



Firma

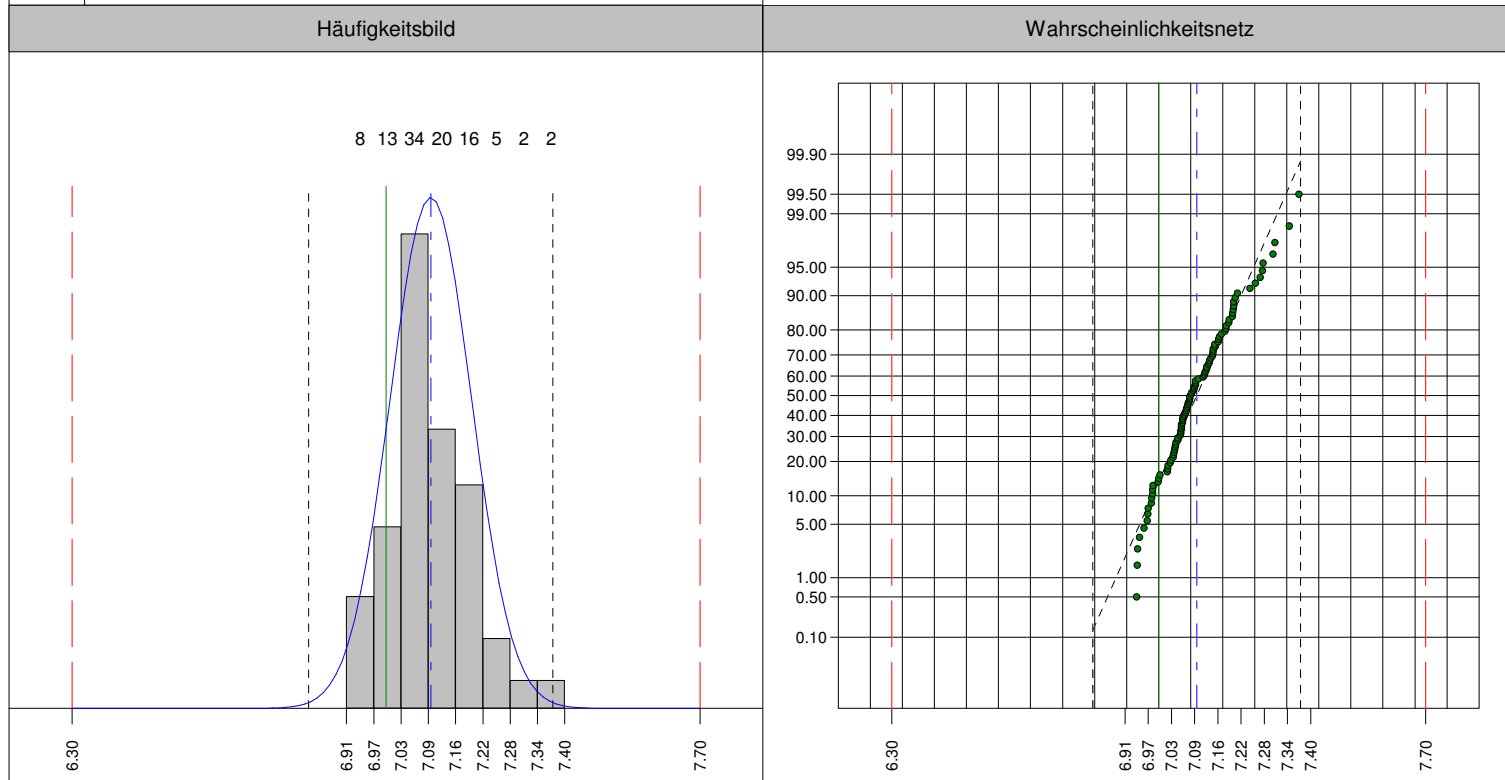
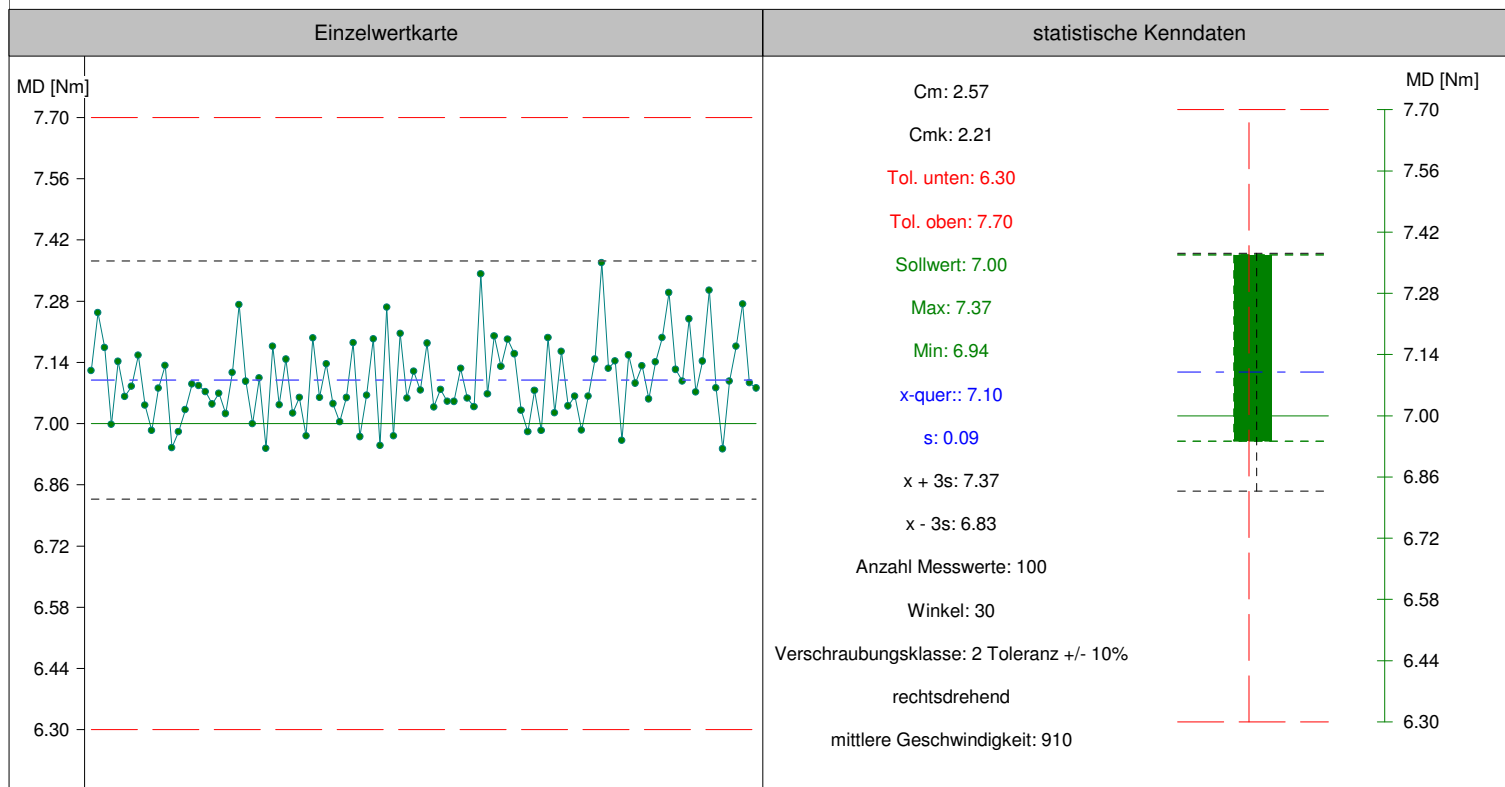
Sanwald

08.04.2009 07:28:01

MtB/EMG3

249

Seite 1/1



Einzelwerte:	01. 7.12	02. 7.25	03. 7.17	04. 7.00	05. 7.14	06. 7.06	07. 7.09	08. 7.16	09. 7.04	10. 6.98
	11. 7.08	12. 7.13	13. 6.94	14. 6.98	15. 7.03	16. 7.09	17. 7.09	18. 7.07	19. 7.04	20. 7.07
	21. 7.02	22. 7.12	23. 7.27	24. 7.10	25. 7.00	26. 7.10	27. 6.94	28. 7.18	29. 7.04	30. 7.15
	31. 7.02	32. 7.06	33. 6.97	34. 7.20	35. 7.06	36. 7.14	37. 7.05	38. 7.00	39. 7.06	40. 7.18
	41. 6.97	42. 7.06	43. 7.19	44. 6.95	45. 7.27	46. 6.97	47. 7.21	48. 7.06	49. 7.12	50. 7.08
	51. 7.18	52. 7.04	53. 7.08	54. 7.05	55. 7.05	56. 7.13	57. 7.06	58. 7.04	59. 7.34	60. 7.07
	61. 7.20	62. 7.13	63. 7.19	64. 7.16	65. 7.03	66. 6.98	67. 7.08	68. 6.98	69. 7.20	70. 7.02
	71. 7.16	72. 7.04	73. 7.06	74. 6.98	75. 7.06	76. 7.15	77. 7.37	78. 7.13	79. 7.14	80. 6.96
	81. 7.16	82. 7.09	83. 7.13	84. 7.06	85. 7.14	86. 7.20	87. 7.30	88. 7.12	89. 7.10	90. 7.24
	91. 7.07	92. 7.14	93. 7.31	94. 7.08	95. 6.94	96. 7.10	97. 7.18	98. 7.27	99. 7.09	100. 7.08

- EC 983 000 019 - 2.00-7.00 Nm - 0.00 -0 602 492 611 -Bosch -Schrauber (allg.)

MFU vom 03.04.2009 auf BLM3860 (3860SK.055 -) Zelle/Kanal 2

Einheit: MD [Nm]Anzahl Messwerte: 1Mittelwert (x-quer): Standardabweichung: 0.09 Cm: 2.57

Cmk: 2.21 i. O.

Normalverteilung

Toleranz

Sollwert

Mittelwert (x-quer):

6s (x ± 3 s)

Kurvengrafik

Drehm.

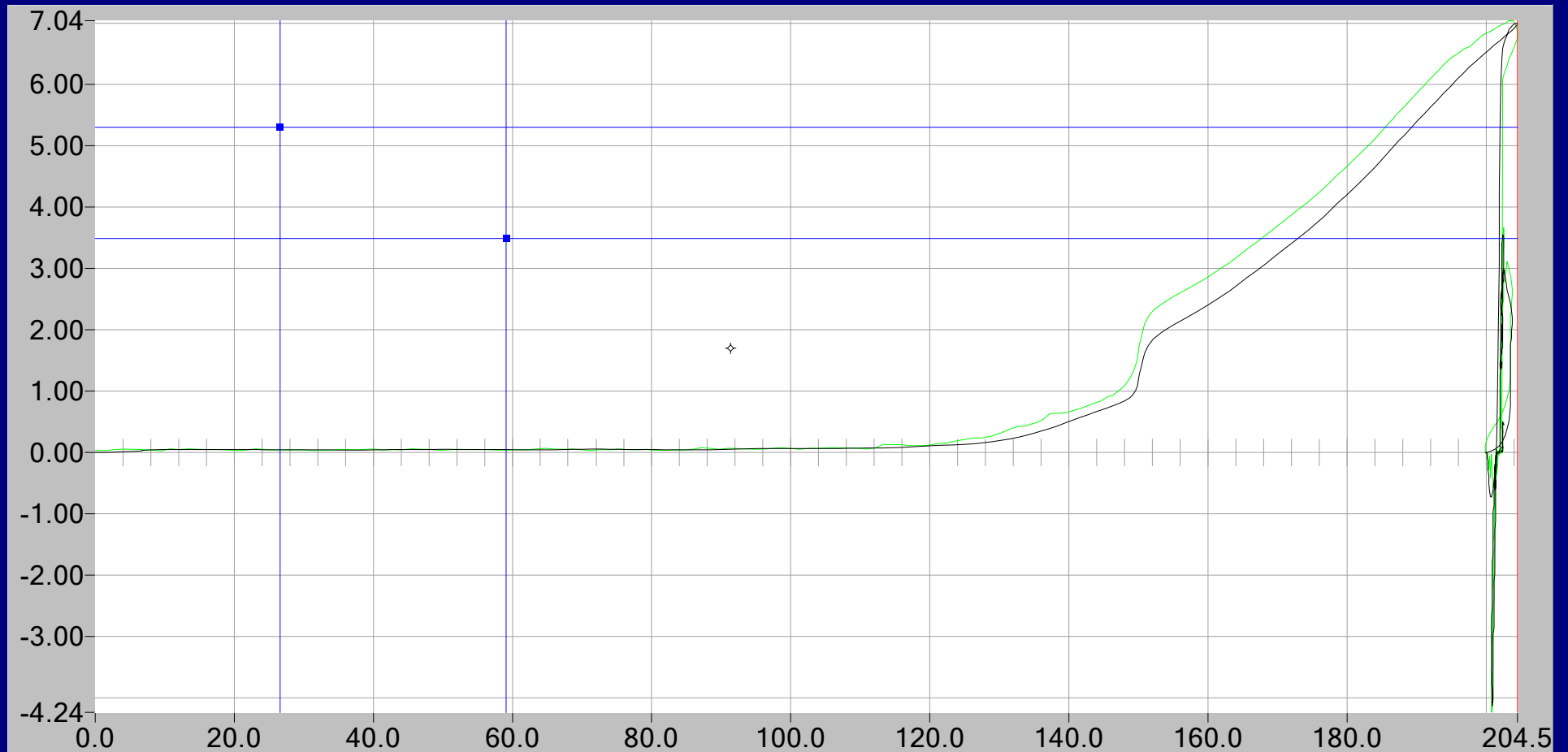
7.00

Winkel

32

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 91.343, Nm: 1.70

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende

Kurvengrafik

Drehm.

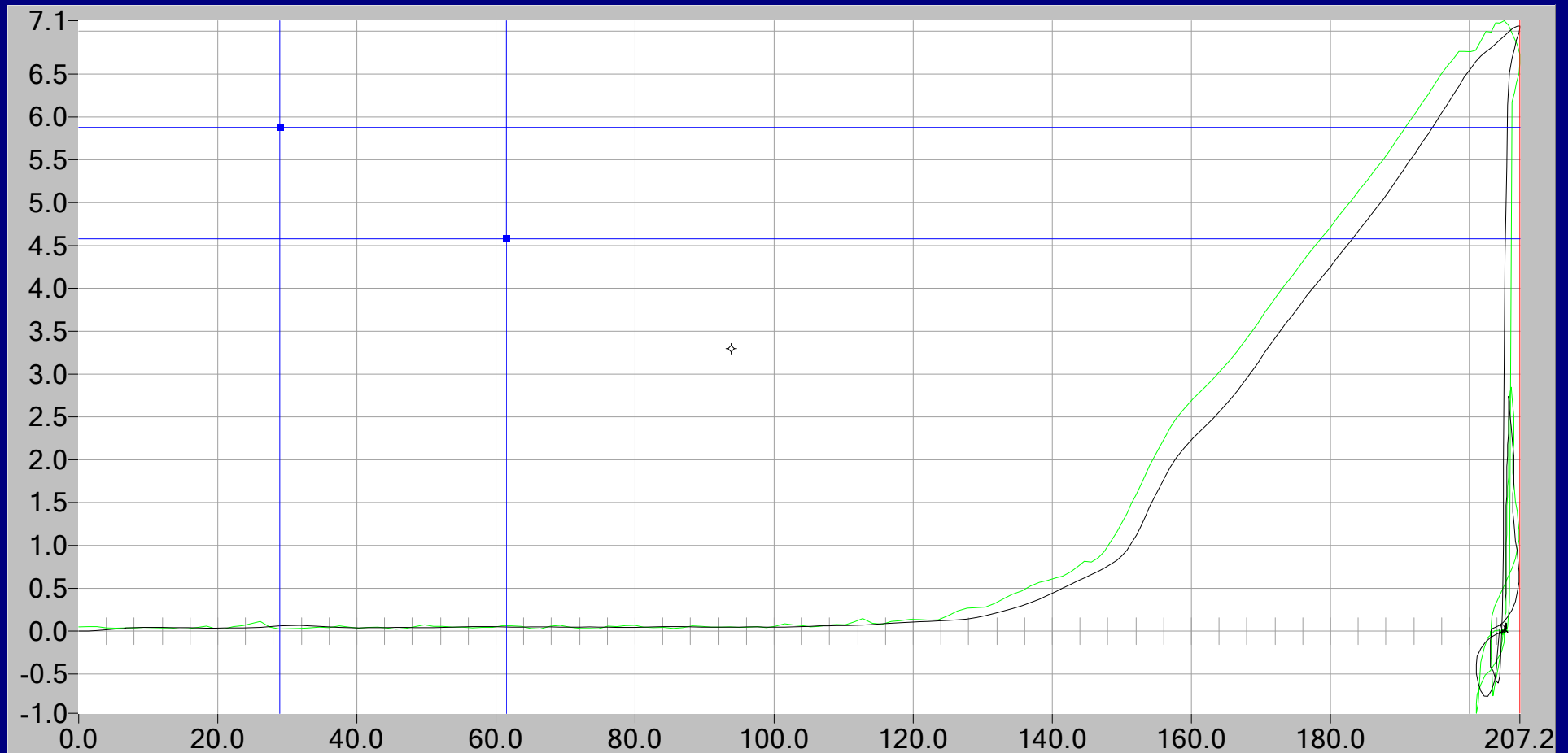
7.06

Winkel

35

Freq.

4000



Grenzfreq. 300 Hz

°: 93.832, Nm: 3.30

Drehm.-Zeit



Drehm.-Winkel

Zoom

Restore

Laden

Speichern

Filter

Drucken

Ende