



Firma

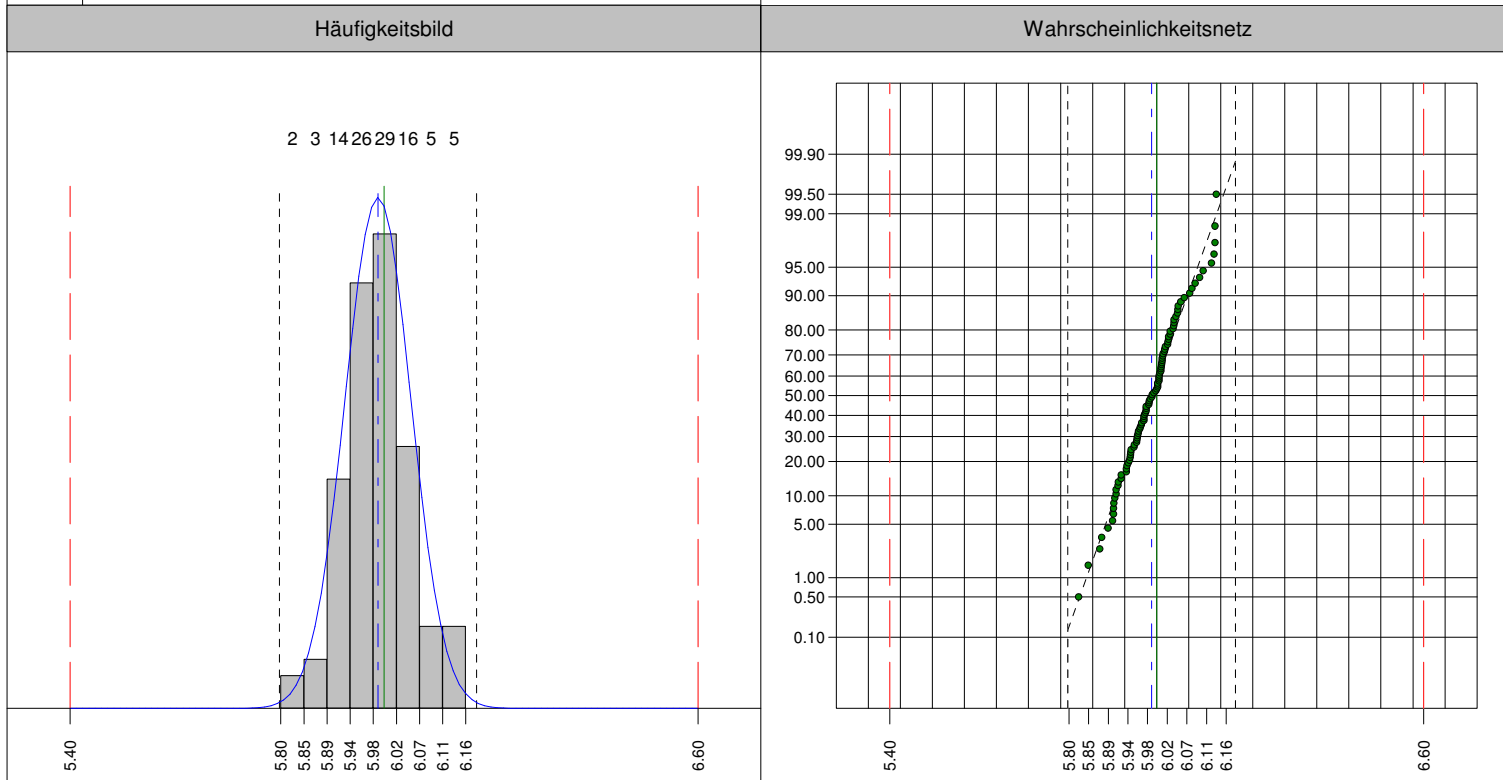
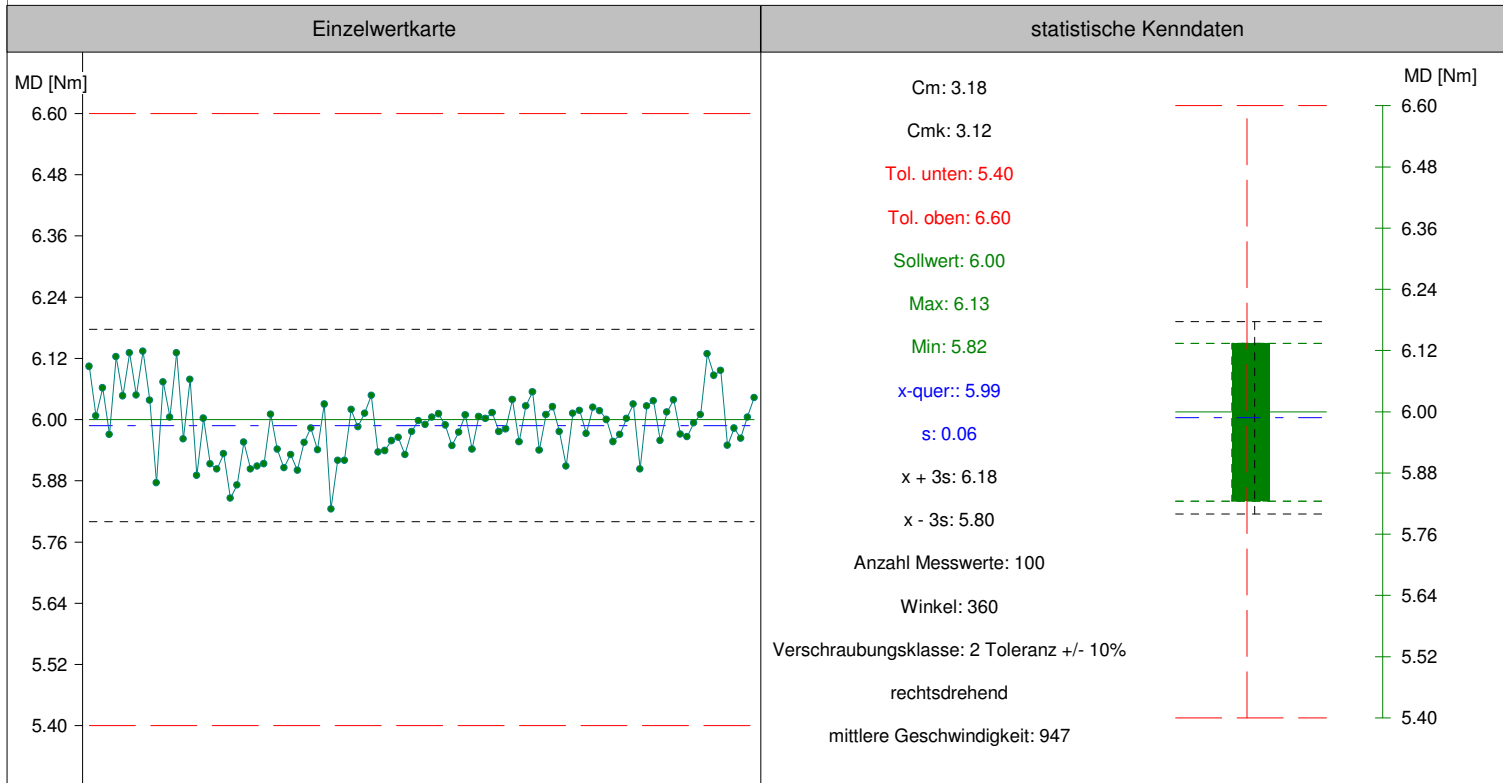
Sanwald

08.04.2009 07:27:22

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 6.10	02. 6.01	03. 6.06	04. 5.97	05. 6.12	06. 6.05	07. 6.13	08. 6.05	09. 6.13	10. 6.04
	11. 5.88	12. 6.07	13. 6.00	14. 6.13	15. 5.96	16. 6.08	17. 5.89	18. 6.00	19. 5.91	20. 5.90
	21. 5.93	22. 5.85	23. 5.87	24. 5.96	25. 5.90	26. 5.91	27. 5.91	28. 6.01	29. 5.94	30. 5.91
	31. 5.93	32. 5.90	33. 5.96	34. 5.98	35. 5.94	36. 6.03	37. 5.82	38. 5.92	39. 5.92	40. 6.02
	41. 5.99	42. 6.01	43. 6.05	44. 5.94	45. 5.94	46. 5.96	47. 5.97	48. 5.93	49. 5.98	50. 6.00
	51. 5.99	52. 6.01	53. 6.01	54. 5.99	55. 5.95	56. 5.98	57. 6.01	58. 5.94	59. 6.01	60. 6.00
	61. 6.01	62. 5.98	63. 5.98	64. 6.04	65. 5.96	66. 6.03	67. 6.05	68. 5.94	69. 6.01	70. 6.03
	71. 5.98	72. 5.91	73. 6.01	74. 6.02	75. 5.97	76. 6.02	77. 6.02	78. 6.00	79. 5.96	80. 5.97
	81. 6.00	82. 6.03	83. 5.90	84. 6.03	85. 6.04	86. 5.96	87. 6.01	88. 6.04	89. 5.97	90. 5.97
	91. 5.99	92. 6.01	93. 6.13	94. 6.09	95. 6.10	96. 5.95	97. 5.98	98. 5.96	99. 6.00	100. 6.04

- EC 983 000 019 - 2.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 492 611 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 03.04.2009 auf BLM3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.06 Cm: 3.18

Cmk: 3.12 i. O.

Normalverteilung Toleranz Sollwert Mittelwert (x-quer) 6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

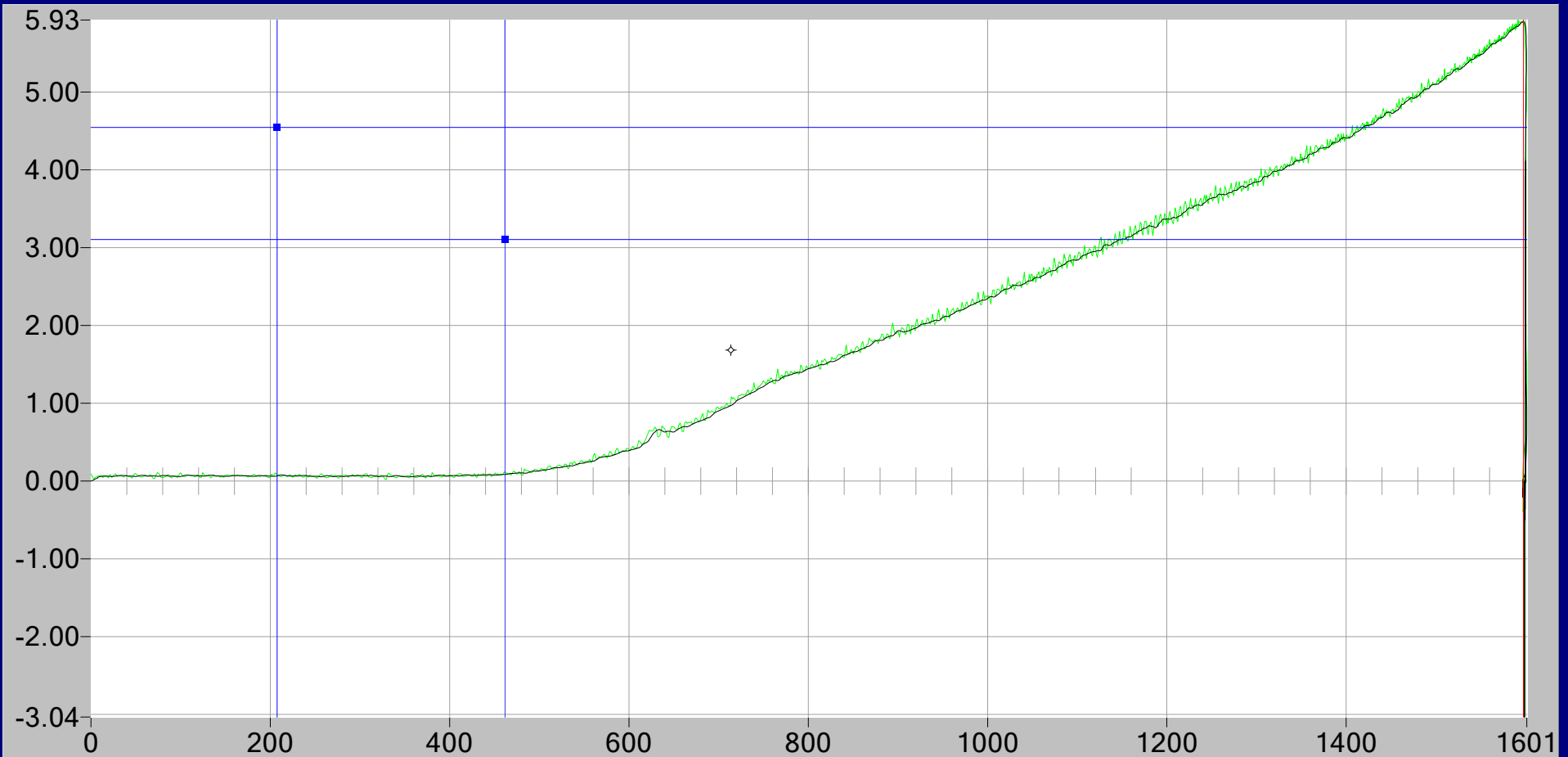
5.90

Winkel

470

Freq.

4000



Grenzfrequ. 300 Hz

°: 713.695, Nm: 1.68

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

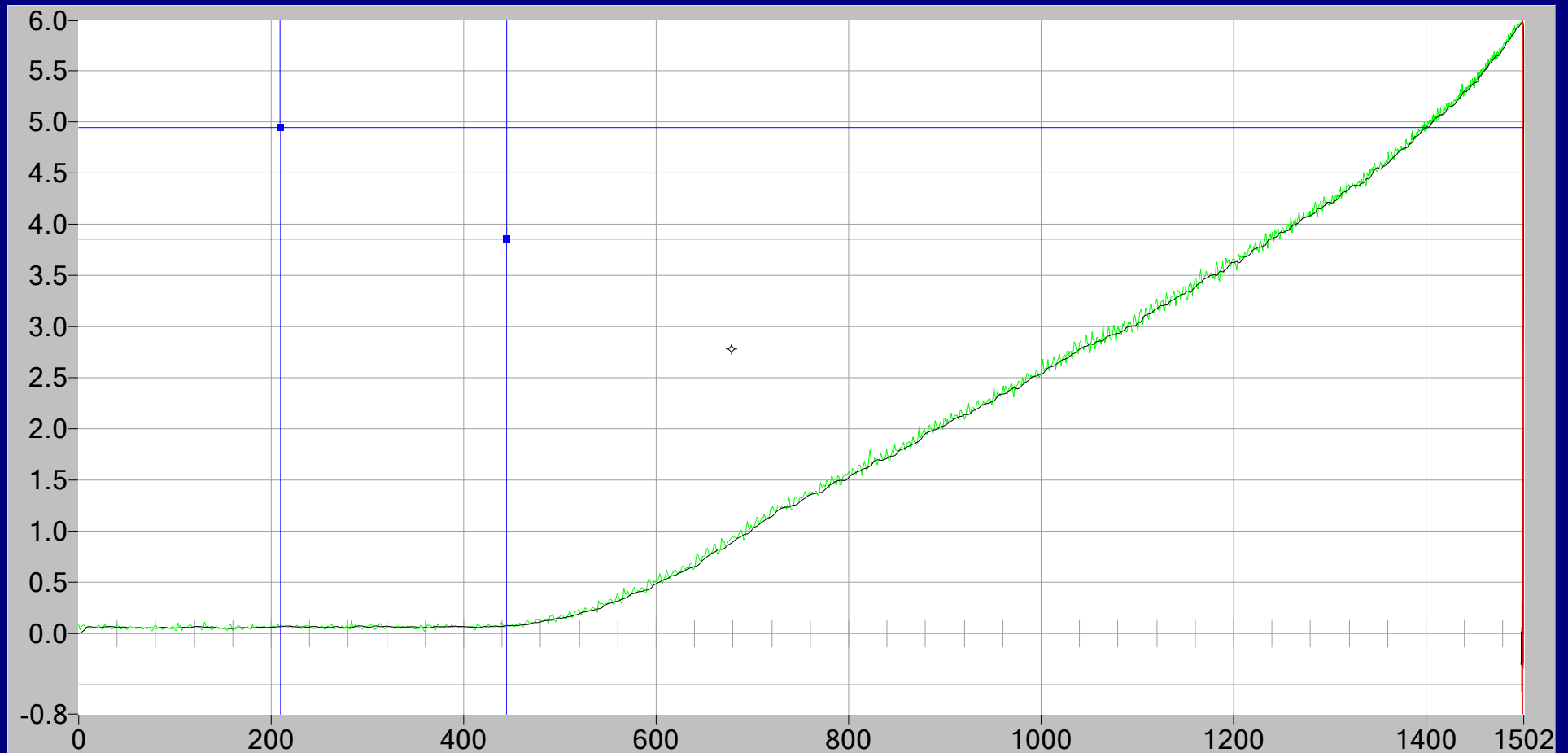
5.97

Winkel

408

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 678.366, Nm: 2.78

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende