



Firma

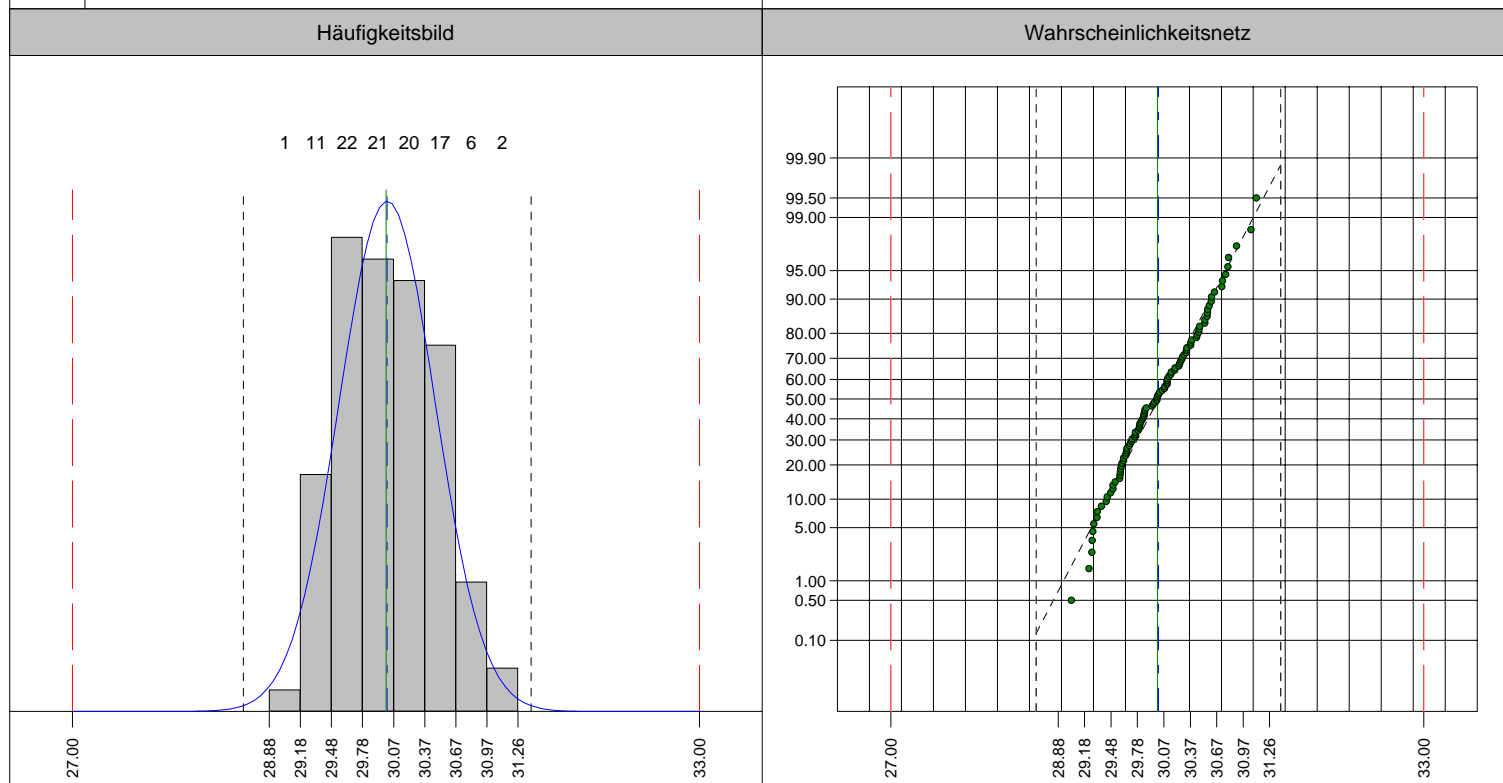
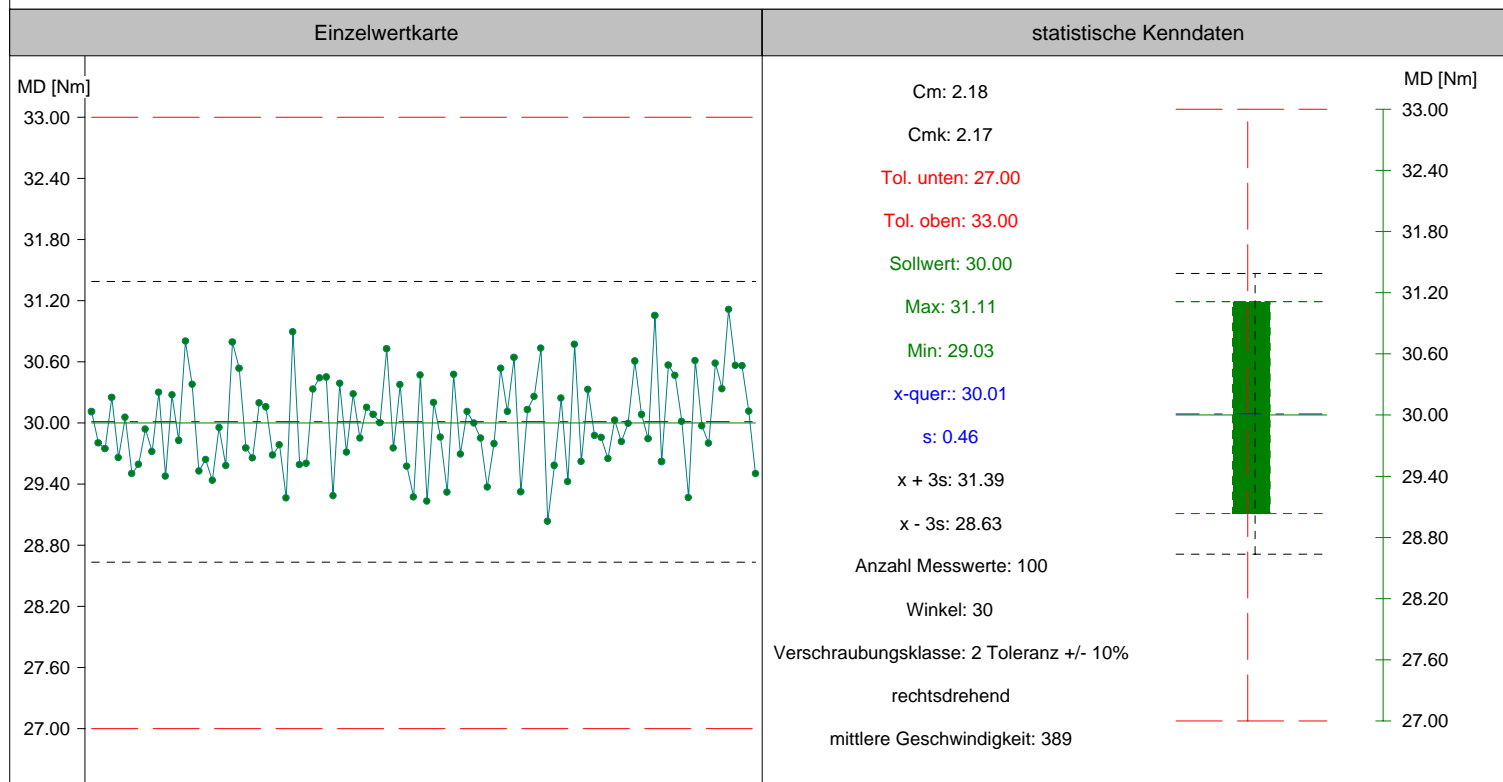
Weidner

16.05.2008 15:19:55

MtB/EMG3

175

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 30.11	02. 29.80	03. 29.75	04. 30.25	05. 29.66	06. 30.05	07. 29.50	08. 29.59	09. 29.94	10. 29.72
	11. 30.30	12. 29.48	13. 30.27	14. 29.83	15. 30.80	16. 30.38	17. 29.53	18. 29.64	19. 29.44	20. 29.95
	21. 29.58	22. 30.79	23. 30.54	24. 29.75	25. 29.66	26. 30.20	27. 30.16	28. 29.68	29. 29.79	30. 29.26
	31. 30.89	32. 29.59	33. 29.60	34. 30.33	35. 30.44	36. 30.45	37. 29.29	38. 30.39	39. 29.71	40. 30.28
	41. 29.85	42. 30.15	43. 30.08	44. 30.00	45. 30.73	46. 29.75	47. 30.38	48. 29.58	49. 29.27	50. 30.47
	51. 29.23	52. 30.20	53. 29.86	54. 29.32	55. 30.48	56. 29.69	57. 30.11	58. 30.00	59. 29.85	60. 29.37
	61. 29.80	62. 30.53	63. 30.11	64. 30.64	65. 29.32	66. 30.13	67. 30.26	68. 30.73	69. 29.03	70. 29.58
	71. 30.24	72. 29.42	73. 30.77	74. 29.62	75. 30.33	76. 29.88	77. 29.86	78. 29.65	79. 30.03	80. 29.82
	81. 30.00	82. 30.61	83. 30.08	84. 29.84	85. 31.05	86. 29.62	87. 30.57	88. 30.47	89. 30.01	90. 29.27
	91. 30.61	92. 29.97	93. 29.80	94. 30.59	95. 30.33	96. 31.11	97. 30.56	98. 30.56	99. 30.11	100. 29.50

- A 885000014 - 10.00-25.00 Nm - 0.00 -0 602 492 603 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 16.05.2008 auf BLM3850 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 3

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.46 Cm: 2.18

Cmk: 2.17 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

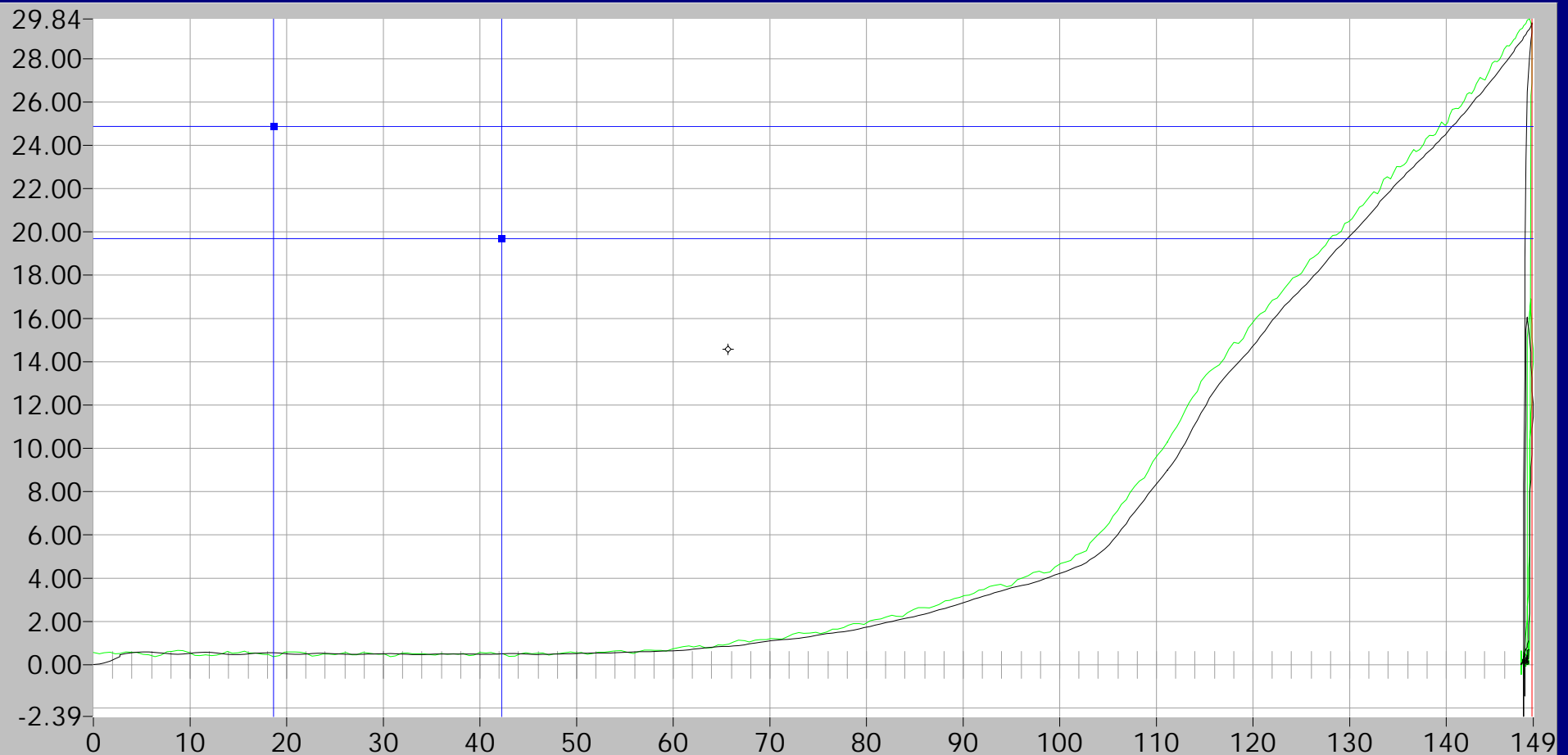
29.66

Winkel

28

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 65.672, Nm: 14.58

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

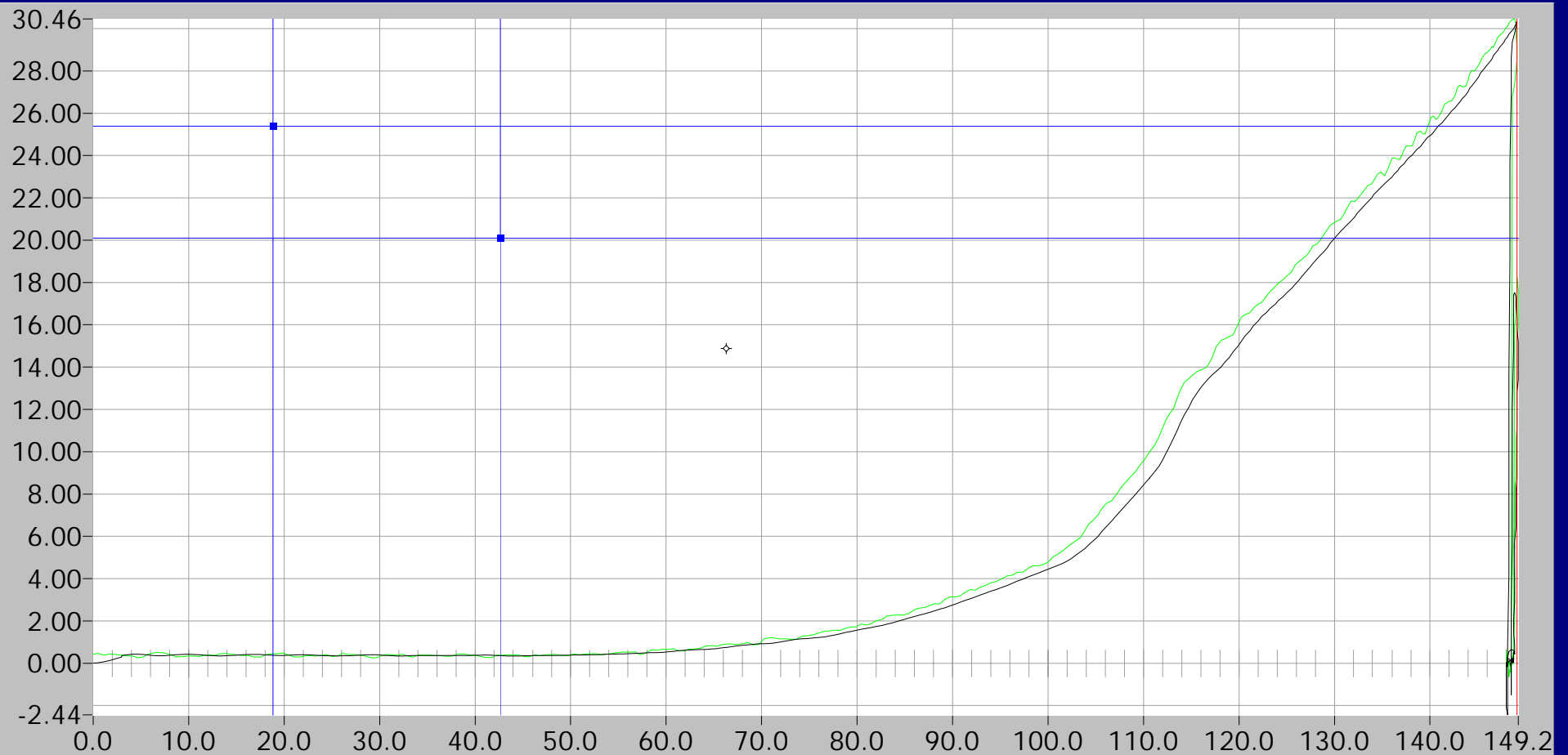
30.33

Winkel

30

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 66.296, Nm: 14.88

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende