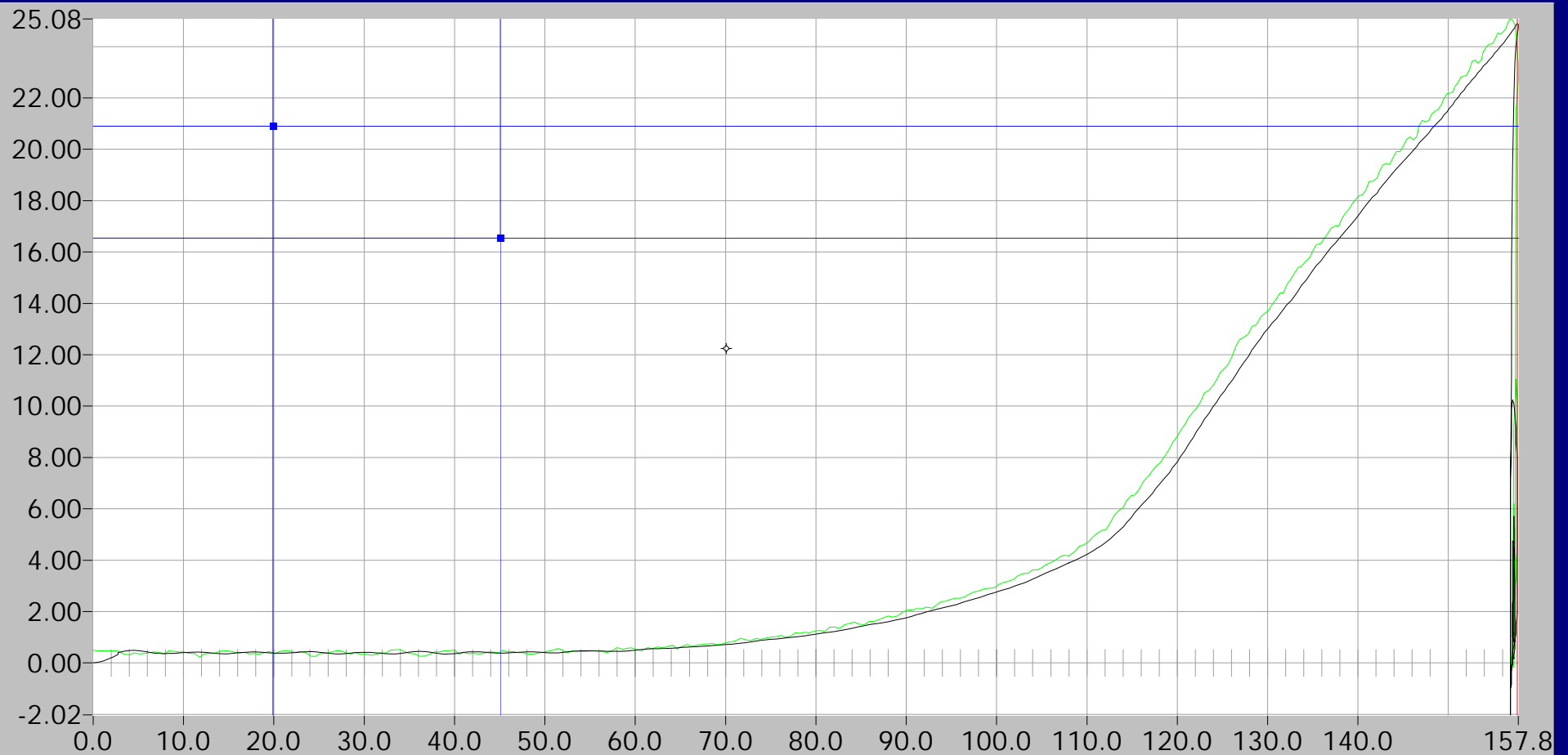
24.89

Winkel

29

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 70.072, Nm: 12.24

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

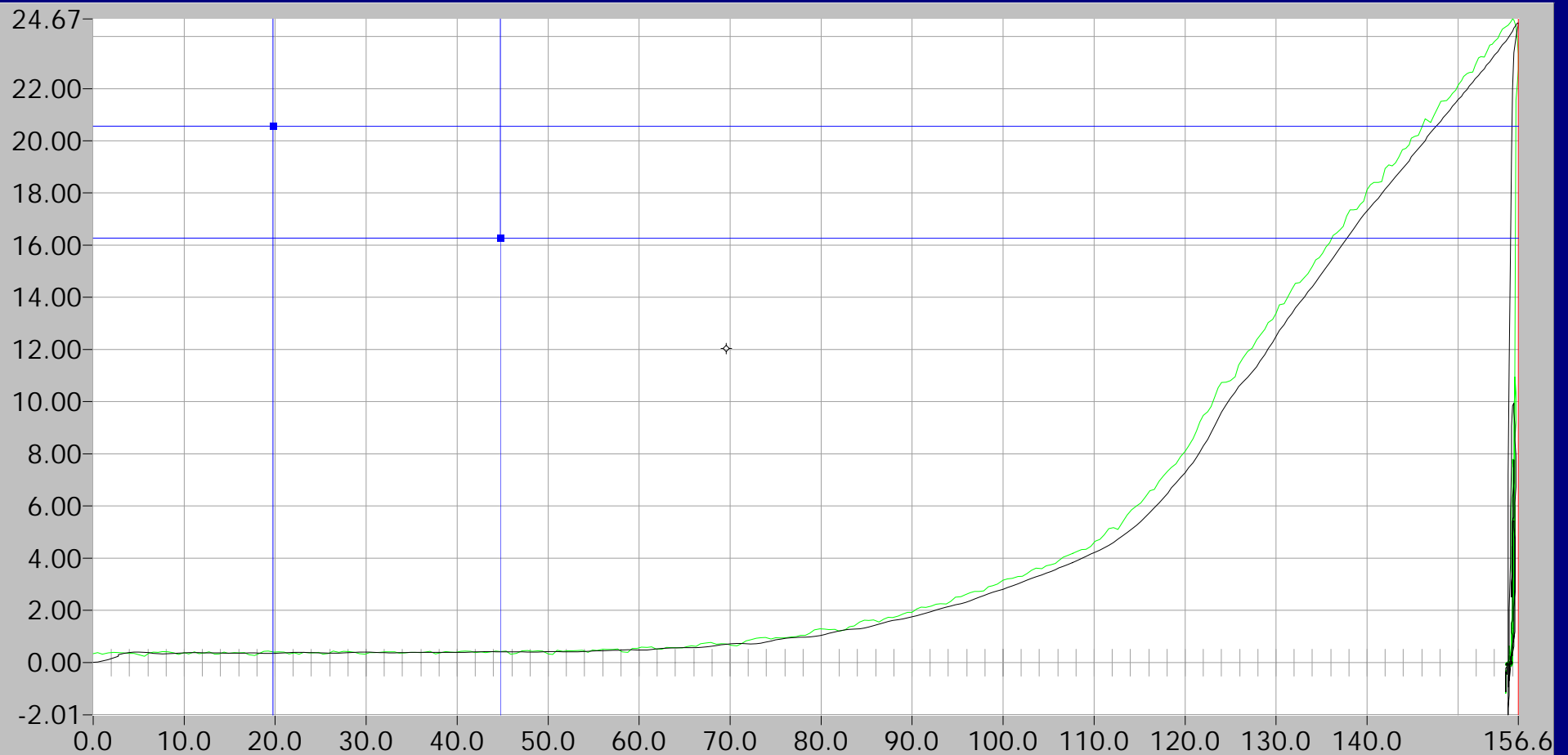
24.53

Winkel

27

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 69.572, Nm: 12.04

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende